

Машинноеведение

6 класс

Цель:

- Познакомиться с устройством машинной иглы;
- Научиться правильно подбирать машинную иглу;
- Научиться устанавливать машинную иглу;

Проверь и поставь оценку:

Приложение 1

Карточка-задание, ответы

1. Шерсть животных;
2. Кокконы тутового шелкопряда;
3. А-Льняные, Б-Хлопчатобумажные, В-Шёлковые, Г-Шерстяные;
4. А-Шёлковые, В-Шерстяные;
5. А-Льняные, Б-Хлопчатобумажные;

5 правильных ответов оценка «5»

4 – «4», 3 – «3», 2 – «2»

Приложение 2

Ответы на тест

1)В

2)А

3)В

4)А Б Г Д

5)А

5 правильных ответов

оценка «5»

4 – «4», 3 – «3», 2 – «2»

История швейной машины



- Одна из первых швейных машин челночного стежка фирмы "Зайдель и Науманн" (Германия, 1870-1880). Эти машины с 1870 года распространялись Торговым домом Попова на территории России и Персии



- Швейная машина "Оригиналь экспресс" цепного стежка (США, 1860-1880). Основание выполнено в технике художественного литья, что соответствует технической моде второй половины XIX века.



История швейной машины



- Фабрично-ремесленная швейная машина челночного стежка фирмы "Дюркопп" (Германия, 1900-1915). Предназначена для выполнения ажурных работ, всевозможных мережек для украшения одежды, столового и постельного белья.



- Швейная машина фирмы "Зингер" (США, 1900-1915), предназначенная для изготовления закрепок и укрепления петель, пришивания бантиков к обуви и платью.

