

Швейные машины цепного многониточного стежка

1. Назначение и виды строчек швейных машин многониточного цепного стежка
2. Прямострочные швейные машины двухниточного цепного стежка
3. Швейные машины плоского цепного стежка
4. Швейные машины краеобметочного и комбинированного (стачивающе-обметочного) стежка

Ермаков А.С. . Оборудование швейных предприятий. – М.: ИЦ «Академия». – 432 с. – **с. 210 – 261.**

Сторожев. В.В. Машины и аппараты легкой промышленности. – М.: ИЦ «Академия». – 2010. – 400 с. – **с. 91-100.**

Франц В.Я. Оборудование швейного производства. – М.: ИЦ «Академия». – 448 с. – **с. 191-244.**

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

Информационные источники

1. Семёнова, О.И. ОБЗОР СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА / О.И. Семёнова // Вестник Псковского государственного университета. Серия Технические науки. — 2015. — № 1. — С. 19-32. — ISSN 2413-3493. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/journal/issue/297889> (дата обращения: 20.03.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.



11.02.1851 г.
Уильям Гровер и
Уильям Бэйкер
получили патент
на швейную машину
2-хниточного цепного
стежка



Достоинства

Эластичность

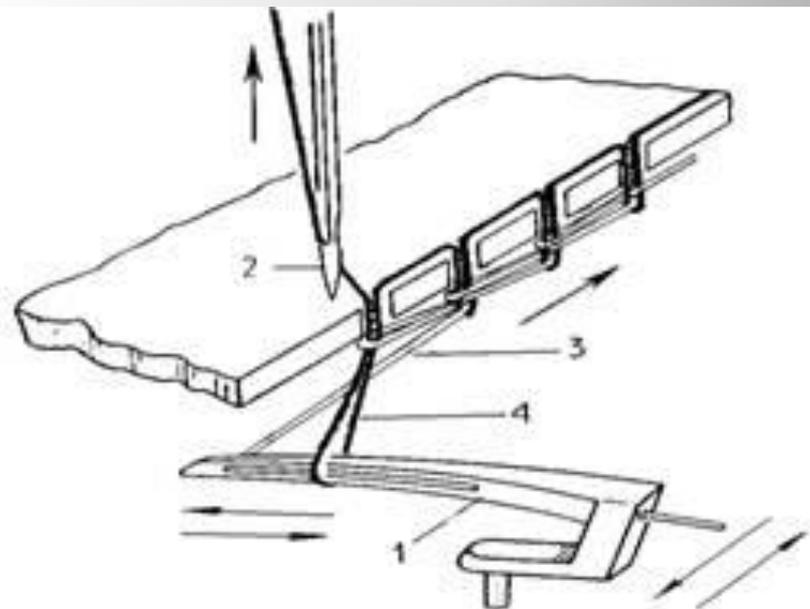
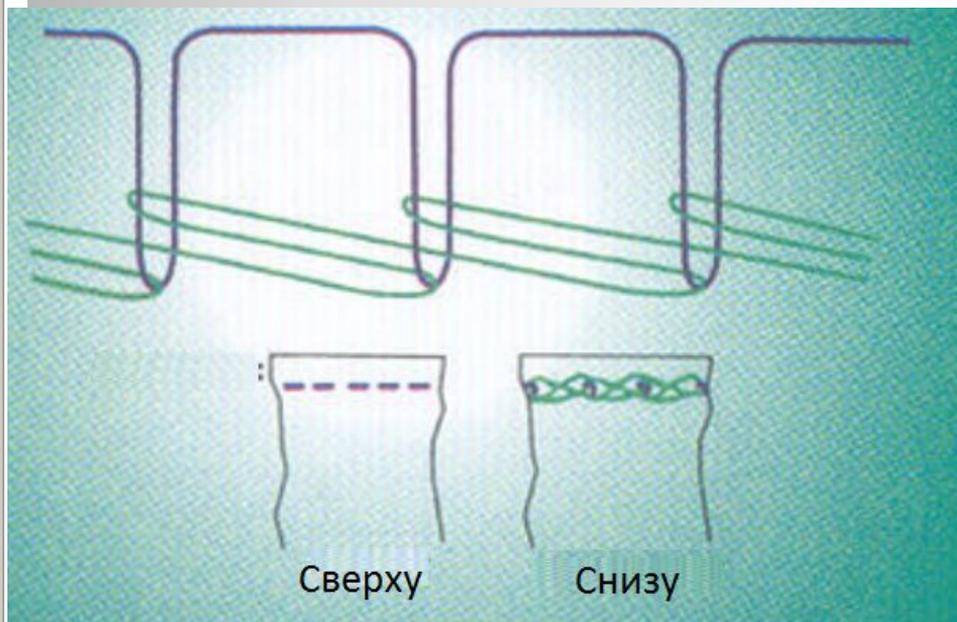
Использование верхней и нижней нити непосредственно с бобин

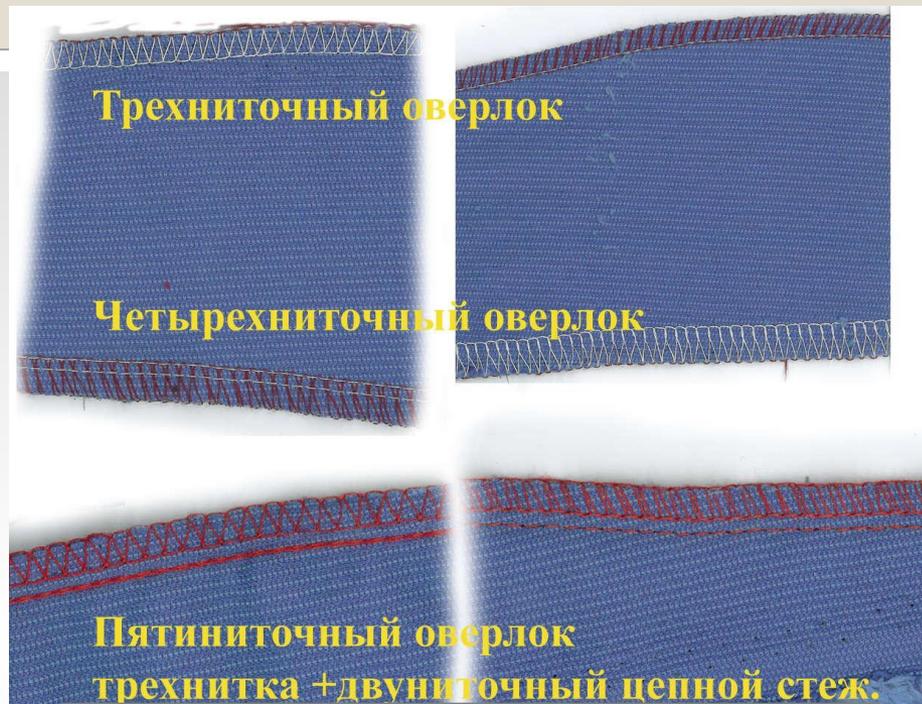


Недостатки

Увеличенный расход нити

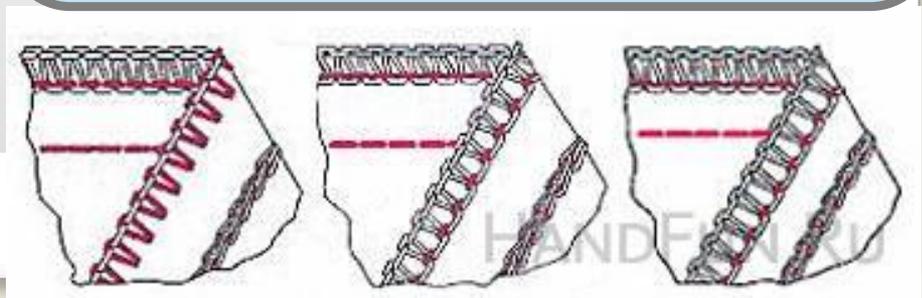
Различие стачивающих строчек с лицевой и изнаночной стороны





