

# Швейные машины цепного многониточного стежка

1. Назначение и виды строчек швейных машин многониточного цепного стежка
2. Прямострочные швейные машины двухниточного цепного стежка
3. Швейные машины плоского цепного стежка
4. Швейные машины краеобметочного и комбинированного (стачивающе-обметочного) стежка

**Ермаков А.С.** . Оборудование швейных предприятий. – М.: ИЦ «Академия». – 432 с. – **с. 210 – 261.**

**Сторожев. В.В.** Машины и аппараты легкой промышленности. – М.: ИЦ «Академия». – 2010. – 400 с. – **с. 91-100.**

**Франц В.Я.** Оборудование швейного производства. – М.: ИЦ «Академия». – 448 с. – **с. 191-244.**

**ГОСТ 12807-2003** Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

### **Информационные источники**

1. Семёнова, О.И. ОБЗОР СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА / О.И. Семёнова // Вестник Псковского государственного университета. Серия Технические науки. — 2015. — № 1. — С. 19-32. — ISSN 2413-3493. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/journal/issue/297889> (дата обращения: 20.03.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.



**11.02.1851 г.**  
**Уильям Гровер и**  
**Уильям Бэйкер**  
получили патент  
на швейную машину  
2-хниточного цепного  
стежка



## Достоинства

Эластичность

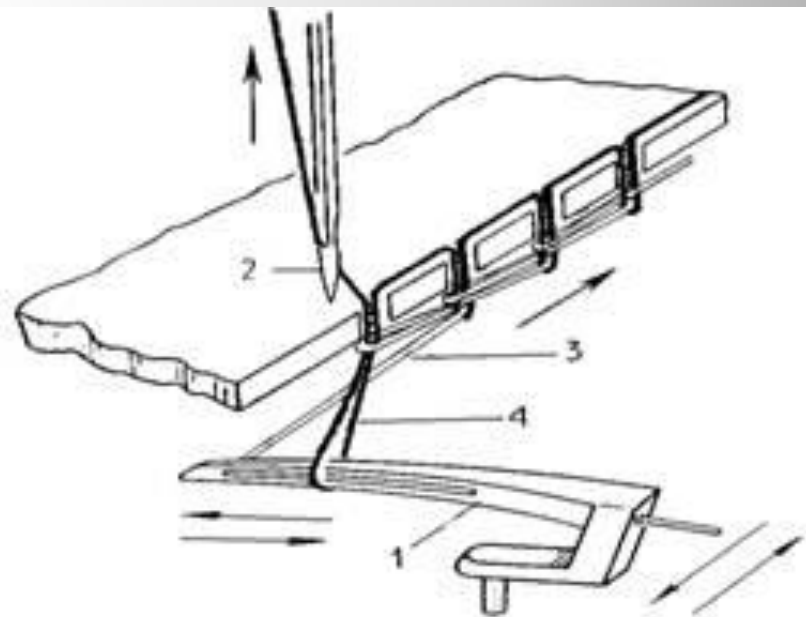
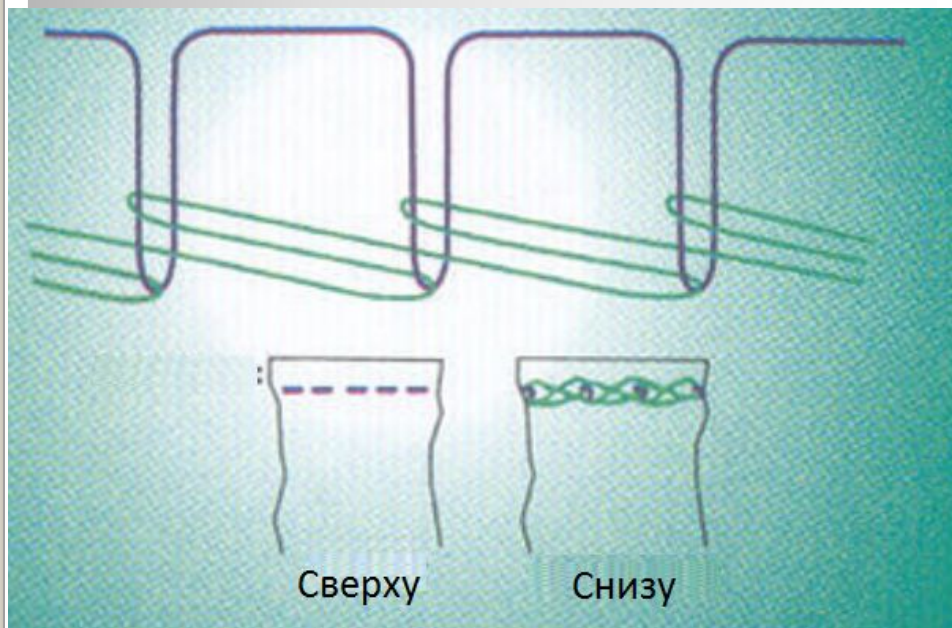
Использование верхней и нижней нити непосредственно с бобин

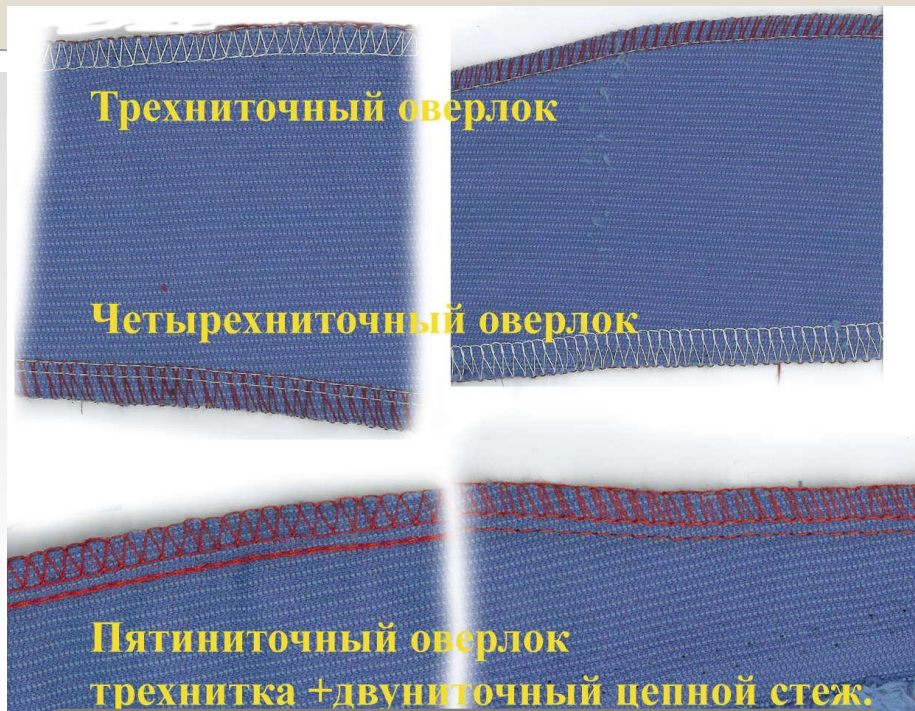
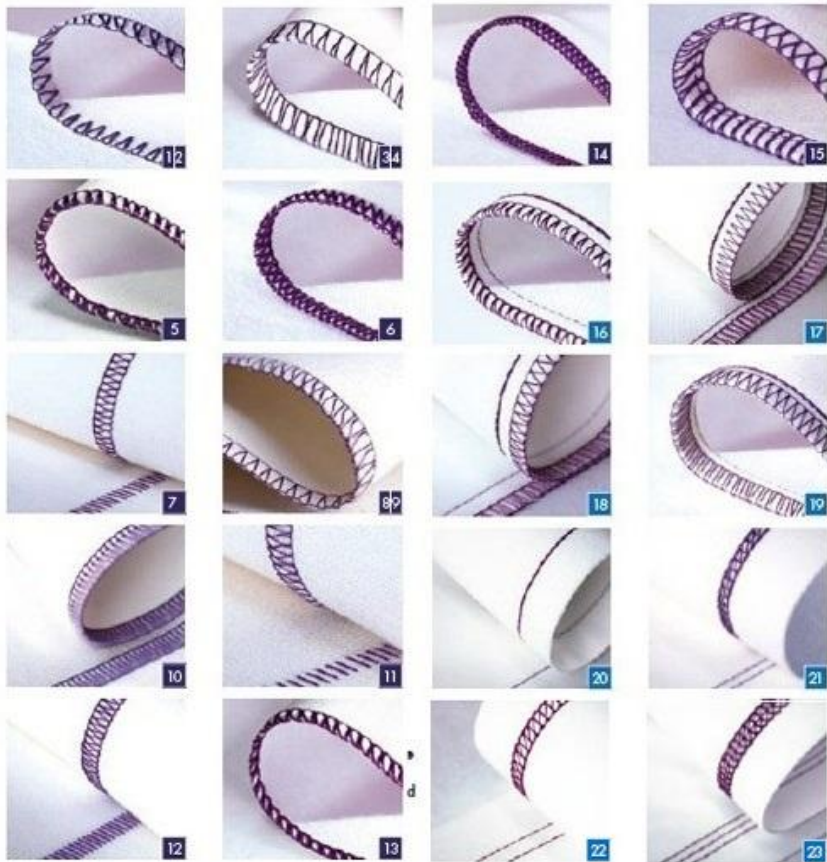


