



Точная штамповка, прецизионные штампы и пресс-формы

# ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

Высокоскоростная штамповка

# MasterMould

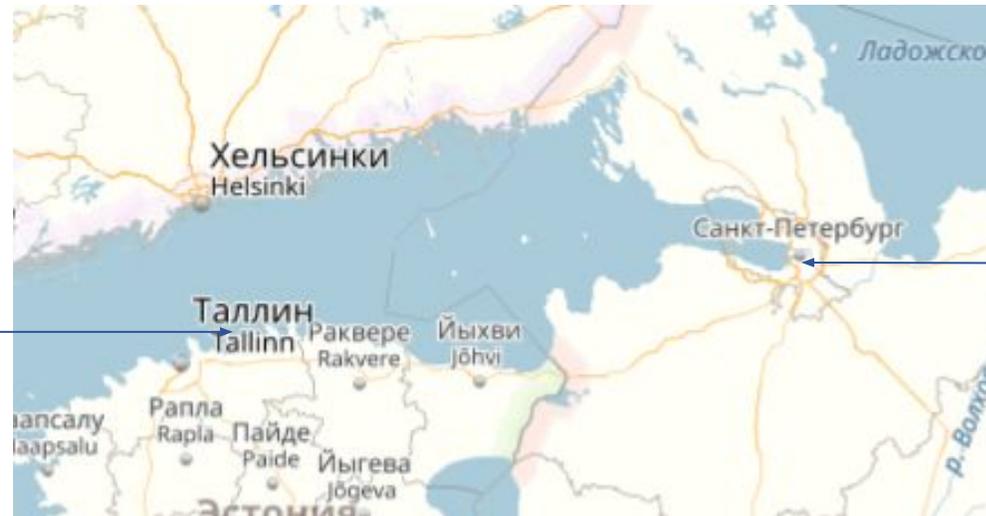
Компания MasterMould входит в группу компании Zircon.

Адрес материнской компании:

Zircon Group OÜ, Ампри тее 1, 74010 дер. Лубья уезд Виймси, Эстония

**ZIRCON**

 MasterMould



# MasterMould

Zircon Group OÜ один из ведущих производителей изделий точной механики и оснастки в Прибалтике.

Основной продукцией Zircon Group являются пресс-формы для изготовления деталей из пластмассы и легких металлов, а также различные штампы: последовательные, вырубные, гибочные и формовочные, в том числе и твердосплавные штампы. Кроме того наша компания предлагает проектирование, гарантийный и послегарантийный ремонт и техническое обслуживание пресс-форм и штампов, изготовленных в инструментальном цехе нашего предприятия. Также имеется возможность использования нашего парка оборудования для штамповки различных деталей и для литья пластмассовых изделий.

Особое внимание уделяется на основные потребности клиента, такие как хорошее соотношение цены и качества и точные сроки поставки. Нашу способность производить высококачественную продукцию по доступным ценам доказывают долгосрочные деловые связи с такими ведущими компаниями как OSRAM, ABB, Tyco Electronics и многие другие. У нашего предприятия большой опыт изготовления штампов и пресс-форм для рынков автомобильной промышленности Европы, России, США и Мексики (Scania, Mustang, General Motors, Volkswagen USA, GAZ). Основными рынками нашей экспортной продукции являются



**Изготовление  
штампов**



**Штамповка**



**Пресс-формы**

**Литье пластмасс  
под давлением**



**Точная  
механика**

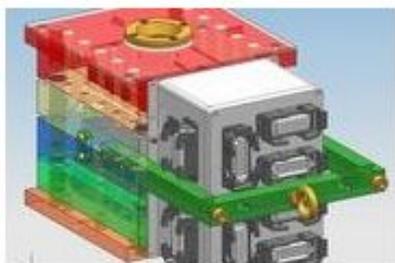


**Качество**

## Программное обеспечение и Парк оборудования

Mastercam  
CAD/CAM системы:

