

Департамент образования Ярославской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Ярославской области
УГЛИЧСКИЙ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

ОТЧЕТ

По производственной практике ПП02

По профессиональному модулю ПМ 02 **«Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования»**

Выполнил студент гр. 4М-13
Марцелинский А. М.

Проверил: Черномазова О.Л.
Бригаднов А. Ю.

г. Углич 2017 г.

Маслоизготовитель непрерывного действия А1-ОЛО/1

Назначение

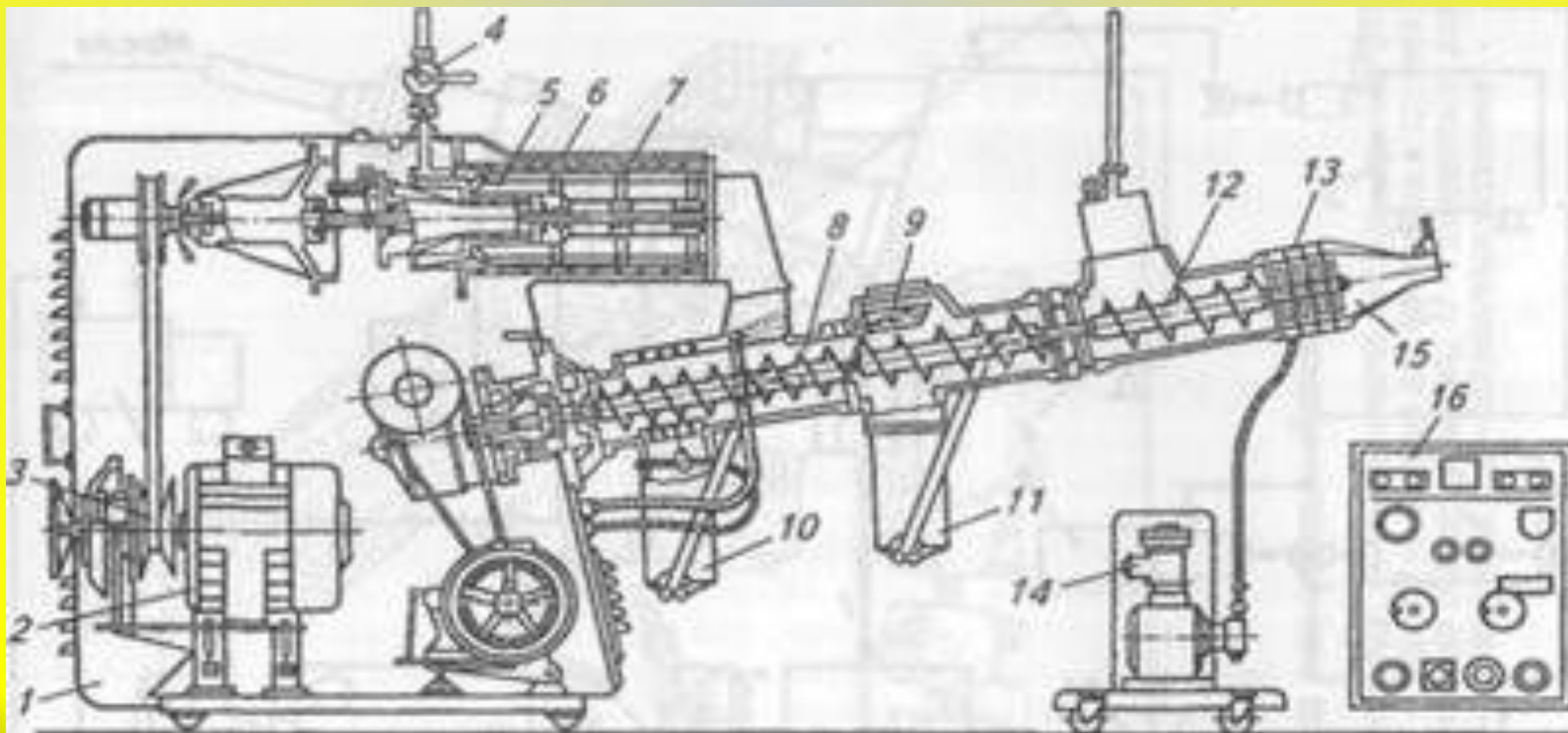
Маслоизготовитель непрерывного действия позволяет осуществить сбивание, посолку и обработку масла в потоке.



