

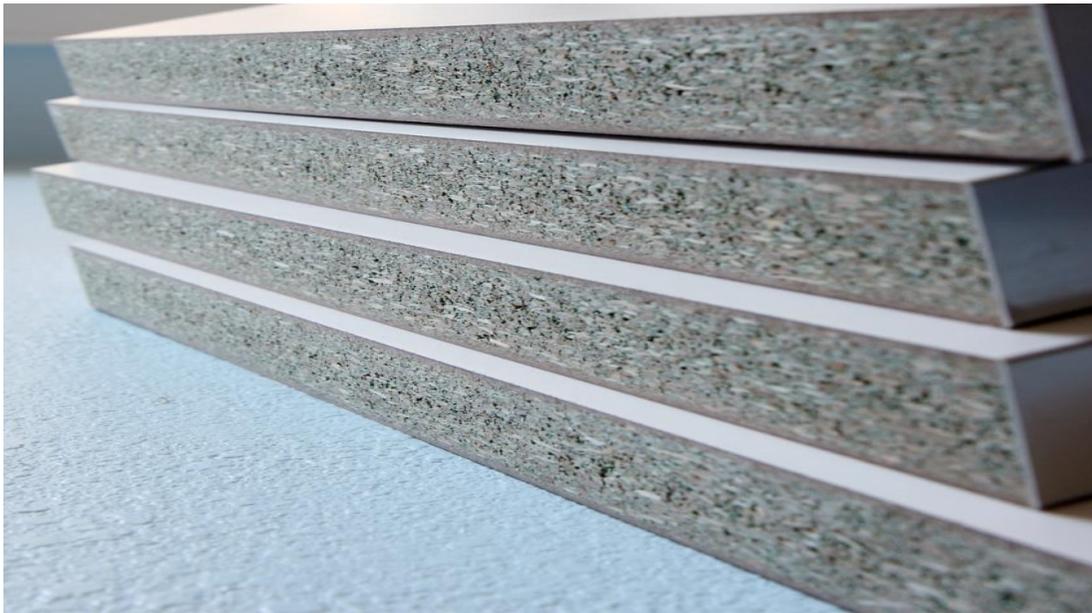
**«Колледж информационных технологий
и строительства»**

**«Технологический процесс изготовления детской
мебельной стенки»**

Мастер производственного обучения Астапенко В.А.

Материал и его свойства

- Композитные материалы на основе древесины можно разделить на две подгруппы: клееная древесина и материалы на основе отходов : древесной пыли, щепок и стружки.

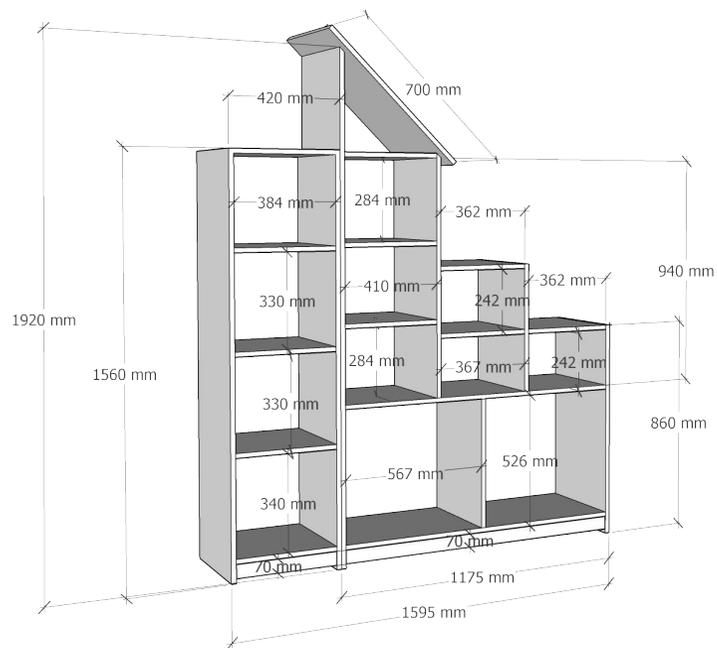


Характеристика изделия

- Детская стенка предназначена для хранения игрушек, белья и книг. Она должна подходить для детей от 5 до 12 лет. Быть удобной в пользовании (ребёнок должен дотянуться до самой высокой точки максимум при помощи табурета или стула) при этом не опасаться быть травмированным.