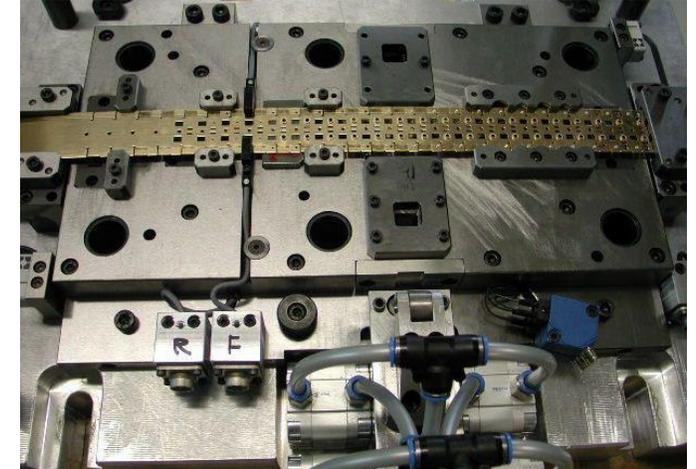
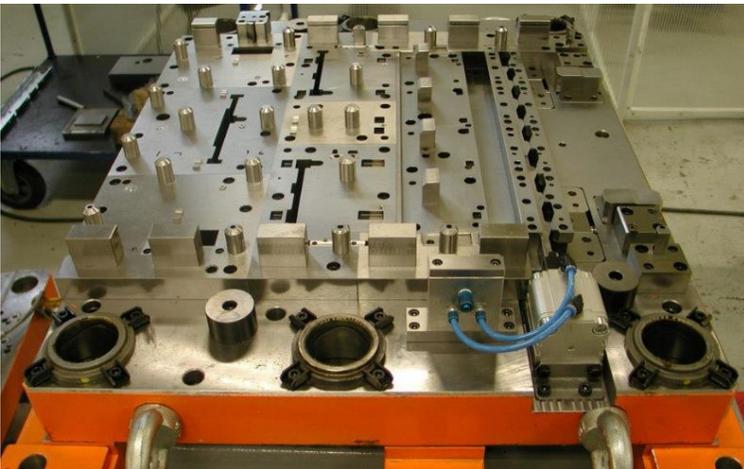
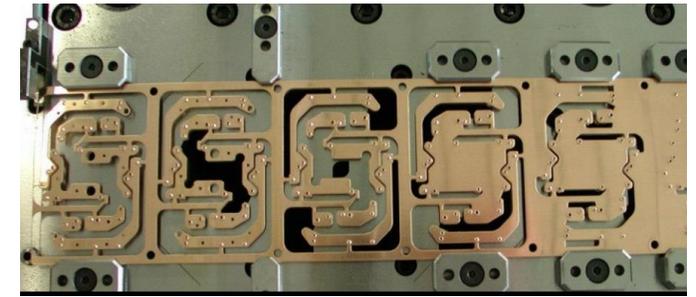
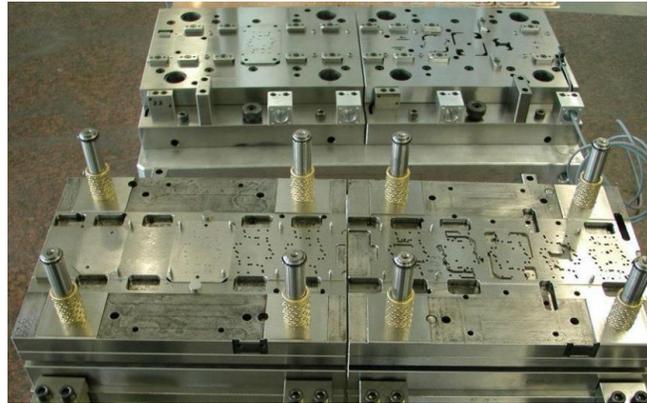
- Unigraphics CAD/CAM
- Pro /Engineer CAD/CAM
- AutoCAD
- Mastercam + форматы