## Недостатки

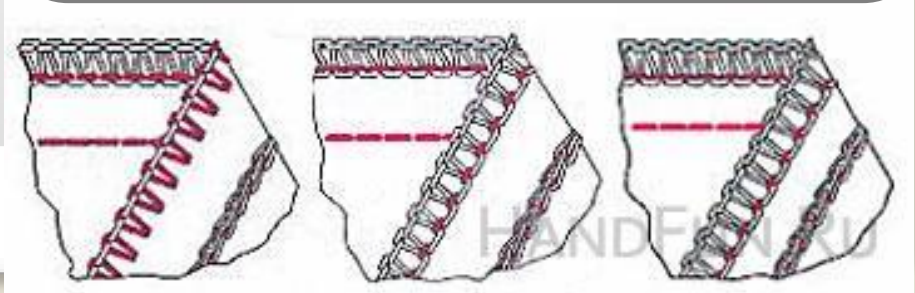
Увеличенный расход нити

Различие стачивающих строчек с лицевой и изнаночной стороны





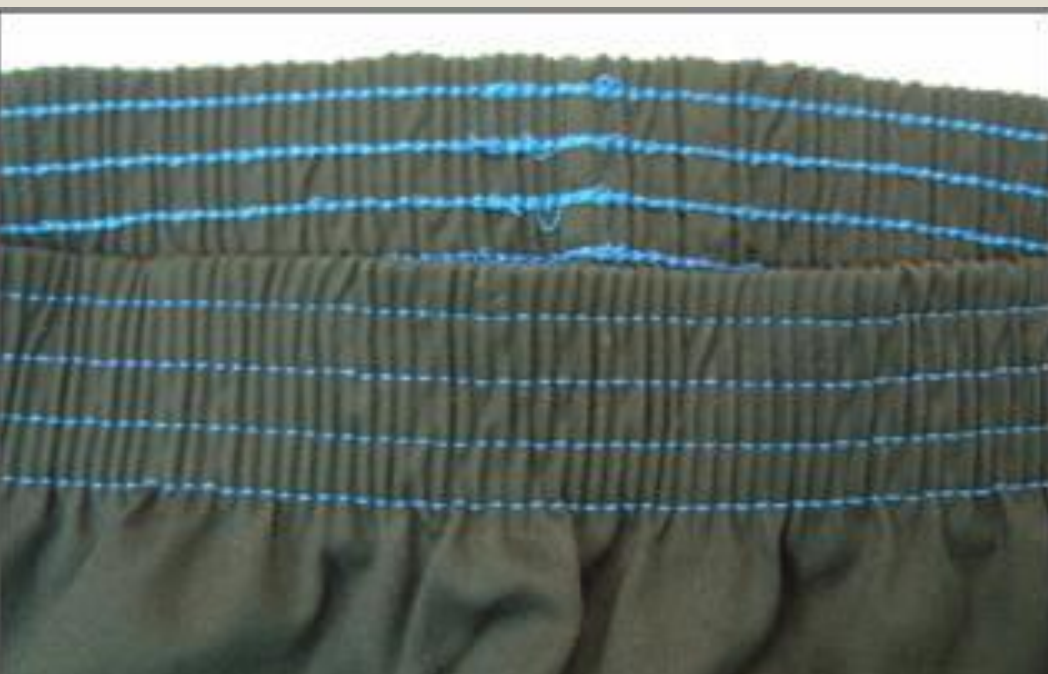
**ОБМЕТЫВАНИЕ  
СТАЧИВАНИЕ С  
ОДНОВРЕМЕННЫМ  
ОБМЕТЫВАНИЕМ**





**ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛОСКИХ ШВОВ**  
(застрачивание низа, обработка шлевок, отделочные швы)





**Обработка поясов в спортивной одежде с одновременным  
вкладыванием эластичной тесьмы**





**KHF-1** Настрочивание полос (лампас)  
(крепление KHF-122).

Не регулируемый.

На входе:

Готовый вид:

