

ЧПУ СТАНОКТАРЫ



ЧПУ-ол өндірістік станоктарда атқарушы органдардың (суппорт, шпиндель, айналмалы үстел) жұмысын бақылайтын компьютерленген жүйе. Жетектер СББ жүйесінен команданы алып, басқару бағдарламасында (УП) сипатталған станокты жабдықтың траекториясы бойынша жұмыс органын жылжыта бастайды. Ур бұл, шын мәнінде, G және M-кодтар түрінде командалар жиынтығы УП жүйенің жадында қалады және оператор (оқытылған токарь немесе механик) оны әрдайым өңдеп, көшіре алады немесе блоктардан жаңасын жасай алады

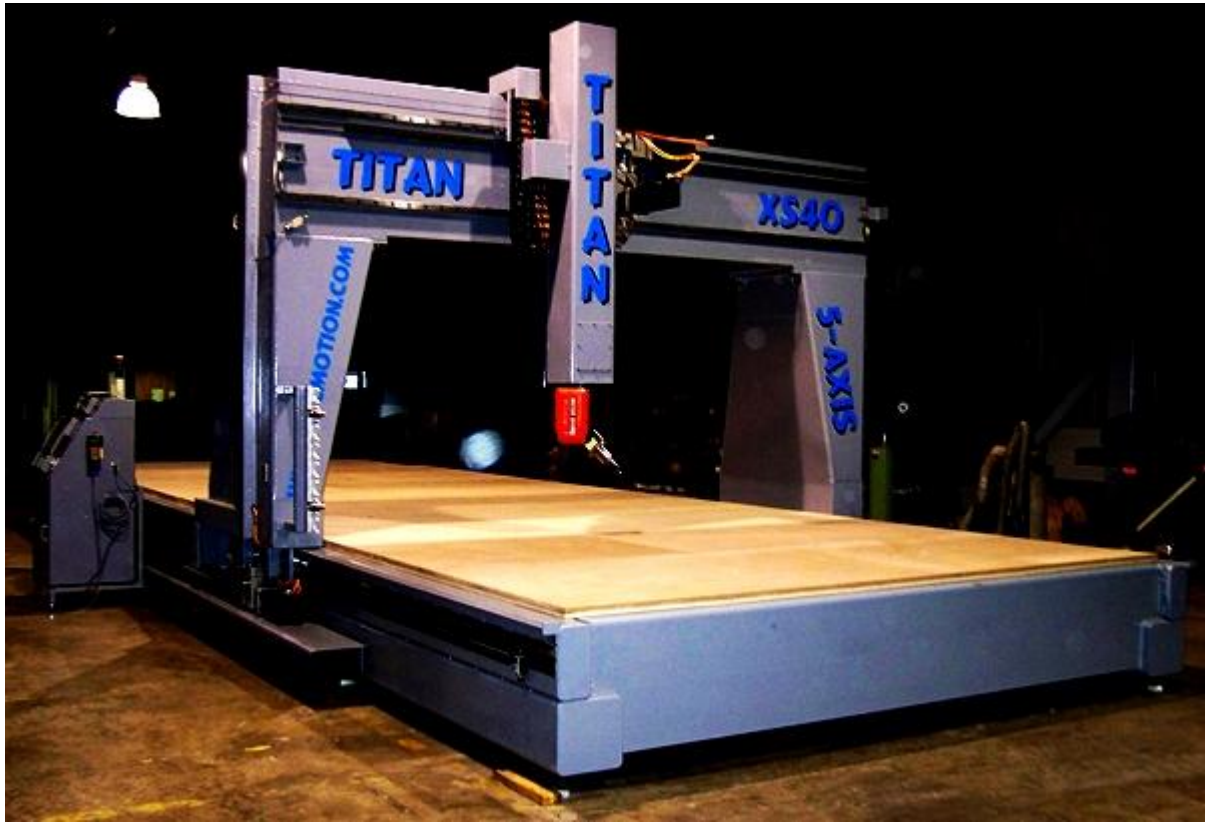
- Сандық бағдарламалық басқарылатын станоктар халық шаруашылығының әрбір саласында қолданылады. Олардың көмегімен таңдаулы ағаш панно мен жиһаз жасайды, жарнамалық кәдесыйлар мен макеттер жасайды, ойыншықтар шығарады. Бірақ олардың негізгі мақсаты, әрине, металл өңдеу. Бұл жабдықтың көптеген артықшылықтары бар. Жоғары өнімділік-бір CNC станогы 5-6 қарапайым машиналарды ауыстырады. Бірақ артықшылық үшін төлеуге тура келеді, ал CNC станогымен үнемдеу мүмкін емес



- Бөлшектің беті күрделі. Оны механикалық өңдеу үшін көптеген технологиялық операцияларды орындау қажет. Бөлшектерді жасау процесінде оның конструкциясында аздаған өзгерістер болуы мүмкін. CNC станоктарында басқару бағдарламасына өзгерістерді агрегат операторының пультінен бірден енгізуге болады. Бөлшектің рұқсаттамасы бойынша шағын квалитет бар (алғашқы 6 19). Егер станоктарда сандық бағдарламалық басқару орнатылса, онда Дайындалатын бөлшектің өлшеміндегі рұқсат етілген ауытқулар 3 мкм аспайтын жетектің Дискреттік қадамымен анықталады.

Технологиялық топтар

- Егер негізгі операциялардың түрі бойынша станоктық жабдықты жіктеуді жүргізсеңіз, онда оларды мынадай технологиялық топтарға бөлуге болады: фрезерлік топ және бұрғылау-өсімдік. Қазіргі заманғы фрезерлік жабдық өте әмбебап болғандықтан, және оны еріту, бұрғылау, зенкерлеу мүмкін, Фрезерлік, бұрғылау және өсімдік тобының арасындағы қыры өте шартты. Токарлық. Ажарлау. Тіс өңдеу. Көп мақсатты станоктар немесе өңдеу орталықтары. Осы жіктемеде әр топтың өз нөмірі берілген. Токарлық станоктарда — 1-ші нөмір, фрезерлік — 6-шы, бұрғылау және өсімдік — 2-ші, әртүрлі станоктарда — 9-шы. Таңбалауды шешкен кезде, бірінші санға назар аударыңыз. Бұл жабдықтың технологиялық тобын білдіреді.



- Егер жиынтықтау туралы айтатын болсақ, жүйе мыналардан тұрады:
- оператор пульті бар шкаф.
- Дисплей.
- Басқару контроллері — УП ақпаратын өңдейтін және жетек жұмысын басқаратын құрылғы. Тұрақты және жедел есте сақтау құрылғысы (жады).





Назарларыңызға рахмет