

Технические условия на раскрой основных и производных деталей

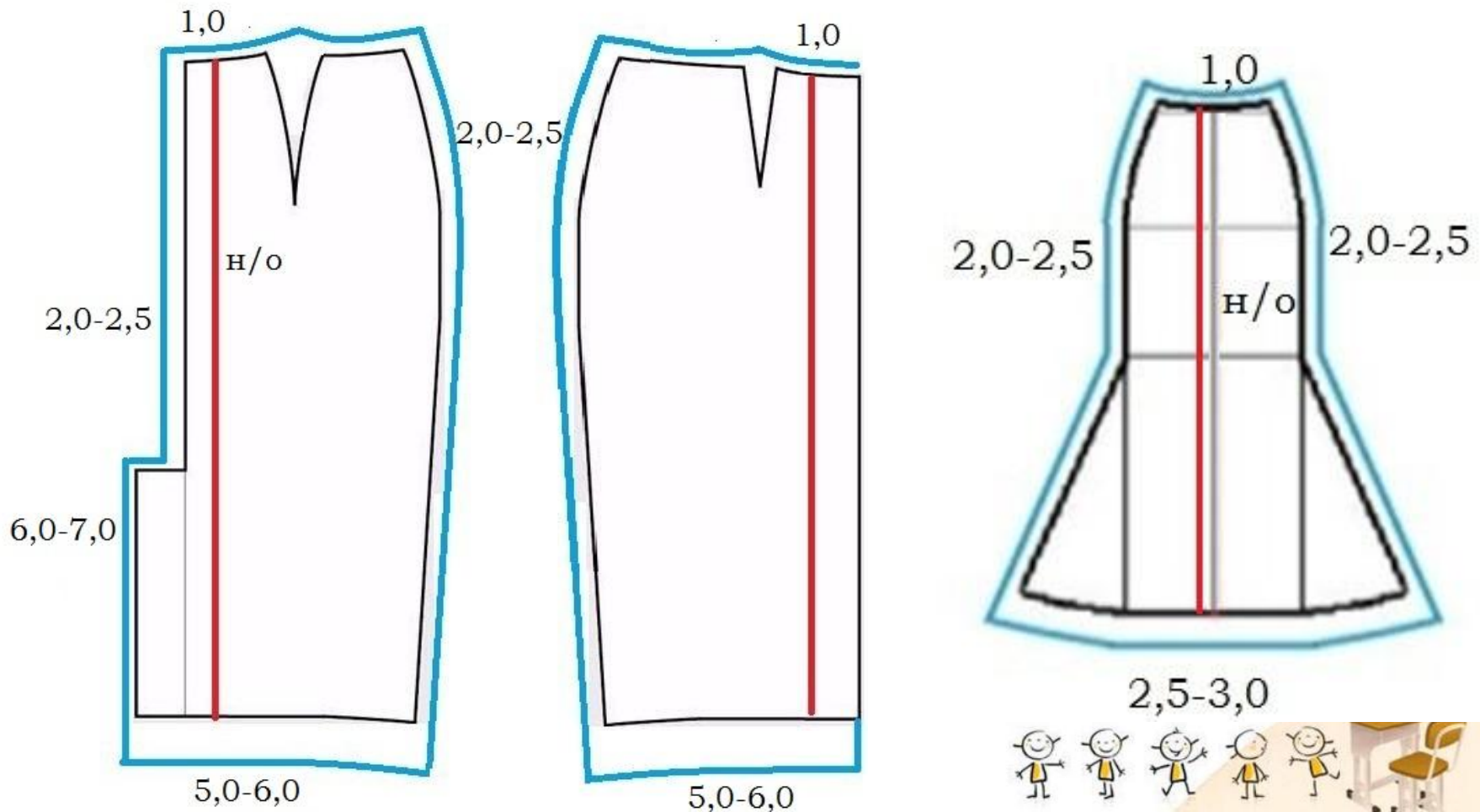
Выполнил: преподаватель
общепрофессиональных
дисциплин Пластеева НВ

Виды лекал

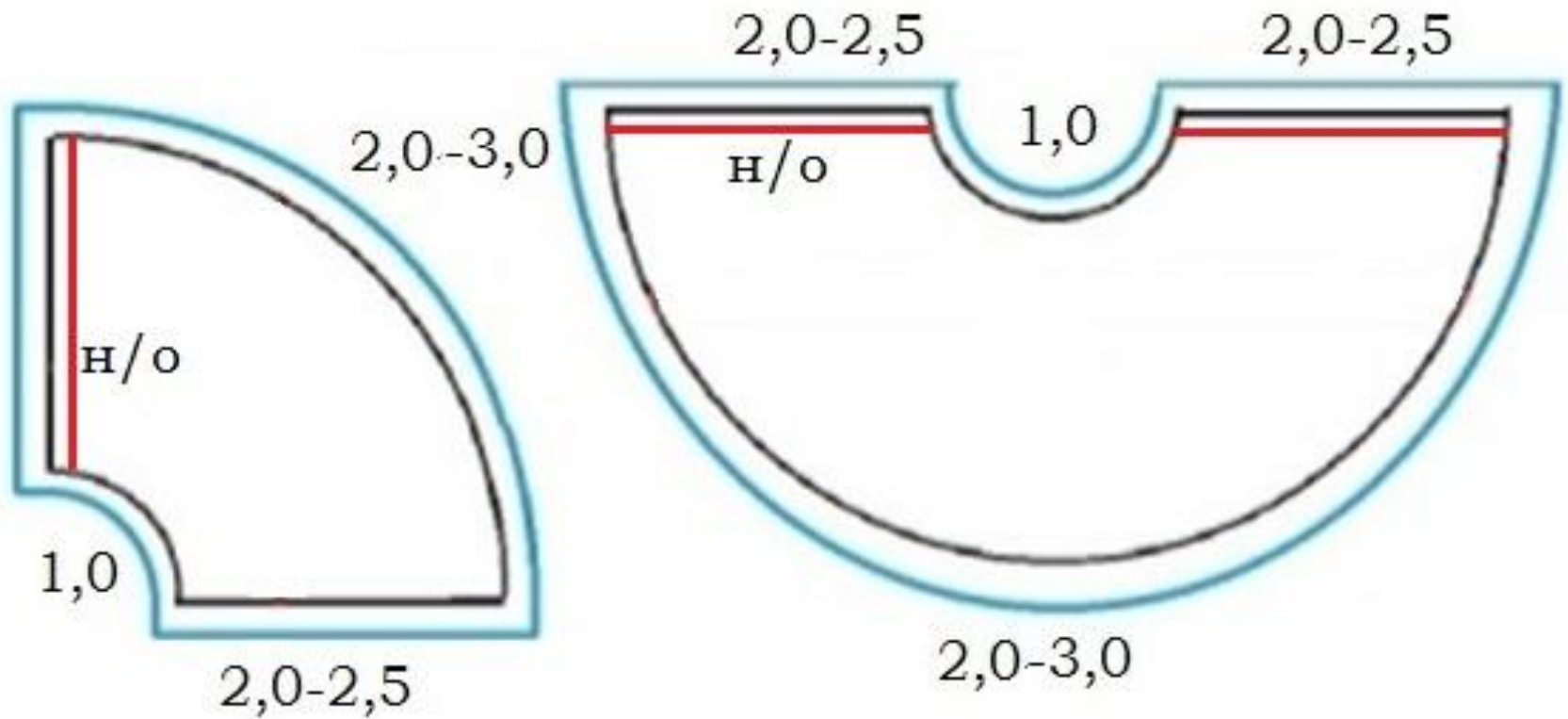
- **Основные** – лекала, выполненные по деталям чертежа конструкции изделия (спинка, перед, рукав, нижний воротник)
- **Производные** - детали, которые разрабатывают на базе основных (из основной ткани – подборт, обтачка, верхний воротник, клапан, пояс, пата и др. из подкладочной ткани – подкладка изделия)