25 мм	12,7 мм
32 мм	16 мм
38 мм	19 мм
44 мм	22 мм
50 мм	25 мм
57 мм	28 мм

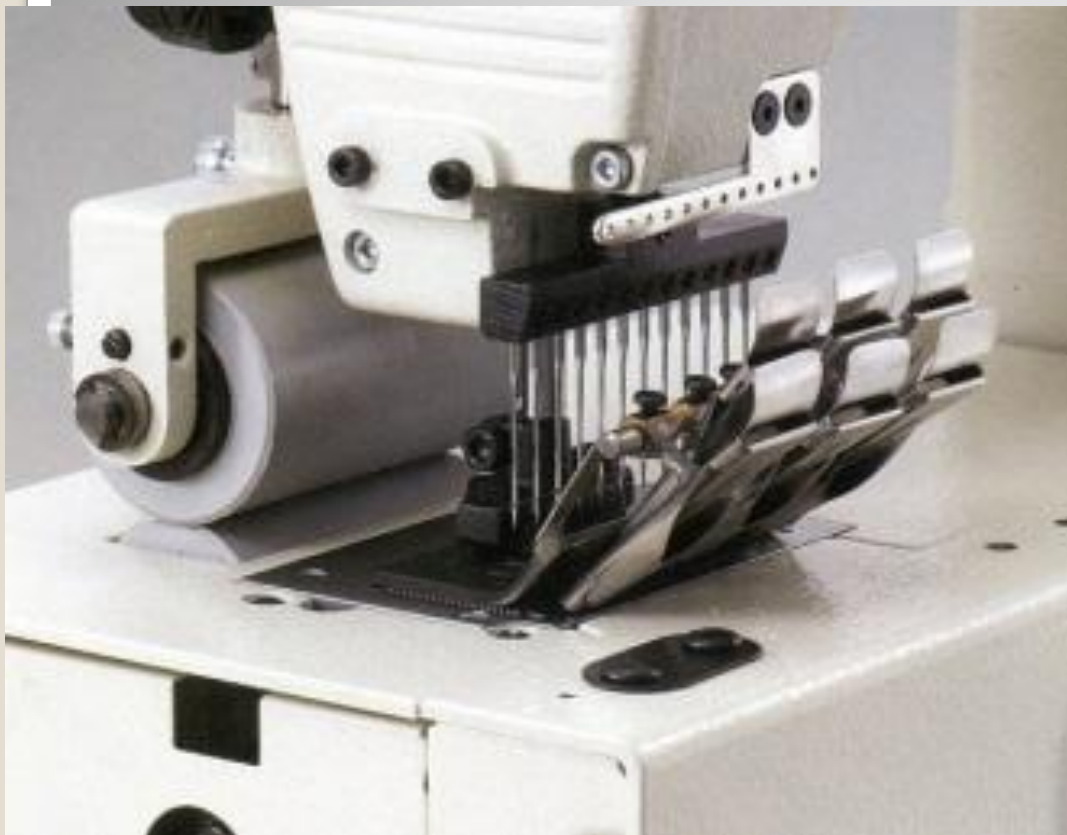


**Настрочивание лампас**



## Выполнение декоративных строчек

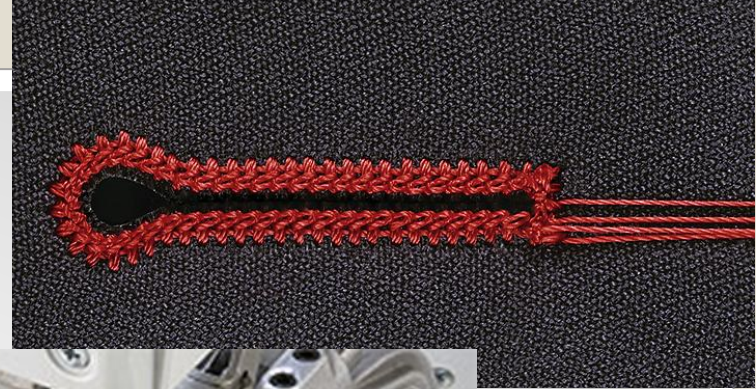
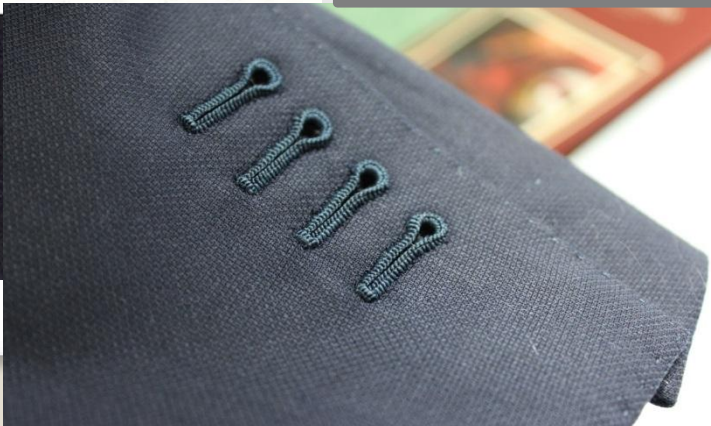
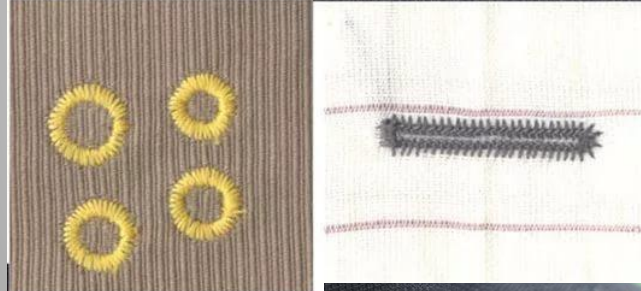
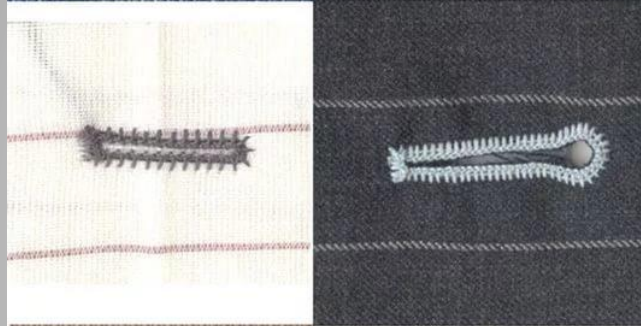




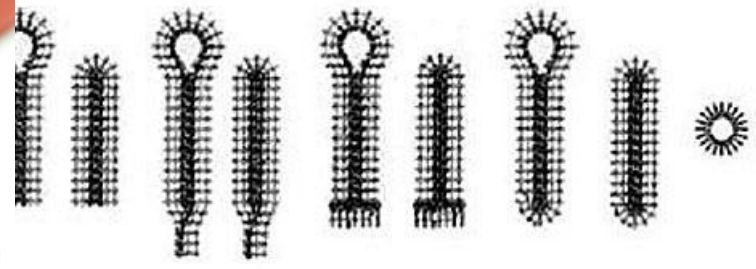
***Выполнение параллельных строчек с одновременным прокладыванием эластичной нити и присбариванием***



***Изготовление джинсовой и рабочей одежды***



**Обметывание петель  
на швейной машине  
2-хниточного цепного стежка**



## Многониточные швейные машины цепного стежка

Прямострочные швейные  
машины двухниточного  
цепного стежка (401), (n×401)

швейные машины  
комбинированного цепного  
стежка (401.504), (401.505)

### Швейные машины плоского стежка

3-хниточный 2-хлинейный – 406;  
4-хниточный 3-хлинейный – 407;  
5-ниточный 2-хлинейный – 408;

#### С покровной нитью

4-ниточный 2-хлинейный – 602;  
5-ниточный 3-хлинейный – 605.

### Швейные машины краеобметочного стежка

2-хниточный – 502;  
2-хниточный – 503;  
3-хниточный – 504;  
3-хниточный – 505;  
4-хниточный – 512;  
4-хниточный – 514.

