

ОПК СТИ НИТУ “МИСиС”

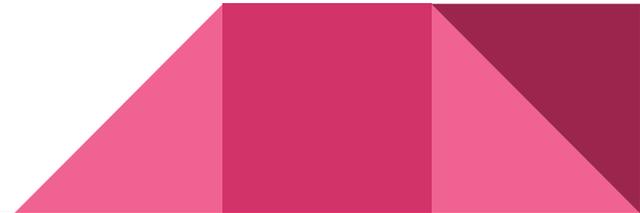
Система ТО и Ремонта ПО

(Тех. обслуживания и ремонта оборудования)

*Подготовил
Владислав Свиридов
Группа МТЭПО 17-1
Преподаватель Барсова А.А*

Задачи технического обслуживания

- *Можно с уверенностью заявить, что техобслуживание представляет собой определяющее профилактическое действие, которое крайне необходимо для обеспечения непрерывной работы производственного оборудования и механизмов в промежутках времени между запланированными ремонтными манипуляциями. Оно предполагает уход и осуществление контроля над работой машин, их поддержание в исправном рабочем состоянии, плановый техосмотр, чистку, промывку, регулировку, продувку и другой ремонт оборудования. Отдельные виды технического обслуживания могут проводиться непосредственно на работающем оборудовании с использованием перерывов и выходных дней. При наличии соответствующих разрешений в инструкциях по эксплуатации механизмов и оборудования возможно кратковременное их отключение от электросетей до полной остановки. В таких случаях допускается некоторый простой, но чтобы не прерывались производственный и технологический процессы.*