Устройство и принцип действия

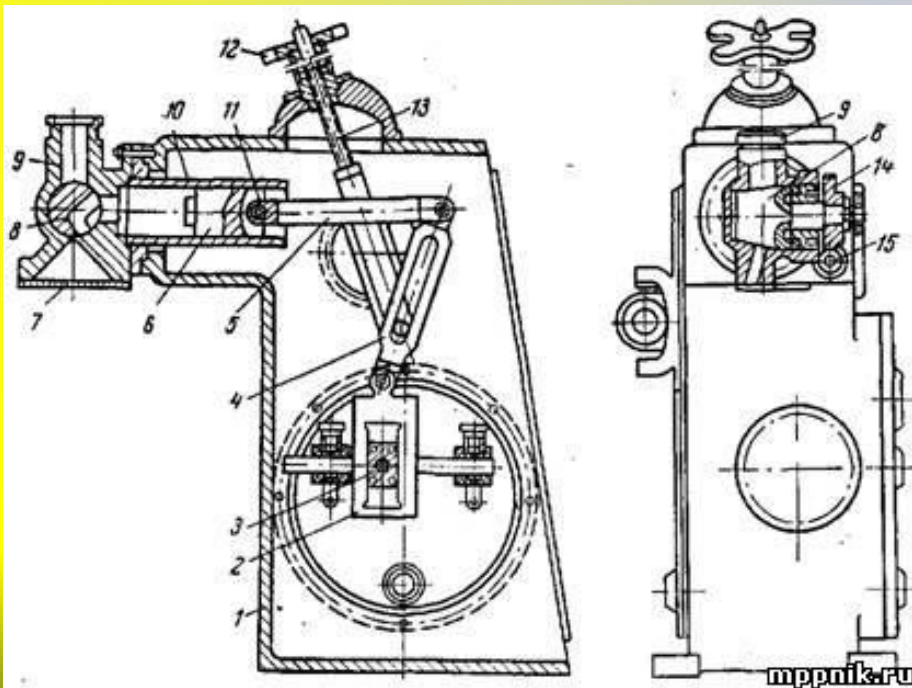
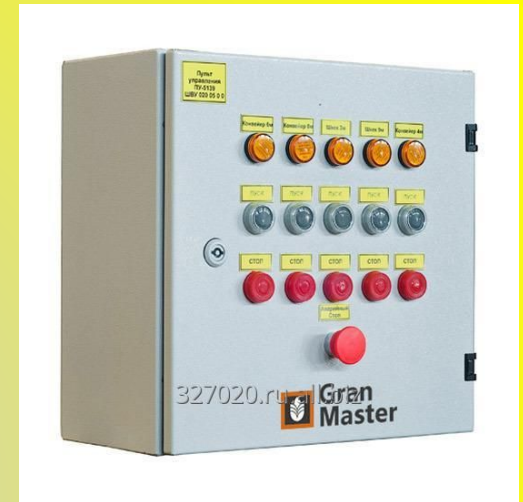
Маслоизготовитель непрерывного действия состоит из:

1 — станина; 2 — электродвигатель; 3 — вариатор скорости; 4 — кран; 5 — сбиватель; 6 — теплообменная рубашка; 7 — мешалка; 8 — текстуратор; 9 — камера промывания масляного зерна; 10, 11 — отстойники соответственно пахты и промывочной воды; 12 — камера обработки масляного зерна под вакуумом; 13 — перфорированные матрицы с лопастями; 14 — насос-дозатор; 15 — коническая насадка; 16 — пульт управления.



Основные узлы

1. Насос для воды
2. Вакуумный насос
3. Насос-дозатор
4. Насос для сливок
5. Пульт управления



Правила эксплуатации

1. Подготовка к пуску
2. Пуск
3. Работа
4. Остановка



Монтаж



Ремонт



+380506362911

Promf.com

www.opt-union.ru

Классификация дефектов при эксплуатации и методы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Недостаточная подача сливок	Несоответствие между производительностью насоса для сливок и степенью открытия крана у маслоизготовителя Сливки слишком вязкие (густые)	Привести в соответствие; большей скорости насоса должно соответствовать максимальное открытие крана
Недостаточное давление промывной воды	Засорены сопла в промывной трубе-недостаточный расход воды Недостаточное давление насоса для ледяной воды	Подавать сливки стандартные по жиру и кислотности Разобрать систему промывки и прочистить ее
Слишком высокая производительность маслоизготовителя	Чрезмерная подача сливок Слишком большая частота вращения сбивателя	Повысить давление промывной воды до 0,5-0,75 Мпа Снизить частоту вращения насоса для сливок или прикрыть кран для подачи сливок Уменьшить частоту вращения сбивателя

Смазка



Смазочные материалы: солидол, графит, тальк, дисульфид молибден и прочие вещества.