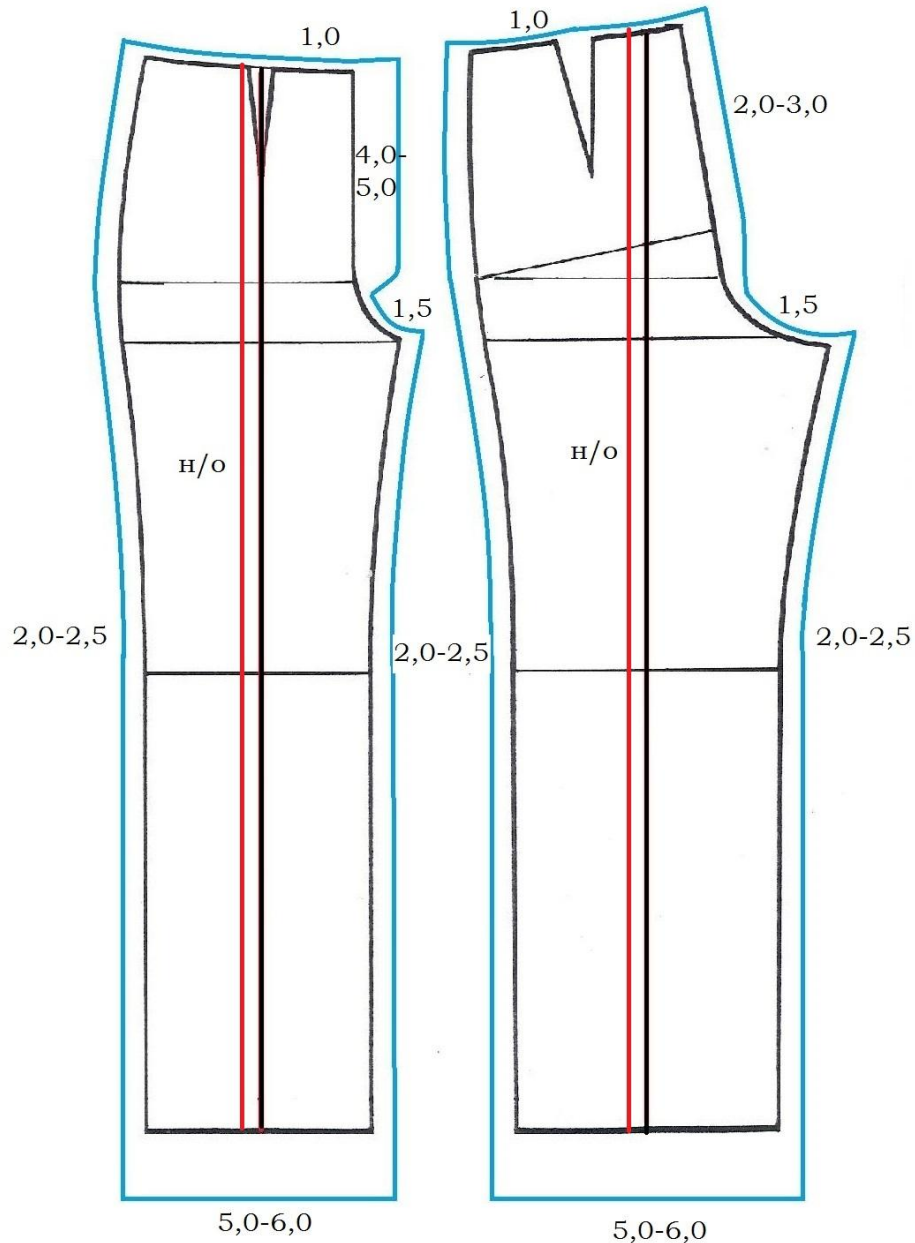
Направление долевой нити в деталях и припуски на швы ЮБКА



