

Министерство образования и науки Республики Татарстан
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«КАЗАНСКИЙ КОЛЛЕДЖ КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА И СТРОИТЕЛЬСТВА»
(ГАПОУ «ККХиС»)

Производственная мощность - один из основных показателей деятельности предприятия. В расчете производственной мощности предприятия включается всё оборудование, закреплённое за основными производственными цехами, за исключением резервного, опытных участков и специальных участков для обучения рабочих; культурно-технический уровень кадров и их отношение к труду; достигнутый уровень выполнения норм времени.

Производственная мощность является исходным пунктом планирования производственной программы предприятия. Она отражает потенциальные возможности объединений, предприятий, цехов по выпуску продукции.

Определение величины производственной мощности и ее использования занимает ведущее место в выявлении и оценке резервов производства.

Цель курсовой работы - изучение методики экономического анализа использования производственной мощности предприятия.

Предмет курсовой работы - проблемы определения и измерения производственной мощности предприятия в условиях рыночной экономики.

Исходя из поставленной цели, в курсовой работе последовательно ставятся и решаются следующие задачи: 1. раскрывается понятие производственной мощности; 2. рассматриваются факторы, влияющие на их использование; 3. предоставляется методика расчета производственных мощностей предприятия; 4. анализируются проделанные расчеты по предприятию; 5. делаются выводы по проделанной работе.

Производственная мощность предприятия характеризуется максимальным количеством продукции соответствующего качества и ассортимента, которое может быть произведено в единицу времени при полном использовании основных средств производства в оптимальных условиях их эксплуатации.

Производственная мощность предприятия – базовый показатель, на основе которого определяется объем производства продукции, а, следовательно, и место предприятия на рынке.

Производственная мощность - объект хозяйственного управления, на который в равной степени оказывают влияние не только экономические, но и инженерные службы предприятия. Поэтому показатели производственной мощности должны находиться под особым контролем менеджмента предприятия.

Производственная мощность определяется по всей номенклатуре выпускаемой продукции в тех же единицах измерения, что и объем производства продукции.

Производственная мощность предприятия определяется по мощности ведущих цехов, участков, агрегатов в которых выполняются основные наиболее трудоемкие технологические процессы и операции по изготовлению изделий и полуфабрикатов.

Перечень ведущих подразделений и оптимальные уровни их загрузки публикуются в отраслевых рекомендациях по расчету производственной мощности.

Для расчета производственной мощности предприятия, его цехов и участков необходимо располагать следующими данными:

- состав оборудования и его количество по видам;
- прогрессивные нормы использования каждого вида оборудования;
- режим работы и фонд времени работы оборудования;
- размер производственных площадей;
- продолжительности производственного цикла;
- уровень концентрации и специализации производства;
- намеченная номенклатура и ассортимент продукции, непосредственно влияющие на трудоемкость продукции при данном составе оборудования.

Выходная мощность рассчитывается по формуле:

$$M_k = M_n + M_c + M_r + M_o + M_{nz} - M_v, \text{ где (1)}$$

M_k – мощность на конец планового периода; M_n – производственная мощность на начало планового периода; M_c – ввод мощностей в результате строительства новых, расширения действующих мощностей; M_r – прирост мощности вследствие реконструкции; M_o – увеличение мощности в результате технического переоснащения и проведения других организационно-технических мероприятий; M_{nz} – увеличение (уменьшение) мощностей вследствие изменения номенклатуры продукции; M_v – уменьшение мощности вследствие ее выбытия.

Кроме входной и выходной мощностей определяется также величина среднегодовой мощности ($M_{ср}$) по формуле:

$$ПМ_{ср} = M_n + ((M_c * T_c + M_r * T_r + M_o * T_o + M_{nz} * T_{nz} - M_v * T_v) / T), \text{ где (2)}$$

$T_c, T_r, T_o, T_{nz}, T_v$ – сроки действия соответствующих мощностей с момента их введения и до конца планового года.

В 1994 году под руководством польского менеджера Всеслава Слапека была установлена и запущена линия по производству офисной корпусной мебели. Производственная база располагалась в пригороде Екатеринбурга – Березовском, внутри ангара. Образцом для первой серии офисной мебели стала продукция одного польского мебельного завода. Мебель, производимая на четырех станках 12 рабочими, по качеству не уступала серии «Моно» - самой массовой из поставляемых в Россию из Польши. Учитывая потребности и интересы клиентов, специалисты фабрики считают необходимым из года в год совершенствовать модельный ряд мебели с учетом, что клиенты не должны ощущать неудобств из-за усложнения технологических процессов. Торговая марка "ЕвроМебель" существует на рынке Западно-Сибирского региона более двенадцати лет. За это время они создали крупную сеть представительств как на территории Алтайского края, так и за его пределами. Спектр продукции нашей фабрики весьма велик, начиная со стандартных серийных моделей офисной мебели, кухонь, прихожих, заканчивая индивидуально спроектированной корпусной мебелью. Вся мебель изготавливается на импортном оборудовании по западным технологиям. Проектированием и разработкой занимаются высококвалифицированные дизайнеры-конструкторы.

- Номинальный фонд времени составит:
 $10 \text{ часов} \times 60 \text{ минут} = 600 \text{ минут}$
- Эффективный фонд времени
 $600 - 50 = 550 \text{ минут}$
- Время производственного цикла
 $120 + 20 = 140 \text{ минут}$
- Количество операционных циклов в сутки составит
 $550 / 140 \approx 3,93 = 3$
- Объем продукции в деталях
 $120 * 0.9 / 0.5 = 216 \text{ деталей}$
- Таким образом, выпуск в сутки составит $216 * 3 = 648 \text{ деталей}$
- Годовой выпуск составит
 $648 * 305 = 65\,880 \text{ деталей}$

Проблема организации интенсивного использования производственных мощностей действующих предприятий охватывает широкий круг вопросов и обуславливает необходимость решения двуединой задачи: во-первых, мобилизации резервов повышения пропорциональности мощностей путем совершенствования построения системы машин отдельных подразделений и предприятий в целом; во-вторых, рационального использования производственных мощностей путем совершенствования хозяйственного механизма, системы материального стимулирования. Эти вопросы являются стержневыми в проводимой радикальной экономической реформе на уровне предприятия. Хозрасчетное стимулирование интенсивного использования производственных мощностей обеспечивается путем нормативного распределения прибыли или дохода. Это является действенным рычагом мобилизации внутренних резервов увеличения выпуска продукции и улучшения всех технико-экономических показателей деятельности предприятий.

Основными путями улучшения использования оборудования являются: сокращение затрат основного времени на единицу продукции; сокращение затрат вспомогательного времени; сокращение потерь времени работы оборудования и времени излишней непроизводительной загрузки. Важнейшие средства реализации этих путей на наших предприятиях – внедрение новой техники и технологии, модернизация действующего оборудования и совершенствование организации труда и производства.

Важнейшим результатом организации интенсивного использования производственных мощностей является ускорение темпов прироста продукции без дополнительных капитальных вложений, темпов роста фондоотдачи. Развитие нашей экономики на современном этапе и в ближайшей обозримой перспективе обуславливает необходимость совершенствования организации интенсивного использования производственных мощностей действующих предприятий.