

Конкурсная документация

на изготовление торгового оборудования из дерева для
магазинов сети «СЕМЬЯ»

Утверждена приказом №336 от 13.06.17

Общие сведения

Общие положения.

- Ассортимент товара закрепляется за поставщиком по результатам конкурсной процедуры на период 12 мес.
- Поставщик, отгрузивший товар, не соответствующий заданным параметрам лишается данного ассортимента и не допускается к участию в последующих конкурсных процедурах сроком на полгода.

Требования к участникам.

- Для участия в конкурсе Участник должен являться юридическим лицом либо индивидуальным предпринимателем.
- Участник конкурсной процедуры не должен находиться в предусмотренном законодательством реестре недобросовестных поставщиков.
- Перечень документов, предоставляемых Участником для участия в конкурсной процедуре:
 - а) Выписка из ЕГРЮЛ (не менее чем за 3 месяца до отправки КП).
- В случае несогласия Участника с проектом Договора поставки (Приложение 3) к КП необходимо приложить Протокол разногласий к указанному договору. Если к КП не приложен Протокол разногласий к Договору поставки Стороны Конкурсной процедуры понимают, что Договор поставки принимается к заключению без изменений.
- Участник конкурсной процедуры при отправке КП должен приложить чертеж на каждую ед. оборудования.
- Все предоставленные Участником документы, должны быть составлены на русском языке. Отправка документов на иностранном языке должна сопровождаться предоставлением надлежащим образом заверенного перевода соответствующих документов на русский язык.
- Помимо указанных документов Участник вправе приложить к КП иные документы, которые по его мнению подтверждают установленные требования, с соответствующими комментариями, разъясняющими цель предоставления этих документов.
- **Участник выигравший конкурсную процедуру размещает заказ на производстве без авансового платежа, а Покупатель в свою очередь предоставляет гарантийное письмо об оплате на период согласования договора, но согласование не должно быть более 5 р.д.**

Условия формирования цены товара:

- Цена товара должна учитывать транспортные расходы по доставке товара в место поставки товара, стоимость тары, упаковки, стоимость погрузо-разгрузочных работ, а также (в случае если товар импортного производства) расходы, связанные с таможенной очисткой, налоги, сборы и другие обязательные платежи и иные расходы связанные с исполнением договора поставки.
- Цена на товар должна быть установлена в рублях и включать в себя НДС.
- Цена товара должна быть сформирована с учетом комплектования и доставки товара по подобъектам (адреса подобъекта г. Пермь). При условии отгрузки в пермский край- транспортные расходы выставляются отдельно, но не превышая рыночной цены.

Условия доставки, период поставок, монтажные работы

- Доставка товара осуществляется силами Поставщика и за счет Поставщика.
- Выгрузка товара на объекте Покупателя осуществляется силами Поставщика и за счет Поставщика.
- Период поставки: 12 месяцев.
- Монтажные работы осуществляются силами Поставщика и за счет Поставщика.
- **Максимальный срок изготовления и поставки 21 к.д.** с момента объявления победителя по конкурсной процедуре или передача заявки победителю.

Условия заключения договора.

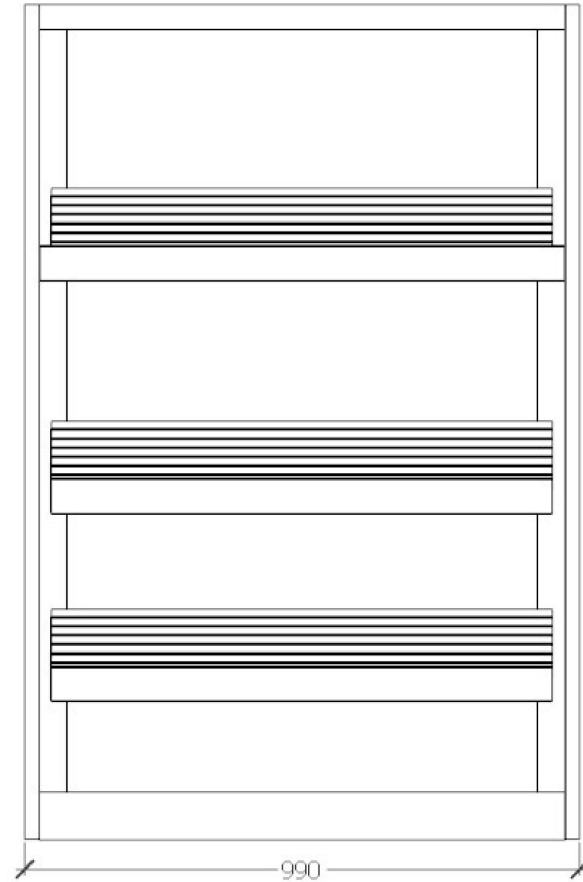
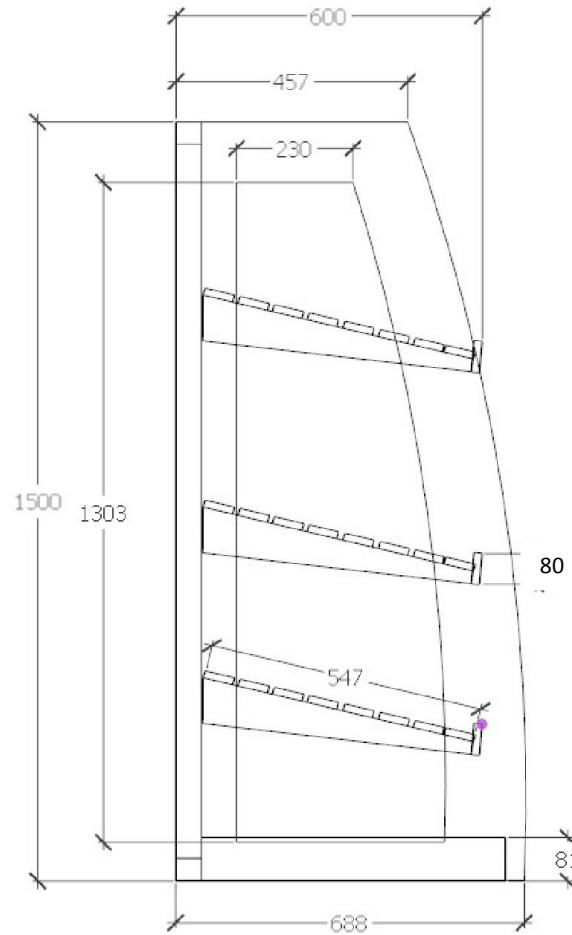
- По результатам проведения конкурса между Заказчиком и Поставщиком заключается договор на поставку товара (проект Договора поставки - Приложение 3).
- Заключение договора осуществляется в течение 5 дней после подведение результатов конкурсной процедуры.
- Конкурсная комиссия, принимающая решение об определении или утверждении победителя конкурсной процедуры, вправе принять решение о начале переговоров с участником закупочной процедуры, занявшим следующее по степени предпочтительности место, если в ходе подготовки к заключению договора по итогам конкурсной процедуры победитель, в срок более 10 (Десяти) календарных дней:- уклоняется от заключения договора или выдвигает неприемлемые для Заказчика условия, не оговоренные ни в конкурсной документации, ни в его КП.
- Конкурсная комиссия вправе принять решение об отказе в заключении договора с победителем конкурсной процедуры.

