



Автономное учреждение среднего профессионального образования
Ханты- Мансийского автономного округа - ЮГРЫ
«СУРГУТСКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»
Структурное подразделение № 2

СП-2 СПК

Специальность 190631 «Техническое обслуживание
и ремонт автомобильного транспорта».

3 курс, группа №120

**ТЕМА: Организация технического обслуживания и ремонта
автомобиля Шевроле Нива**

Работу выполнил: Марин Дмитрий Дмитриевич

Руководитель: Коновалов Сергей Леонидович

Целью курсового проекта является: составление технологического процесса ТО, организация ремонта узла автомобиля и охрана труда.



Задание на курсовую работу

Автомобиль Шевроле Нива

Среднесуточный пробег составляет 382 км,

Пробег автомобиля: 69000 тыс. км.

Категория условия эксплуатации 2



Техническая характеристика автомобиля



Двигатель :

Тип Бензиновый с
инжекторной системой
питания;

Количество цилиндров: 4;
Расположение цилиндров:
рядное;

Объем двигателя, куб. см³.:
1690;

Мощность, л.с.: 80;

Максимальный крутящий
момент, об/мин. : 127,4
(4000);

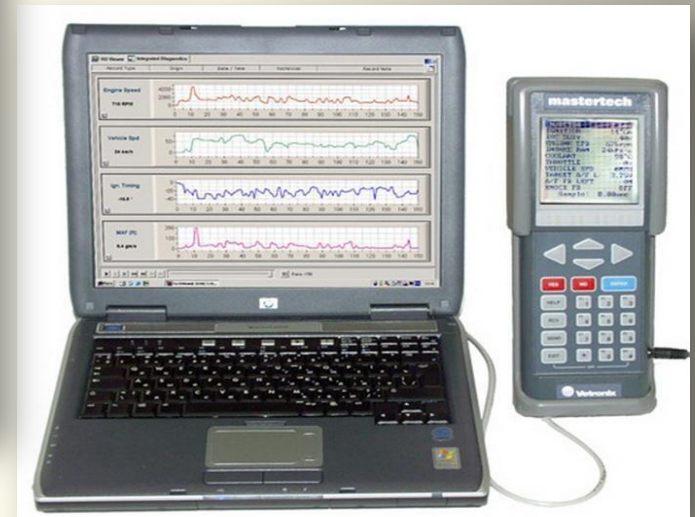
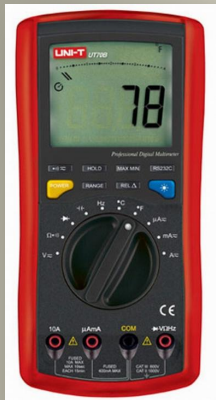


Таблица фактической периодичности ТО и трудоемкости работ.

Модель автомоби ля	Исходные нормативы		Коэффициенты корректирования						Скорректированные нормативы	
	Обознач ения	Величи на	K_1	K_2	K_3	K_4	K_5	K_M	Обозначения	Величин а
 Шевроле Нива	L_2^H	10000	0,9	-	0,9	-	-		L_2	8100
	t_{eo}^H	0,4	-	1,0	-	-	1,15		t_{eo}	0,414
	t_2^H	10,2	0,9	1,0	0,9	-	1,15		t_2	10,5
	$T_{тр}$	3,4	0,9	1,0	0,9	2,5	-		$T_{тр}$	7,91
	$L_{кр}^H$	150000	0,9	1	0,9	-	-		$L_{кр}$	121500
	$d_{ТО\ TP}^H$	0,30	-	-	-	2,5	-		$d_{ТО\ TP}$	0,75

Диагностика автомобиля

Диагностика автомобиля – это проверка, позволяющая определить техническое состояние машины без надобности ее разбирать.



