

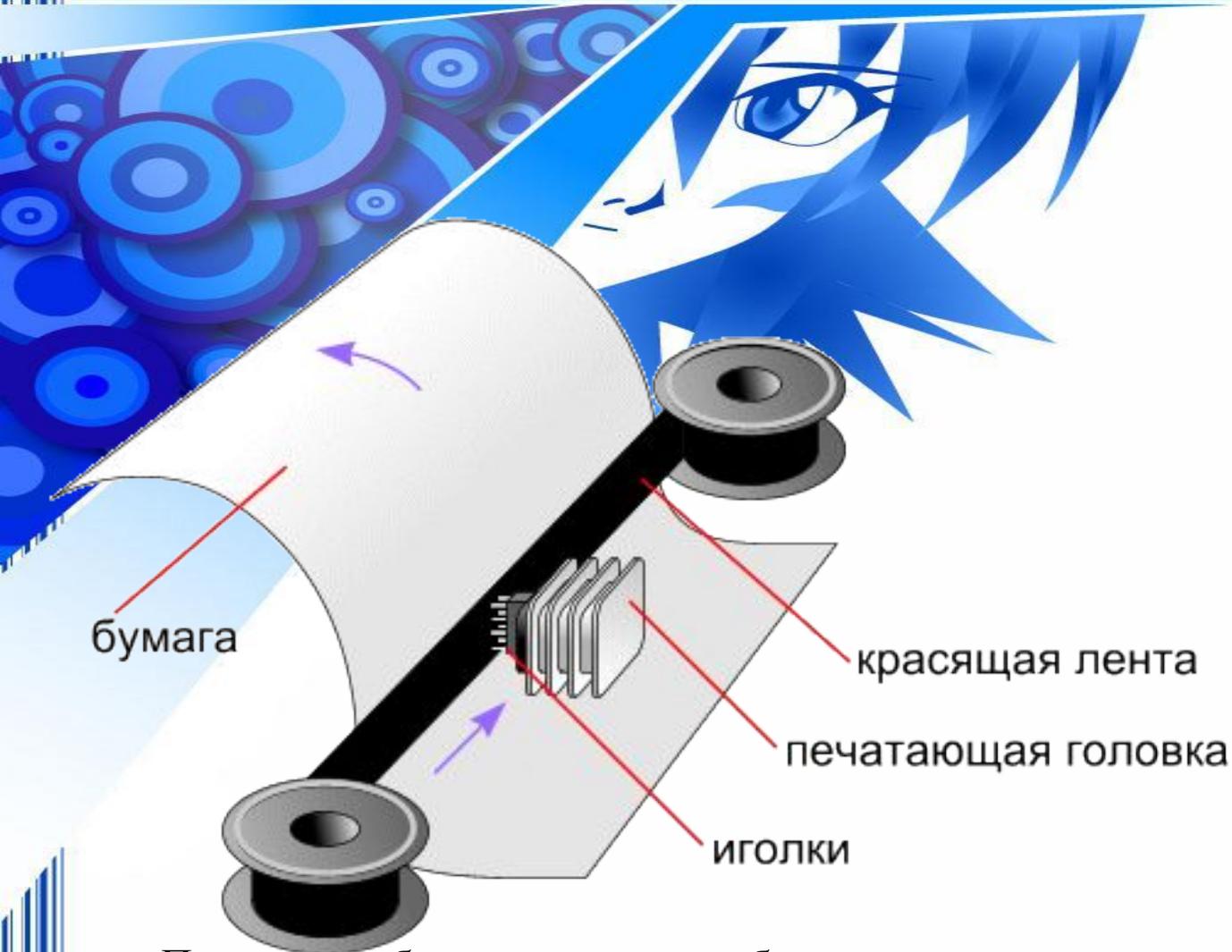


Презентация на тему: «Виды принтеров»

Выполнил студент группы КС-29

Ракин Сергей

Матричный принтер



Принцип работы: во время работы печатающая головка движется вдоль каретки, и изображение формируется за счет точек, получающихся на бумаге благодаря иголочкам, касающимся красящей ленты.



Принтер

Количество игл	24
Максимальный формат	A4
Максимальная скорость печати зн/сек	300 (10 cpi), 360 (12 cpi)
Модель картриджа	Epson C13S015307BA
Ресурс картриджа, млн. символов	2
Интерфейсы	
Интерфейсы	LPT, USB