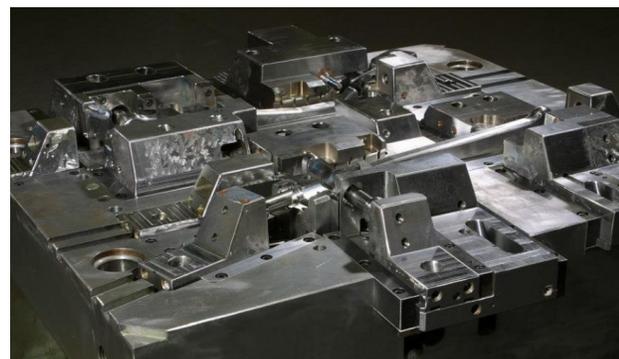
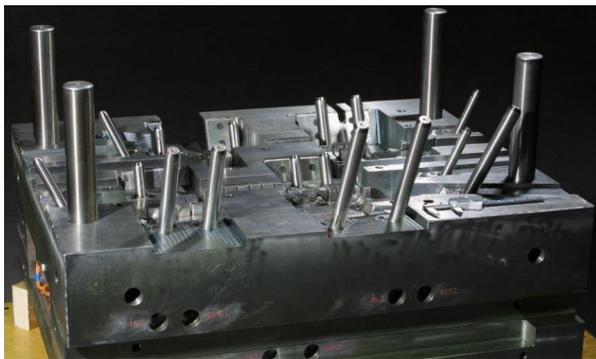
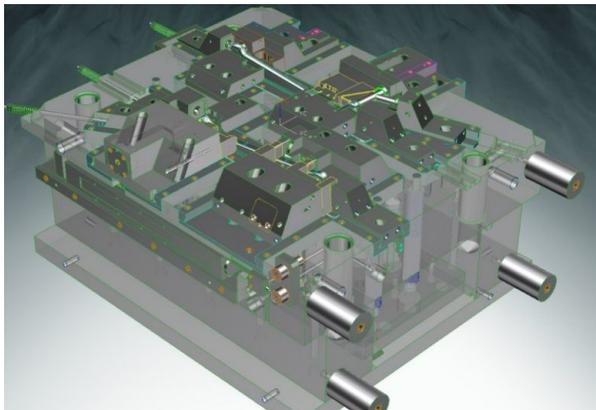
EDM эрозионные станки:	AGIE Agietron Advanvce 4 AGEMA Swiss DECKEL DE10	2005 1996	Координатно-шлифовальные станки:	HAUSER S3DR MITSUSEIKI	
EDM проволочно-эрозионные станки:	Agie Charmilles Robofil 240CCS Robofil 6020SI AGIECUT 100D	2011 1997	Станки для плоской и круглой шлифовки:	Jones-Shipman JUNG	
ЧПУ фрезерные станки:	Mikron HPM 1350 U, 5-осевой обрабатывающий центр Hermle C40 MAHO MH400E MAHO MH800P Mikron HPM 600HD обрабатывающий центр	2007 2005	Прессовое оборудование:	Пресс RASTER HP 40/K3 Пресс Bruderer BSTA 25 Пресс Bruderer BSTA 40	1996
ЧПУ токарные станки:	MAZAK "Nexus"	2006	Термопластавтоматы:	ENGEL Victory 2550/400 Battenfield 260	2011
Станки оптической профильной шлифовки:	WASINO PeTeWe		Термообработка:	Печь EK36/1300 Печь 40/600	1999 1999
				3D координатно-измерительная машина Erowa PreSet 3D CNC Координатно-измерительная машина Brown&Sharp Etalon	2013 1999

# MasterMould





Производство пресс-форм Zircon Group



## Парк оборудования компании MasterMould



**BRUDERER BSTA 20** - Высокоскоростной пресс.  
Комбинированный гидравлический пресс.  
Высокая скорость штамповки 200-2000SPM.