Требования к качеству товара.

- Оборудование должно быть изготовлено из качественной древесины сосны, без каких-либо пороков и дефектов древесины, поверхность должна быть ровная и гладкая без вмятин, сколов и выбоин. Не допускается точечных сучков (дымчатые).
- Влажность древесины не более 8%. Сорт древесины не ниже А.
- Цвет древесины – выбеленная сосна по образцу.
- Покрытие древесины - прозрачный лак «Техно Колор» на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами) в 2 слоя (или аналог).
- Цвет металлокаркаса, МДФ - по Ral 8028.
- Угол наклона полок – 105 градусов.
- Все открытые крепления закрыты пластмассовыми заглушками.
- Все элементы изделия должны быть тщательно обработаны, отшлифованы, края деталей скруглены.
- Детали должны быть скреплены между собой саморезами с пресс-шайбой и высококачественным влагостойким клеем по дереву.
- При использовании защитно-декоративных покрытий не допускают их отслоение, потеки лаков и красок, клеевые пятна.
- Стойкость окраски: в помещении 5-10 лет. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур должно быть не менее 100%.
- Вся продукция должна быть возможна к использованию при следующих условиях: температура окружающей среды от 0°С до + 40°С; относительная влажность воздуха не более 80 %; при температуре +25°С; атмосферное давление от 650 до 800 мм. рт. ст.
- Поставщик гарантирует качество и безопасность поставляемого Товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными на данный вид Товара и наличием сертификатов, обязательных для данного вида Товара, оформленных в соответствии с законодательством Российской Федерации и санитарными правилами и нормами.

Свод: потребность магазинов в хлебном оборудовании																		
Оборудование	Общее количество	ЛОТ 1																
		Пермь, ул.Целинная, 112	Пермь, ул.Ш.Космонавтов, 114	Пермь, ул.Крисанова, 19	Чайковский, Советская, 2/10	Пермь, ул.Черняховского, 88	Пермь, ул.Куйбышева, 147	Пермь, ул.Чердынская, 28	Пермь, ул.Ушакова, 30	Пермь, ул.Н.Островского, 74	Пермь, ул.Героев Хасана, 100	Пермь, ул.Солдатова, 9	Пермь, ул.Плеханова, 57	Пермь, ул.Уинская, 13	Пермь, ул.Тургеневая, 33	Пермь, ул.Мира, 76	Пермь, ул.Веденева, 29	Пермь, ул.Петропавловская, 105
Деревянное оборудование																		
Стеллаж пристенно-островной №1 открытый (990*690*1500)	55	3	2	3	3	4	4	4		3	9	3	3	3	3	2	3	3
Стеллаж пристенный № 2 (700*670* 2200)	9		2	4														
Стеллаж пристенный № 2 (1050*670* 2200)	43	4	1		5		3	5	6	4			4	3	2	3		3
Развал хлебный (950*825*1200)	42	4			10		4	8			12		4					
Угол островной (1370*865*120)	16	2			4		2	2			4		2					
Набор столиков (4 штук)	5	1			2						2							
Стол барный прямоугольный (1500*395*1100)	9	2	1		2						4							
Стол барный LS-205 темн.кор.	33	7	3		12						11							
Итого сумма ЛОТА 1																		

