

# март 2006г.

## Выбор площадки строительства завода



# Лето 2006г. Проведение реконструкции зданий и сооружений



# Апрель 2007г. Выпуск первых ригелей жестких поперечин



# 2007г.

## Начало строительства цеха горячего цинкования



# 2008г.Продолжение строительства ЦГЦ



# 2008г.

- Произведена первая сертификация ригелей жестких поперечин контактной сети для электрифицированных ж.д. по проекту № 5254. Выдан сертификат соответствия № ССФЖТ RU.ЦЭ06.Б.04829.
- Выпущена техническая информация о продукции Ригели жестких поперечин контактной сети производства ООО «КСС-завод» № ЦЭТ-02/38 от 05.09.2008г.
- Освоено производство фундаментов на винтовых сваях для опор контактной сети ж.д. по проекту № 4179.

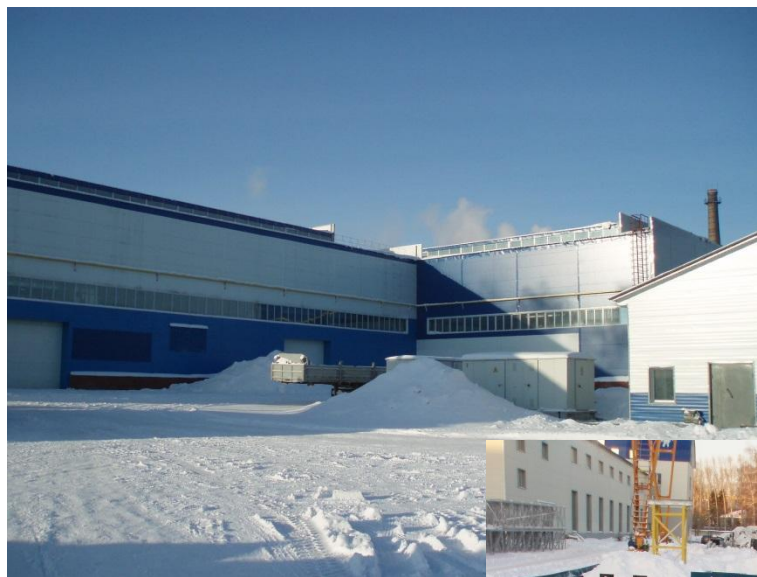


2009г.

Освоение производства металлических опор контактной сети

Завершение строительства ЦГЦ и открытие производства

Разработка и утверждение чертежей арматуры контактной сети производства ООО «КСС»



2010г.

Проведены квалификационные и сертификационные  
испытания ригелей жестких поперечин повышенной  
длины 55,6 м



2011г.

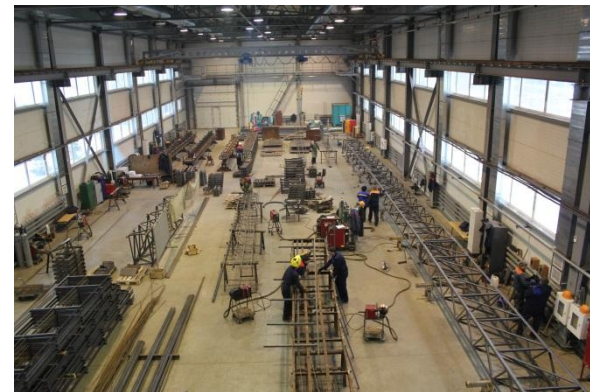
Внедрена система СМК на предприятии.

Получен сертификат ISO 9001:2000.

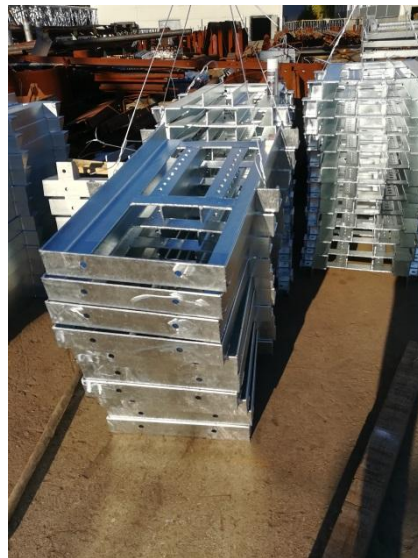
Выполнена поставка продукции для реконструкции устройств к/сети на ст. Иркутск-Пассажирский, в том числе ригелей повышенной длины.

Построен новый цех для производства металлических опор контактной сети.

Освоено производство оголовников для металлических опор и стоек контактной сети и узлов крепления поддерживающих конструкций для устройств контактной сети.



# 2011г.



# 2012г.

- Закуплены станки ALPS-160 и HYDRACROP 80-SD с функцией SEMY PAXY для производства металлических решетчатых опор ЛЭП производства компании GEKA Automation S.L.
- Закуплен станок термической резки металла SATRONIK D-3000 у компании SATO Schneidsysteme A. Hubert e. K. с возможностью резки листа размером 2000x6000 мм, толщиной до 70 мм и резки трубы диаметром от 159 мм до 630 мм, длиной 6000 мм.

# 2012г.



# 2013г.

- **Выполнены проекты поддерживающих конструкций для контактной сети железных дорог:**
  - 1. Консоли изолированные наклонные. Конструктивные решения, типоразмеры и таблицы применения. Переменный ток. Альбом КСС 03.25.01.
  - 2. Консоли неизолированные наклонные. Конструктивные решения, типоразмеры и таблицы применения. Альбом КСС 01.03.01.
  - 3. Фиксаторы наклонных неизолированных консолей. Постоянный и переменный ток. Конструктивные решения. Допускаемые нагрузки. КСС 02.00.02.
  - 4. Стойки консольные и фиксаторные. Контактная подвеска на жестких поперечинах. Альбом КСС 04.00.01.
  - 5. Компенсирующие устройства. Альбом КСС 06.00.11.
  - 6. Оттяжки анкерные. Конструктивные решения, типоразмеры и таблицы применения. Альбом 10-0-000.
- Произведена аттестация производства в ОАО «ФСК ЕЭС» на право производства металлических решетчатых опор ВЛ 35-220 кВ. Получен ЗАК-148/13.

# 2014г.

- Выпущены первые решетчатые опоры ВЛ. Каждая опора проходит через контрольную сборку на предприятии.



# 2016г.

- Освоено производство металлических винтовых фундаментов марок СВТ и СВМ по проекту № 3015 АО ЦНИИС.



# 2016г.

- Реализован проект контактной сети для городского электрического транспорта на винтовых фундаментах и многогранных опорах на участке «пл. Маркса - Чистая Слобода», г. Новосибирск протяженностью 1,5 км. Крепление консолей на опоре выполнено с применением закладных деталей. Все конструкции имеют горячецинковое покрытие по ГОСТ 9.307-89. <http://chistayasloboda.ru/news/our/tram-net-settlement/>