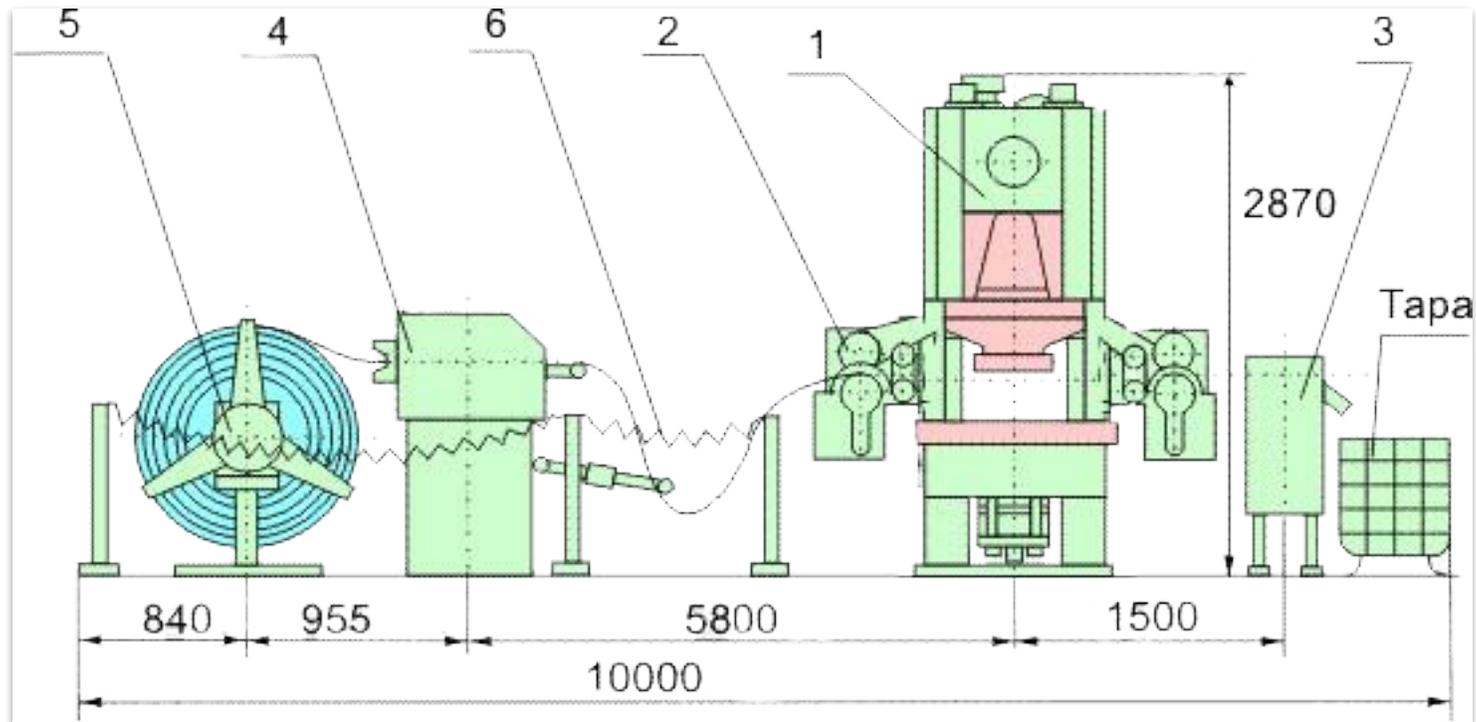


**BRUDERER BSTA 30II** - Высокоскоростной пресс.  
Кривошипный пресс усилием 25 т.с.  
Высокая скорость штамповки 200-2000SPM.



