

Ажарлайтын станоктардың типтері және қолдану салалары

Ажарлау станогы-бұл әртүрлі материалдардан жасалған дайындамаларды абразивті құралмен өңдеу үшін қолданылатын және беттің кедір- бұдырлығын 0,02- ден 1,25 микронға дейін қамтамасыз етуге қабілетті құрылғы. Әртүрлі конструктивтік орындалуы мүмкін тегістеу станоктары әр түрлі материалдардан жасалған бөлшектердің бетін өңдеуге байланысты міндеттерді тиімді шешуге мүмкіндік береді .



- ▶ Ажарлау станоктарын қолдану
- ▶ Ажарлау станогының көмегімен бірқатар технологиялық операцияларды жүзеге асыруға болады:
- ▶ Өртүрлі нысаны мен мақсаты бар бөлшектердің ішкі, сондай-ақ сыртқы беттерін ажарлау;
- ▶ түрлі мақсаттағы құралдарды қайрау;
- ▶ металдан жасалған құймаларды, күрделі профилі бар бұйымдарды сыдыру, ажарлау, сондай-ақ кесу; тісті бөлшектерді, сондай-ақ бұрандалы бөлшектерді өңдеу;
- ▶ Болат шыбықтарда шпонкалы және спирал тәрізді жыраларды қалыптастыру.

- ▶ Барлық ажарлау станоктары бір принцип бойынша жұмыс істейді: металды өңдеу абразивті шеңберді бір мезгілде айналдыру және өңделетін бөлшектерді ауыстыру немесе айналдыру есебінен жүзеге асырылады. Жұмыс беті абразивті шеңбердің шеткі немесе қыры болып табылады, ал дайындау оған қатысты тік сызықты немесе доғалы траектория бойынша қозғалады. Кез келген ажарлау машинасы өзінің құрылымында бірнеше кинематикалық тізбектерді қамтиды:
- ▶ гидравликалық жетектің арқасында мүмкін көлденең және бойлық бағытта жұмыс үстелінің қозғалысы;
- ▶ жұмыс аспабының жеке жетегі есебінен жүзеге асырылатын жұмыс аспабының - ажарлау шеңберінің айналуы; гидравликалық немесе электромеханикалық жетек есебінен дайындаманы немесе құралды көлденең бағытта беру;
- ▶ электромеханикалық немесе гидравликалық жүйені пайдалану есебінен қолмен орындауға болатын шеңберді түзету; дайындаманы немесе жұмыс үстелін айналдыру; гидравликалық немесе механикалық жетек есебінен орындалуы мүмкін тереңдікке жұмыс құралын беру.

- ▶ Ажарлау жабдығын жіктеу
- ▶ Ажарлау арналған станоктар қолдану аймағына байланысты бірқатар типтерге бөлінеді. Дөңгелек ажарлау

Бұл жабдық цилиндрлік (\varnothing 25-600 мм) және конустық дайындамаларды ажарлау арналған. Мұндай станоктардың конструкциясында арнайы саңылауларда қозғалуы мүмкін көлденең жазықтықта айналатын шпиндель бар. Өңдеуді қажет ететін бөлшек патронда немесе артқы және алдыңғы көбелектің орталықтары арасында қысылуы мүмкін



- ▶ Әмбебап дөңгелек ажарлау
- ▶ Мұндай станоктар цилиндрлік дайындамалардың сыртқы және бүйір беттерін (\varnothing 25-300 мм), сондай-ақ конустық пішінді бөлшектерді тегістеу үшін қолданылады. Дайындамаларды өңдеу үшін орталықтарда немесе патронда тіркелуі мүмкін.



Назарларыңызға рахмет