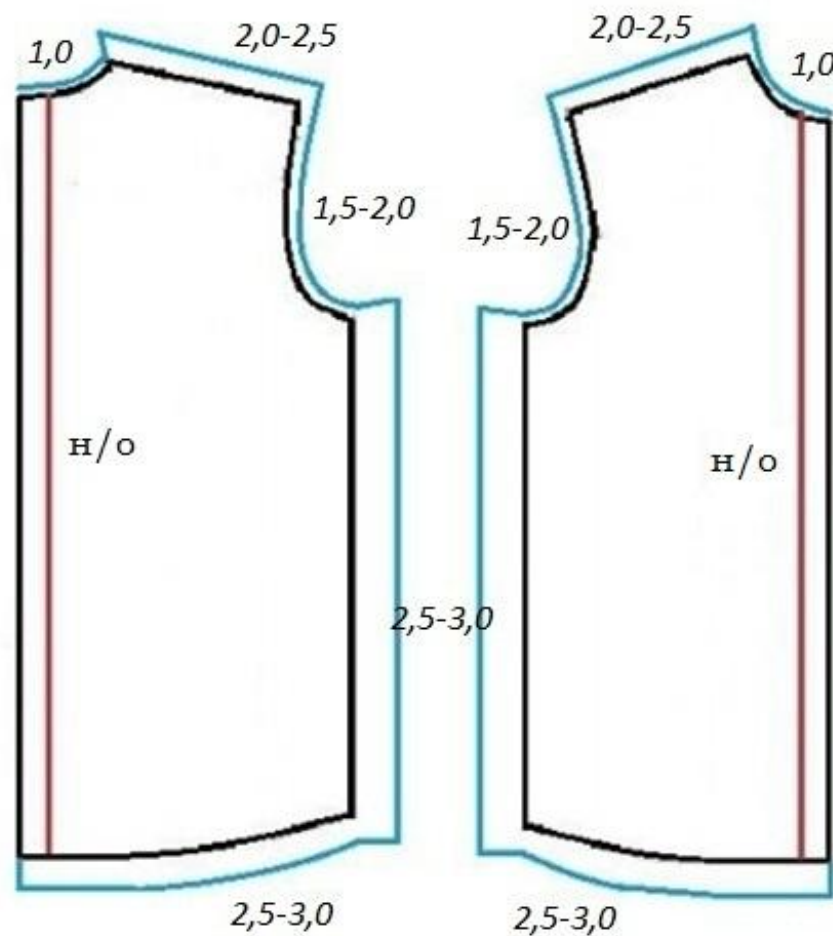
КОНИЧЕСКАЯ ЮБКА (волан, баска и др.)