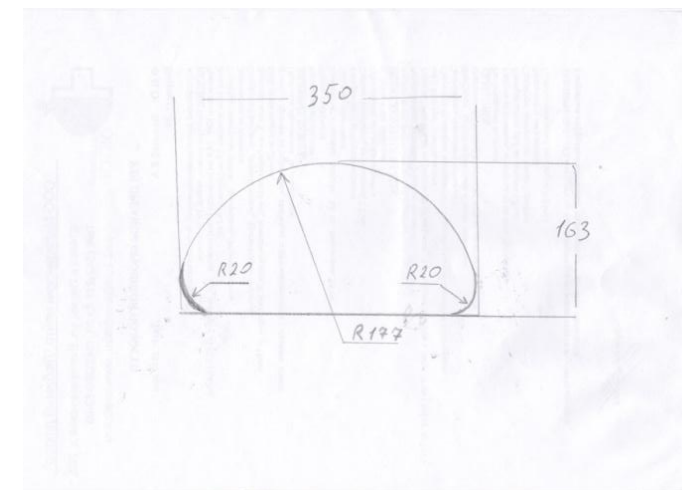
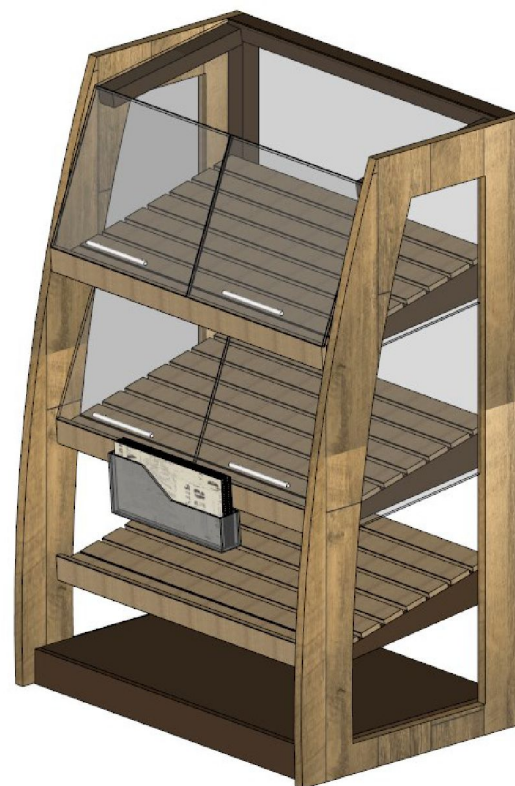
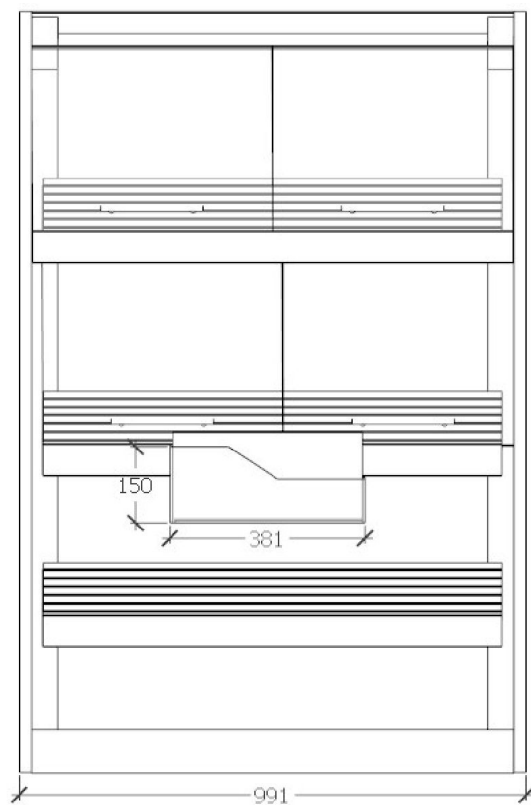
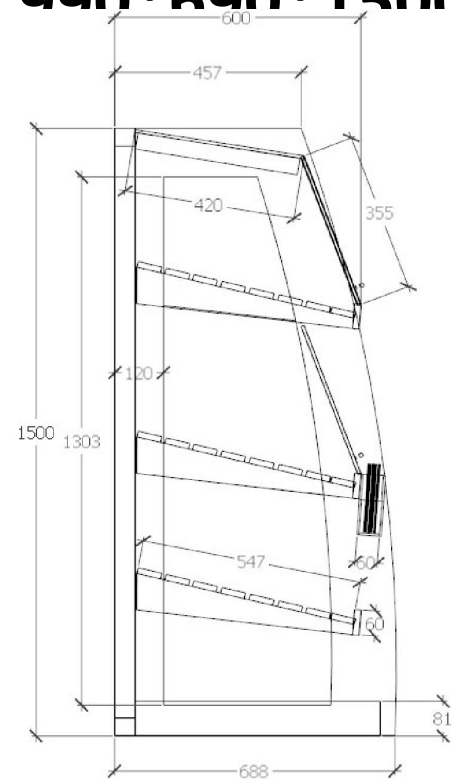
Стеллаж пристенно-островной №1 открытый размер 990*690*1500



- Каркас: Выполнен из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения (25*25) покрытого порошковой краской в цвет по Ral 8028. Снабжен регулируемыми опорами, для прочности закрепленными на фанерных направляющих(15мм). Нижний горизонтальный щит с защитным цоколем изготовлены из листового железа 2мм покрытых порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Корпус и решетки для товара изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Фасадные рейки имеют вертикальное расположение, высота 80 мм. Корпус закреплен к металлическому каркасу с помощью саморезов с заглушками.
- Высота от пола до кромки нижней полки – 400 мм. Расстояние между полками – 480 мм.
- Ширина рейки 60мм, толщина рейки – 20 мм, расстояние между рейками 10мм.

