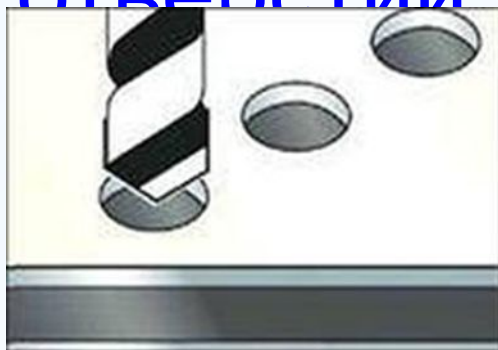
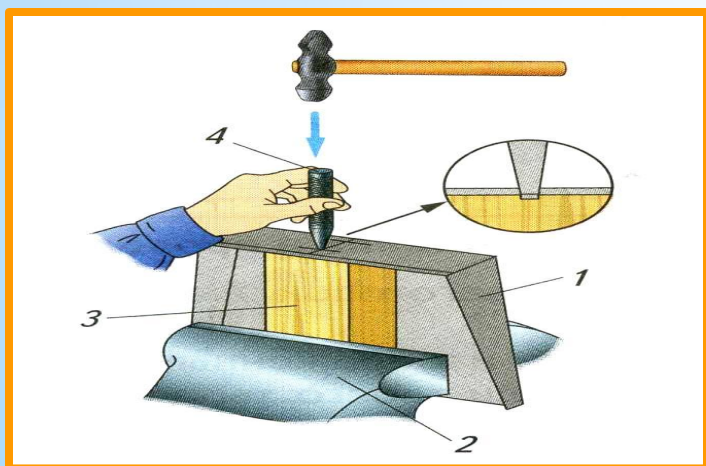


5 класс

Пробивание и сверление отверстий



Цель - научить воспитанников приемам выполнения отверстий различными способами; ознакомить с устройством и приемами работы на настольном станке.



Гибка

-

слесарная операция, с помощью которой заготовке придается необходимая форма.

Проверь свои знания

Перечислить инструменты и приспособления необходимые для гибки тонколистового металла...



Киянк
а



Слесарны
й
МОЛОТОК



Тиск
и



Оправк
а

Проверь свои

знания
Перечислить инструменты и приспособления
необходимые для гибки проволоки...



Плоскогубц
ы
Круглогубц
ы



Кондуктор
ы

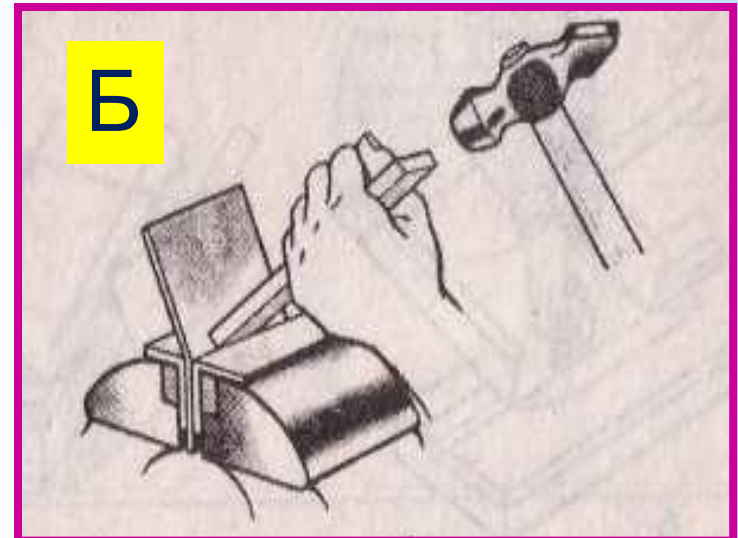
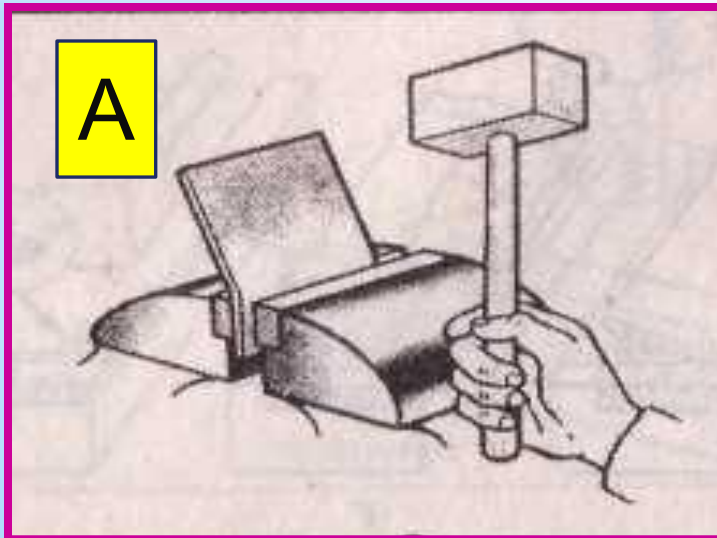


Проверь свои знания

Гибка листового металла в тисках и на оправках
может осуществляться...