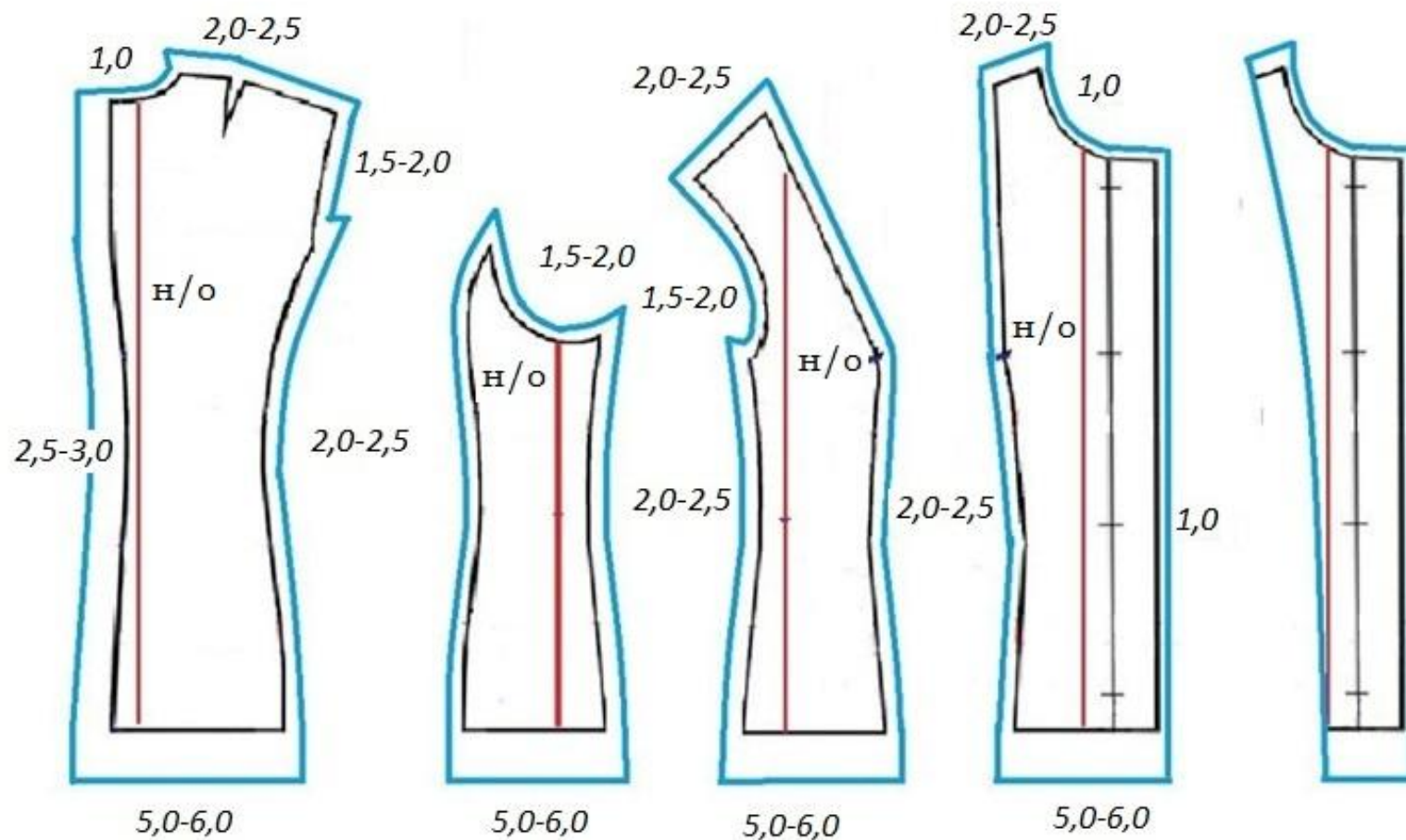
БРЮКИ



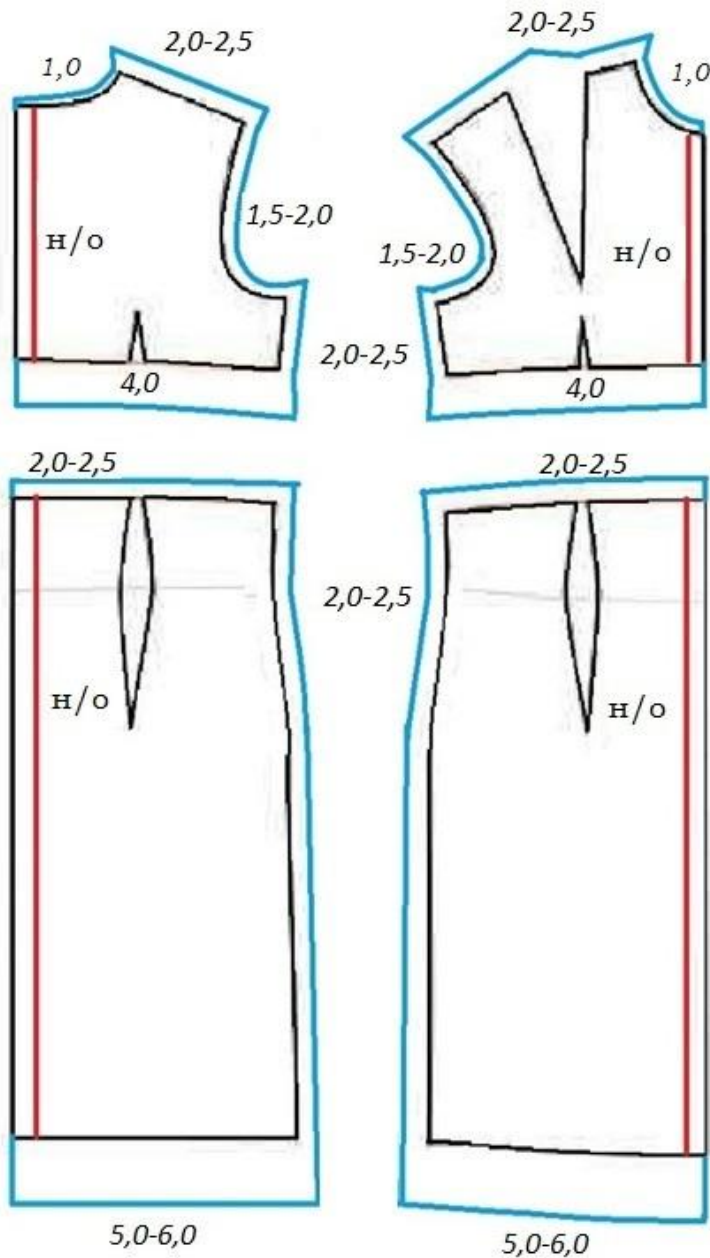
ПЛЕЧЕВАЯ ОДЕЖДА



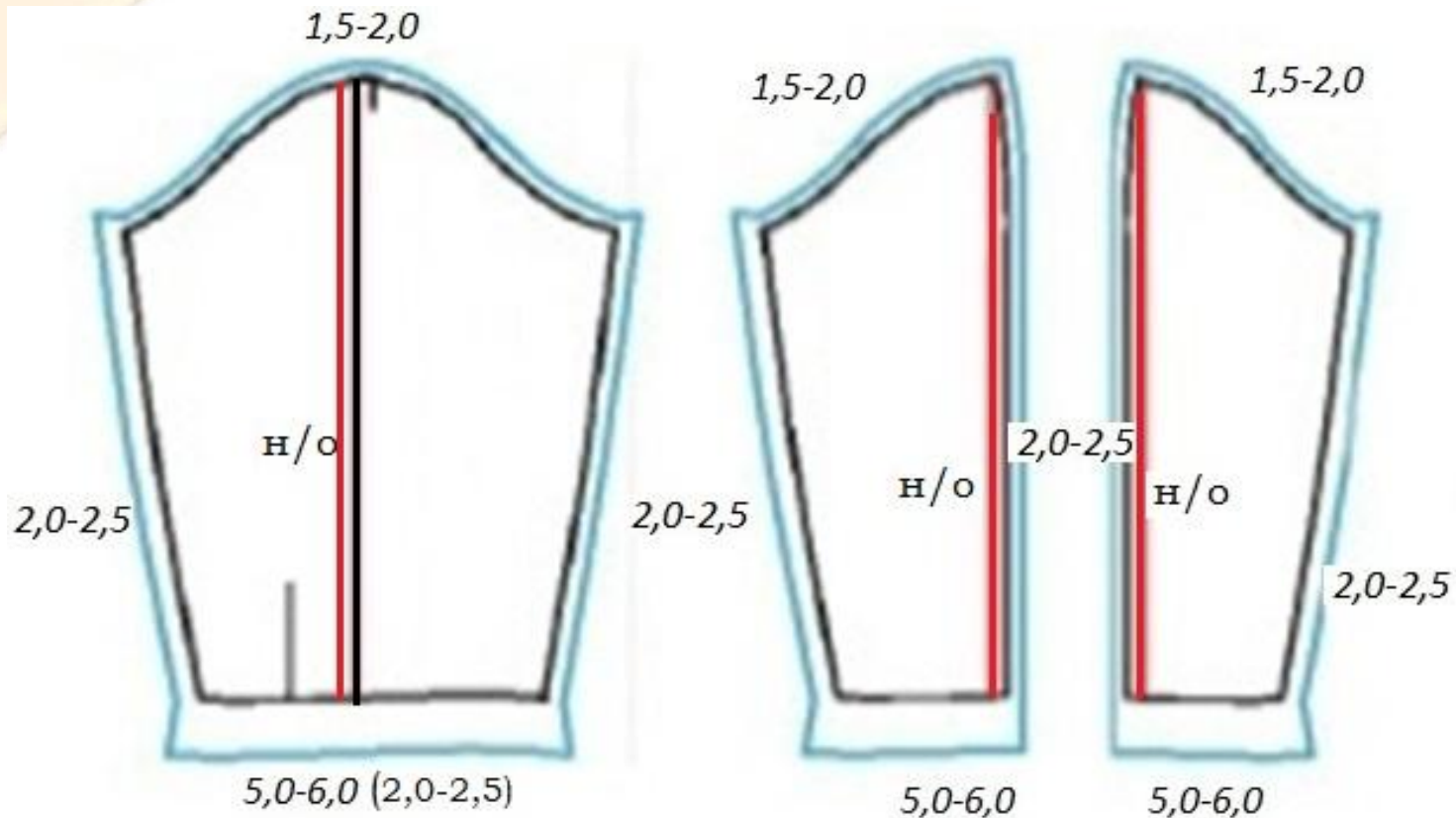
ПЛЕЧЕВАЯ ОДЕЖДА