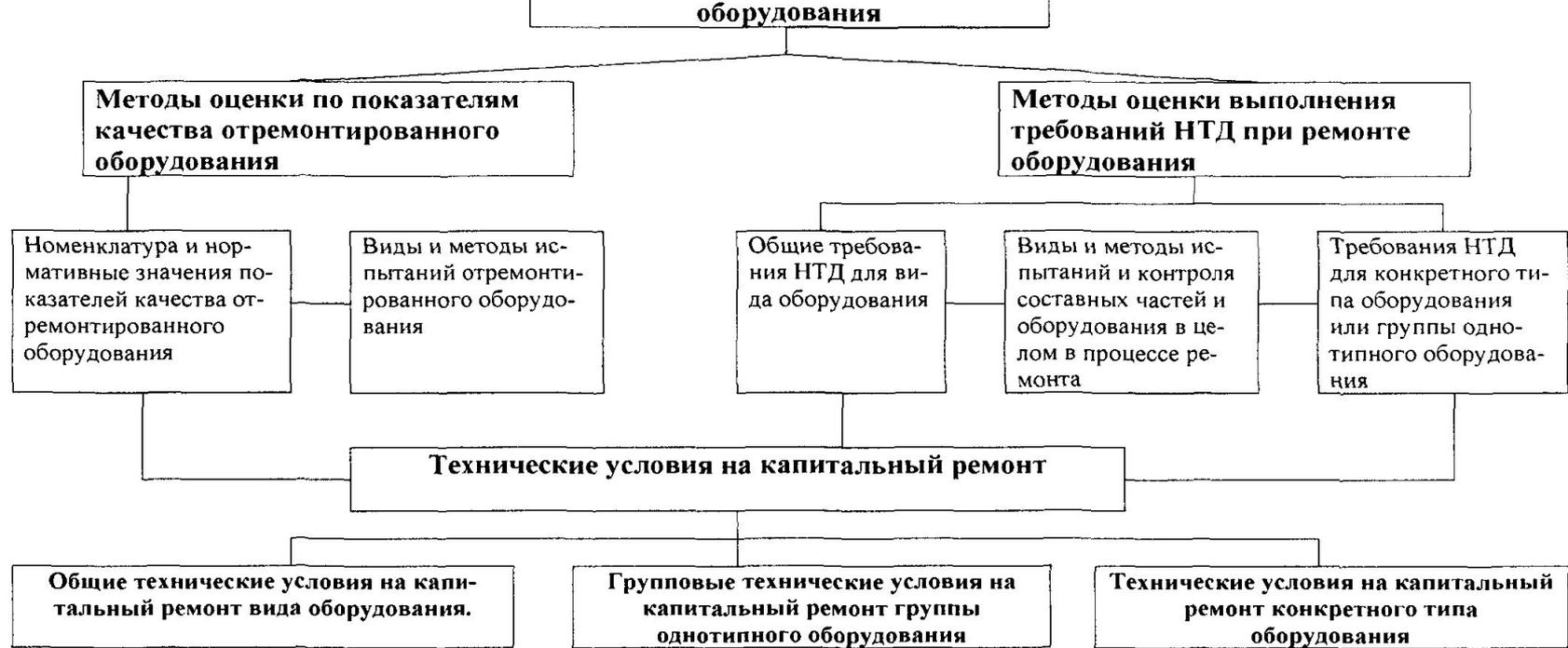


Рисунок 2 Структурная схема состава методики оценки качества ремонта оборудования электростанций

Система технического обслуживания и ремонта

- *Главной задачей автоматизированных систем, по которым проводятся различные виды ТО, является сокращение расходов по этой статье бюджета предприятия и значительное повышение класса надежности работы машин и механизмов, что способствует уменьшению себестоимости производимой продукции и, соответственно, росту доходов. В случае проведения ремонта задача меняется, поскольку необходимо максимально сократить не только потери, но и частоту проведения самих работ (независимо от вида и объема). Идеальная схема, к которой стремятся предприятия, – это полный отказ от аварийных ремонтов, которые неизбежно ведут к внеплановым остановкам производства.*