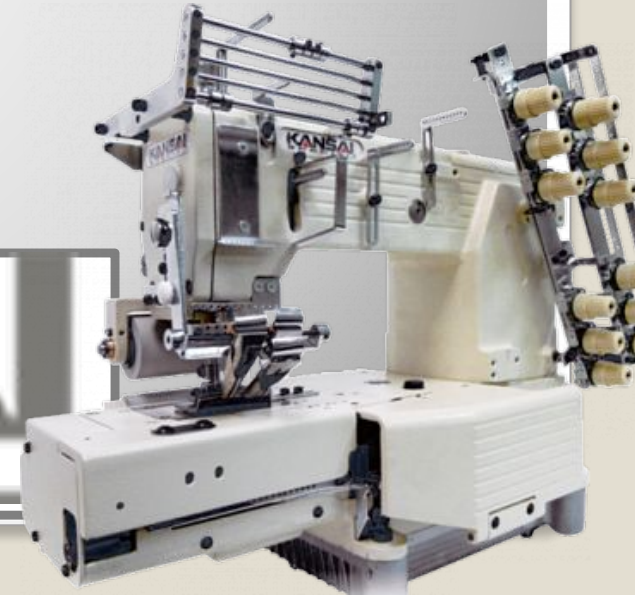
***Jamato***®

**SEWING MACHINE**

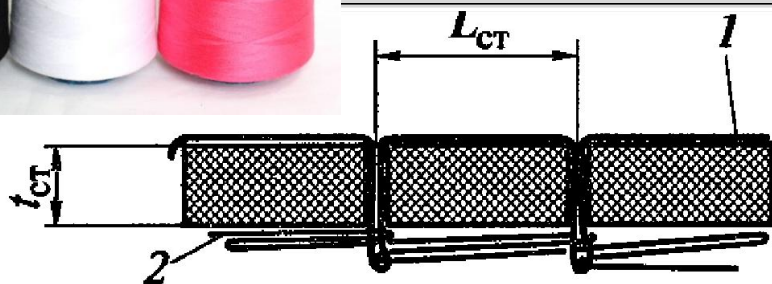


**PEGASUS®**

**KANSAI**  
**SPECIAL**



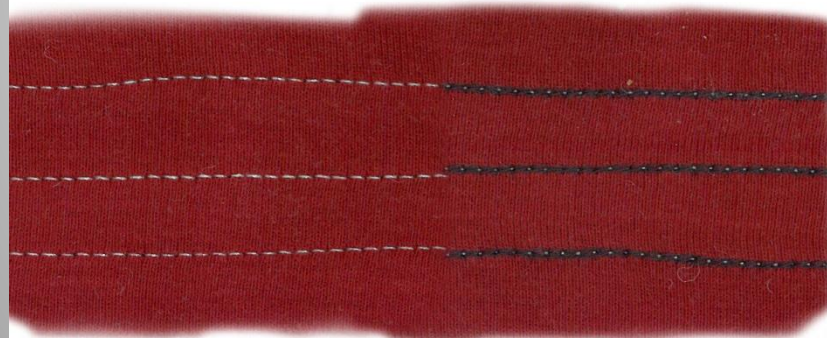
# Прямострочные швейные машины 2-хниточного цепного стежка



Для игольной нитки:

$$L_{\text{И}} = LmK(L_{\text{ст}} + 2t_{\text{ст}}) = LK(10 + 2mt_{\text{ст}});$$

Для нитки петлителя:



Лицо

Изнанка

Одноигольный двуниточный цепной стежок

**m** - частота строчки  
**L** - длина строчки, см  
**K** - коэффициент затяжки нитки в строчке (0,9-1,1)  
**t<sub>ст</sub>** - толщина стежка  
**L<sub>ст</sub>** - длина стежка

## Основные рабочие органы:

**ИГЛА**



**ПЕТЛИТЕЛЬ**



**ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ**

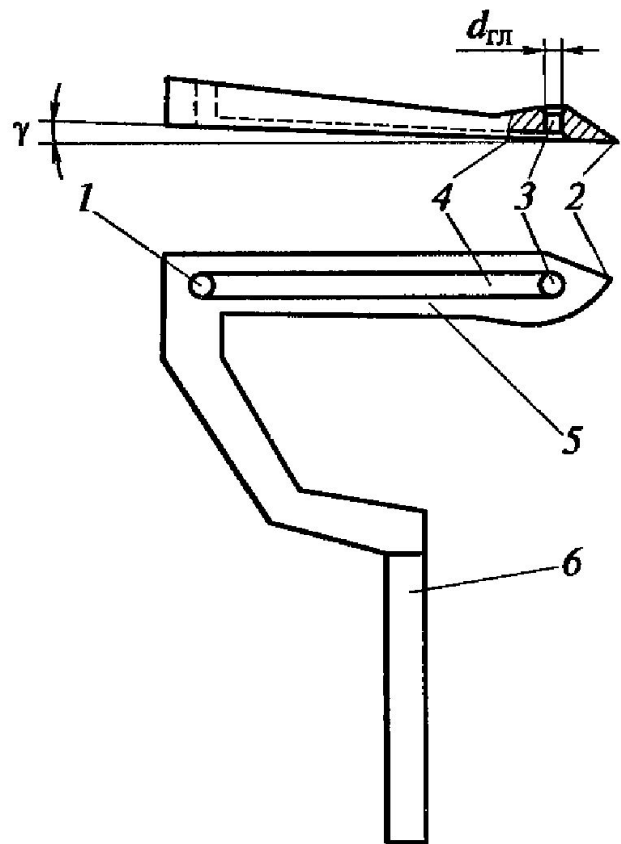
**ПРИЖИМНАЯ  
ЛАПКА**

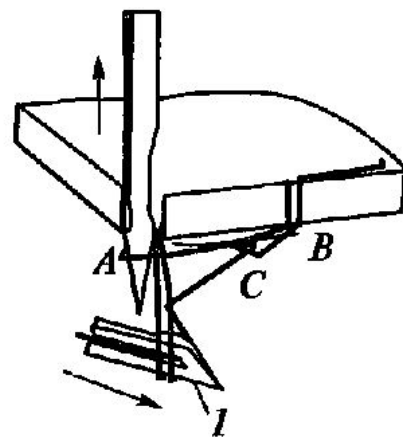
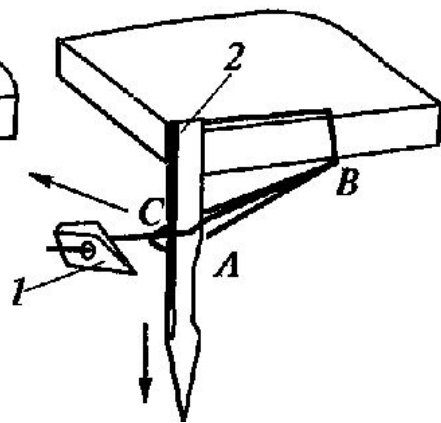
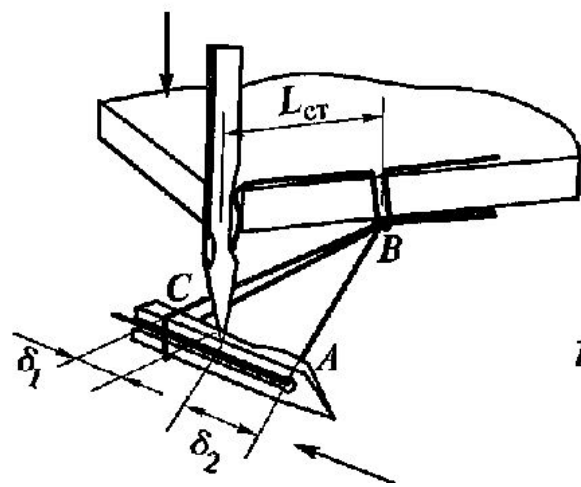
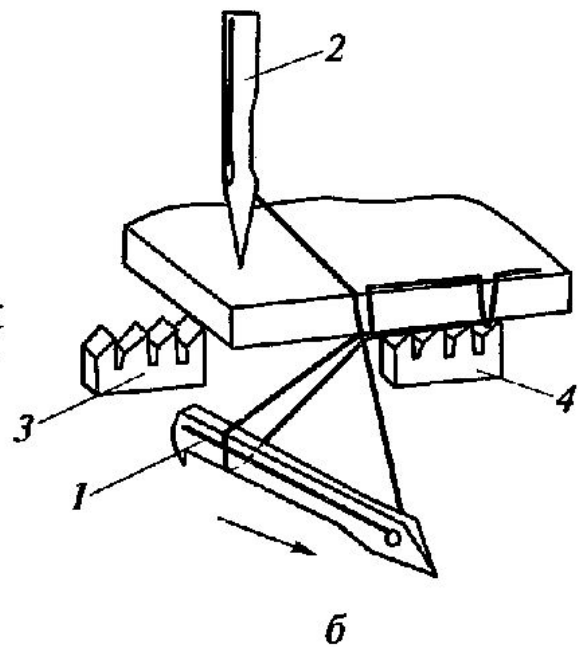
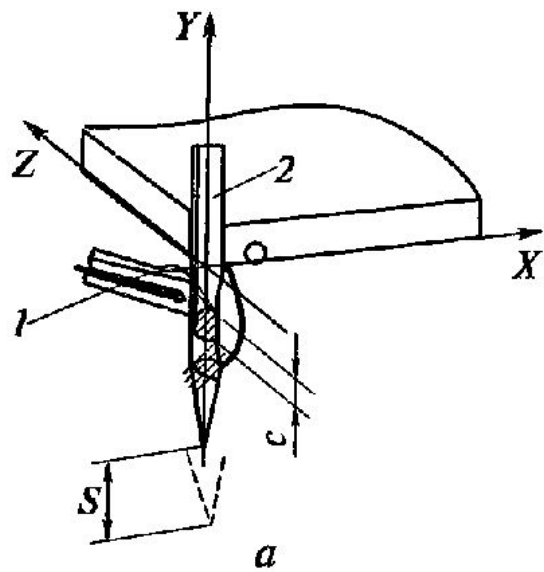
**НИТЕПОДАТЧИКИ  
НИТОК ИГЛЫ И  
петлителя**