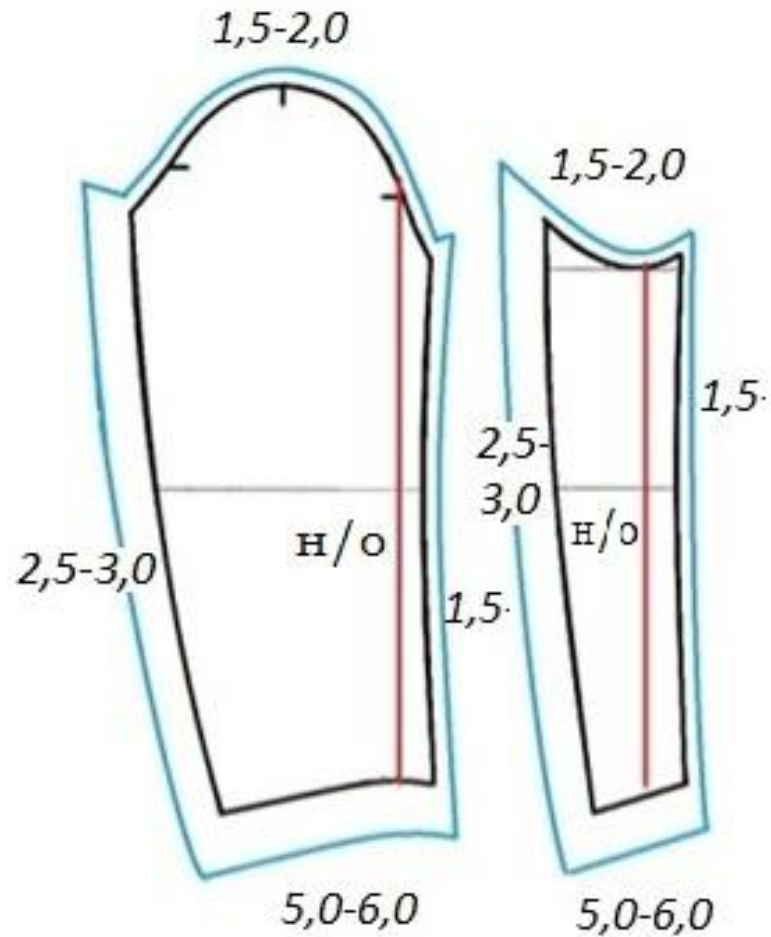
Плечевое изделие отрезное по линии талии



Рукав втачной



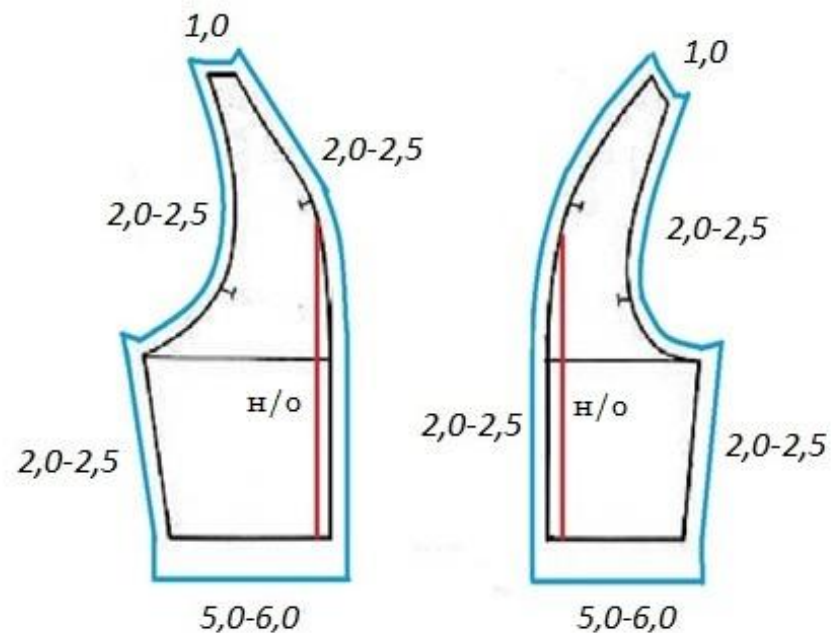
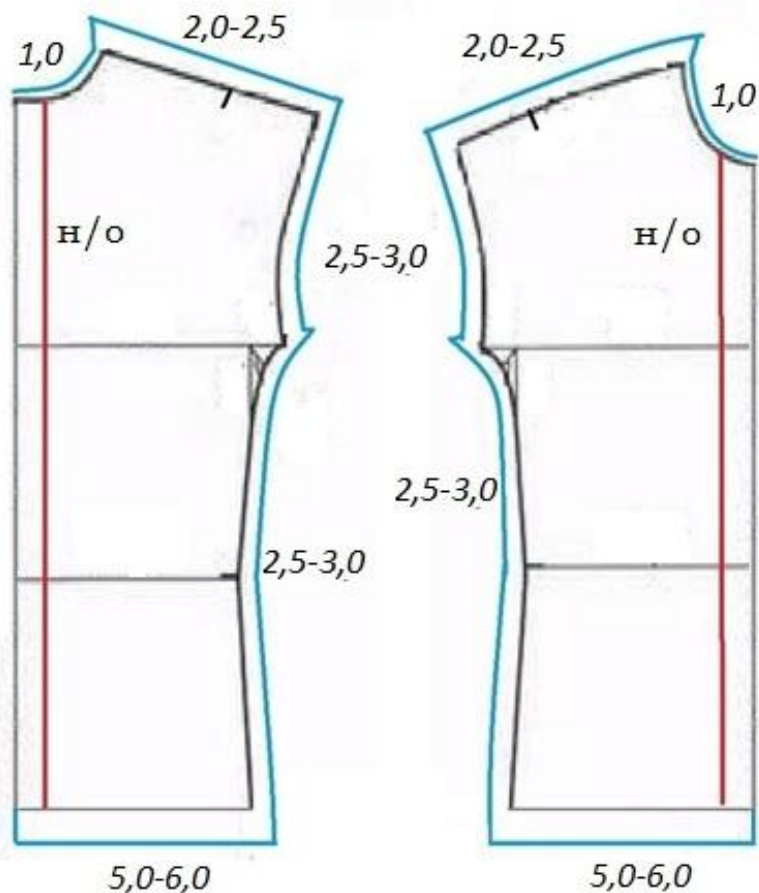
Рукав втачной