Устройство детской мебельной стенки



Инструменты, оборудование и приспособления, используемые в работе

Форматно-раскроечный станок



Кромкооблицовочный станок



Сверльно-присадочный станок



Ручной и электрифицированный инструмент

Угольник



Шурупверт

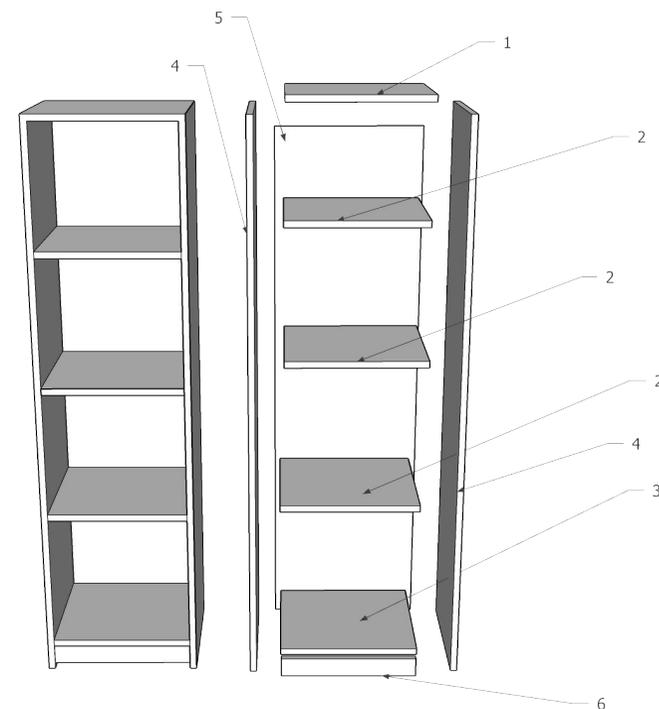


Рулетка

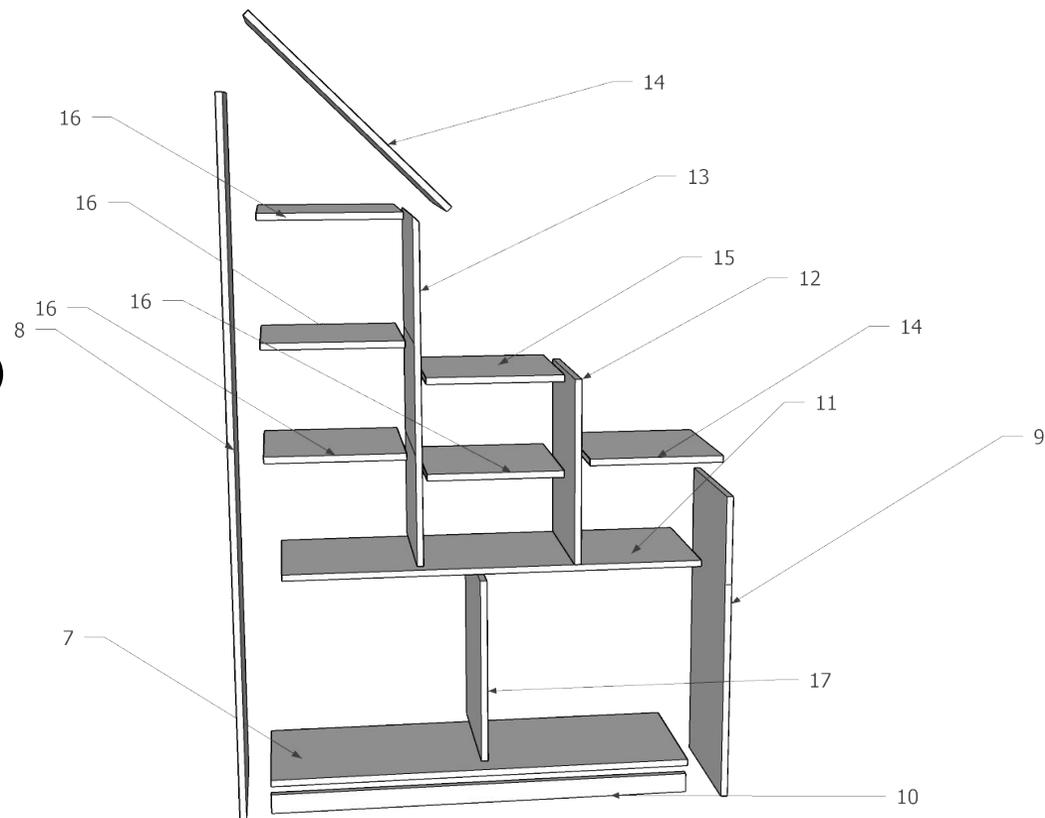


Детализация детской мебельной стенки

- 1) Крышка 420x400 (1 шт)
- 2) Полка 400x384 (3шт)
- 3) Дно 400x384 (1шт)
- 4) Боковая стенка 1560x400 (2шт)
- 5) Цокольная планка 384x70 (1шт)