Техника безопасности

Министерство здравоохранения и социального развития Российской Федерации
ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СПИРТА, ВОДКИ, КОНЬЯКА, ВИН, ПИВА И СОКОВ

ПРОХОДЫ В ЦЕХАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СВОБОДНЫМИ,

НЕ ЗАГРОМОЖДЕНЫМИ СЫРЬЕМ, ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ,

НАХОДИТЬСЯ ВНЕ ЗОНЫ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ВНУТРИЦЕХОВОГО ТРАНСПОРТА И ОБЕСПЕЧИВАТЬ УДОБНОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССОМ

<p>СТОП ПУСК</p>			
<p>Кнопка "Пуск" должна быть утоплена в панели, кнопка "Стоп" - выступать над панелью</p>	<p>Конструкция оборудования должна исключать возможность случайного повреждения паропроводов, электропроводов, входящих в состав оборудования</p>	<p>Элементы конструкции оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и шероховатостей с неровностями, представляющими опасность травмирования работающих</p>	<p>Конструкция защитного ограждения не должна вызывать дополнительный шум, вибрацию, опасные ситуации, затруднять обслуживание оборудования</p>



БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК

МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОЕ ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

ВЫВЕШИВАНИЕ ПЛАКАТОВ

При подготовке рабочего места со сложными напряжениями должны быть и следующие технические мероприятия:

- предварительно необходимо ознакомиться и принять меры, позволяющие точно определить на месте работы всевозможные опасности или возможность возникновения аварийных ситуаций;
- на проводах фазного и на нулевом защитном заземлении должны быть вывешены запрещающие плакаты;
- проверить отсутствие напряжения на токоведущих частях, которые должны быть изолированы для защиты людей от поражения электрическим током;
- наложить заземление (экранирование) оголовков проводов, оголовков шин и оголовков кабелей (в том числе и оголовков кабелей, находящихся в кабельных сооружениях);
- выполнить разовешивание плакатов «Внимание! Ограничение при выполнении работ» и остальных над предупреждающих знаков, вывешивание предупредительных и предельно-высокие плакатов.

НЕ ВКЛЮЧАТЬ РАБОТА НА ЛИНИИ

СТОЙ НЕВХОДИМО

МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БЕЗОПАСНОЕ ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

ЗАЩИТНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ

ПОСЛЕ ОТКЛЮЧЕНИЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ, РАЗДЕЛИТЕЛЕЙ (отделителей) и ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ с ручным управлением необходимо ВИЗУАЛЬНО убедиться в их отключении и отсутствии ШУНТИРУЮЩИХ ПЕРЕМЫЧЕК.

для БЕЗОПАСНОГО выполнения работ на ЛОЖИ ЗАЩИТНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ