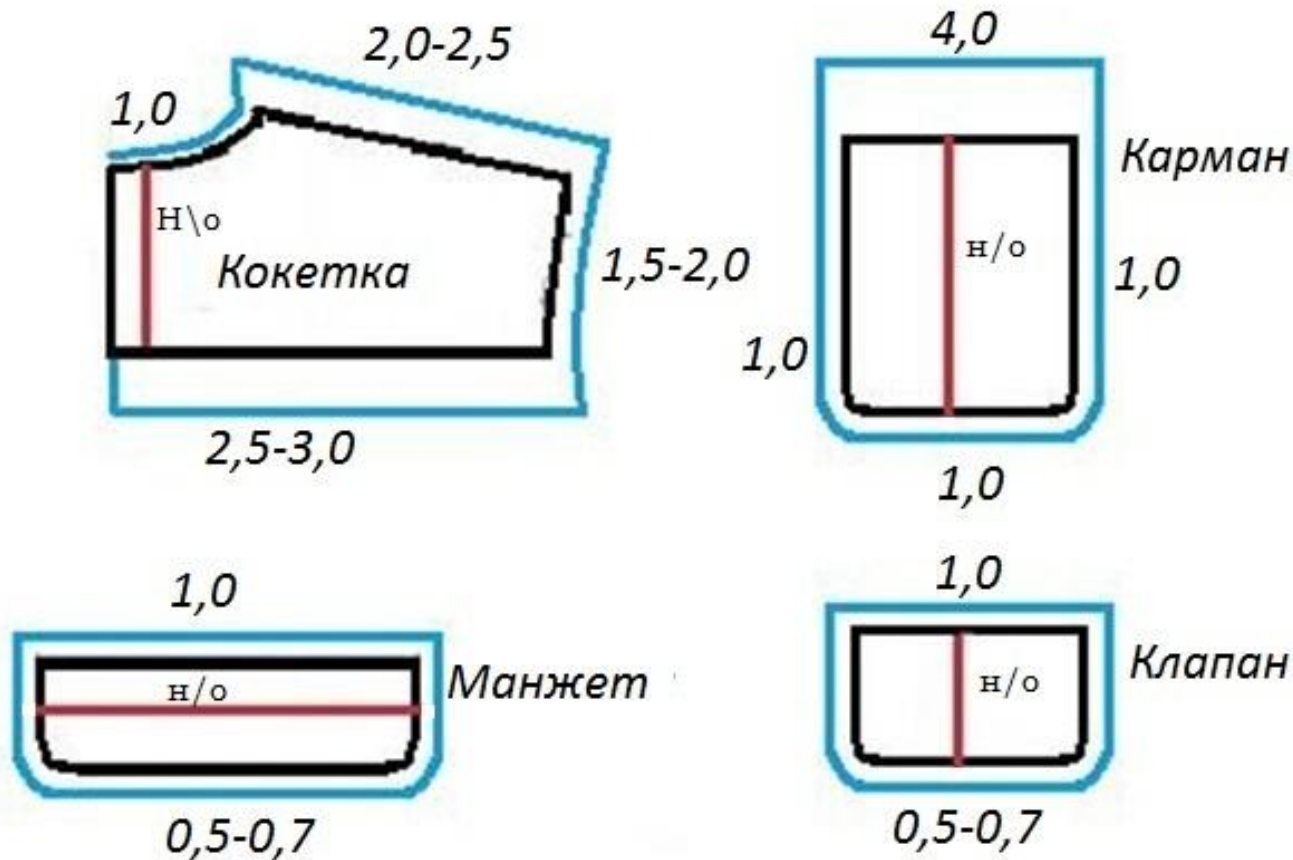
Рукав сложных покроев

Цельновыкроенный

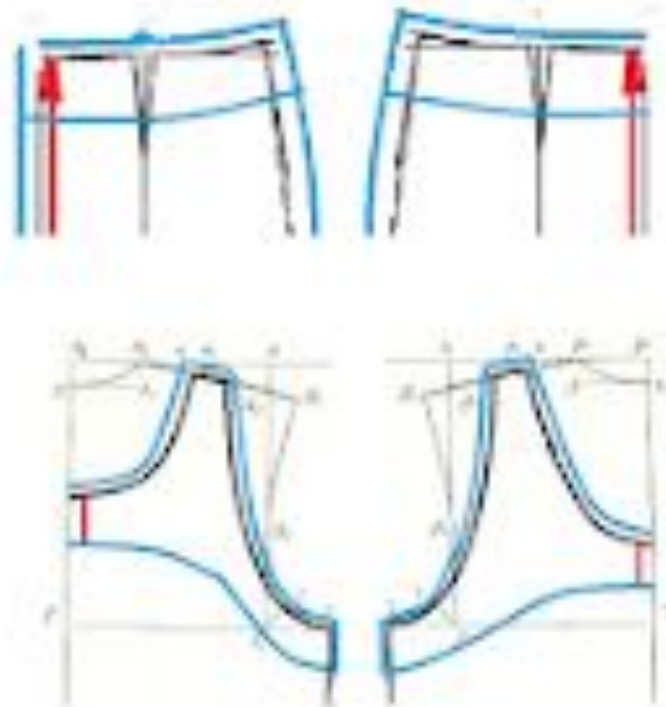
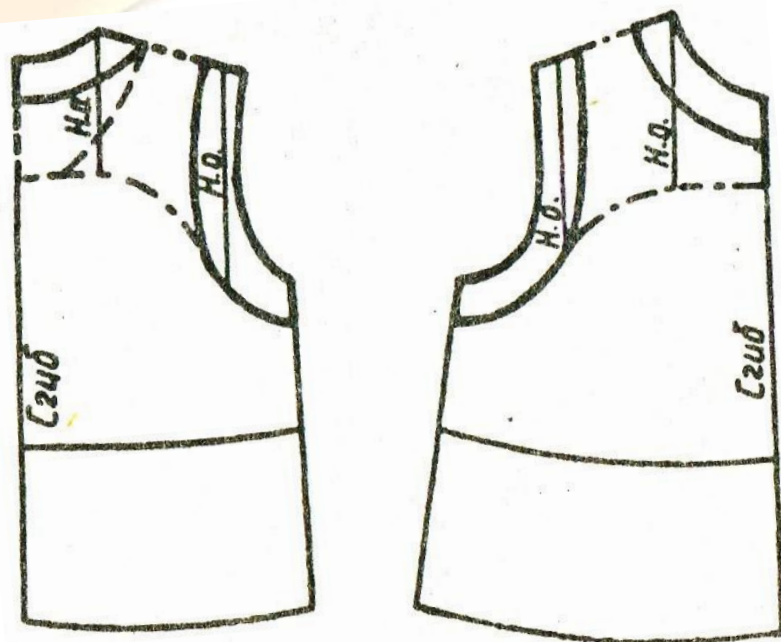
Реглан