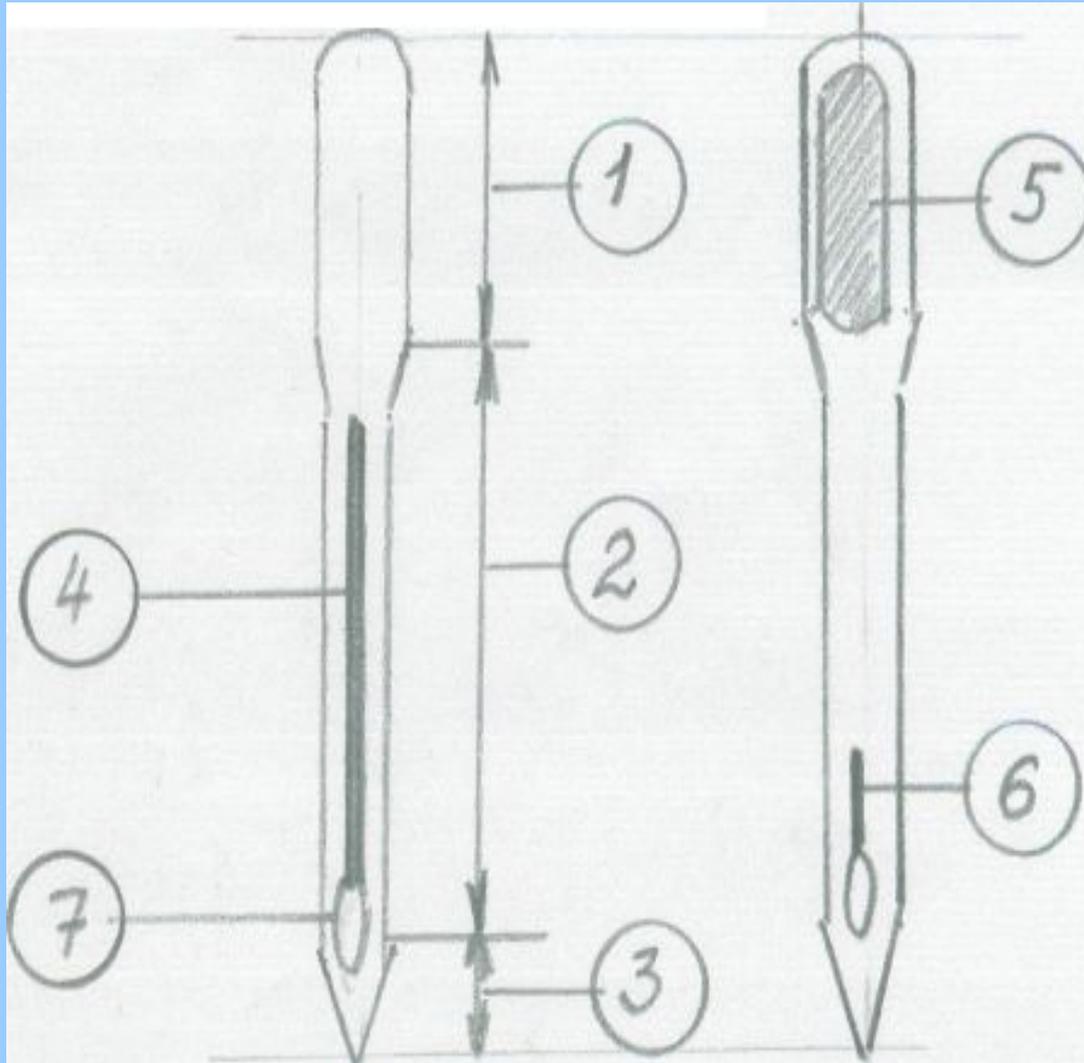


Разновидности игл



- 1) Острые иглы хороши для всех тканых материалов, особенно тяжелых и плотных. Используются для отделочной строчки, поскольку их острый конец легко прокалывает ткань. Размеры колеблются от 60 до 120.
- 2) Универсальные иглы применяются для шитья всех видов тканей. Большие размеры хороши для отделочной строчки. Чуть закругленный конец легко проникает в ткань. Размеры: от 60 до 120.
- 3) Иглы с закругленным концом используются для шитья трикотажных изделий. Закругленный конец иглы проходит между петлями, не протыкая их. Размеры: от 60 до 100.

Устройство иглы



- Колба.
- Лезвие.
- Острие.
- Длинный желобок.
- Лыска.
- Короткий желобок.
- Ушко.

ИНСТРУКЦИОННАЯ КАРТА «УСТАНОВКА МАШИННОЙ ИГЛЫ».

1. Поднять игловодитель в верхнее положение.
2. Ослабить винт иглодержателя.
3. Ввести иглу через иглодержатель в игловодитель до упора. Длинный желобок иглы должен находиться со стороны нитенаправителя!
4. Закрепить винт иглодержателя.
5. Проверить, свободно ли проходит игла в отверстие игольной пластинки и не задевает ли челночное устройство. Для этого нужно опустить и поднять иглу.
6. Заправить верхнюю и нижнюю нитки. Верхняя нитка вдевается в ушко иглы со стороны нитенаправителя, находящегося на иглодержателе!
7. Проверить качество строчки, выполнив прямую строчку с закрепкой.

Подбор машинных игл

| ТКАНЬ | Номера игл | Номера ниток |
|---|------------|--------------|
| Тонкая шёлковая ткань, батист | 75 | 80 |
| Хлопчатобумажная ткань, ситец, сатин, шёлк | 90 | 60...80 |
| Тяжёлая хлопчатобумажная, бязь, фланель, тонкая шерстяная ткань, тяжёлый шёлк | 100 | 40...60 |
| Шерстяная ткань, тик | 110 | 40 |
| Толстая шерстяная и костюмная ткани | 120 | 30...40 |
| Толстая шерстяная ткань, пальтовые ткани | 130 | 30 - 40 |