ОБМЕТЫВАНИЕ

**СТАЧИВАНИЕ С
ОДНОВРЕМЕННЫМ
ОБМЕТЫВАНИЕМ**



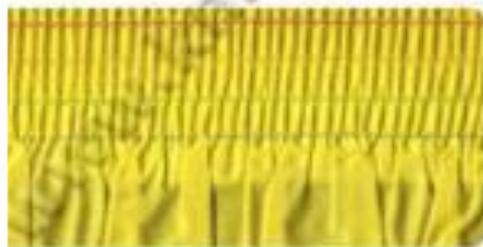


ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛОСКИХ ШВОВ
(застрачивание низа, обработка шлевок, отделочные швы)





Обработка поясов в спортивной одежде с одновременным вкладыванием эластичной тесьмы





KHF-1 Настрачивание полос (лампас) (крепление KHF-122).

Не регулируемый.

На входе: **Готовый вид:**

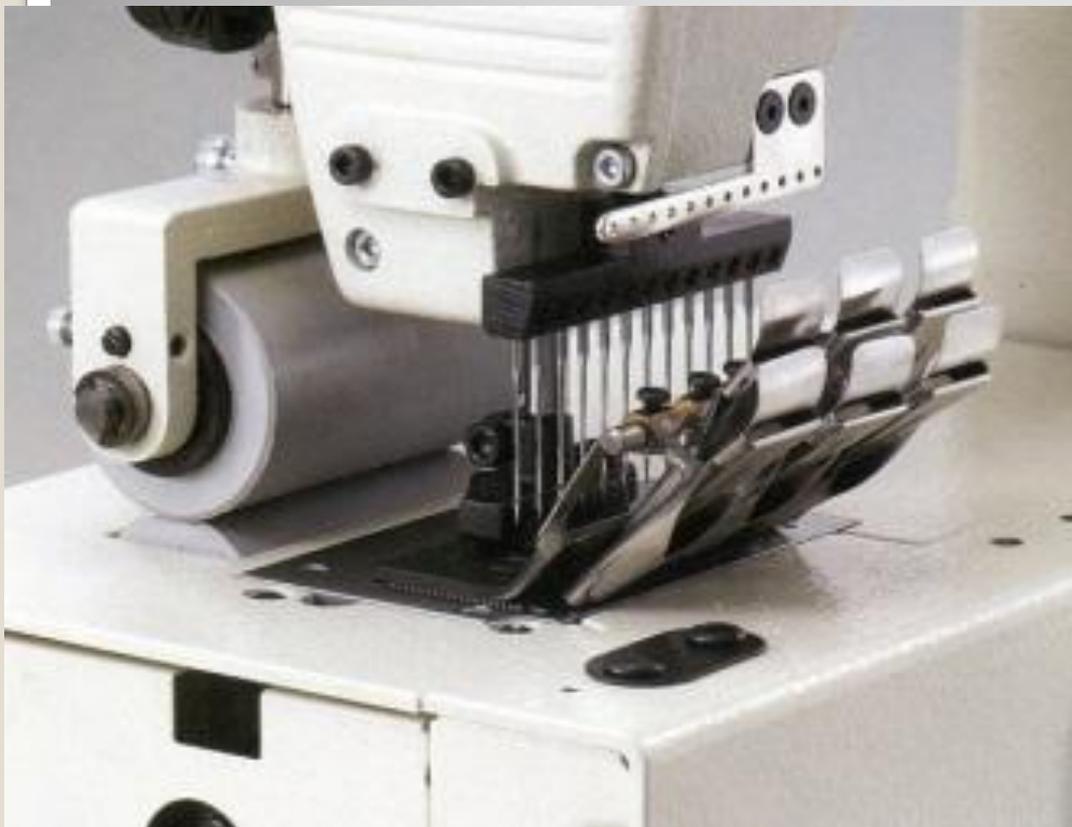
25 мм	12,7 мм
32 мм	16 мм
38 мм	19 мм
44 мм	22 мм
50 мм	25 мм
57 мм	28 мм



Настрачивание лампас

Выполнение декоративных строчек

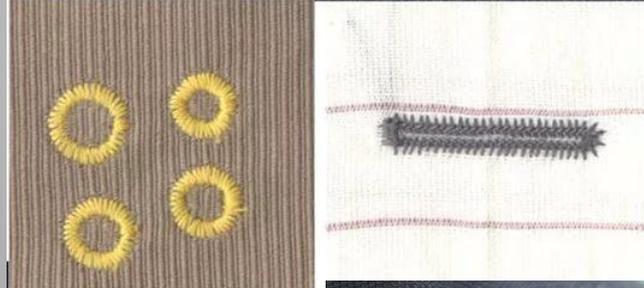
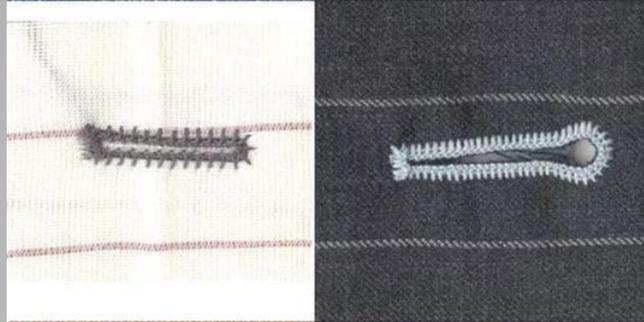




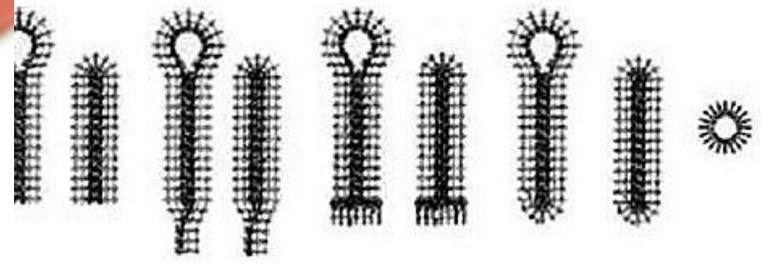
Выполнение параллельных строчек с одновременным прокладыванием эластичной нити и присбариванием



Изготовление джинсовой и рабочей одежды



**Обметывание петель
на швейной машине
2-хниточного цепного стежка**



Многониточные швейные машины цепного стежка

Прямострочные швейные
машины двухниточного
цепного стежка (401), (n×401)

швейные машины
комбинированного цепного
стежка (401.504), (401.505)

Швейные машины плоского стежка

3-хниточный 2-хлинейный – 406;
4-хниточный 3-хлинейный – 407;
5-ниточный 2-хлинейный – 408;

С покровной нитью

4-ниточный 2-хлинейный – 602;
5-ниточный 3-хлинейный – 605.

Швейные машины краеобметочного стежка

2-хниточный – 502;
2-хниточный – 503;
3-хниточный – 504;
3-хниточный – 505;
4-хниточный – 512;
4-хниточный – 514.