- 6) Задняя стенка 1560x420 (1 шт)



- 7) Дно 1139x400 (1шт)
- 8) Боковая стенка 1920x400 (1шт)
- 9) Боковая стенка 860x400 (1шт)
- 10) Цокольная планка 1139x7 (1шт)
- 11) Полка 1139x400 (1шт)
- 12) Перегородка 520x400 (1шт)
- 13) Перегородка 940x400 (1шт)
- 14) Крышка 400x362 (1шт)
- 15) Крышка 400x362 (1шт)
- 16) Полки 400x362 (4 шт)
- 17) Перегородка 526x400 (1 шт)



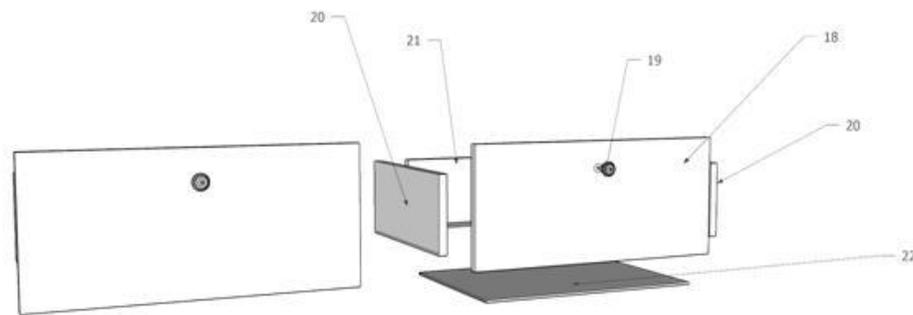
18) Фасад 590x263 (4 шт)

19) Ручка-кнопка (4 шт)

20) Боковая стенка ящика 400x165 (8 шт)