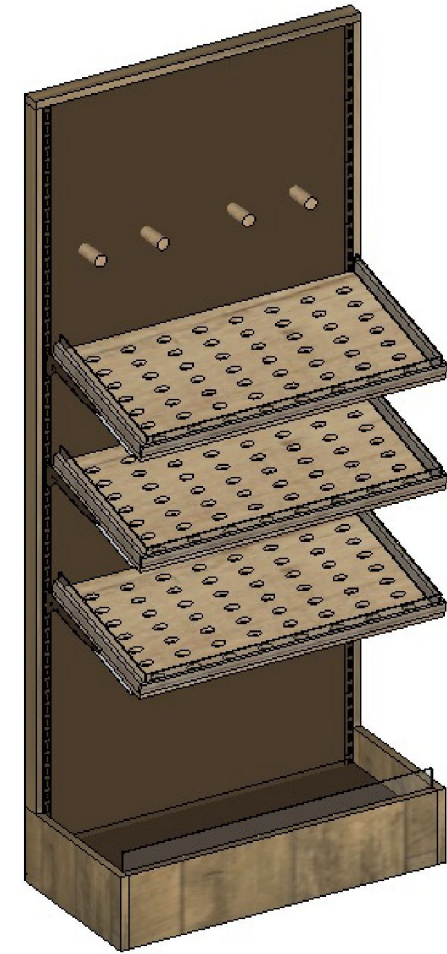
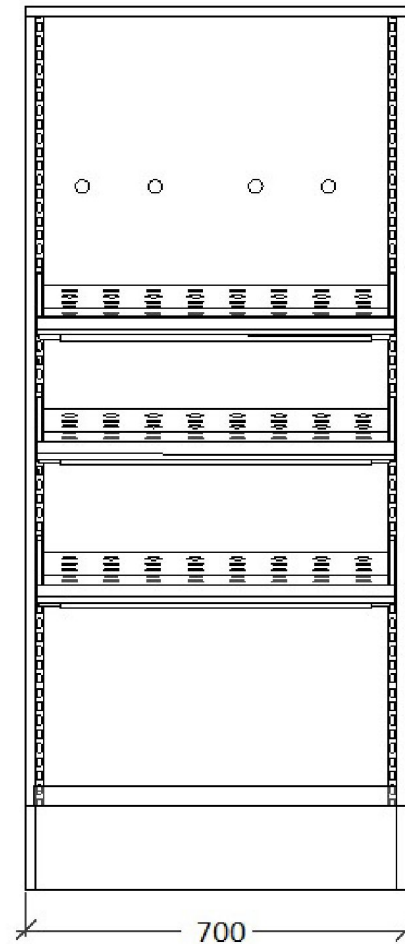
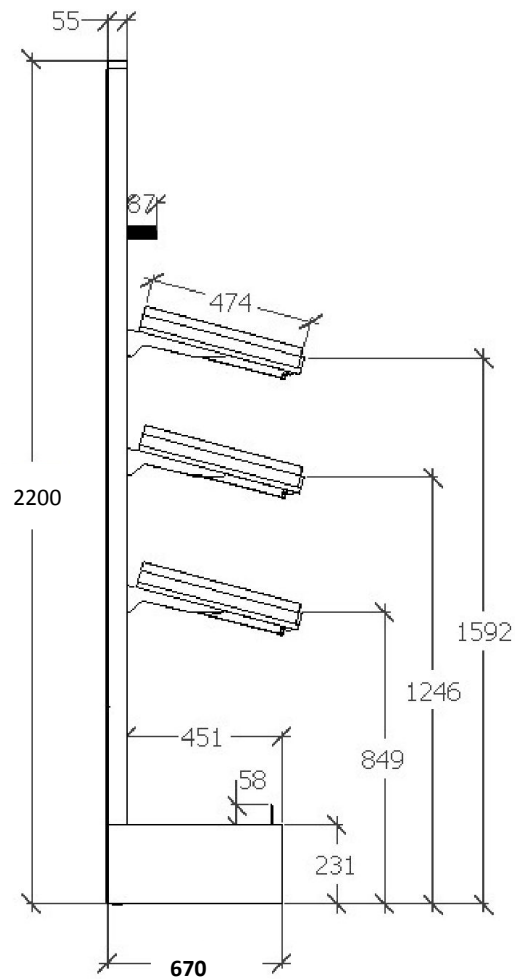
Стеллаж пристенной островной №1 закрытый размер

990*690*1500



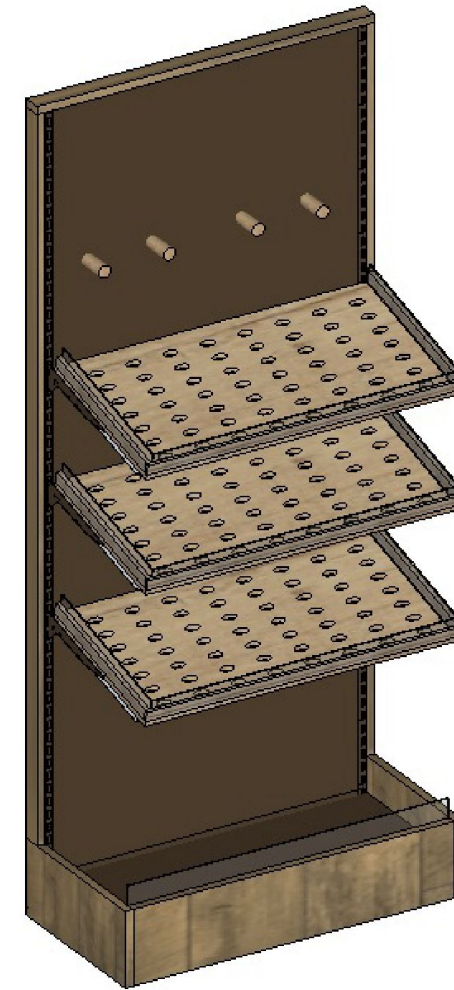
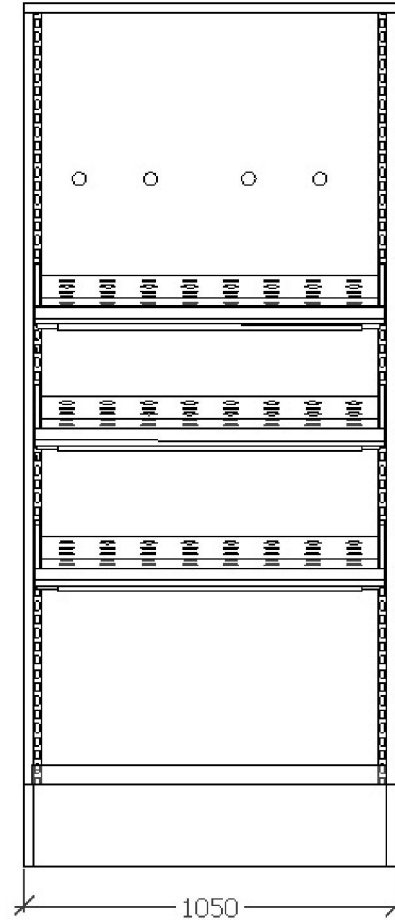
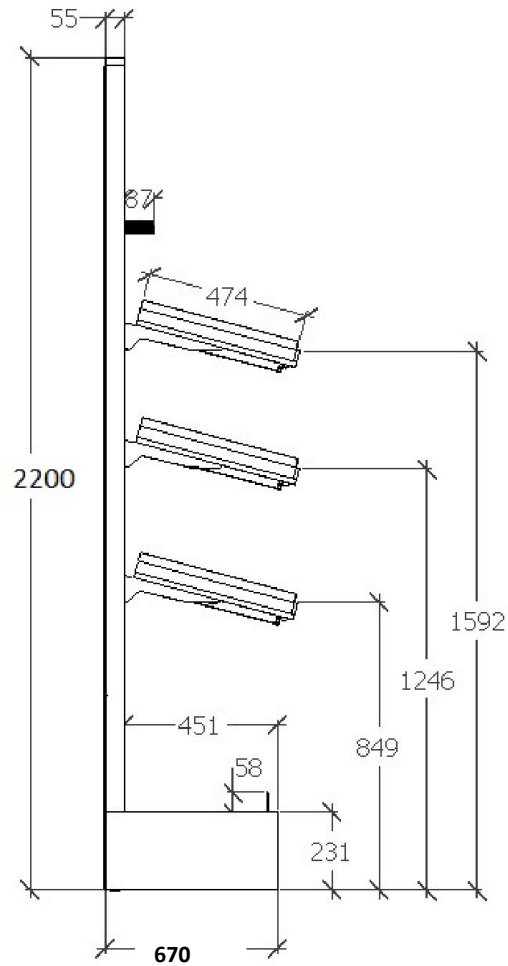
- Каркас: Выполнен из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения (25*25) покрытого порошковой краской в цвет по Ral 8028. Снабжен регулируемыми опорами, для прочности закрепленными на фанерных направляющих(15мм). Нижний горизонтальный щит с защитным цоколем изготовлены из листового железа 2мм покрытых порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Корпус и решетки для товара изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Фасадные рейки имеют вертикальное расположение. Корпус закреплен к металлическому каркасу с помощью саморезов с заглушками. Стеллаж снабжен защитными стенками и колпаком из орг.стекла 3мм. Возможно, изготовление задней стенки из орг.стекла 4мм. Подъемные вверх дверцы снабжены шарнирами с доводчиками, изготовленные из орг.стекла 4мм. Дверцы выполнены с фигурным вырезом (эскиз прилагается) без ручки.
- Ширина рейки 60мм, толщина рейки – 20 мм, расстояние между рейками 10мм.