**OKAMOTO** – Плоскошлифовальный станок.  
Для шлифовки пуансонов и матриц.

## Автоматические комплексы рулонной обработки оснащенные валковой подачей



1 Пресс, 2 Валковая подача, 3 Ножницы, 4 Правильное устройство, 5 Разматывающее устройство, 6 Ограждение комплекса

## Листоштамповочный автомат с подачей ленты

### Конструкция

Andritz Kaiser изготавливает листоштамповочные автоматы комбинированной литой / сварной стальной конструкции с разделным исполнением. Стабильность компоновки отмечена явным снижением степени деформации относительно стандартов. Комбинация используемых материалов и их расположение обеспечат наивысшую жёсткость с оптимальными демпфирующими характеристиками.

Опционально корпус машины выполняется в виде моноблочной сварной конструкции. Эксцентриковый вал размещён на 4-х подшипниках скольжения. Все подшипники смазываются замкнутой системой нагнетательной смазки.



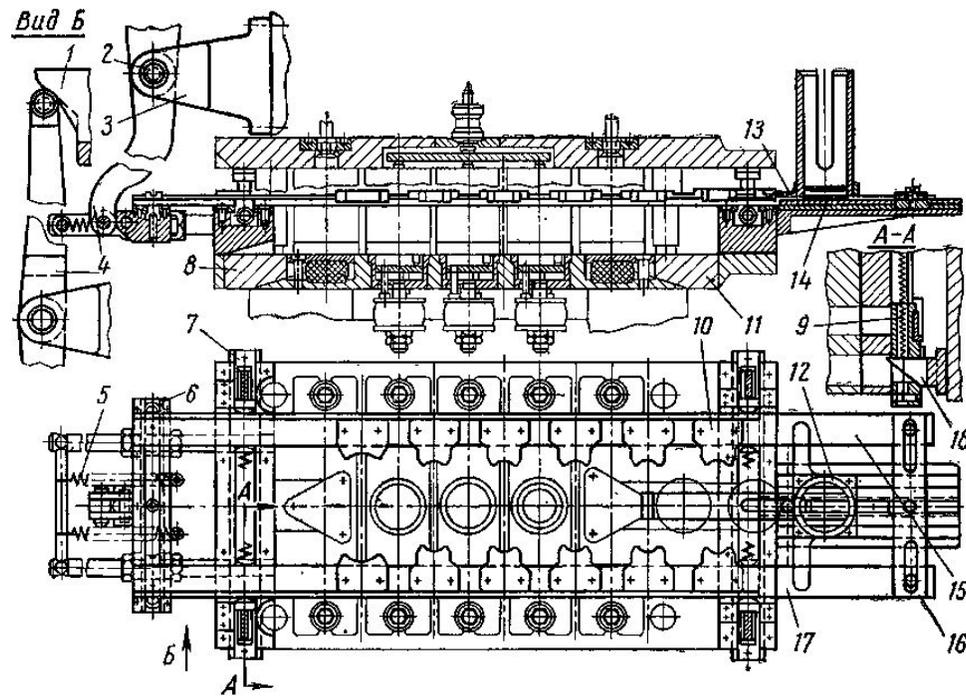
Корпус прессы



Линейные направляющие ползуна

### Направляющие

Для перемещения ползуна использованы надёжные безззорные линейные направляющие с предварительным натягом. Такие направляющие совместно с жёсткой конфигурацией привода обеспечивают наивысшую точность перемещения ползуна и его устойчивость.



KSTU 3150-25-F3 RK



## Штамповочный пресс BRUDERER BSTA 200



Высокопроизводительный штамповочный пресс с усовершенствованием системы балансировки масс и регулирования удара.

Пресс усилием 200 кН.

Диапазон скоростей от 100 до 2000 rpm.