Операции проводимые при ТО-2



Перечень необходимого оборудования и оснастки для ТО



Замена крестовины карданного вала

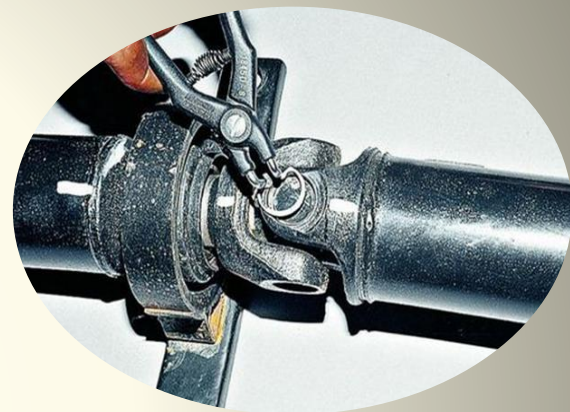
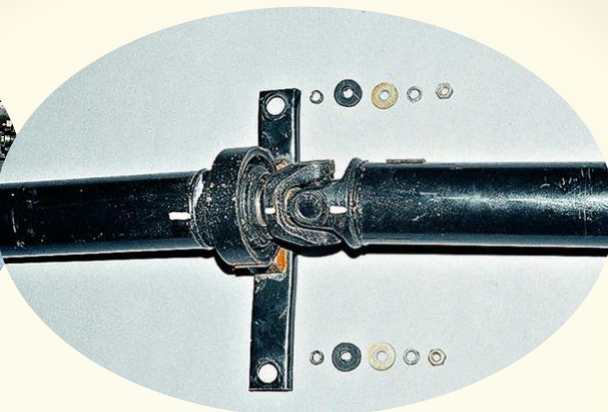
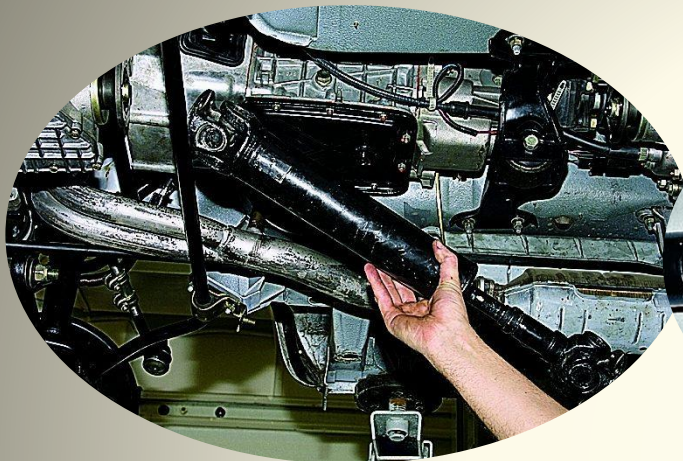
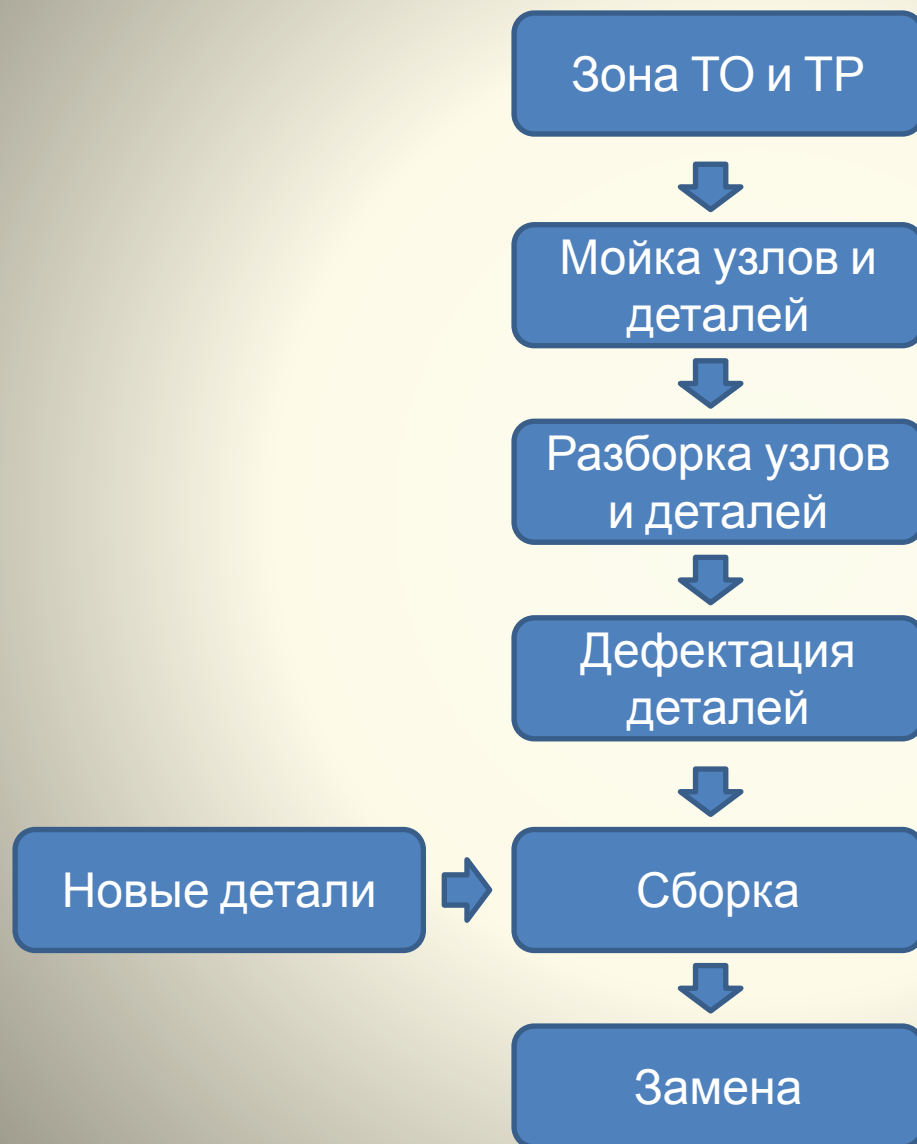


Схема организации тех. процесса ремонта



Охрана труда



Заключение



В разделе организации работ по ТО автомобиля проводилась корректировка пробегов, с учётом условий эксплуатации подвижного состава, природно - климатических условий и с учётом среднесуточного пробега автомобиля - для своевременной постановки автомобиля на ТО и отправки КР, для повышения технической готовности.

В разделе диагностических работ проводилась проверка состояния всех электрических агрегатов автомобиля.

В разделе организации ремонта узла автомобиля были определены характерные неисправности муфты сцепления, составлена технологическая карта и порядок испытаний после ремонта.

В разделе охрана труда изложены основные требования к технологическим процессам, оборудованию и оснастки. Эти мероприятия направлены на безопасность условий труда и на охрану здоровья человека.

Спасибо за внимание !!!