Промышленная швейная машина Juki MH-484U  
цепной стежок









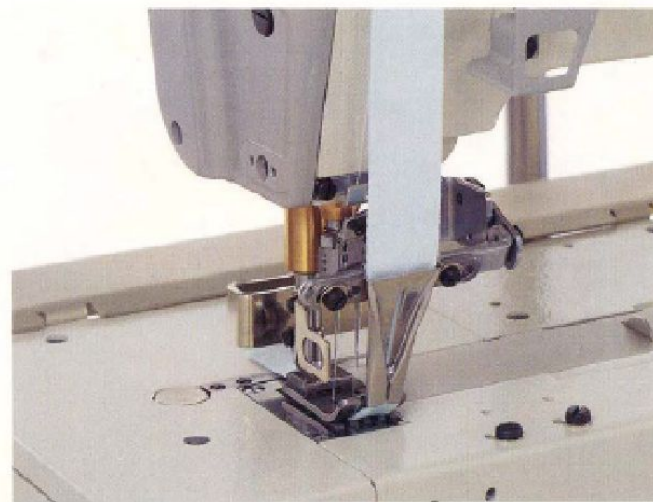
**Стачивание внутренних срезов подкладки кармана с одновременным окантовыванием (2×401)**



該当機種:EX2242-52P2/083-5x32



## Настрачивание беек на трикотажные изделия (2×401)



該当機種：W522-04Ax295

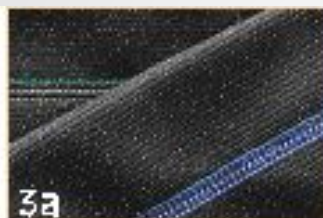
## Обработка боковых швов джинсовых брюк швом в замок (3×401)



該当機種：FV205-02AAx364/RP200



# Швейные машины плоского цепного стежка

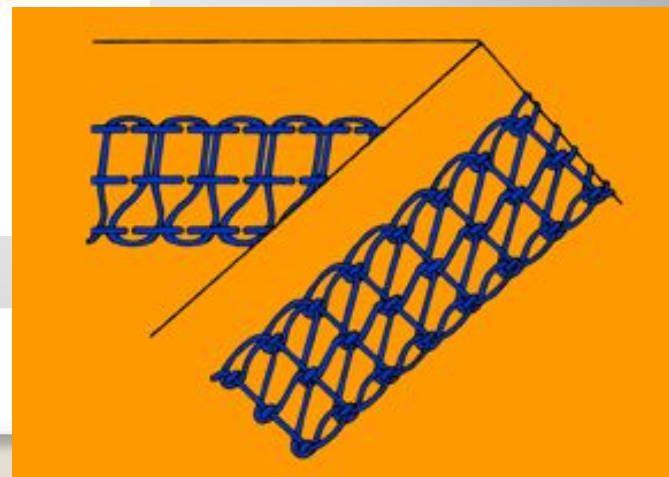


407

406



605



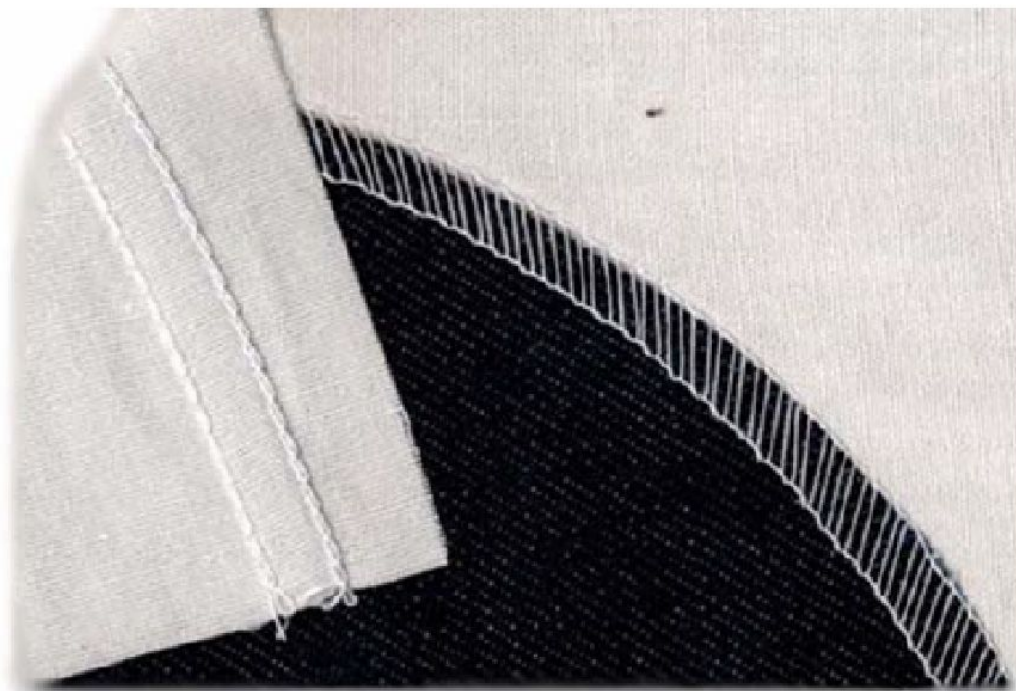
## Настрачивание эластичной тесьмы на срезы трикотажных изделий