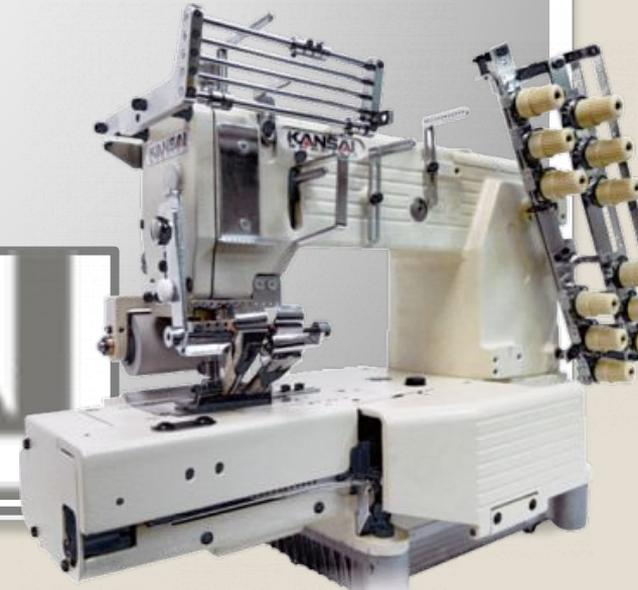
Yamato®

SEWING MACHINE

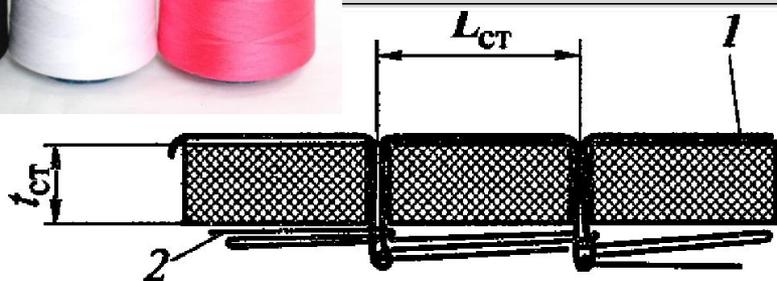


PEGASUS®

KANSAI
SPECIAL



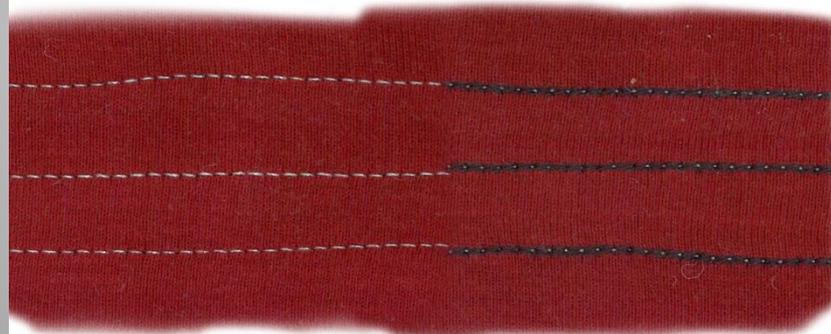
Прямострочные швейные машины 2-хниточного цепного стежка



Для игольной нитки:

$$L_H = LmK(L_{ст} + 2t_{ст}) = LK(10 + 2mt_{ст});$$

Для нитки петлителя:



Лицо

Изнанка

Одноигольный двуниточный цепной стежок

m - частота строчки
L - длина строчки, см
K - коэффициент затяжки нитки в строчке (0,9-1,1)
t_{ст} - толщина стежка
L_{ст} - длина стежка

Основные рабочие органы:

ИГЛА



ПЕТЛИТЕЛЬ



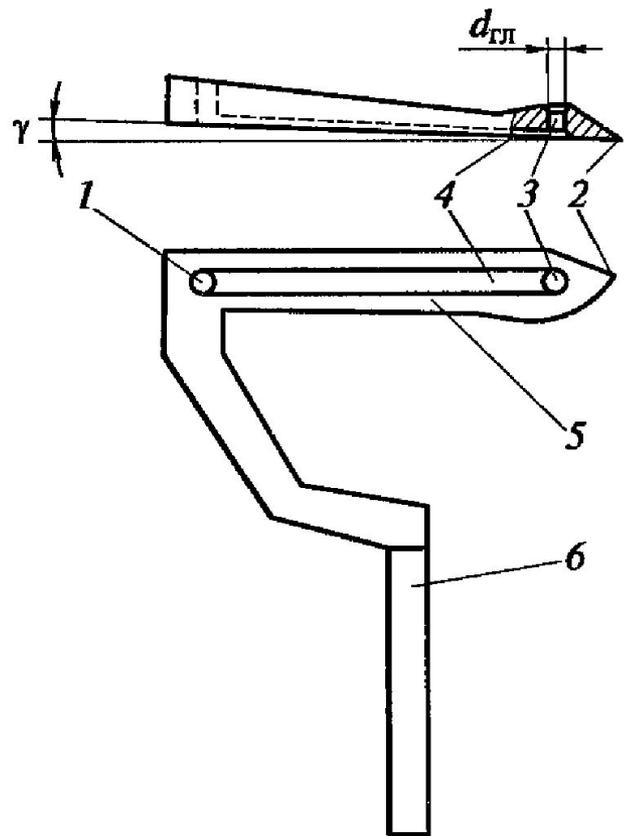
ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ

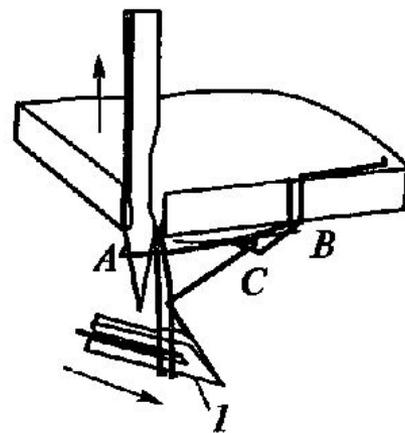
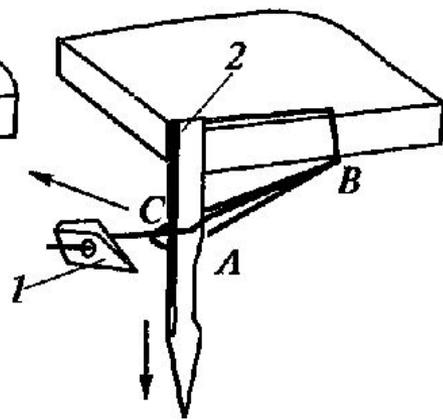
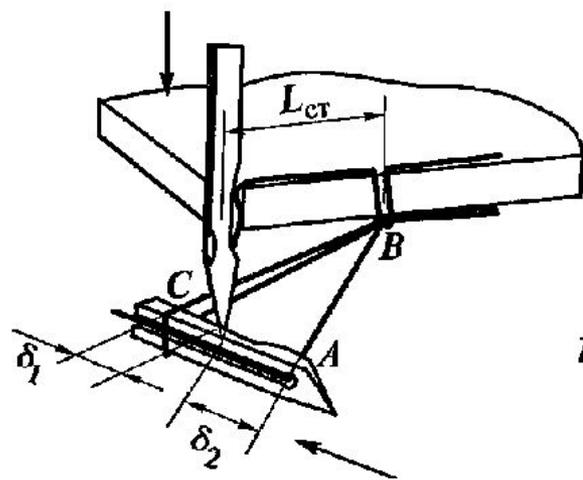
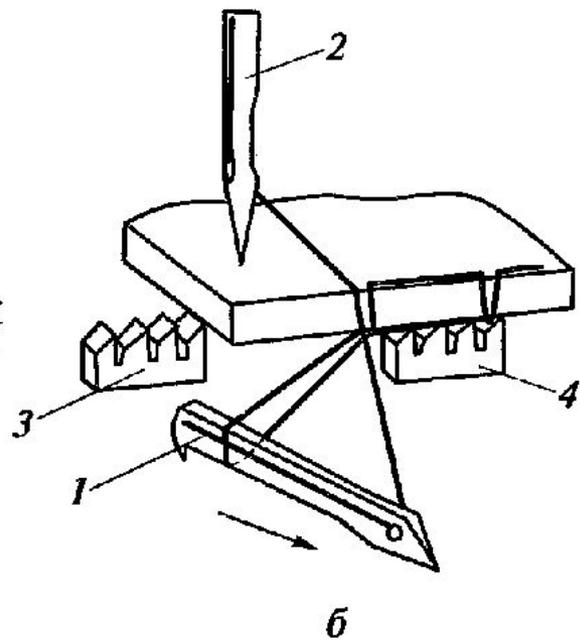
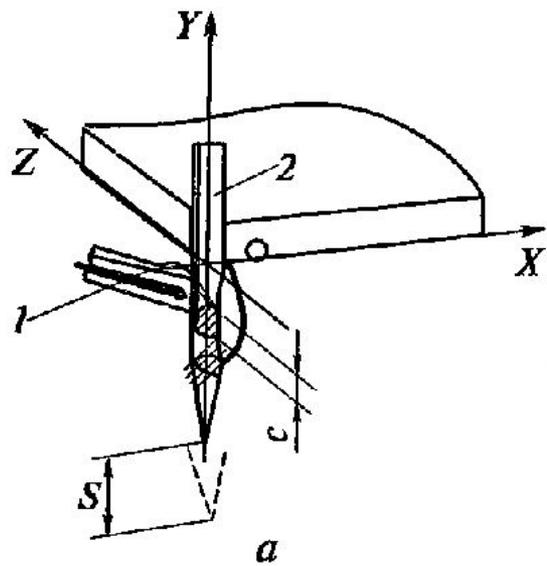
**ПРИЖИМНАЯ
ЛАПКА**