Стеллаж пристенный №2 на 700мм размер 700*700*2200



- Каркас: Выполнен из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения (25*25) покрытого порошковой краской в цвет по Ral 8028. Снабжен регулируемыми опорами, для прочности закрепленными на фанерных направляющих (15мм). Защитный цоколь изготовлен из листового железа 2мм покрытого порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Задняя стенка МДФ 10мм окрашена эмалью "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Корпус для товара изготовлен из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Решетки для товара изготовлены из березовой фанеры (толщина 12 мм) с фрезеровкой для крошек. Бортики выполнены из массива сосны, высота 80 мм. Решетки крепятся к заднему щиту с помощью стандартных кронштейнов системы Global с одним углом наклона 105 градусов. Корпус закреплен к металлическому каркасу с помощью саморезов с заглушками.
- Диаметр отверстий в перфорированных полках 35мм.

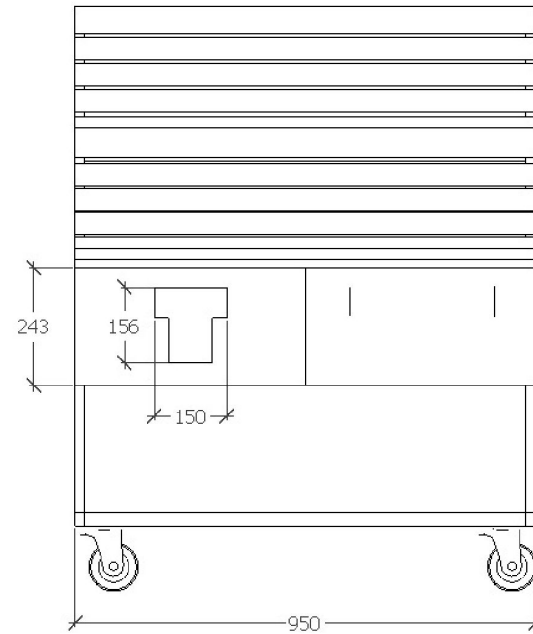
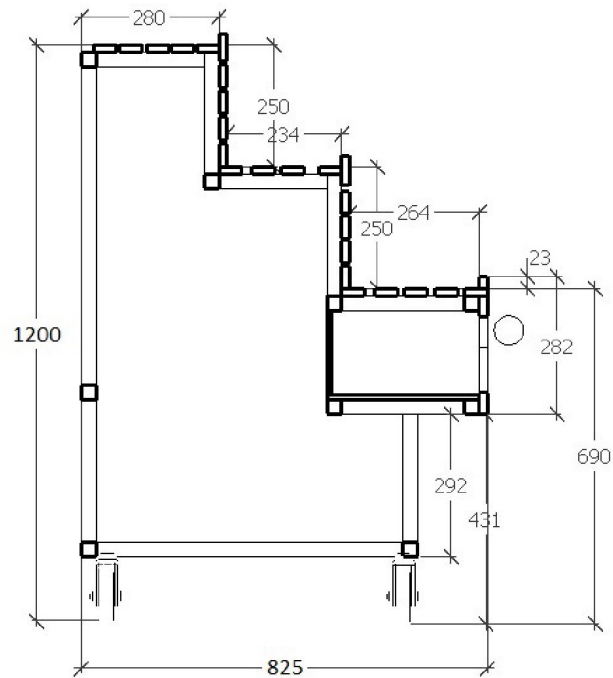
Стеллаж пристенный №2 на 1050мм размер 1050*700*2200



- Каркас: Выполнен из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения (25*25) покрытого порошковой краской в цвет по Ral 8028. Снабжен регулируемыми опорами, для прочности закрепленными на фанерных направляющих(15мм). Защитный цоколь изготовлен из листового железа 2мм покрытого порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Задняя стенка МДФ 10мм окрашена эмалью "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Корпус для товара изготовлен из щит-массива сосны толщиной 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Решетки для товара изготовлены из березовой фанеры (толщина 12 мм) с фрезеровкой для крошек. Бортики выполнены из массива сосны. Решетки крепятся к заднему щиту с помощью стандартных кронштейнов системы Global с одним углом наклона. Корпус закреплен к металлическому каркасу с помощью саморезов с заглушками.