Модельный конструкции в 2 версиях,

опорной плиты с размерами:

BSTA 200-60      590 x 426 мм

BSTA 200-70      690 x 426 мм

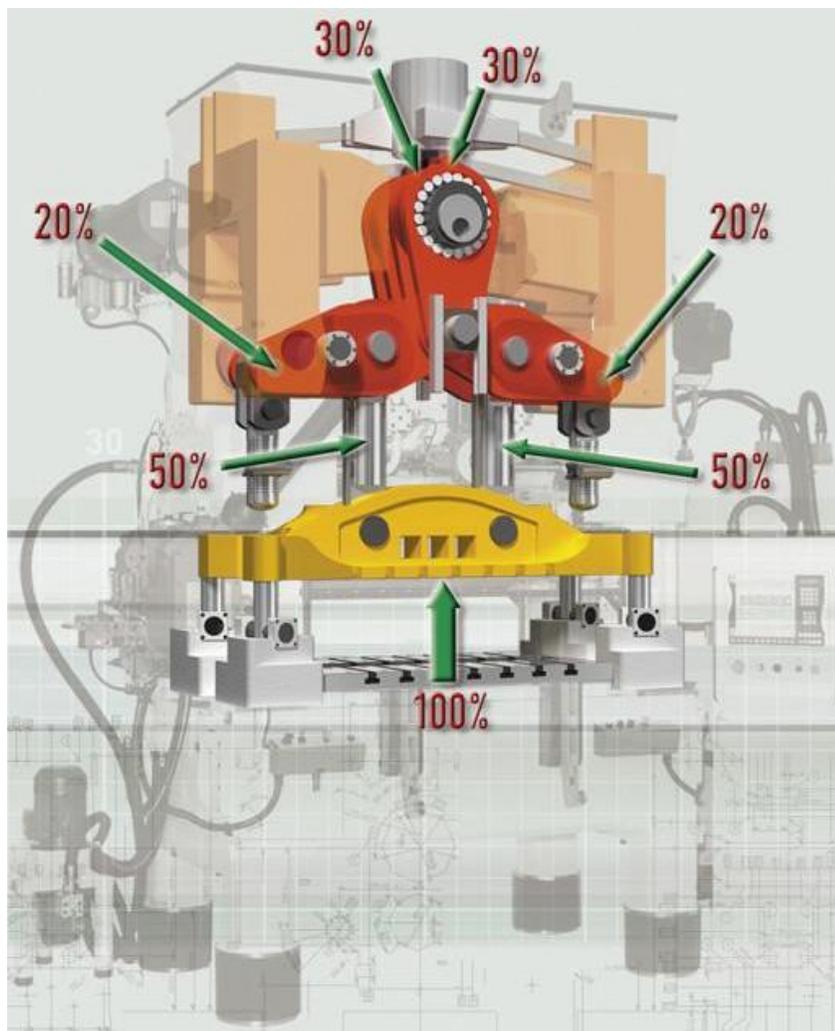
Контроль пресса на основе ПК, сенсорный экран понятно устроенной графикой для легкого обращения, функция памяти для запоминания параметров штампа и интеграцией измерения и функцией контроля для увеличения безопасности процесса.

Точность механики, универсальность – может быть использовано для множества различных применений, для достижения оптимума стоимости.



# MasterMould

## Штамповочный пресс BRUDERER BSTA 200



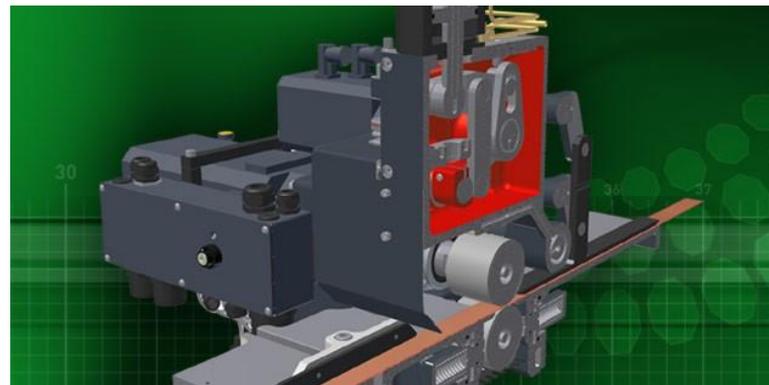
Благодаря уникальной системе рычагов BSTA ряд нагрузок от штамповки распределены в механизме. Это распределение нагрузок, вместе с усовершенствованной системой уравнивания масс, абсолютно минимальный зазор во всех опорах и масляная система смазки – это решающие факторы для долгого срока службы и высокой точности