該当機種: W562P-05BBx248/FT140/MD230

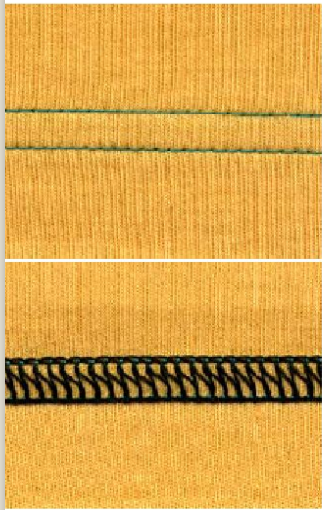


該当機種: W522A-01Fx264/KH007A



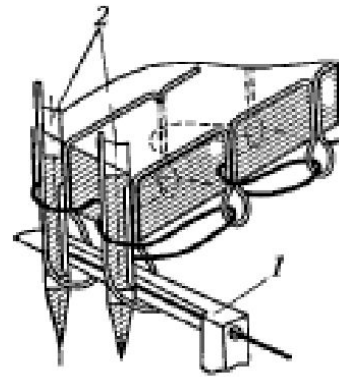
**Настрачивание подзора на подкладку**



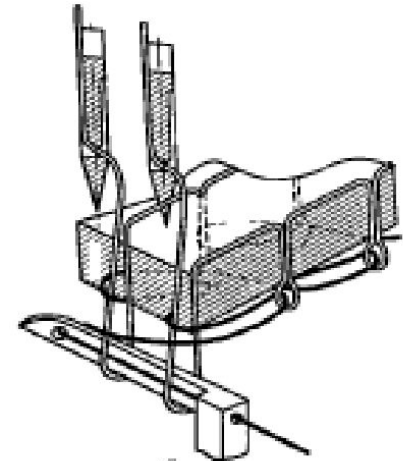


代表機種: W664P-01GBx248

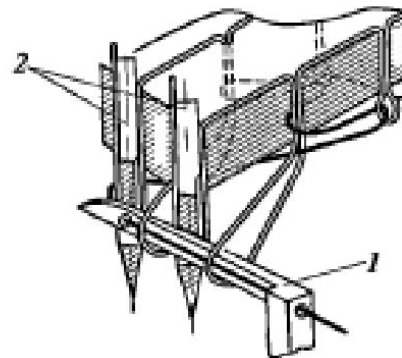
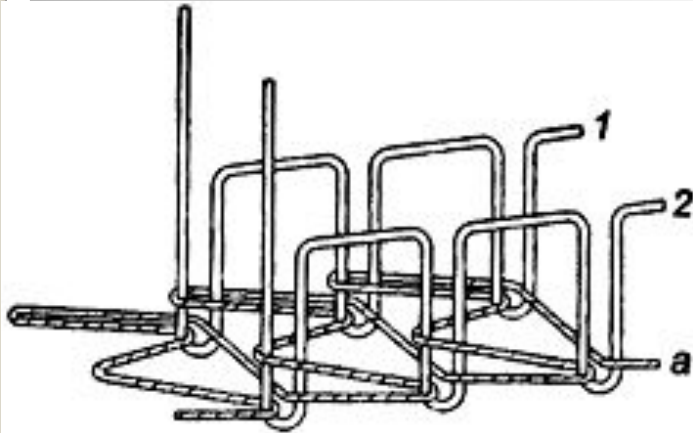
Тип стежка 406



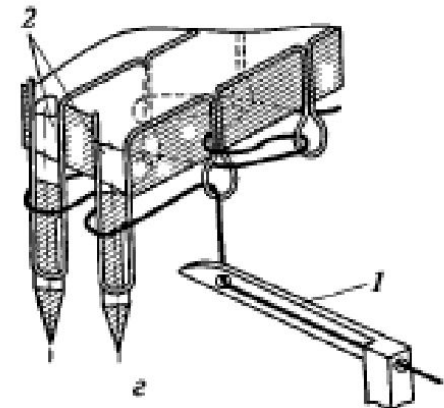
a



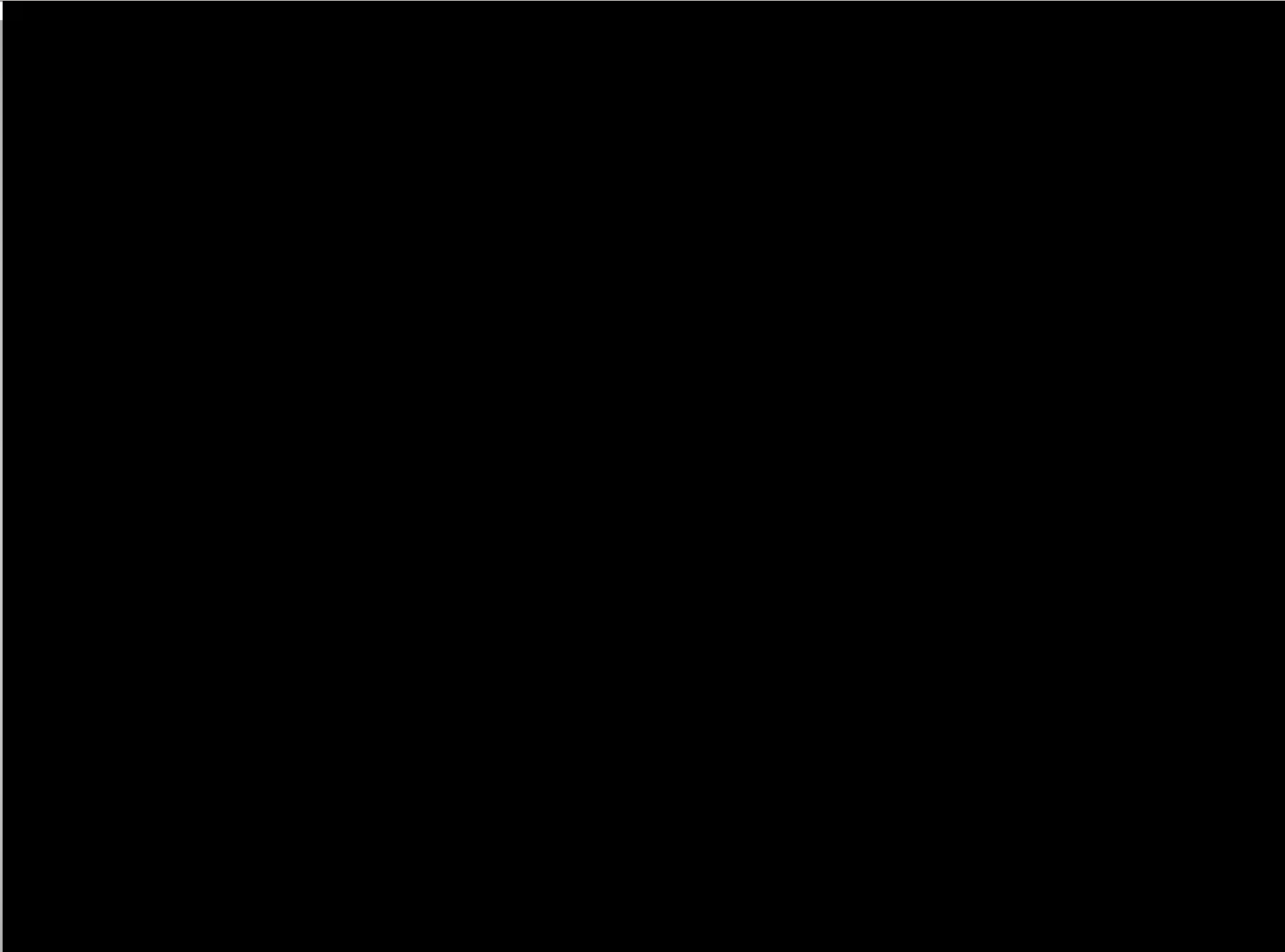
б



в



г



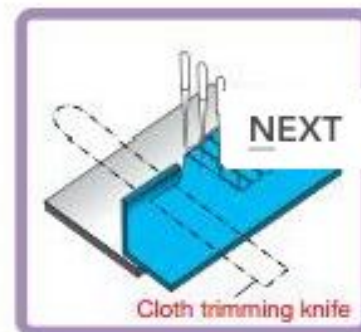
Плоскошовная машина 3-хлинейного 5-ниточного цепного стежка  
**JOYEE JY-C122-356**  
используются для застрачивания низа трикотажных изделий,  
соединения деталей встык или внахлест

Плоскошовная машина 2-хлинейного 3-ниточного цепного стежка  
для застрачивания низа изделия

**ФЛЭТЛОКИ** - плоскошовные швейные машины со свободным рукавом, для соединения тканей встык с продольными ножами для подрезания обоих слоёв ткани.



**MF-3620 L100**



4-игольная машина плоского цепного стежка с верхним и нижним застилом (флэтлок)

CLOSE X

**4-ИГОЛЬНАЯ МАШИНА ПЛОСКОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА С  
ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ЗАСТИЛОМ (ФЛЭТЛОК)  
JUKI MF-3620**





В чем отличие **распошивальной** машины от **краеобметочной** машины?