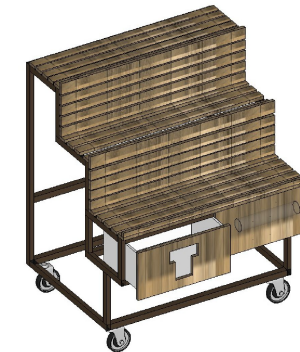
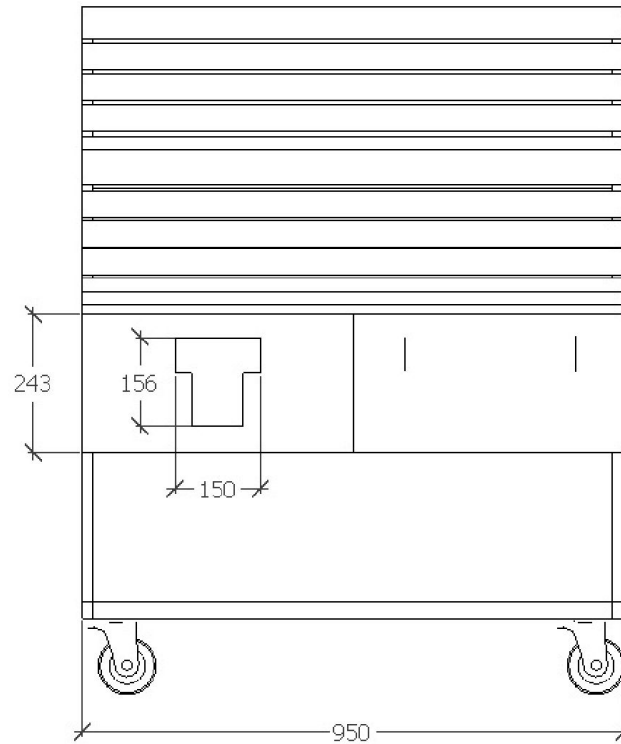
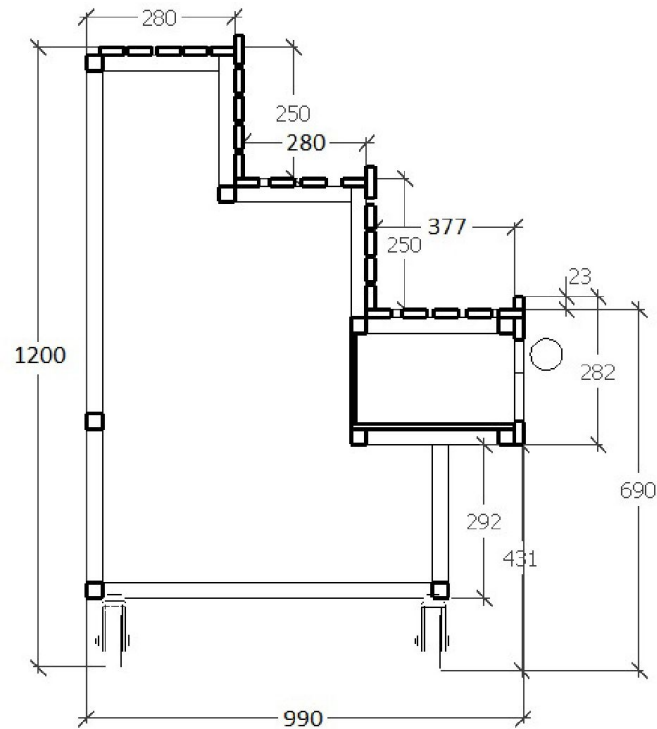
- Диаметр отверстий в перфорированных полках 35мм.

Развал хлебный размер 950*825*1200



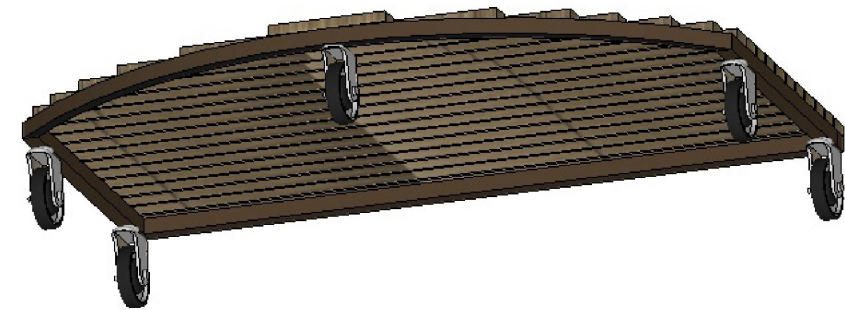
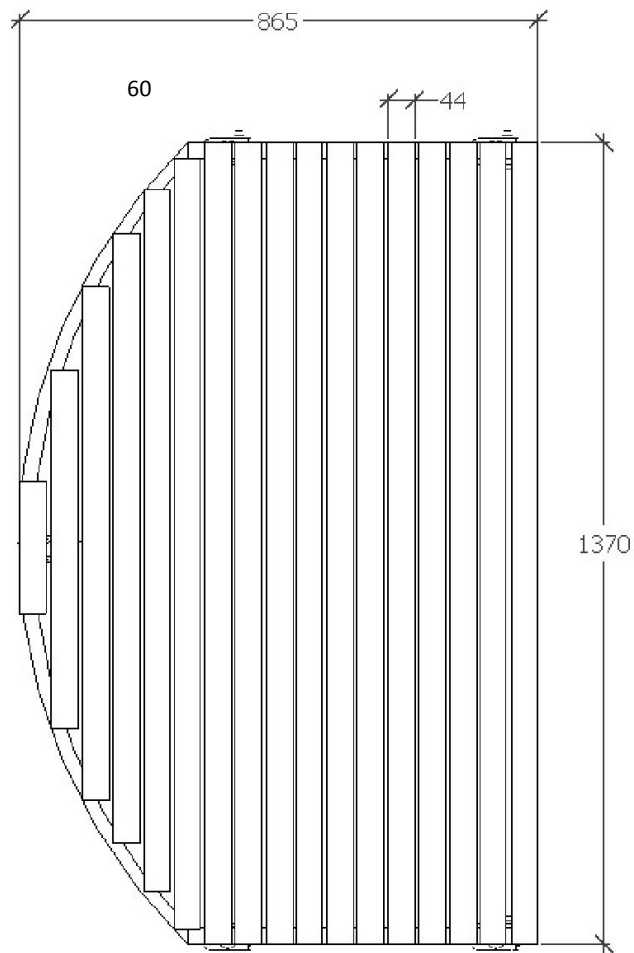
- Каркас - сварной согласно эскизу из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения 25*25 мм окрашен порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Каркас снабжен колесными опорами серии C-SLS с платформенным креплением, поворотными с тормозом. Для прочности закрепленными с помощью фанеры 15 мм. Решетки для товара изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Фасадные рейки имеют вертикальное расположение. Ящик для пакетов изготовлен из березовой фанеры 15мм, глубина ящика 600 мм. Снабжен шариковыми направляющими. Роликовый держатель для пакетов расположен на правой половине фасада.
- Ширина рейки 60мм, толщина рейки – 20 мм, расстояние между рейками 10мм.