Чтобы предотвращать отклонение от прямого направления штампа из-за эксцентриковых нагрузок, направляющие элементы ползуна помещены исключительно на уровень полосы. Другое преимущество следует в том, что в подшипниках скольжения компенсируется термическое воздействие действующие на направляющие ползуна. Обе особенности приводят к увеличению срока службы инструмента.



**Валковая подача BBV**  
Это механический агрегат с вращающимися валками обладает самой высокой точностью шага и максимальными характеристиками для универсального применения



**Грейферная подача BZV**  
Грейферная подача типа BZV совершенное решение подачи тонкой так же легко деформируемого и очищенного полосового материала



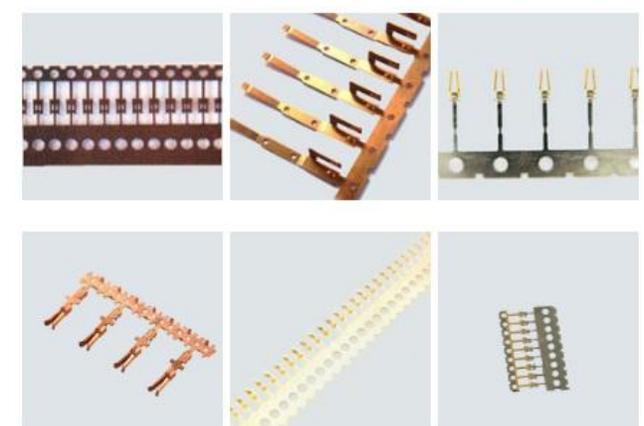
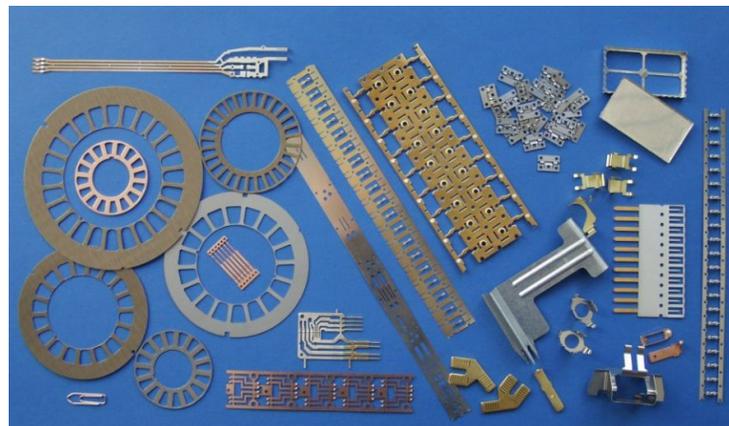
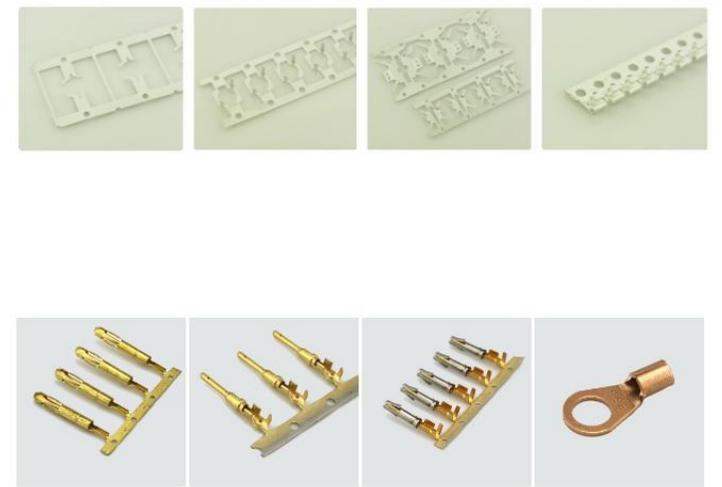
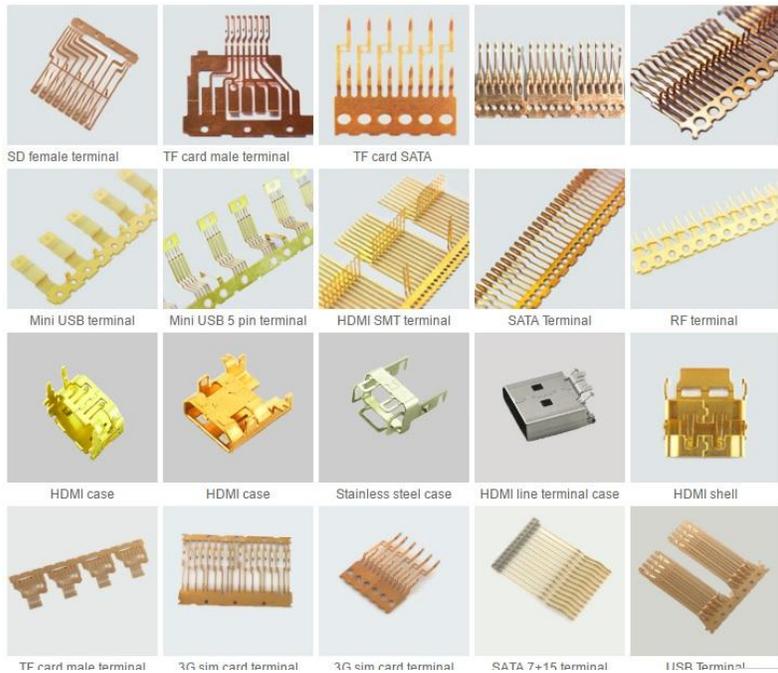
**Грейферная подача VGB**  
Универсальная подача особенно подходящая для мягких и пластичных полос и применяется для модифицирования старым BSTA штамповочным прессам