Мелкие детали



Построение обтачек

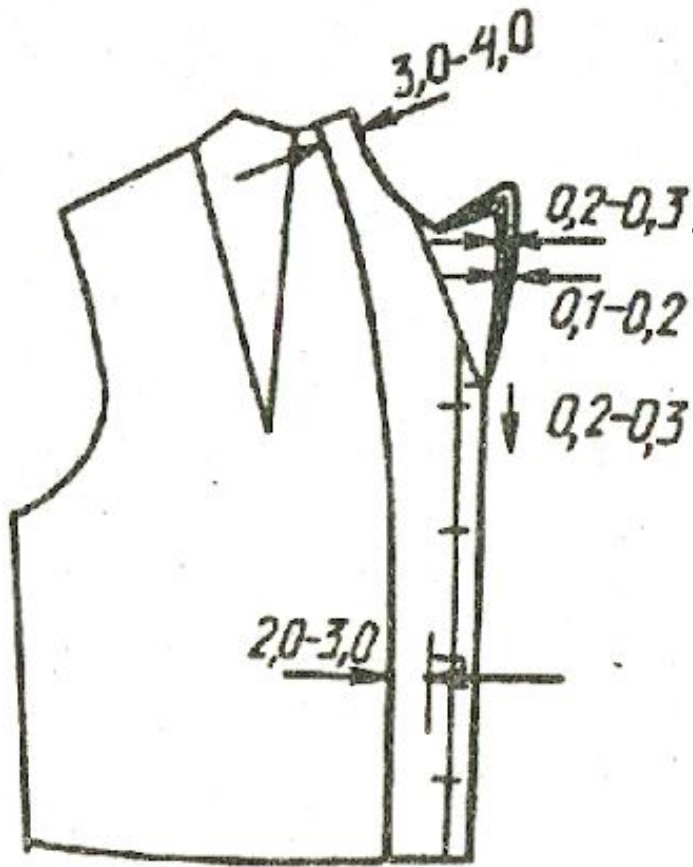


Форма обтачек горловины и проймы женской одежды определяется конфигурацией обтачиваемых срезов.

Ширина обтачек в готовом виде 3,0...4,0 см.