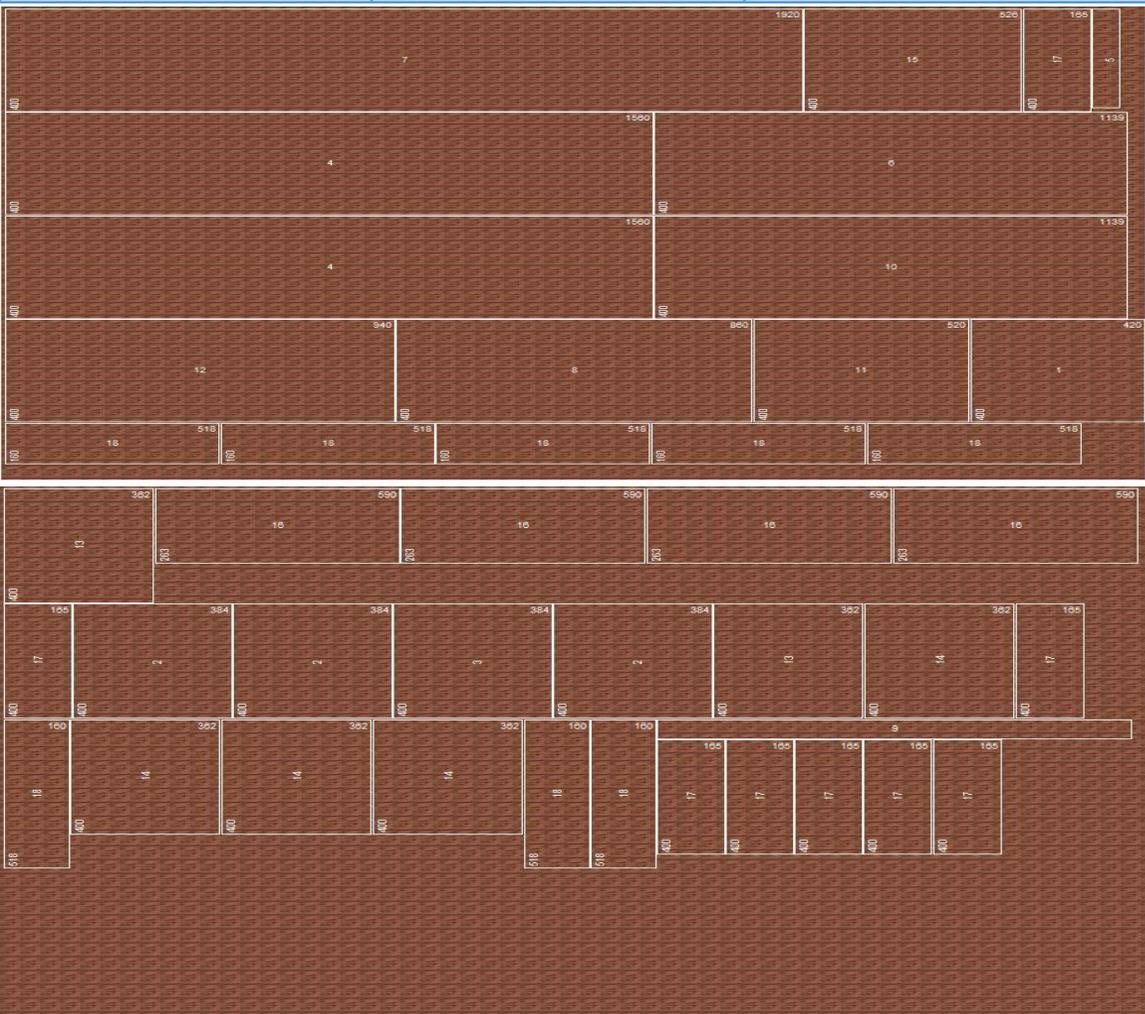
21) Задняя стенка 518x160 (8 шт)

22) Дно 518x382 (4 шт)



Карта раскроя ЛДСП

Материал ЛДСП Орех 18мм	Заказ стенка в детскую	2 листа ЛДСП 2750x1830
------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



No	Материал	X	Y	Количество	Заметки
1	ДСП Орех	420	400	1	Крышка
2	ДСП Орех	400	384	3	Полки
3	ДСП Орех	400	384	1	Дно
4	ДСП Орех	1560	400	2	Боковые стенки
5	ДСП Орех	384	70	1	Цокольная планка
6	ДСП Орех	1139	400	1	Дно
7	ДСП Орех	1920	400	1	Боковая стенка
8	ДСП Орех	860	400	1	Боковая стенка
9	ДСП Орех	1139	70	1	Цокольная планка
10	ДСП Орех	1139	400	1	Полка
11	ДСП Орех	520	400	1	Перегородка
12	ДСП Орех	940	400	1	Перегородка
13	ДСП Орех	400	362	2	Крышка
14	ДСП Орех	400	362	4	Полки
15	ДСП Орех	526	400	1	Перегородка
16	ДСП Орех	590	263	4	Фасад
17	ДСП Орех	400	165	8	Боковая стенка ящика
18	ДСП Орех	518	160	8	Задняя стенка