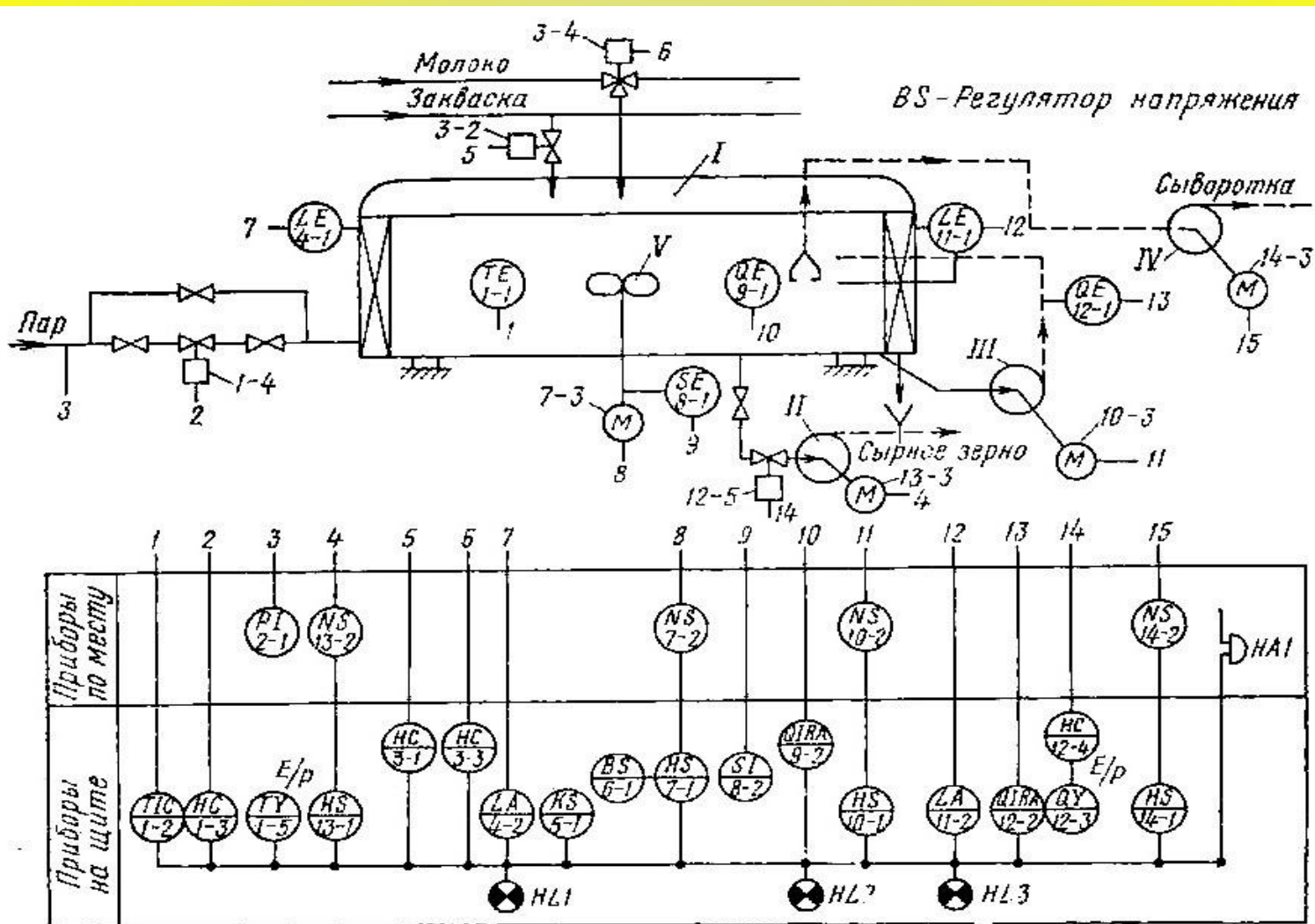
РАБОТА НА ЛИНИИ

На территории работ, где выполняются работы по ремонту, техническому обслуживанию и монтажу электроустановок, должны быть вывешены плакаты «Внимание! Ограничение при выполнении работ» и «Стоп! Не входите».

НЕ ВХОДИТЕ

На территории работ, где выполняются работы по ремонту, техническому обслуживанию и монтажу электроустановок, должны быть вывешены плакаты «Внимание! Ограничение при выполнении работ» и «Стоп! Не входите».

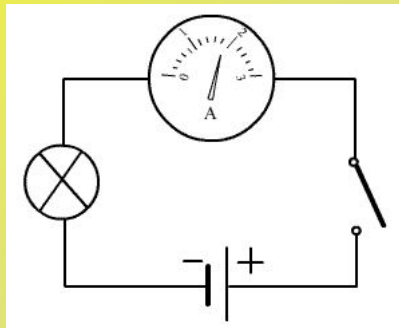
Схема автоматизации переработки молока в сыродельных ваннах



Виды контрольно-измерительных приборов и их схемы



Амперметр



Термометр

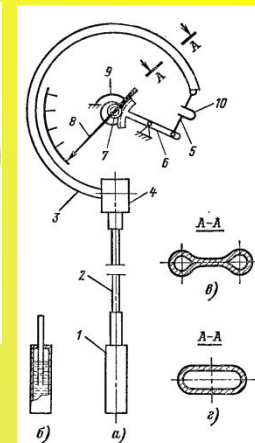
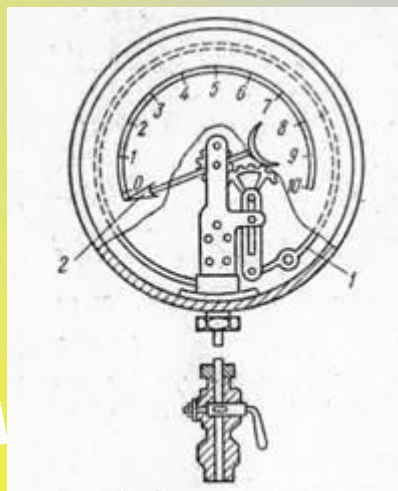