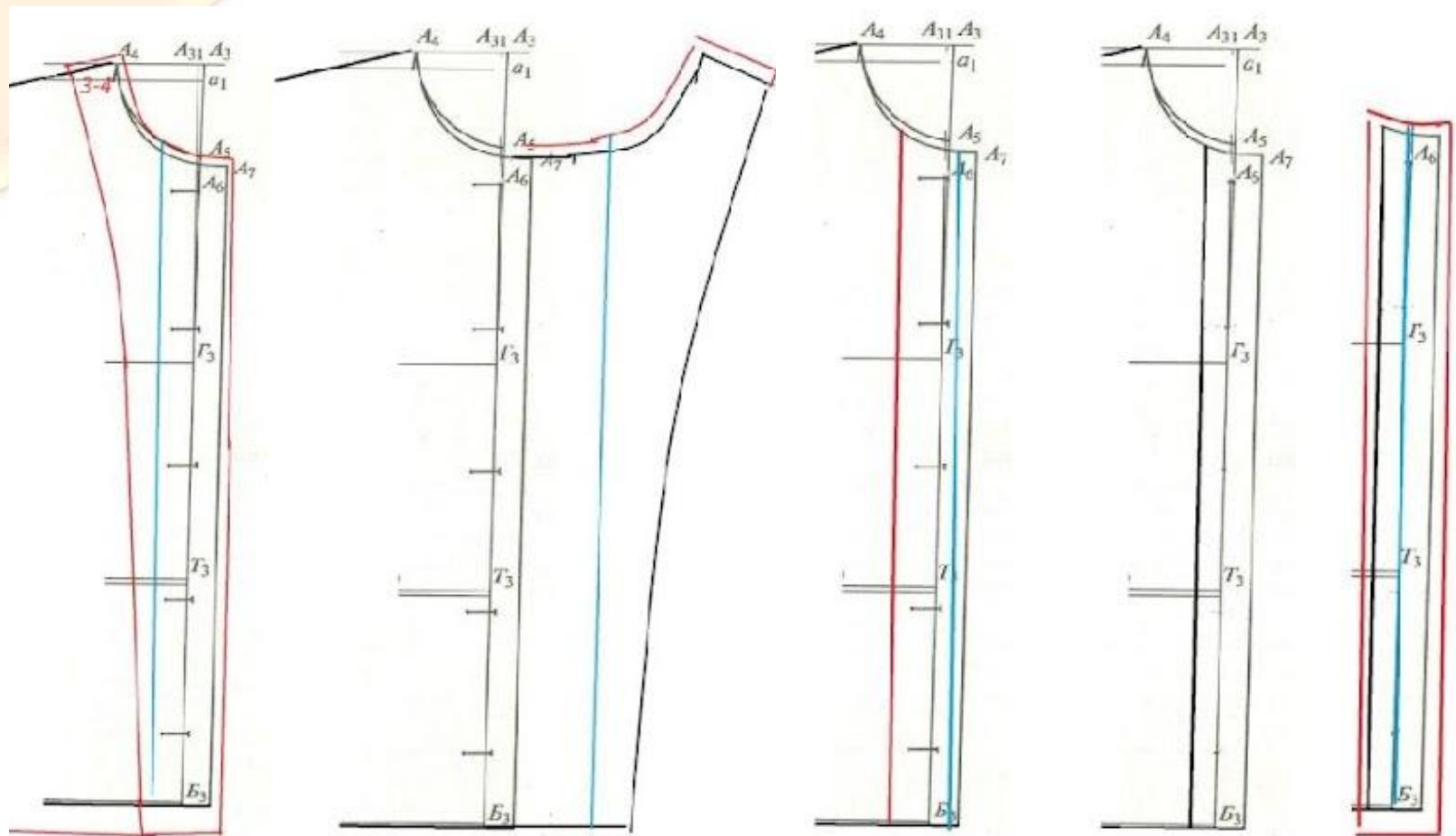
ПОСТРОЕНИЕ ПОДБОРТА



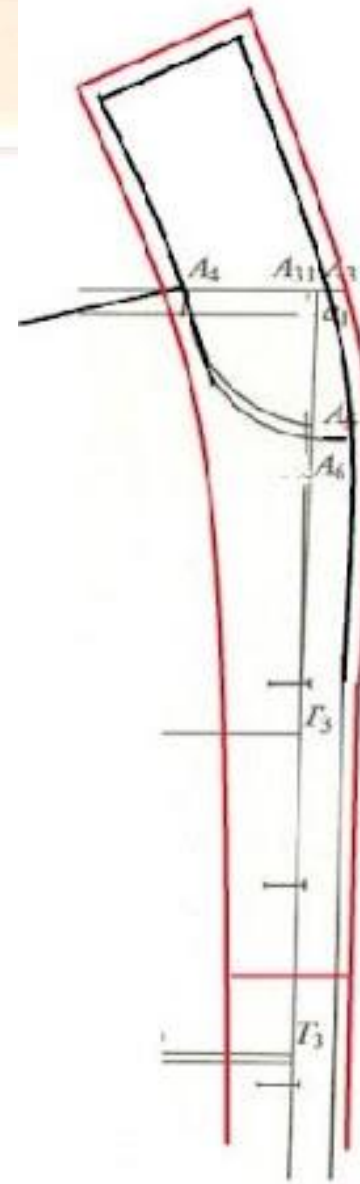
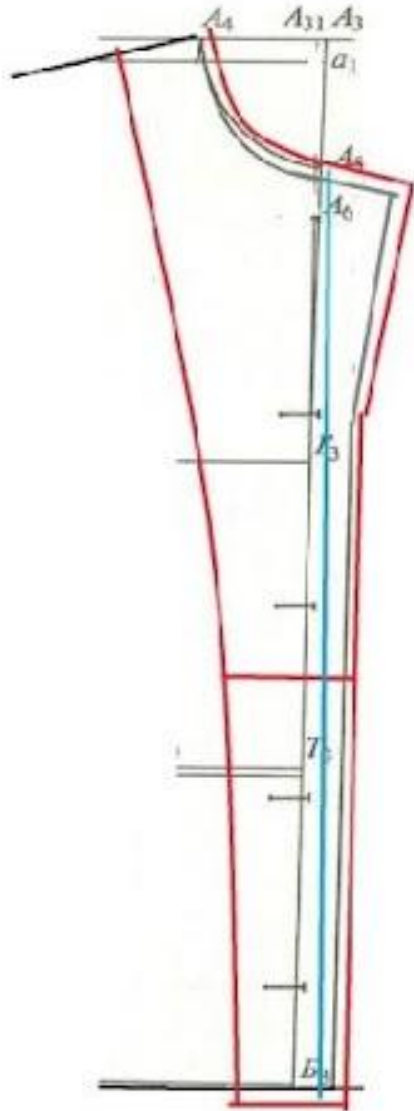
- Для построения детали подборта используют шаблон полочки.
- При построении подбортов в женской легкой одежде к контурам основной детали дают следующие технологические припуски:
 - по срезу уступа лацкана и лацкану на ширину канта 1...2 мм;
 - на посадку в уголках 2...3 мм;
 - для толстых тканей на огибание линии перегиба



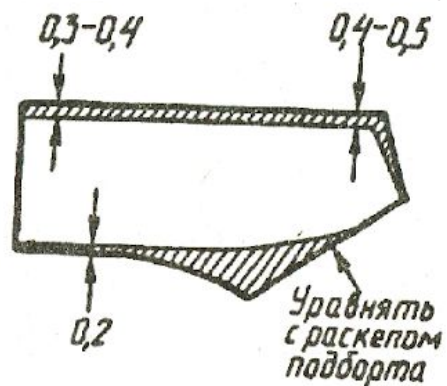
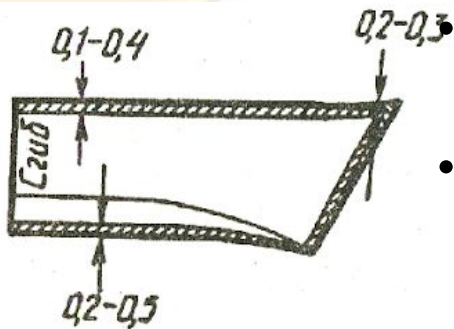
Глухая застежка



Открытая застёжка



ПОСТРОЕНИЕ ВЕРХНЕГО ВОРОТНИКА



Чертеж верхнего воротника разрабатывают по шаблону нижнего.

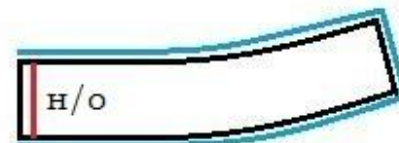
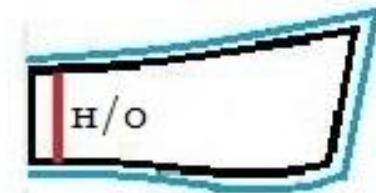
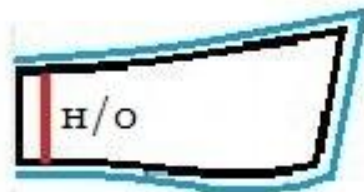
- Верхний воротник в одежде изготавливают цельным. Средний шов допускается только в верхних воротниках, цельнокроеных с подбортами (шаль, апаш).
- Для построения верхнего воротника к детали нижнего даются следующие припуски:
 - по отлету воротника на кант 1...4 мм (в зависимости от толщины материала и наличия прокладок в верхнем воротнике);
 - по концам воротника на кант 1...4 мм, на посадку в уголках воротника 2...3 мм;
 - по срезу стойки на огибание стойки воротника (кроме плосколежащего) 2...5 мм.



Направление долевой нити

Глухая застежка

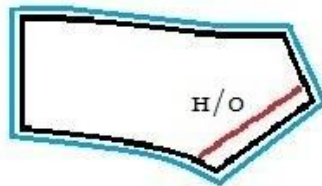
Нижний и верхний воротники



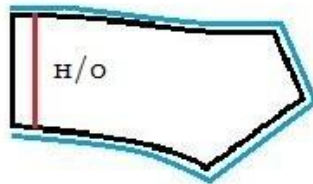
Застежка открытого типа

Костюмный
воротник

Нижний
воротник



Верхний
воротник



«Шаль»