Струйный принтер

Принтер

Цветность печати цветная

Система непрерывной подачи чернил (СНПЧ) нет

Автоматическая двусторонняя печать нет

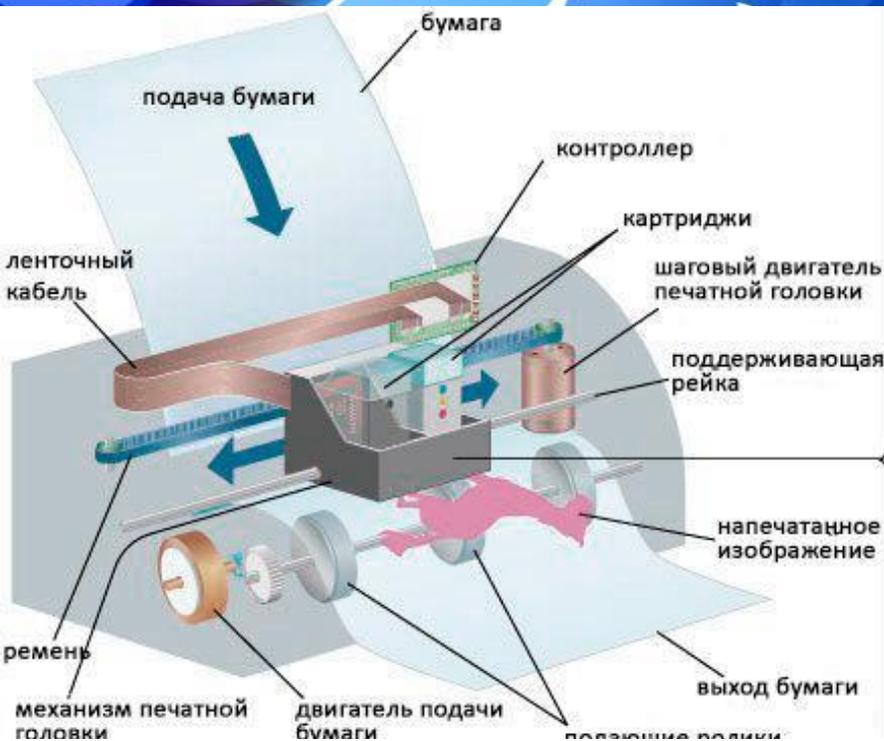
Максимальный формат А3

Максимальное разрешение чёрно-белой печати 5760x1440 dpi

Скорость чёрно-белой печати (стр/мин) 16 стр/мин (А4)

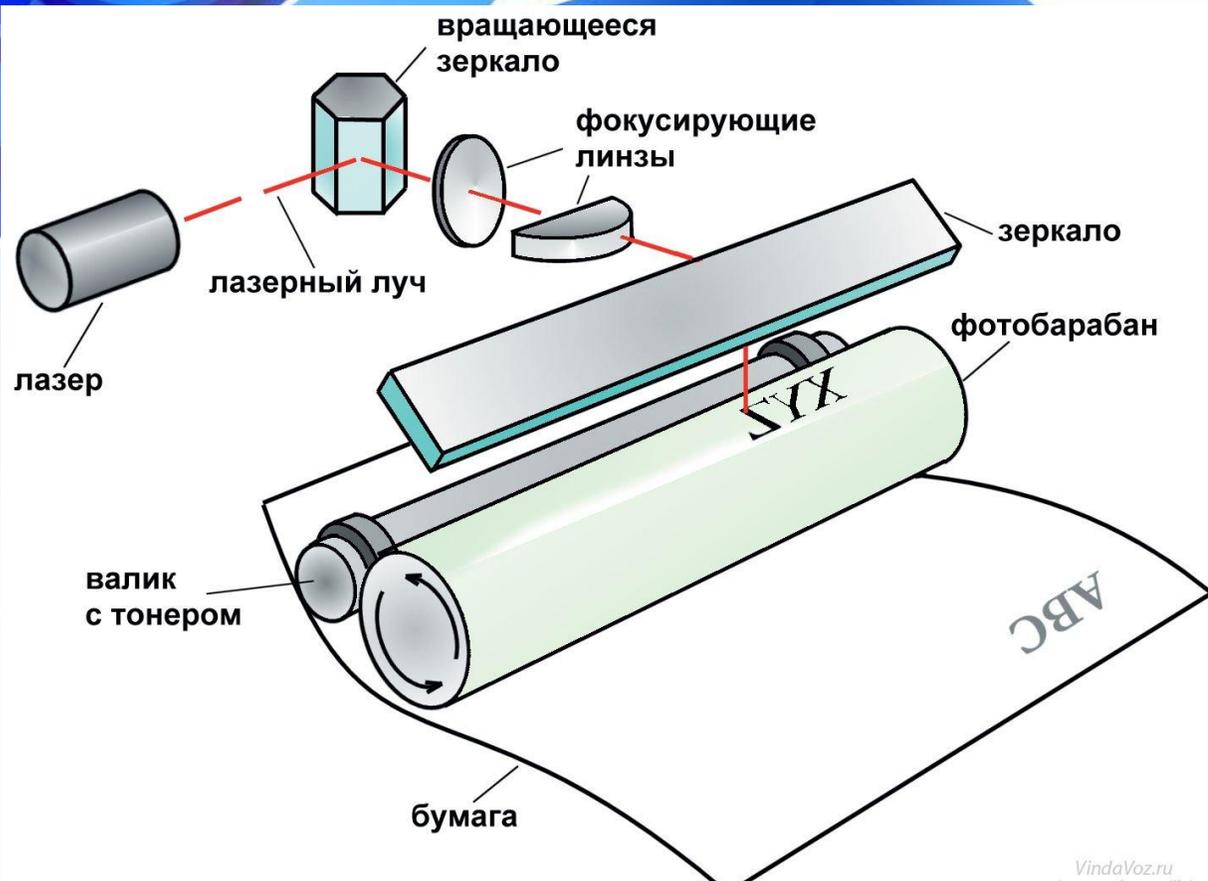
Интерфейсы

Интерфейсы USB



По принципу работы струйные принтеры напоминают матричные, только вместо иголок ударяющих по красящей ленте, краска в струйных принтерах наносится непосредственно на бумагу каплями краски через очень малые отверстия называемые дюзами.