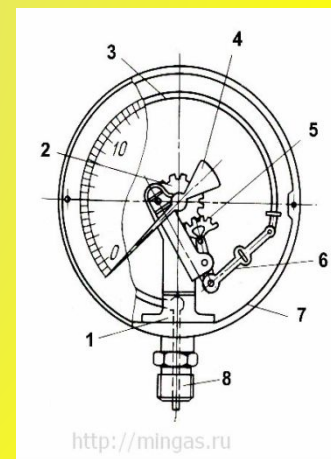
Рис. 3-2-1. Схема устройства показывающего манометрического термометра.



Вакуумметр



Манометр



<http://mingas.ru>

Сменный цеховой журнал

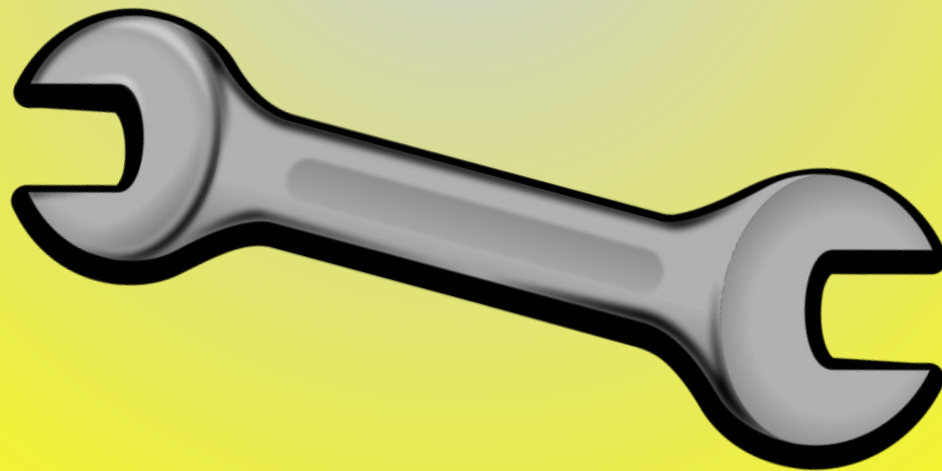
приема – сдачи оборудования маслоизготовительного цеха

Федерального государственного унитарного предприятия «Экспериментального сыродельного завода»

№ п/п	Оборудование	Тип, марка	Инвентарный номер	Обнаруженные дефекты и неисправности во время дежурства и причины их возникновения	Принятые меры по устранению неисправностей в течение смены	Какие работы необходимо произвести при очередном плановом ремонте или ТО	Длительность простоя машины, ч		Подписи				Примечание	
							Количество часов простоя	Подпись слесаря	Сдавших смену		Принявших смену			
									Слесаря - наладчика	Слесаря - электрика	Слесаря - наладчика	Слесаря - электрика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Маслоизготовитель непрерывного действия	А1-ОЛО /1	ИНВ № 072	Масло слишком липкое (недостаточная подача сливок)	Увеличить подачу сливок	Смазать подшипники	3 ч.							
				Попадание масляных зерен в пахту (неправильно установлен фильтр или повреждена сетка)	Проверить правильность установки и состояние сетки		2 ч.							
				На поверхности масла при выходе его заметны капельки воды (сифон для удаления воды поднят слишком высоко)	Опустить сифон		1 ч.							

Вывод

В процессе прохождения практики чаще всего встречаются следующие неисправности при ремонте и эксплуатации данного оборудования маслоизготовителя непрерывного действия: попадание масляных зерен в пахту, попадание масляных зерен в промывную воду, недостаточная производительность маслоизготовителя. Необходима замена резиновых прокладок, сальников, контроль частоты вращения сбивателя или шнеков, температуры сбивания сливок, производительности и т. д.



Спасибо за внимание