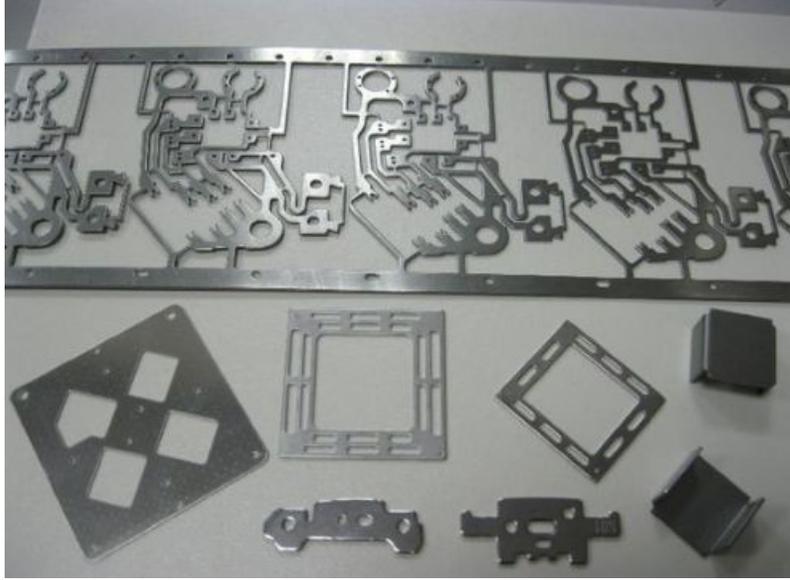
**Серво подача BSV**  
При помощи электрически управляемых роликов и программируемая ось BSV комбинирует применение с максимальной гибкостью для комплекса штамповочных процессов

# MasterMould

## Типовые изделия производимые компанией MasterMould



# MasterMould







Спасибо за внимание