Развал хлебный размер 950*990*1200



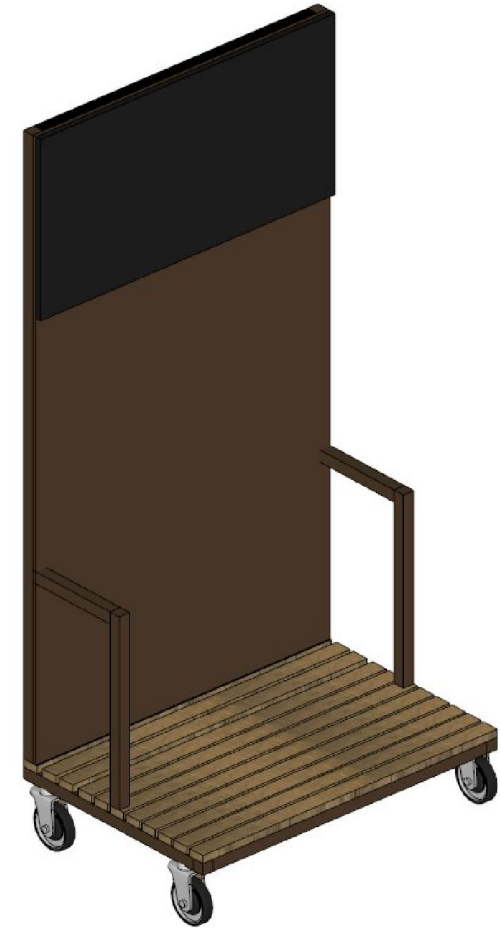
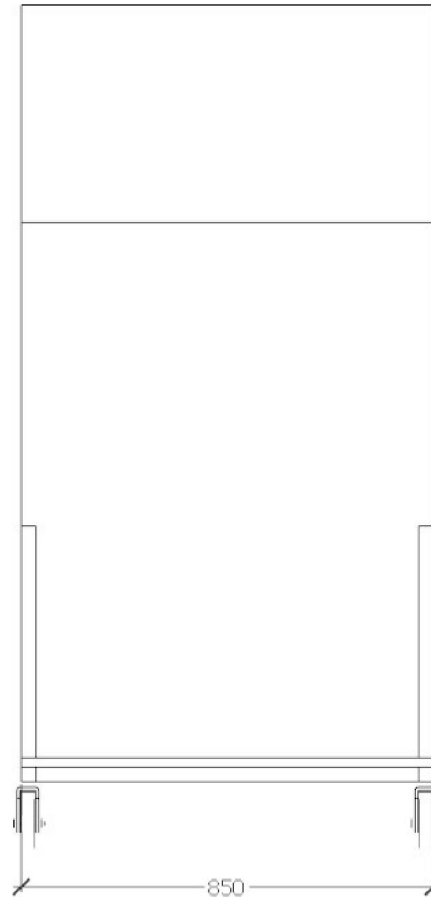
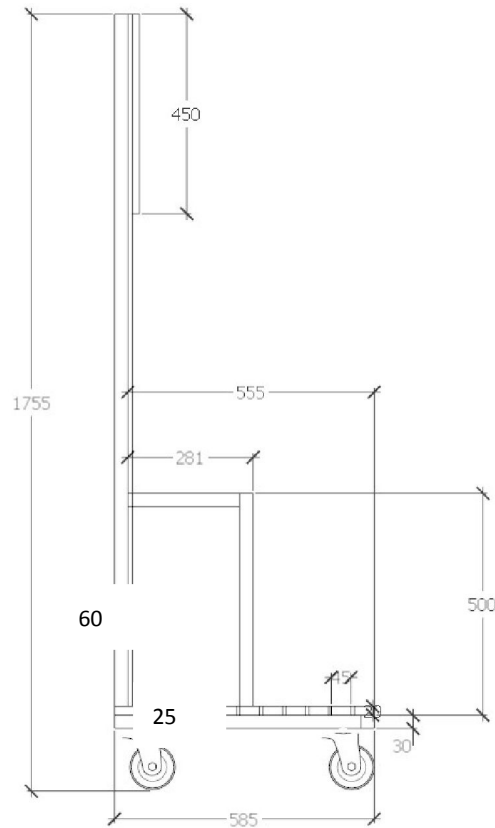
- Каркас - сварной согласно эскизу из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения 25*25 мм окрашен порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Каркас снабжен колесными опорами серии C-SLS с платформенным креплением, поворотными с тормозом. Для прочности закрепленными с помощью фанеры 15 мм. Решетки для товара изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Фасадные рейки имеют вертикальное расположение. Ящик для пакетов изготовлен из березовой фанеры 15мм глубина ящика 600 мм. Снабжен шариковыми направляющими. Роликовый держатель для пакетов расположен на правой половине фасада.
- Ширина рейки 60мм, толщина рейки – 20 мм, расстояние между рейками 10мм.