**НИТЕПОДАТЧИКИ
НИТОК ИГЛЫ И
ПЕТЛИТЕЛЯ**

Промышленная швейная машина Juki MH-484U
цепной стежок







Стачивание внутренних срезов подкладки кармана с одновременным окантовыванием (2×401)



該当機種:EX2242-52P2/083-5x32

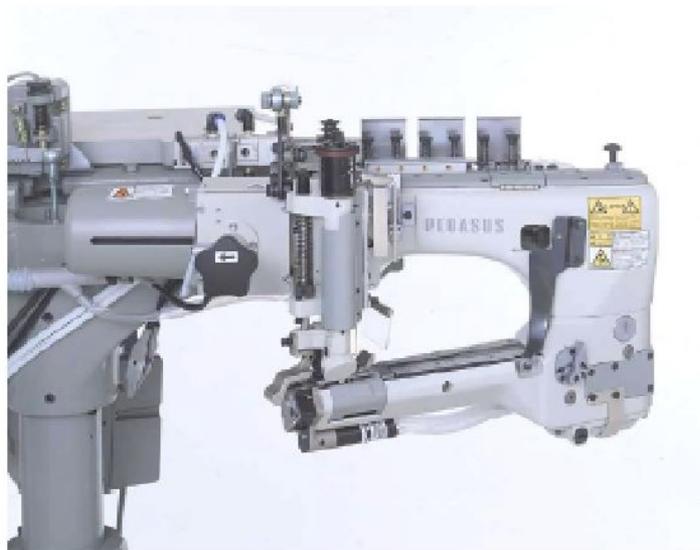


Настрачивание беек на трикотажные изделия (2×401)



該当機種：W522-04Ax295

Обработка боковых швов джинсовых брюк швом в замок (3×401)