Лазерный принтер



В основе работы любого современного лазерного принтера лежит фотоэлектрический принцип ксерографии.

Печать

Цветность печати

черно-белая

Максимальный формат печати

A4

Максимальное разрешение чёрно-белой печати

1200x1200 dpi

Скорость чёрно-белой печати (стр/мин)

45 стр/мин (A4)

Автоматическая двусторонняя печать

есть

Интерфейсы

Интерфейсы

Ethernet (RJ-45), USB,
устройство чтения карт
памяти

Мобильные технологии печати

нет

3D принтер

Основные характеристики

Технология формирования слоев FFF/FDM

Количество экструдеров 1

Рабочий материал
ABS, BronzeFILL, Carbon Fiber, Conductive, CopperFILL, Flex, HIPS, LayBrick, MOLDLAY, NinjaFlex, PLA, Polyurethane, PVA, Stainless Steel, Woodfill

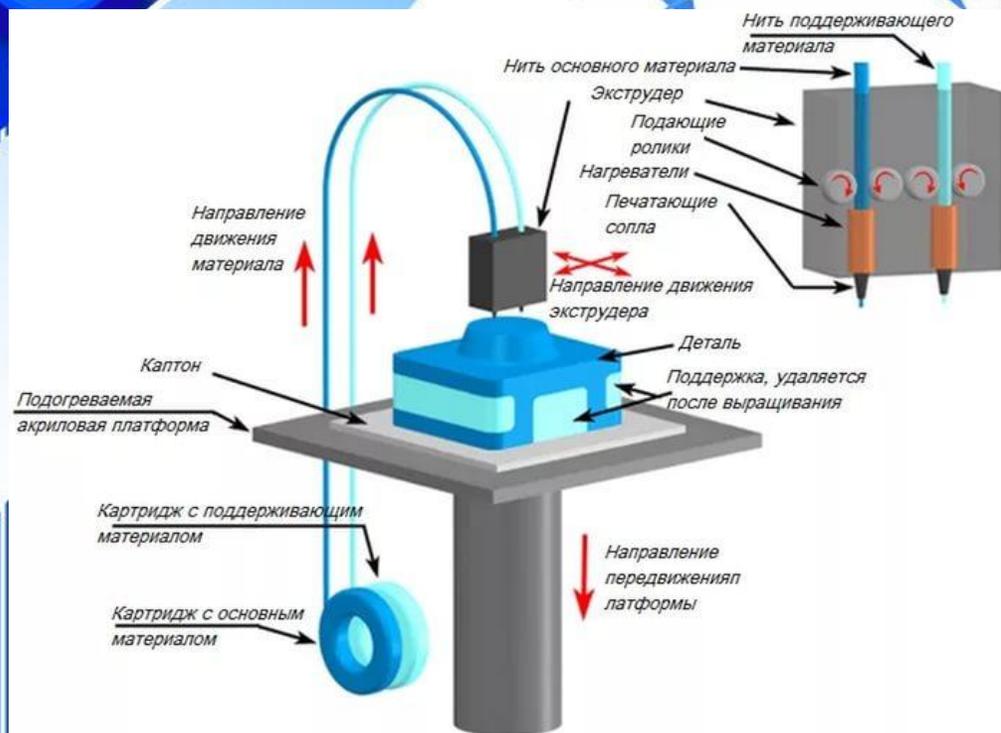
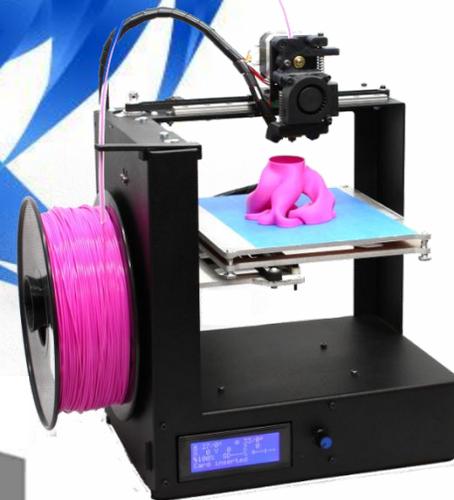
Минимальная толщина слоя 0.1 мм

Скорость построения 100 мм/с

Интерфейсы SD, USB 2.0

Программные требования

Поддерживаемые GCODE STL



Принцип работы основан на выдавливании нагретого пластика из сопла печатающей головки на платформу