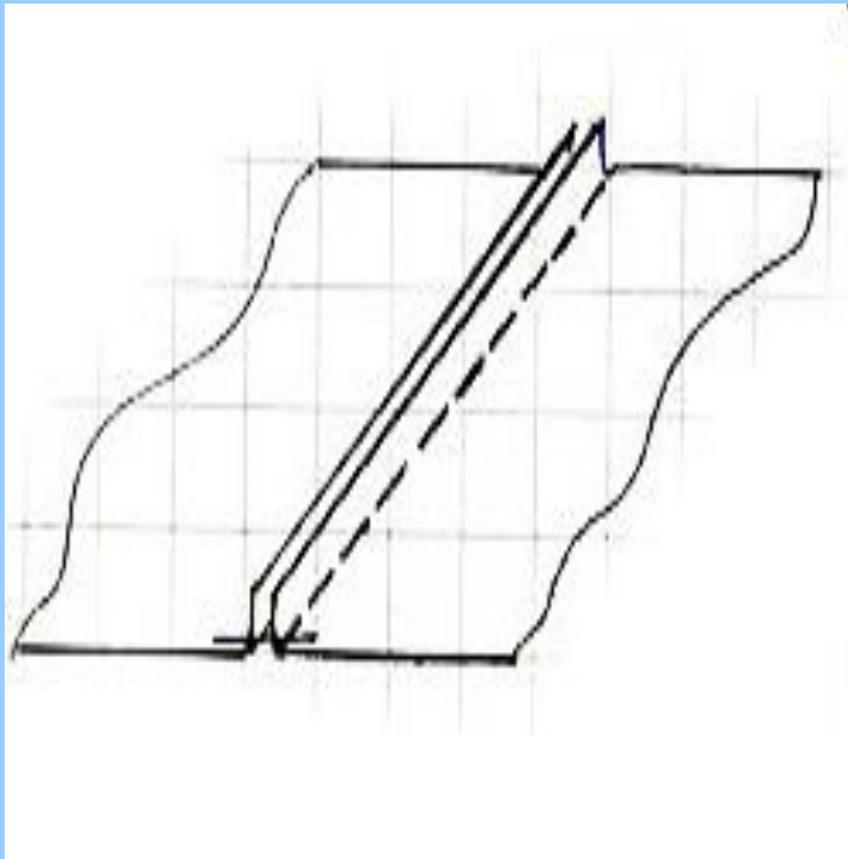
НЕПОЛАДКИ В РАБОТЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ, ВЫЗВАННЫЕ ДЕФЕКТАМИ ИГЛЫ ИЛИ НЕПРАВИЛЬНОЙ ЕЕ УСТАНОВКОЙ.

| ДЕФЕКТЫ ИГЛЫ ИЛИ ЕЕ УСТАНОВКИ | НЕПОЛАДКИ В РАБОТЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ. |
|---|---|
| Погнута игла | Поломка иглы, обрыв нитки, пропуск стежков |
| Тупая игла | Пропуск стежков, разрыв нитей ткани |
| Игла плохо отшлифована | Обрыв нитки, выдергивание нитей из ткани. |
| Неправильная установка иглы: Игла установлена коротким желобком в сторону нитенаправителя. Игла вставлена до упора. | Отсутствие строчки, обрыв нитки Поломка иглы, пропуск стежков, отсутствие строчки |

ИНСТРУКЦИОННАЯ КАРТА «УСТАНОВКА МАШИННОЙ ИГЛЫ».

1. Поднять игловодитель в верхнее положение.
2. Ослабить винт иглодержателя.
3. Ввести иглу через иглодержатель в игловодитель до упора. Длинный желобок иглы должен находиться со стороны нитенаправителя!
4. Закрепить винт иглодержателя.
5. Проверить, свободно ли проходит игла в отверстие игольной пластинки и не задевает ли челночное устройство. Для этого нужно опустить и поднять иглу.
6. Заправить верхнюю и нижнюю нитки. Верхняя нитка вдевается в ушко иглы со стороны нитенаправителя, находящегося на иглодержателе!
7. Проверить качество строчки, выполнив прямую строчку с закрепкой.

Стачной шов



- Ширина шва 1-1,5 см