The background features a dynamic, abstract design with flowing, curved lines in various shades of blue. A grid pattern is visible, particularly on the right side, which appears to be part of a larger, curved structure. The overall effect is one of depth and movement.

Освоение и практическое использование  
средств контроля поперечной  
разнотолщинности "ПРОФИЛЕМЕР IMS" на  
стане 2000 ОАО "ММК"



# Геометрические размеры слябов поставляемых с ККЦ

- Толщина 250 мм (допускается посад недокатов толщиной не менее 100мм со стороны выдачи)
- Ширина 750—1850 мм
- Длина 4700—12000 мм

# Схема широкополосного стана горячей прокатки 2000 ЛПЦ-10

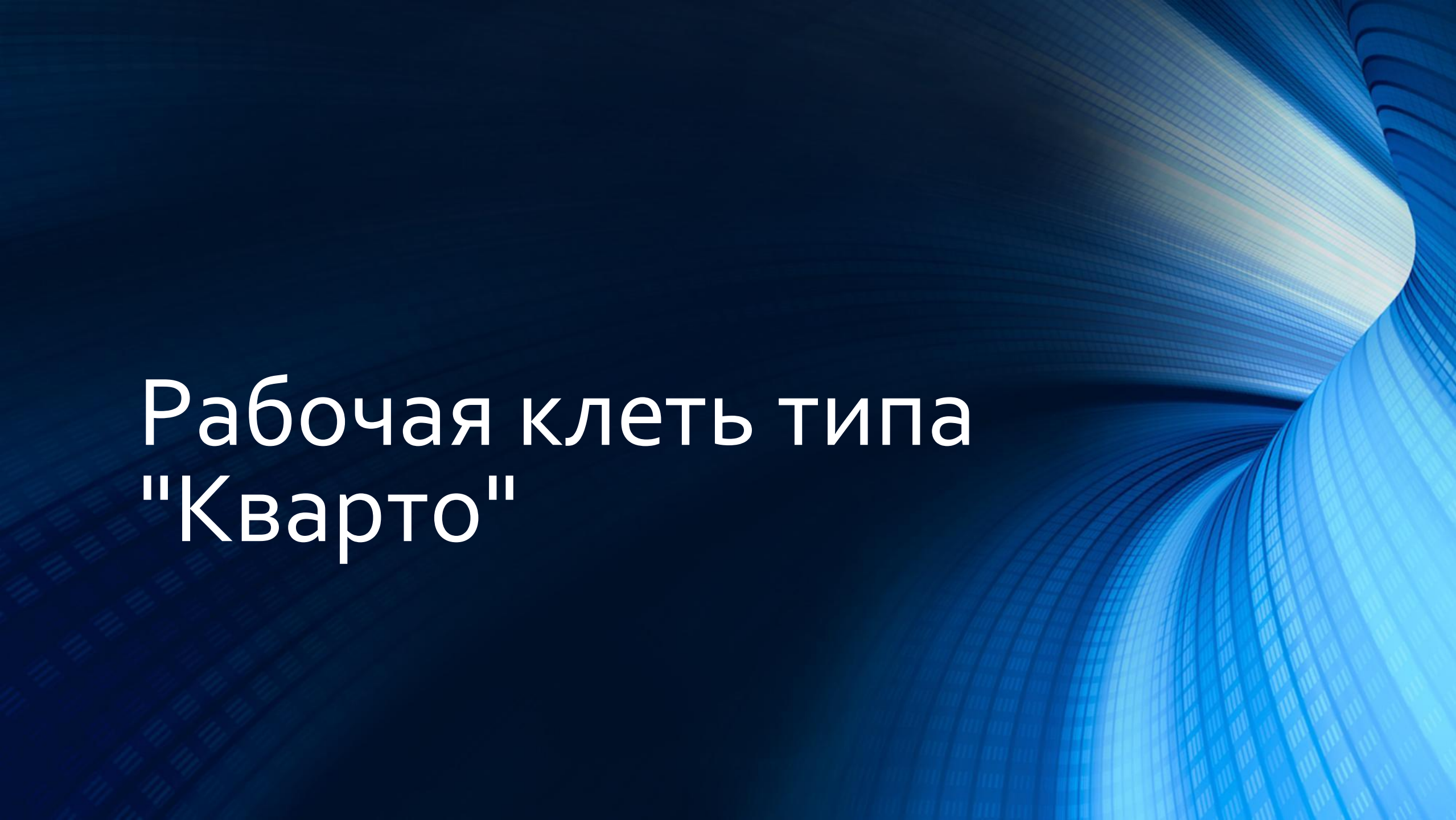
# Сортамент стана 2000

## 1 Профиль

## 2 Марки стали

Горячекатаная полоса	
толщиной, мм	шириной, мм
1,2 – 2,0	700 – 1500
2,1 – 16,0	700 – 1830

- сталь углеродистая обыкновенного качества
- подкат для производства жести
- прокат стальной для судостроения
- штрипс для труб большого диаметра, класса прочности Х60 и Х65
- сталь углеродистая качественная конструкционная
- сталь легированная марки 65Г
- сталь низколегированная
- сталь 15ЮТ, 20ЮТ
- сталь тонколистовая повышенной прочности
- сталь углеродистая, низкоуглеродистая и низколегированная на внешний рынок по НД на основе иностранных стандартов.



# Рабочая клетка типа "Кварто"

# Профилемер IMS

The background features a dark blue gradient with a series of curved, parallel lines that create a sense of depth and movement. On the right side, there is a glowing, grid-like structure that appears to be a tunnel or a futuristic architectural element, illuminated from within, casting a bright blue light.





Толщина г/к полосы в контрольной точке, мм (ориентация проведена по стану 2000 г/л ЛПЦ-10)			Расчетные значения параметров поперечного профиля г/к полосы		Субъект анализа
сторона привода	середина	сторона оператора	выпуклость профиля («Ч», мм (%))	клиновидность профиля («К», мм)	
2,47	2,52	2,46	0,055 (2,2%)	0,01	ручной замер (журнал)
2,48	2,52	2,46	0,05 (2,0%)	0,02	ручной замер (лабор.)
2,372	2,405	2,369	0,034 (1,5%)	0,003	IMS стана 2000 г/пр. ЛПЦ-10

# Технико-экономические показатели

Наименование показателей	Значение		Отк.
	база	проект	
Годовой выпуск продукции, т./год	5384458	5384458	0
Средняя цена единицы продукции, руб./т.	18906	18906	0
Средняя себестоимость продукции, руб./т.	14238,85	14237,75	-1,1
Месячный фонд оплаты труда, тыс. руб./мес.	1003,32659	1003,32659	-
Годовой фонд оплаты труда, тыс. руб.	12039,9191	12039,9191	-
Отчисления с фонда оплаты труда, тыс. руб.	3130,37896	3130,37896	-
Численность рабочих, чел.	33	33	-
Рентабельность продукции, %	12,52	12,52	0
Рентабельность производства, %	4,4	4,4	0
Условно годовая экономия, тыс. руб.	-	6777,19	6777,19
Производительность труда тыс. т/чел	163,166	163,166	-
Капитальные затраты, тыс. руб.	-	2596	2596
Зарплата ПР, руб./мес.	745706,2	745706,2	0
Общая годовая экономия от внедрения мероприятия, руб.		7192550	7192550
Срок окупаемости, год.	-	0,36	0,36



Доклад окончен

Спасибо за внимание!