Есть ли оборудование, **совмещающее** функции выполнения **плоских** и **краеобметочных швов**?

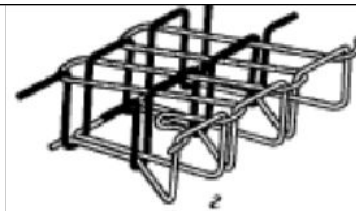


По-английски такой шов, как и сама машина, называются **coverstitch**, то есть «покрывающий» или "закрывающий" стежок (шов).

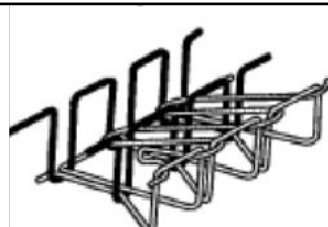
# Швейные машины краеобметочного и комбинированного (стачивающе-обметочного) стежка

<b>Одноигольные 2-хниточные</b>		<b>503</b> Для обметывания края швейных материалов
<b>Одноигольные 3-хниточные</b>		<b>504</b> Для обметывания и стачивания швейных и трикотажных изделий из малосыпучих материалов
		<b>505</b> Для обметывания швейных и трикотажных изделий из малосыпучих материалов

**Двухигольные  
4-хниточные**



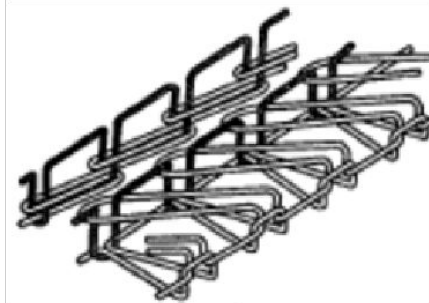
**514**  
Стачивающе-  
обметочный для  
трикотажных  
изделий крупной  
вязки и при  
обметывании  
деталей из  
легкоосыпаемых  
швейных  
материалов



**512**  
Стачивающе-  
обметочный для  
трикотажных  
изделий и при  
обметывании  
деталей из  
легкоосыпаемых  
швейных  
материалов



**Двухигольные  
5-ниточные**



**(401.504)**

Стачивающе-  
обметочный для  
одновременного  
стачивания и  
обметывания  
деталей из  
трикотажа,  
сорочечных, легких  
и средних  
материалов

## Основные рабочие органы

```
graph TD; A[Основные рабочие органы] --- B[Иглы]; A --- C[Прижимная лапка]; A --- D["Зубчатые рейки (основная – задняя; дополнительная – передняя)"]; A --- E[Петлители (Верхний и нижний)]; A --- F[Ножи (Верхний и нижний)];
```

**Иглы**

**Прижимная лапка**

**Зубчатые рейки**  
(основная – задняя;  
дополнительная –  
передняя)

**Петлители**

(Верхний и нижний)

**Ножи**

(Верхний и нижний)

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
АЗОВСКИЙ ОПТИКО-  
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



	СВЕРХВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ (7500-8500 ст./мин.)		ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ (5500-6500 ст./мин.)	
<u>ОДНОИГОЛЬНЫЕ</u> <u>ТРЕХНИТОЧНЫЕ</u>	<u>AZ 8000H-03DF</u> <u>AZ 8000H-04DF</u> <u>AZ 8003H-04DF</u> <u>AZ 8003H-05DF</u>	<u>AZF8003H-04DF</u> <u>AZ 8015H-04DF</u> <u>AZ 8016H-02DF</u>	<u>AZ 6003H-04DF</u> <u>AZ 6003H-05DF</u>	
<u>ДВУХИГОЛЬНЫЕ</u> <u>ЧЕТЫРЕХНИТОЧНЫЕ</u>	<u>AZ 8020H-Y5DF</u> <u>AZ 8020H-Y6DF</u>	<u>AZ 8025H-Y5DF</u>	<u>AZ 6020H-Y5DF</u> <u>AZ 6020H-Y6DF</u>	<u>AZ 6025H-Y5DF</u>
<u>ДВУХИГОЛЬНЫЕ</u> <u>ПЯТИНИТОЧНЫЕ</u>	<u>AZ 8500H-A4DF</u> <u>AZ 8500H-C5DF</u>		<u>AZ 6500H-A4DF</u> <u>AZ 6500H-C5DF</u>	

лицензия  
**Janato**<sup>®</sup> SEWING MACHINE





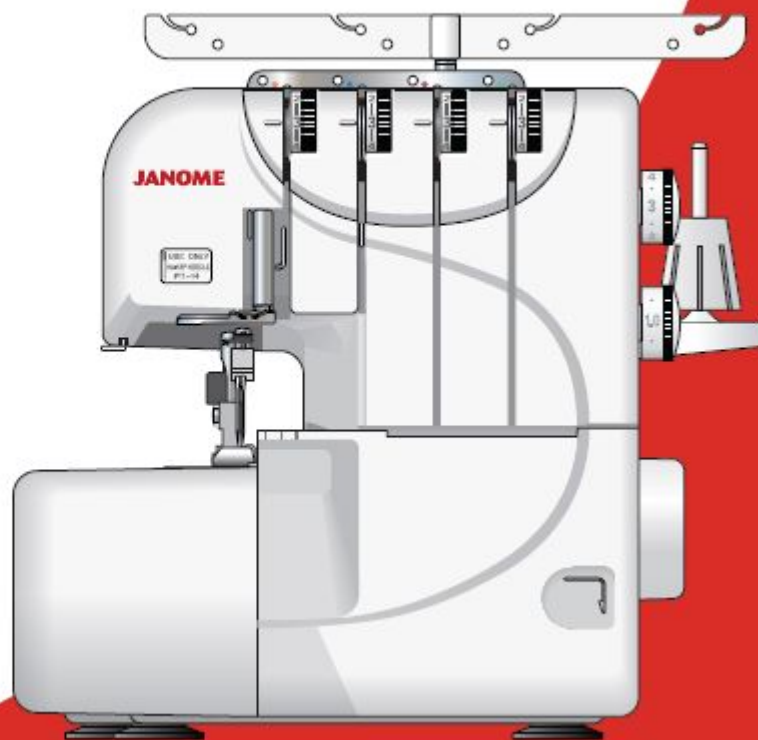
специализируется на разработке, производстве и сервисном обслуживании промышленного и бытового швейного оборудования, оборудования для легкой промышленности, а также медицинского оборудования.

лицензия

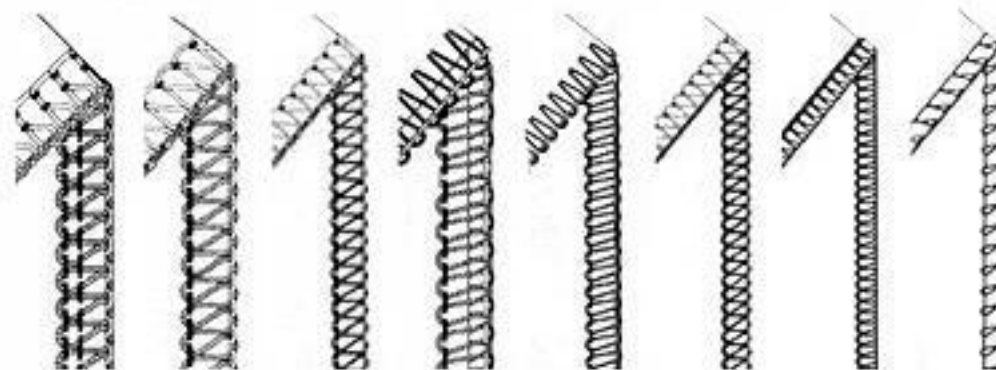


# Оверлок Janome 793D

**JANOME**  
**793D**



**3-х ступенчатый регулятор прижима лапки**  
**цветная маркировка путей проводки ниток**  
**встроенная лампочка подсветки рабочего стола**  
**автоматическое ослабление натяжения ниток при поднятой лапке**  
**Дифференциальный механизм двигателя**  
**ткани**  
**(дифференциальная подача ткани от 0,5 до 2,25)**