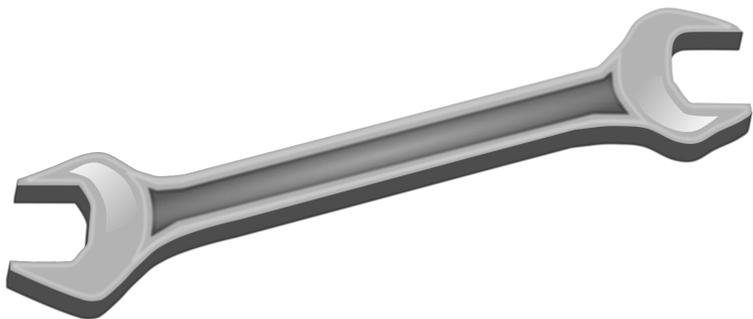


Схема оценки качества РО

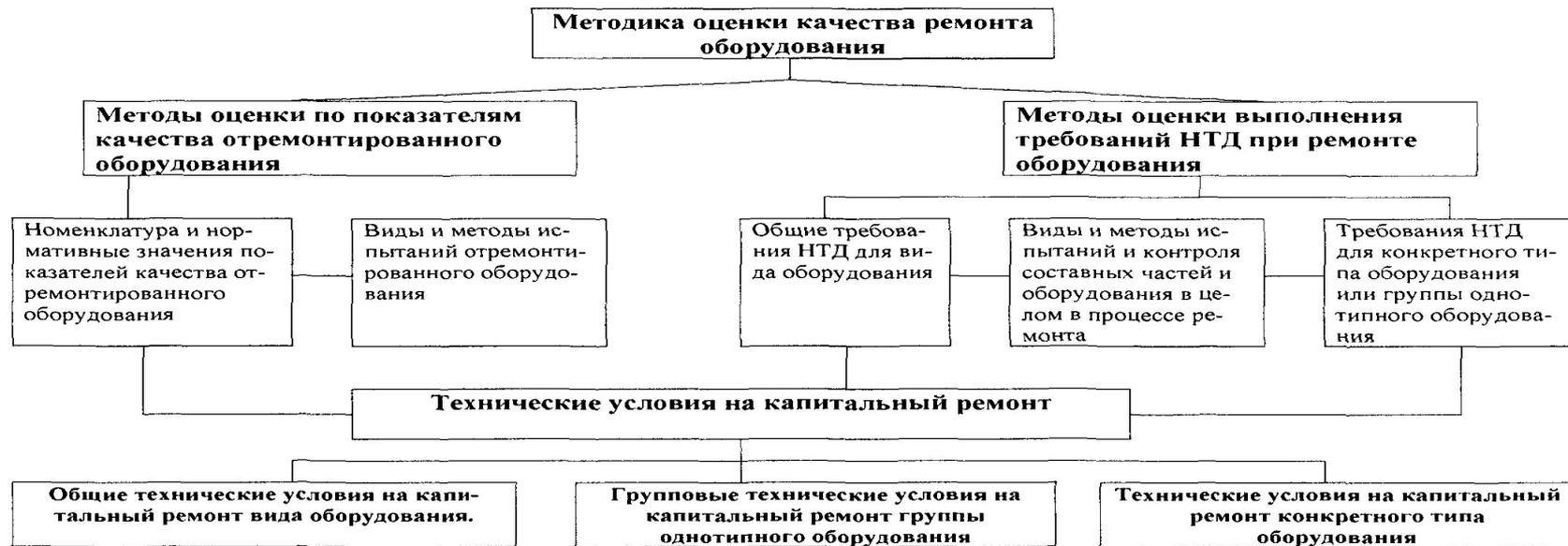


Рисунок 2 Структурная схема состава методики оценки качества ремонта оборудования электростанций

Осуществление работ

- *В зависимости от категории и технологической важности оборудования, а также стабильности производимых процессов и безопасности работников, те или иные виды ремонтных работ могут проводиться в качестве ремонта по неисправному техническому состоянию, регламентированного (планового) ремонта, ремонта по выработанному сроку или их сочетания. Ремонт промышленного оборудования допустимо проводить силами предприятий-собственников, которые непосредственно используют его, а также специализированными бригадами заводов-изготовителей или ремонтных предприятий. Приоритеты этих организационных схем для каждого завода расставлены в зависимости от наличия собственных резервов, оснащенности, квалификации ремонтного персонала и финансовой состоятельности. Но каждое промышленное предприятие может на свое усмотрение отдать предпочтение любому методу и форме ППР, максимально соответствующей основным направлениям производства.*

Обеспечение системы ТОиР (Тех. Обслуживания и Ремонта)

Внедрение системы планово-предупредительных ремонтов в производство обеспечивается:

- *достаточной материально-технической базой и поддержанием определенной периодичности ремонтных работ, сроков выполнения*
- *полным объемом выполненного перечня операций техобслуживания, гарантирующих непрерывную работу машин и оборудования*
- *по возможности кратчайшим сроком пребывания вышедшего из строя оборудования в ремонте (особенно капитальном)*

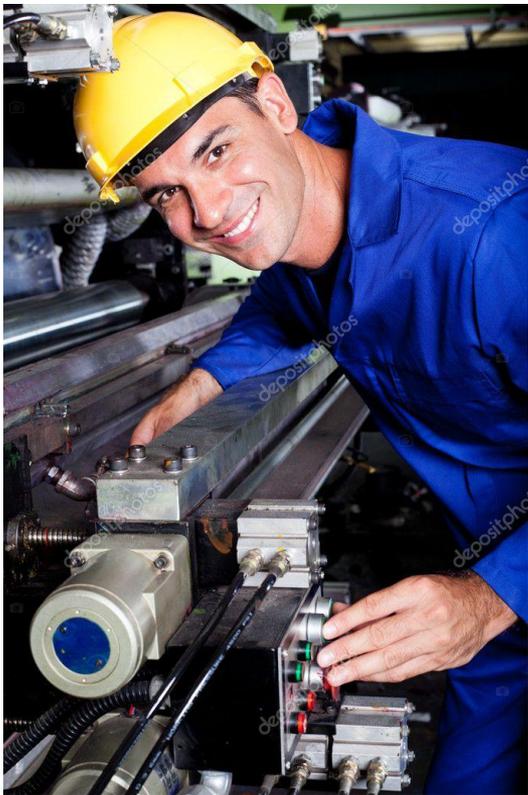


Сроки тех. обслуживания

- Виды и сроки технического обслуживания исчисляются сутками или месяцами, и зависит это от сложности и типа промышленного оборудования. Так, к примеру, расчеты для тягового подвижного состава (тепловозов, электровозов и пр.) производятся соответственно средним значениям межремонтных пробегов.
- Таким образом, в результате небольшого анализа сущности, классификации, видов технического обслуживания промышленного, производственного и технологического оборудования можно сделать вывод о его необходимости, планомерности и обязательном строгом контроле. Именно совокупность этих составляющих позволит предприятиям добиться бесперебойной работы машин и механизмов, что, в свою очередь, способствует экономии бюджета, повышению производительности труда и получению дополнительной прибыли.



Спасибо за внимание



Над презентацией работал:
Владислав Свиридов