該当機種：FV205-02AAx364/RP200



Швейные машины плоского цепного стежка

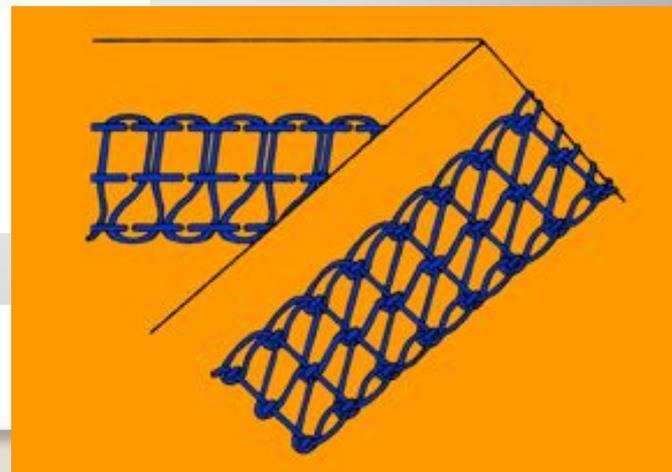


407

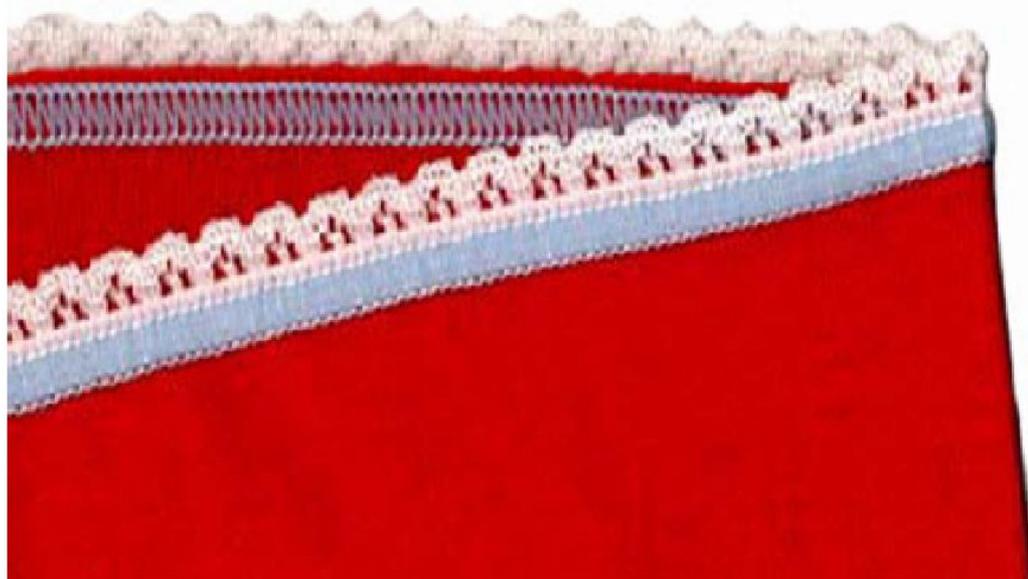
406



605



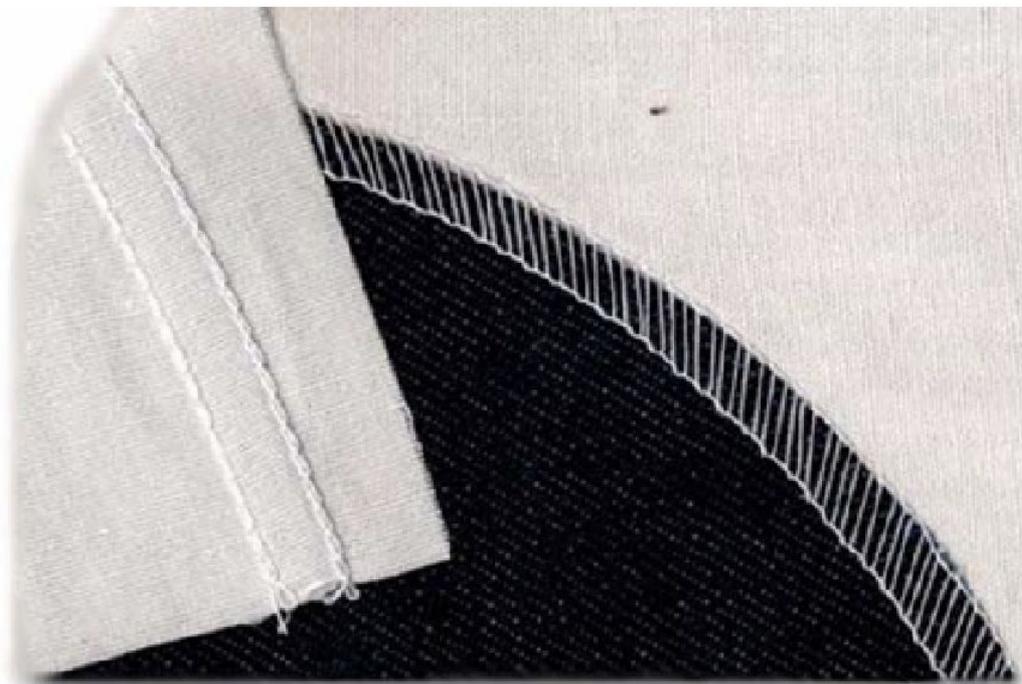
Настрачивание эластичной тесьмы на срезы трикотажных изделий



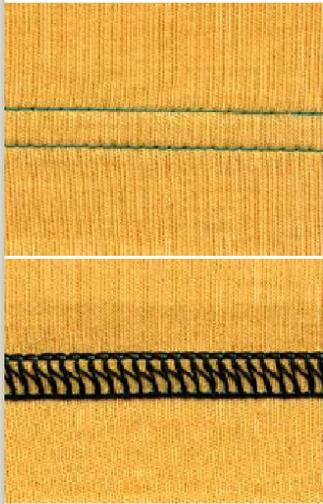
該当機種: W562P-05BBx248/FT140/MD230



該当機種: W522A-01Fx264/KH007A

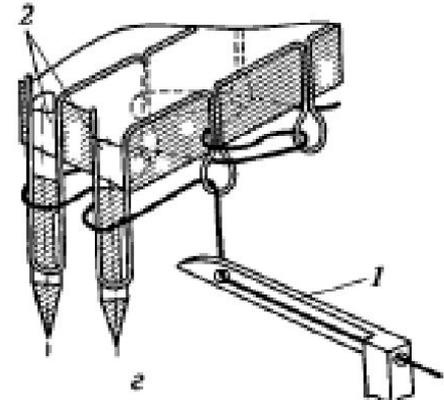
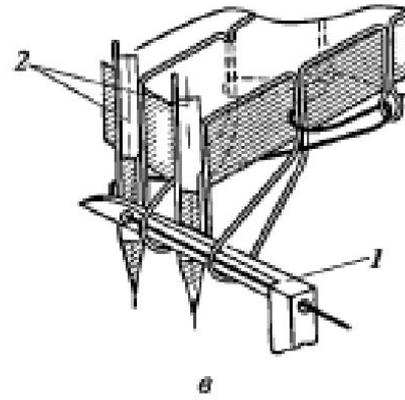
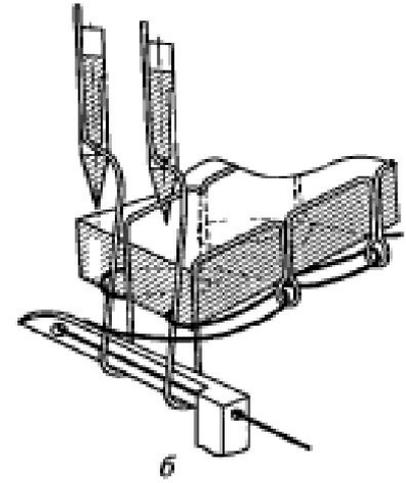
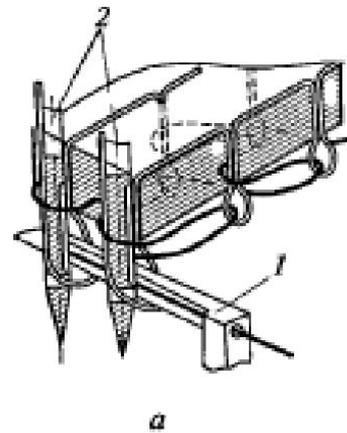
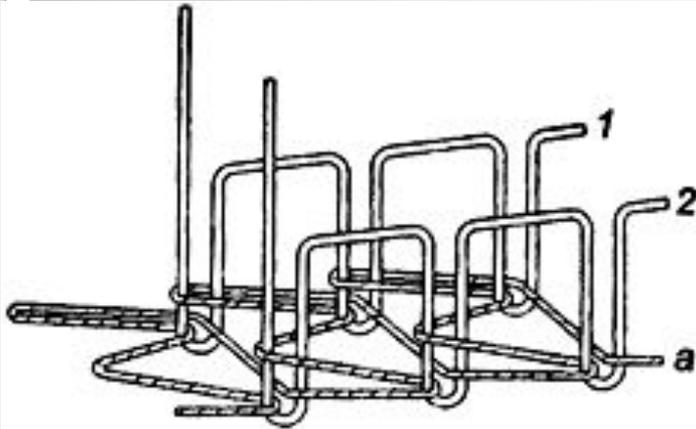


Настрачивание подзора на подкладку



代表機種: W664P-01GBx248

Тип стежка 406





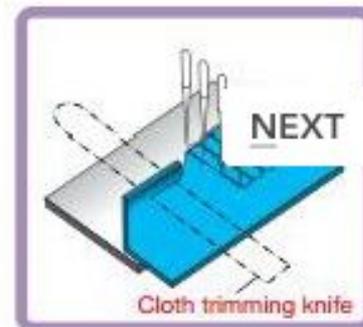
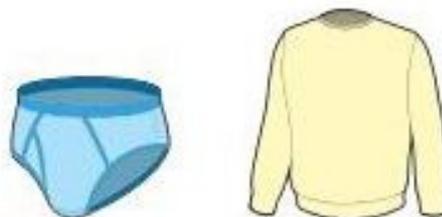
Плоскошовная машина 3-хлинейного 5-ниточного цепного стежка
JOYEE JY-C122-356
используются для застрачивания низа трикотажных изделий,
соединения деталей встык или внахлест

Плоскошовная машина 2-хлинейного 3-ниточного цепного стежка
для застрачивания низа изделия

ФЛЭТЛОКИ - плоскошовные швейные машины со свободным рукавом, для соединения тканей встык с продольными ножами для подрезания обоих слоёв ткани.