Карта раскроя ХДФ

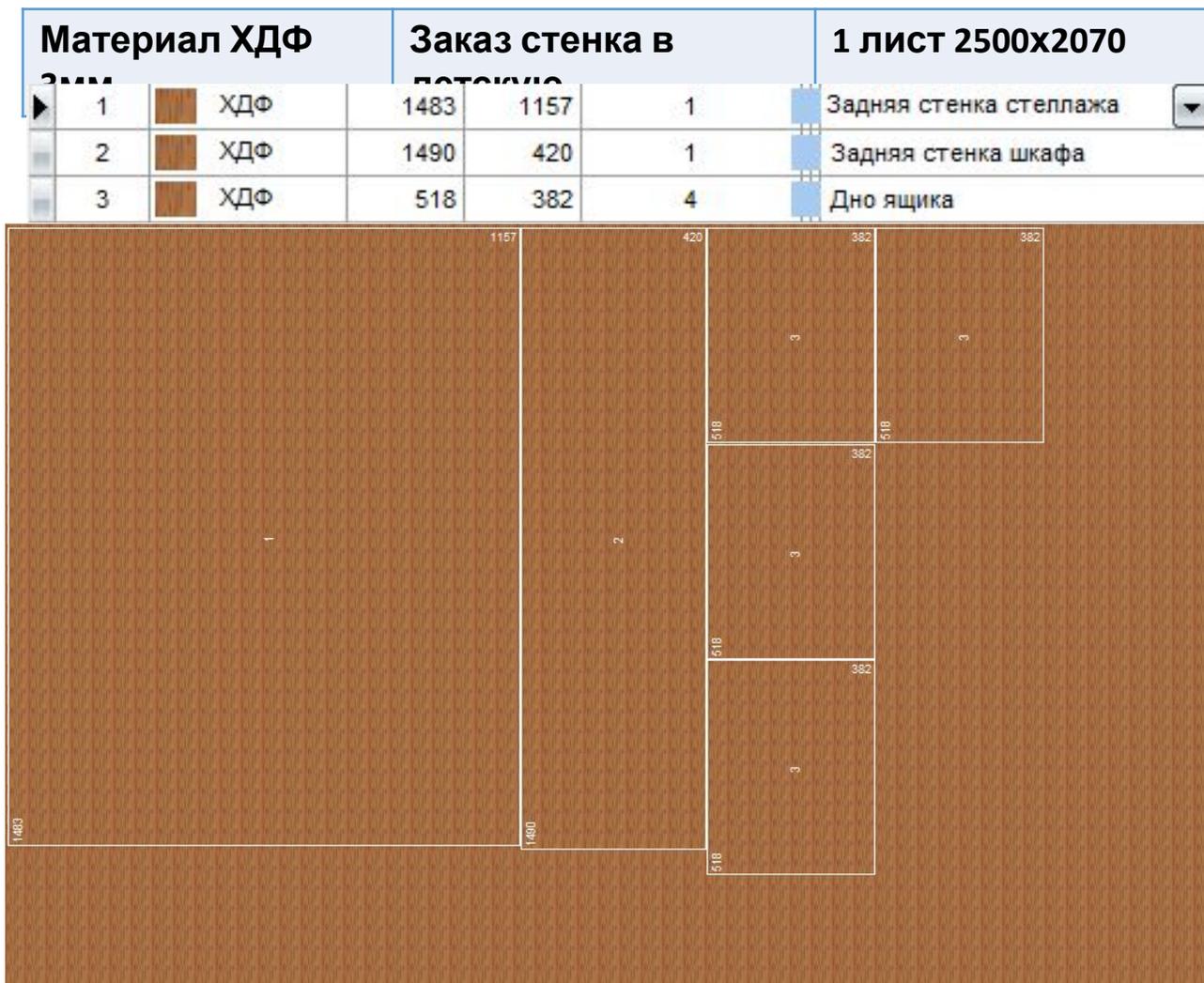


Таблица использования кромки ПВХ 1мм

№	Наименование деталей	Количество Деталей	Ширина кромки	Толщина Кромки, мм	Длина кромки
1	Крышка	1	18	1	400
2	Полка	4	18	1	2500
3	Дно	1	18	1	400
4	Цокольная планка	1	18	1	382
5	Боковая стенка	2	18	1	2304
6	Фасад	4	18	1	6752
7	Боковая стенка	8	18	1	3200
8	Задняя стенка	8	18	1	2072
9	Боковая стенка	1	18	1	2323
10	Крышка	1	18	1	2200
11	Перегородка	1	18	1	954
12	Перегородка	1	18	1	2039
13	Перегородка	1	18	1	464
14	Полка	3	18	1	2000
15	Дно	1	18	1	1164
16	Цокольная планка	1	18	1	1164
17	Полка	1	18	1	400
18	Крышка	1	18	1	400
19	Крышка	1	18	1	400

Спецификация детской мебельной СТЕНКИ

№	Наименование фурнитуры	Размеры	Количество
1	Конфирмат	7x50	14шт
2	Кромка	18x1	31м
3	стяжки	12.5x28	28шт
4	Направляющие	250x250	8шт
5	Ручки для фасадов	Ø30мм	4шт
6	Столярные гвозди	1.6x20	150шт
7	Шкант	8x40	21шт

Сборка детской мебельной СТЕНКИ

Последовательность сборки шкафа:

- Установка крышки с боковыми стойками шкафа
- Установка дна и цоколя с боковыми стойками шкафа
- Установка 5-ти полок на рафиксы
- Прибивание задней станки



Последовательность сборки стеллажа:

- Стяжка цокольной планки с дном.
- Установка перегородки.
- Установка полок и установка двух перегородок и боковой стенки.
- Установка крышек и стяжка второй боковой стенки.
- Стяжка шкафа и стеллажа и прибивание задней стенки.
- Крепление направляющих и установка выдвижных ящиков

Последовательность сборки выдвижных ящиков:

- Сборка каркаса
- Крепление дна на скобы
- Установка направляющих

Расчетно-экономическая часть

№	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость за единицу (руб)	Итоговая стоимость
1	ЛДСП	Лист	2 Шт	2100 руб.	4200руб.
2	ХДФ	Лист	1 Шт	473 руб.	473 руб.