Угол островной размер 1300*865*120



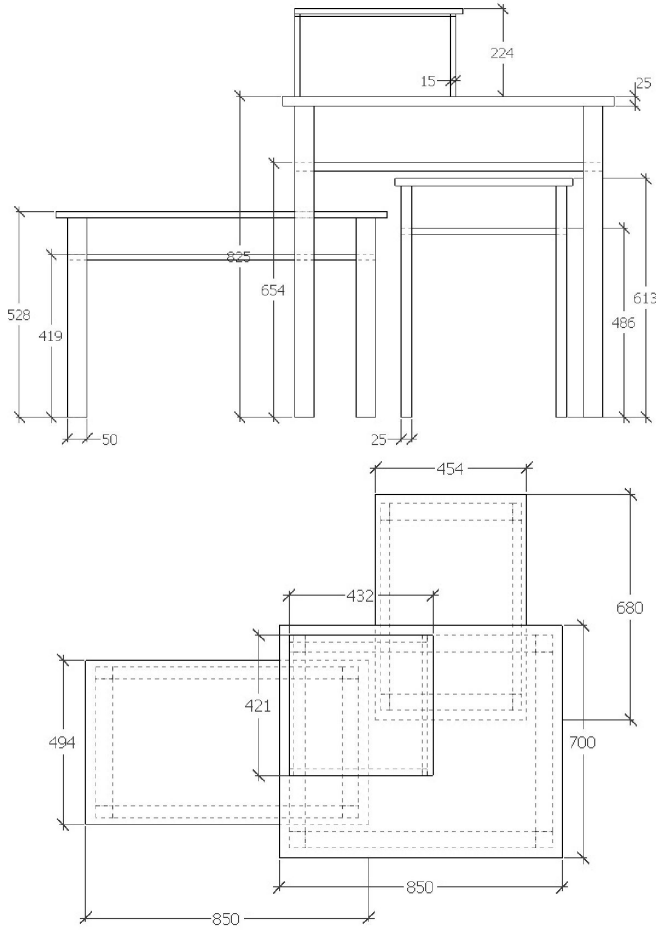
- Каркас - сварной согласно эскизу из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения 25*25 мм окрашенной порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Каркас снабжен колесными опорами серии C-SLS с платформенным креплением, поворотными с тормозом. Для прочности закрепленными с помощью фанеры 15 мм. Решетки для товара изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются.
- Ширина рейки 60мм, толщина рейки – 20 мм, расстояние между рейками 10мм.

Стойка для корзин размер 850*585*1750



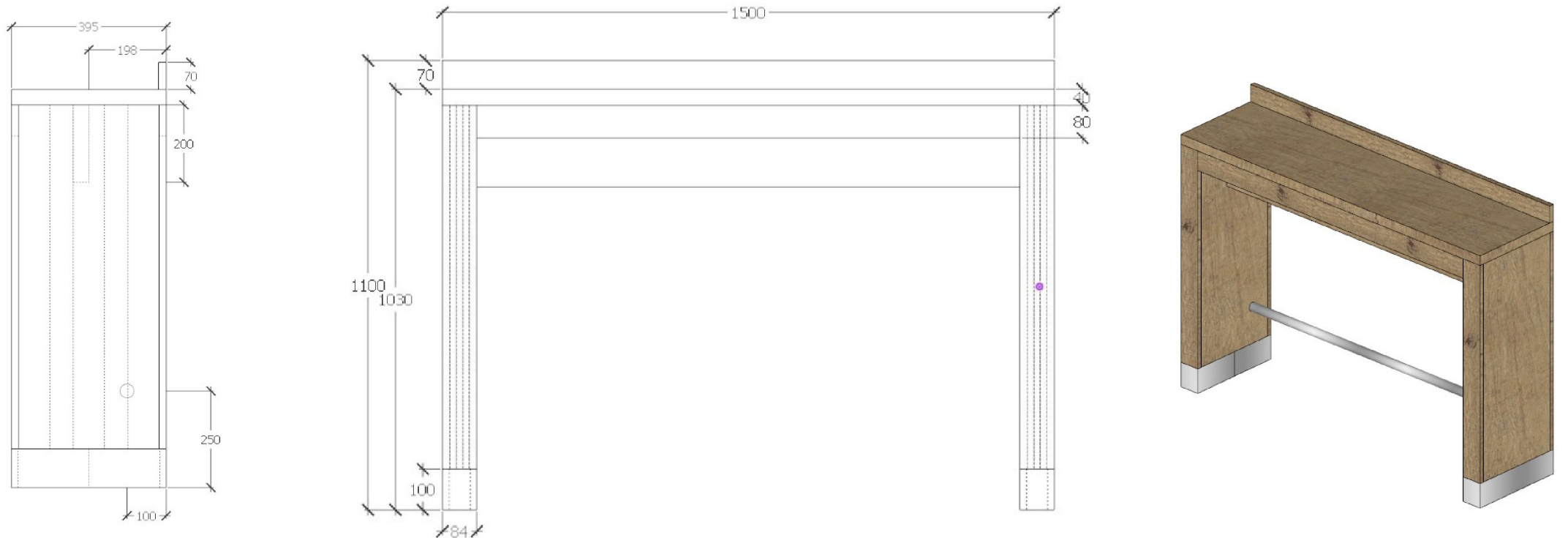
- Каркас - сварной согласно эскиза из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения 25*25 мм окрашенной порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Каркас снабжен колесными опорами серии C-SLS с платформенным креплением, поворотными с тормозом. Для прочности закрепленными с помощью фанеры 15 мм. Решетки изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Задняя стенка МДФ 10мм покрытая эмалью "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). В цвет по Ral 8028.
- Ширина рейки 60мм, толщина рейки – 20 мм, расстояние между рейками 10мм.

Набор столиков №1 850*850*825; №2 455*680*610; №3 850*495*530; №4 430*430*225



- Каркас - сварной согласно эскиза из металлического профиля (толщина 2 мм) квадратного сечения от 15 до 50 мм (согласно эскизу) окрашенной порошковой эмалью в цвет по Ral 8028. Столешницы изготовлены из щит-массива сосны толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются.

Стол барный размер 1500*395*1100



- Каркас Щит-массив сосна толщ 18мм согласно прилагаемого эскиза. Кромки все закруглены. Все покрыто прозрачным лаком "Техно Колор" на водной основе (разрешен для контактов с пищевыми продуктами). Сертификаты прилагаются. Установлен на четыре никелированные, регулируемые опоры 100мм. Столешница - постформинг венге 38мм. По бокам закрыта алюминиевыми торцевыми планками. Подножка - труба металлическая 50, крепится с помощью фланца. Плинтус пластиковый венге.