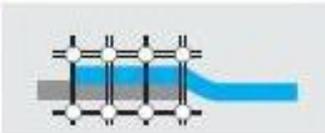
MF-3620 L100



One-side
trimming



Finished
seam
(with top
covering)



One-side
trimming



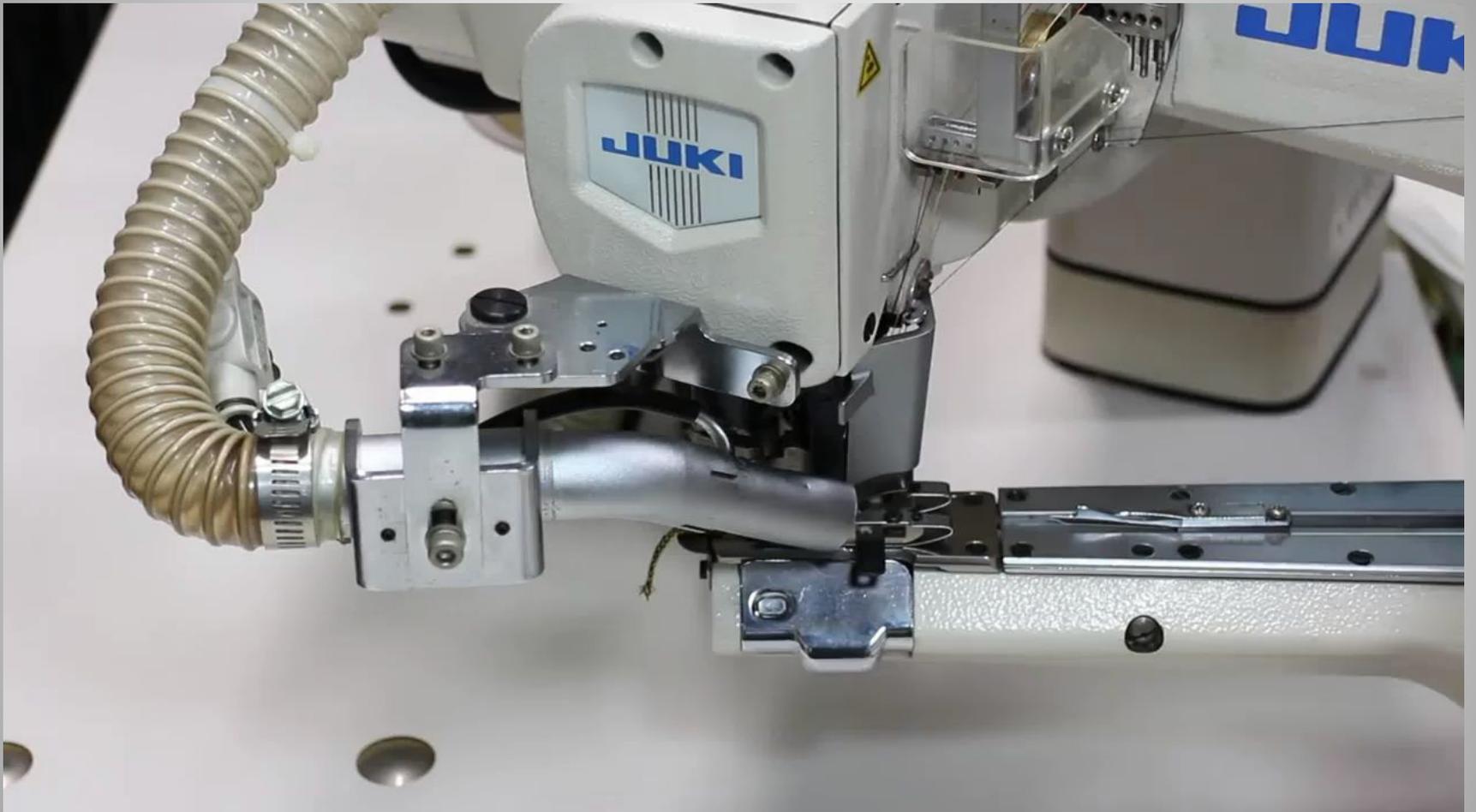
Finished
seam
(with top
covering)



4-игольная машина плоского цепного стежка с верхним и нижним застилом (флэтлок)

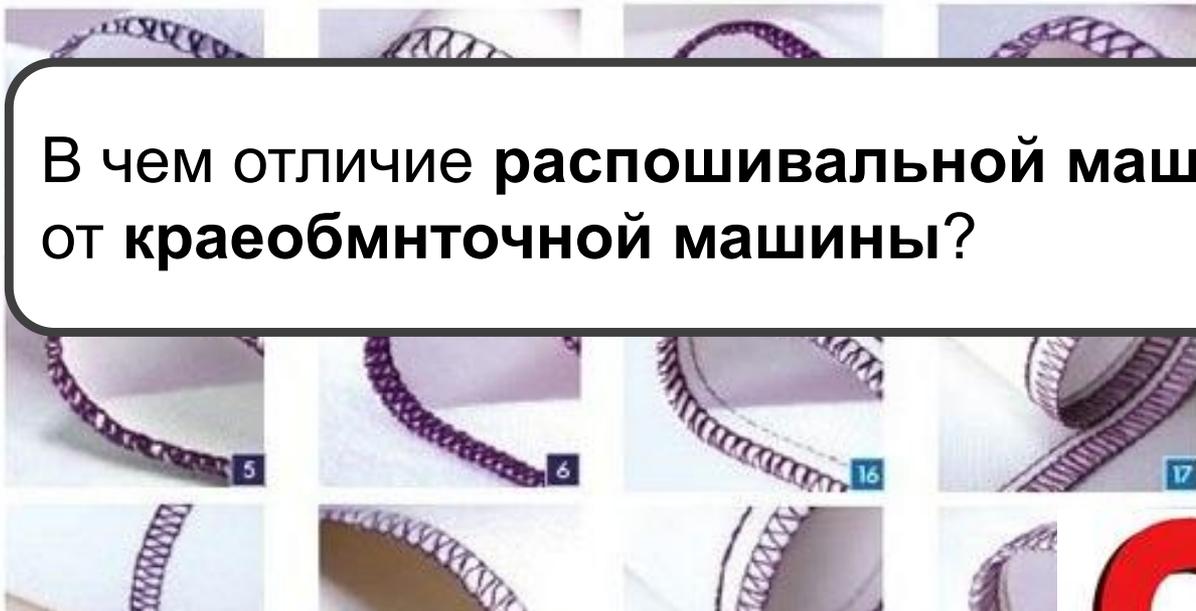
CLOSE X

**4-ИГОЛЬНАЯ МАШИНА ПЛОСКОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА С
ВЕРХНИМ И НИЖНИМ ЗАСТИЛОМ (ФЛЭТЛОК)
JUKI MF-3620**





В чем отличие **распошивальной** машины от **краеобметочной** машины?

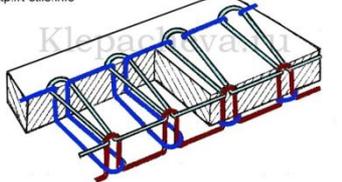
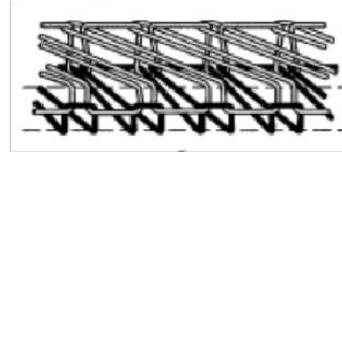
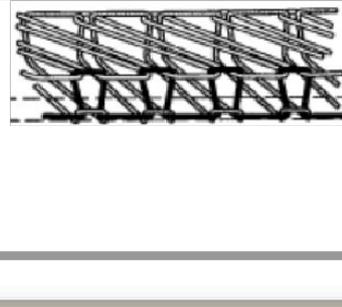


Есть ли оборудование, **совмещающее** функции выполнения **плоских** и **краеобметочных швов**?