3	Кромка ПВХ	М.п.	31 м	4 руб.	124руб.
4	Конфирмат	Шт.	14 Шт	2 руб	28 руб
5	Стяжки для полок	Шт.	28 Шт	8 руб.	224 руб.
6	Ручка-кнопка	Шт.	4 Шт	62 руб.	248 руб.
7	Направляющие	Шт.	8 Шт	44 руб.	176 руб.
8	Столярные гвозди	Шт.	150 Шт	1 руб.	150 руб.
9	Шканты	Шт.	21 Шт	1 руб.	21 руб.
Общая стоимость					5644 руб.

Техника безопасности и охрана труда

- 1) Привести в порядок рабочую одежду.
- 2) Подготовить рабочее место к работе.
- 3) Проверить надежность закрепления режущего инструмента на валу зажимными шайбами
- 4) О недостатках доложить мастеру, после их устранения приступить к работе
- 5) Механическая подача должна быть заблокирована с пусковым устройством режущих инструментов, чтобы избежать ее включения до пуска режущего инструмента
- 6) Запрещается тормозить режущие инструменты и другие движущиеся части случайными предметами.
- 7) После работы убрать рабочее место.

Рабочее место и уход за ним

Рабочее место— это неделимое в организационном отношении (в данных конкретных условиях) звено производственного процесса, обслуживаемое одним или несколькими рабочими.



При работе на столярном верстаке необходимо:

- Не повреждать крышку верстака режущим инструментом
- Чтобы детали зажимов верстака при закреплении заготовок не сломались, не прикладывать излишних усилий к рукояткам зажимов.
- Забивать клинья в гнезда и выбивать их можно только киянкой.
- Убедиться в надежной устойчивости верстака.
- Убедиться, что верстак прибран от лишних инструментов или предметов.
- По окончании работы удалять стружку с крышки верстака только специальной щеткой-сметкой.

Автоматизация мебельного производства

Многие мебельные предприятия выходят на новый уровень производства. И сегодня выигрывают те компании, которые делают упор на автоматизацию и производительность.