**JANOME**

WWW.LEGUS39.RU



**Ширина шва:**

3-хниточный (3-5 мм)

4-хниточный (5-7 мм)

Максимальная **длина стежка**-5 мм

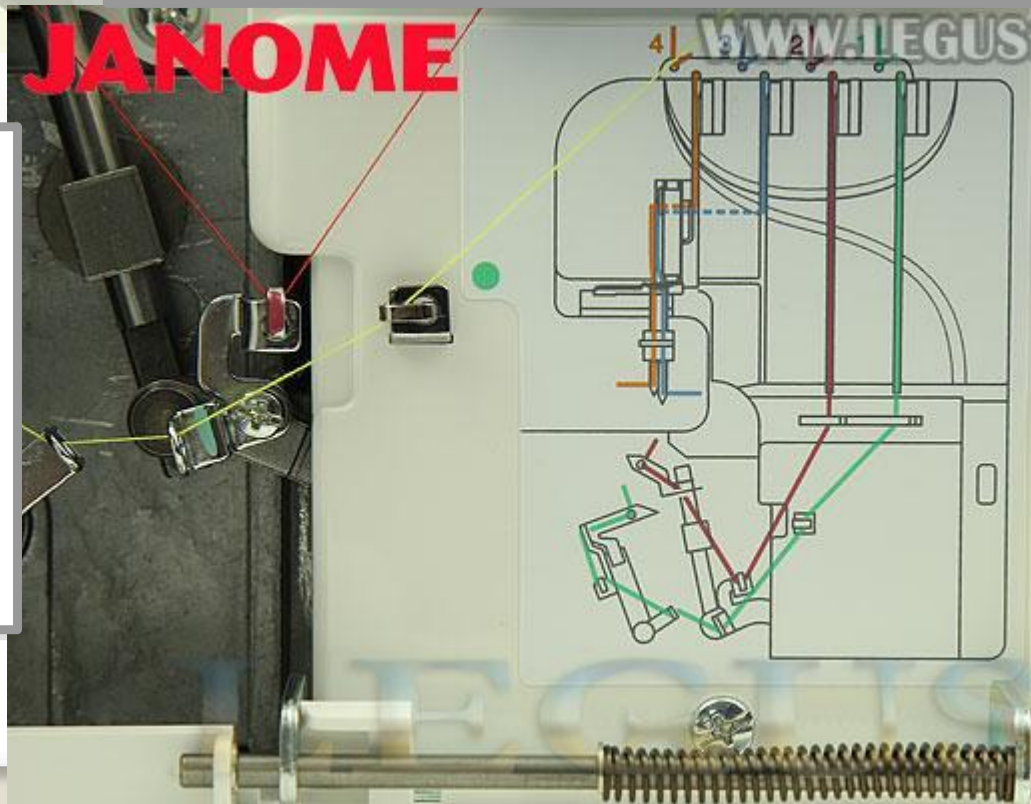
Подъем лапки (4/6 мм)

Функция **отключения ножей**

Регулятор **давления лапки**

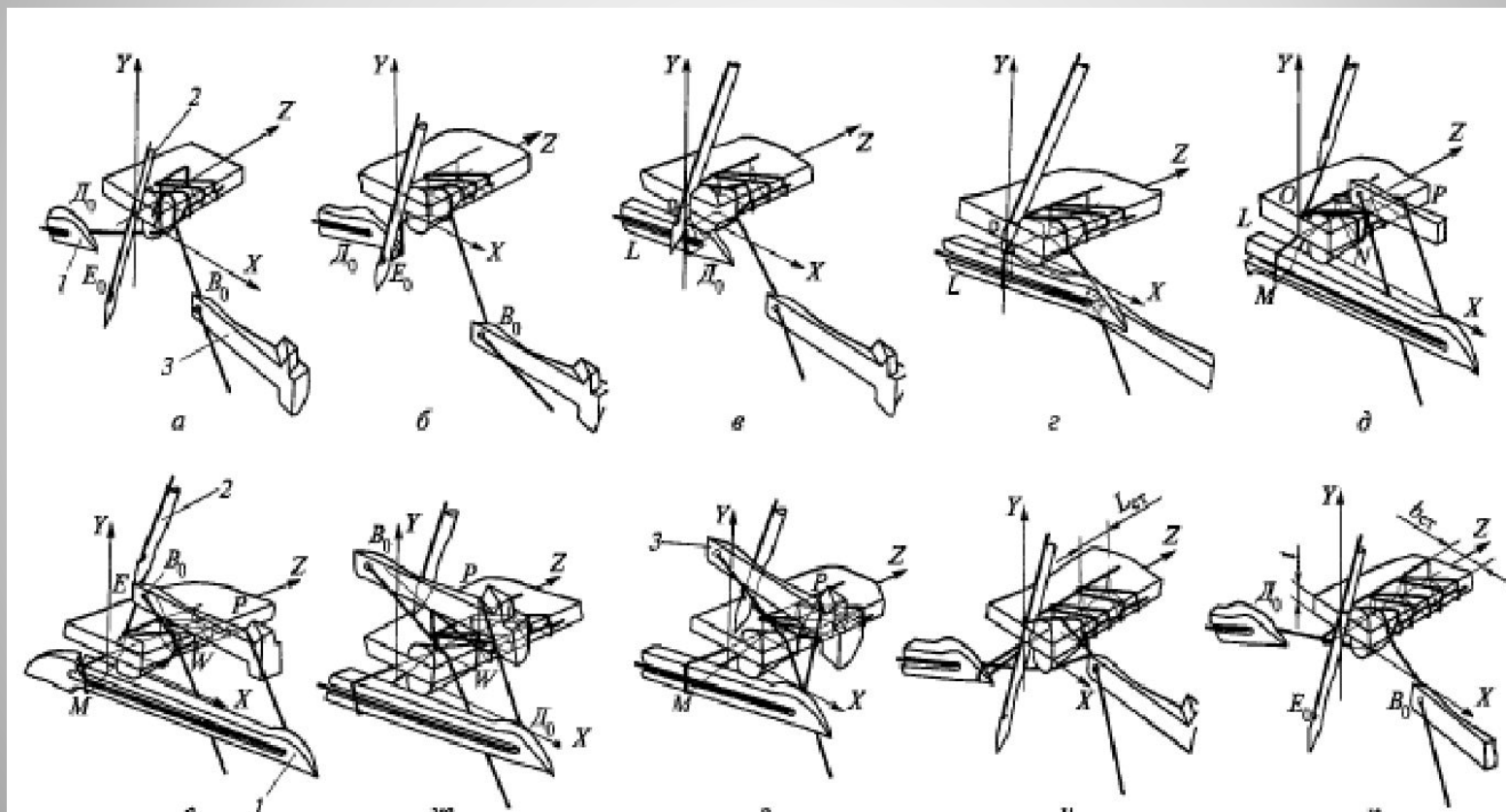
Регулировка **длины и ширины стежка**

**JANOME**



WWW.LEGUS39.RU

## Схема образования трехниточного краеобметочного стежка





# Домашнее задание



***Подготовить доклады и презентации информационных обзоров швейных машин многониточного цепного стежка согласно закрепленным темам.***

***Составить кроссворд по ключевым понятиям изученной темы на 10 слов.***



**Спасибо за внимание!**