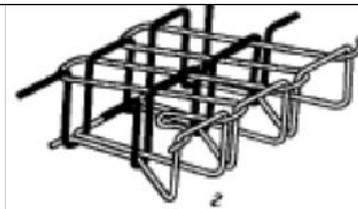


По-английски такой шов, как и сама машина, называются **coverstitch**, то есть «покрывающий» или "закрывающий" стежок (шов).

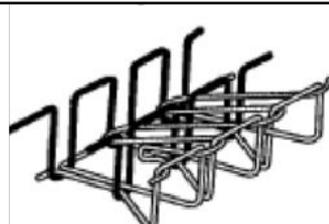
Швейные машины краеобметочного и комбинированного (стачивающе-обметочного) стежка

Одноигольные 2-хниточные		503 Для обметывания края швейных материалов
Одноигольные 3-хниточные		504 Для обметывания и стачивания швейных и трикотажных изделий из малосыпучих материалов
		505 Для обметывания швейных и трикотажных изделий из малосыпучих материалов

**Двухигольные
4-хниточные**

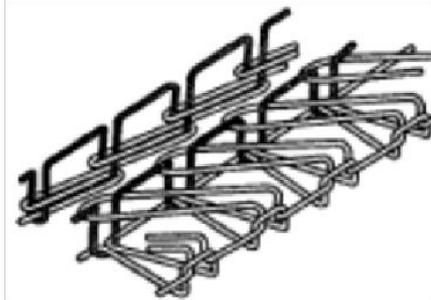


514
Стачивающе-
обметочный для
трикотажных
изделий крупной
вязки и при
обметывании
деталей из
легкоосыпаемых
швейных
материалов



512
Стачивающе-
обметочный для
трикотажных
изделий и при
обметывании
деталей из
легкоосыпаемых
швейных
материалов

**Двухигольные
5-ниточные**



(401.504)

Стачивающе-
обметочный для
одновременного
стачивания и
обметывания
деталей из
трикотажа,
сорочечных, легких
и средних
материалов

Основные рабочие органы

```
graph TD; A[Основные рабочие органы] --- B[Иглы]; A --- C[Прижимная лапка]; A --- D["Зубчатые рейки (основная – задняя; дополнительная – передняя)"]; A --- E[Петлители (Верхний и нижний)]; A --- F[Ножи (Верхний и нижний)];
```

Иглы

Прижимная лапка

Зубчатые рейки
(основная – задняя;
дополнительная –
передняя)

Петлители

(Верхний и нижний)

Ножи

(Верхний и нижний)

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
АЗОВСКИЙ ОПТИКО-
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД



	СВЕРХВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ (7500-8500 ст./мин.)		ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ (5500-6500 ст./мин.)	
<u>ОДНОИГОЛЬНЫЕ</u> <u>ТРЕХНИТОЧНЫЕ</u>	<u>AZ 8000H-03DF</u> <u>AZ 8000H-04DF</u> <u>AZ 8003H-04DF</u> <u>AZ 8003H-05DF</u>	<u>AZF8003H-04DF</u> <u>AZ 8015H-04DF</u> <u>AZ 8016H-02DF</u>	<u>AZ 6003H-04DF</u> <u>AZ 6003H-05DF</u>	
<u>ДВУХИГОЛЬНЫЕ</u> <u>ЧЕТЫРЕХНИТОЧНЫЕ</u>	<u>AZ 8020H-Y5DF</u> <u>AZ 8020H-Y6DF</u>	<u>AZ 8025H-Y5DF</u>	<u>AZ 6020H-Y5DF</u> <u>AZ 6020H-Y6DF</u>	<u>AZ 6025H-Y5DF</u>
<u>ДВУХИГОЛЬНЫЕ</u> <u>ПЯТИНИТОЧНЫЕ</u>	<u>AZ 8500H-A4DF</u> <u>AZ 8500H-C5DF</u>		<u>AZ 6500H-A4DF</u> <u>AZ 6500H-C5DF</u>	

лицензия
Janato[®] SEWING MACHINE





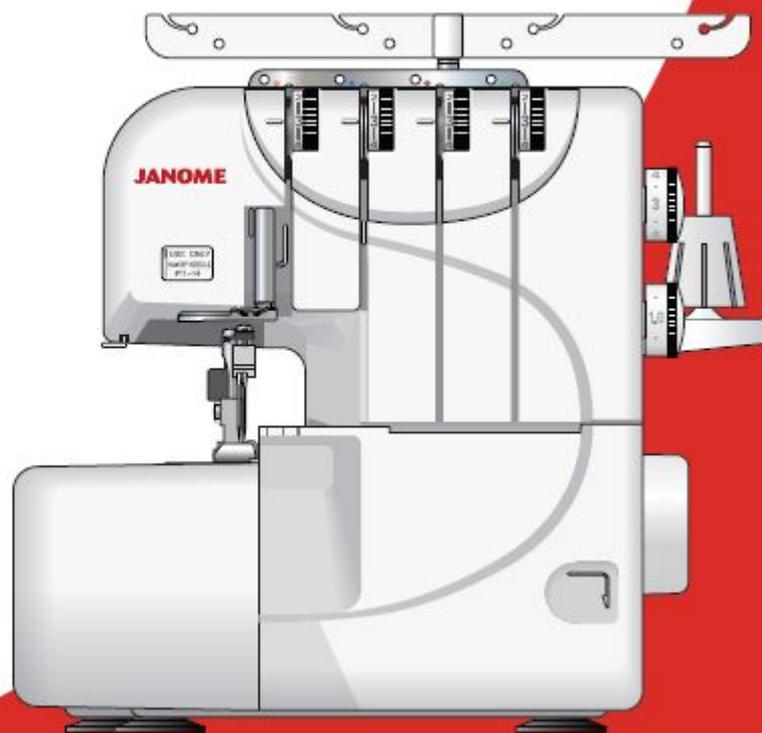
специализируется на разработке, производстве и сервисном обслуживании промышленного и бытового швейного оборудования, оборудования для легкой промышленности, а также медицинского оборудования.

лицензия

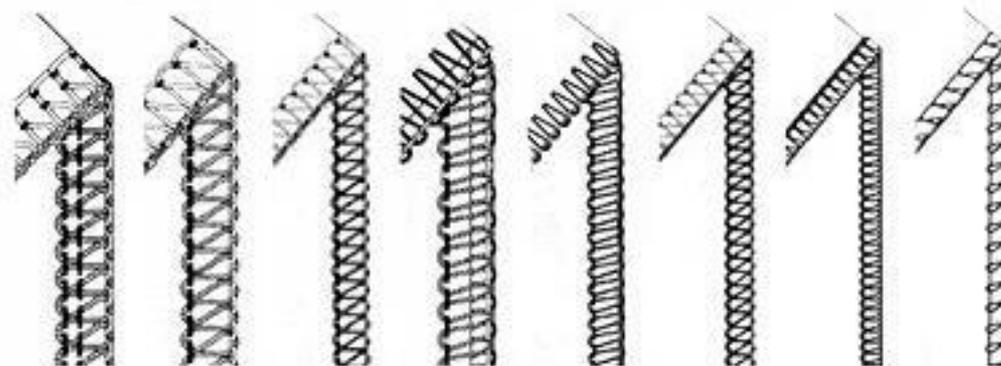


Оверлок Janome 793D

JANOME
793D



3-х ступенчатый регулятор прижима лапки
цветная маркировка путей проводки ниток
встроенная лампочка подсветки рабочего стола
автоматическое ослабление натяжения ниток при поднятой лапке
Дифференциальный механизм двигателя
ткани
(дифференциальная подача ткани от 0,5 до 2,25)



JANOME

WWW.LEGUS39.RU



Ширина шва:

3-хниточный (3-5 мм)

4-хниточный (5-7 мм)

Максимальная **длина стежка**-5 мм

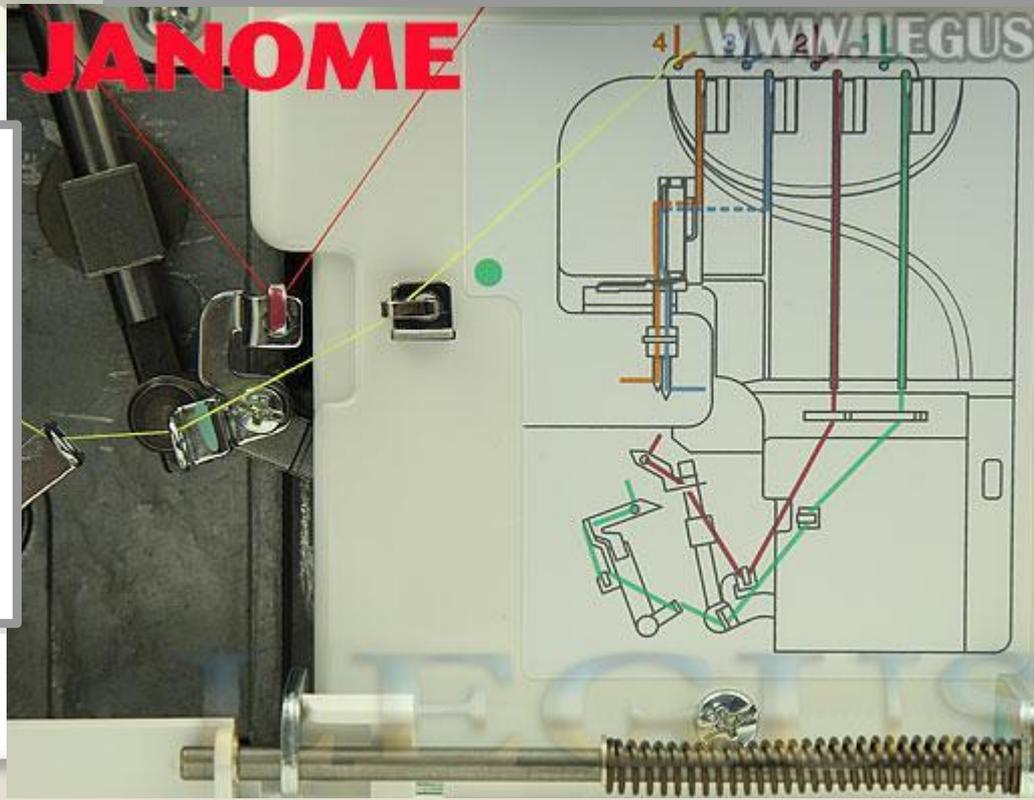
Подъем лапки (4/6 мм)

Функция **отключения ножей**

Регулятор **давления лапки**

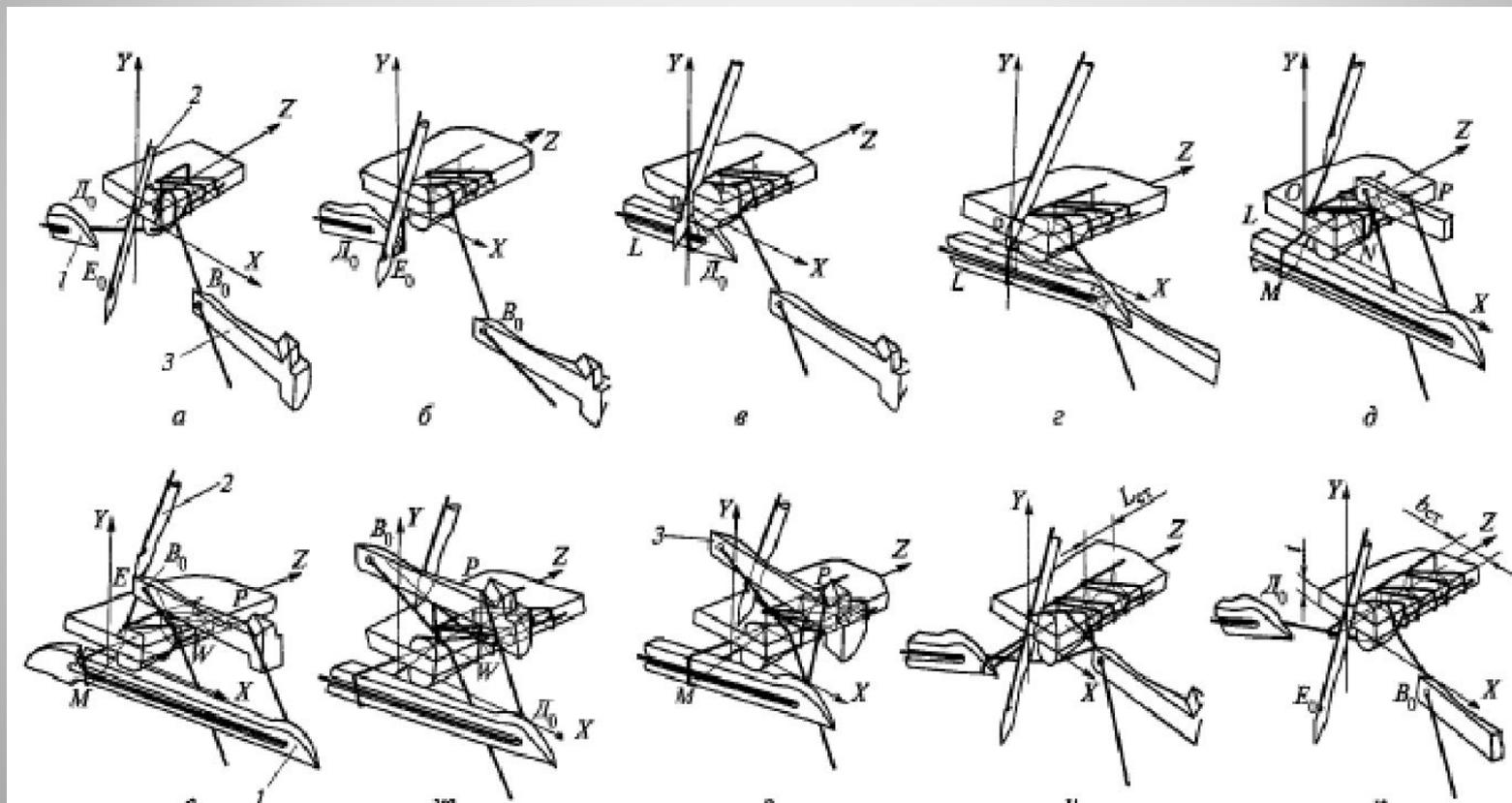
Регулировка **длины и ширины стежка**

JANOME



WWW.LEGUS39.RU

Схема образования трехниточного краеобметочного стежка



Домашнее задание



Подготовить доклады и презентации информационных обзоров швейных машин многониточного цепного стежка согласно закрепленным темам.

Составить кроссворд по ключевым понятиям изученной темы на 10 слов.



Спасибо за внимание!