А. с помощью
киянки

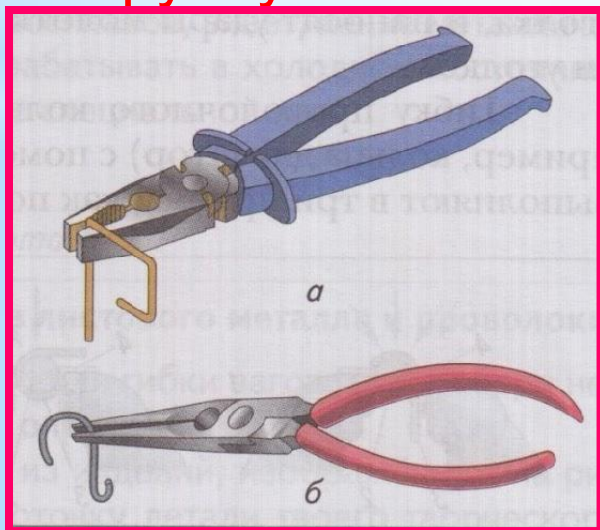
Б. с помощью слесарного
молотка и деревянного бруска.



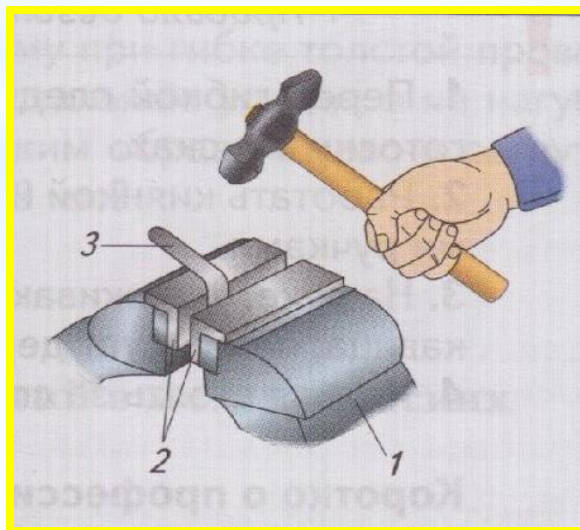
Проверь свои знания

Сгибание проволоки
производится...

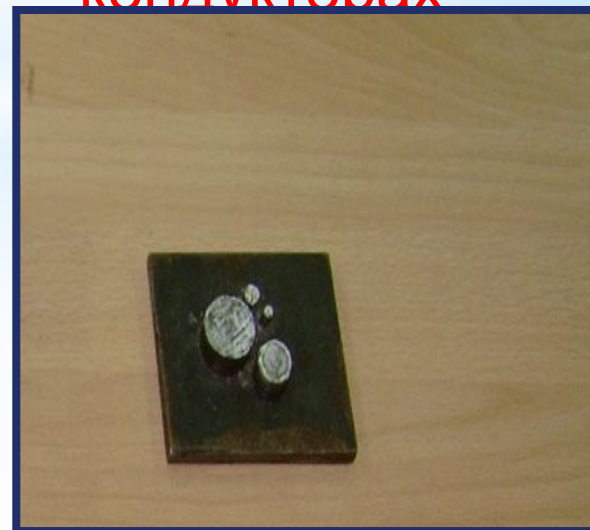
1. в
ручную



2. в
тисках



3. в
кондукторах

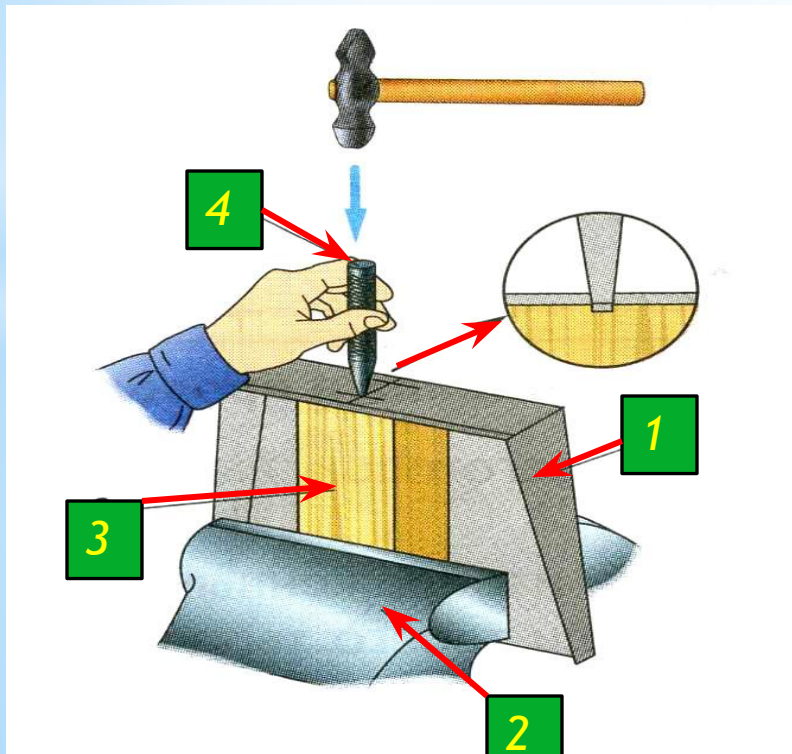


Отверстия в металле получают двумя способами:

1.

Пробивание:

А. – ручное с помощью бородка (пробойника)



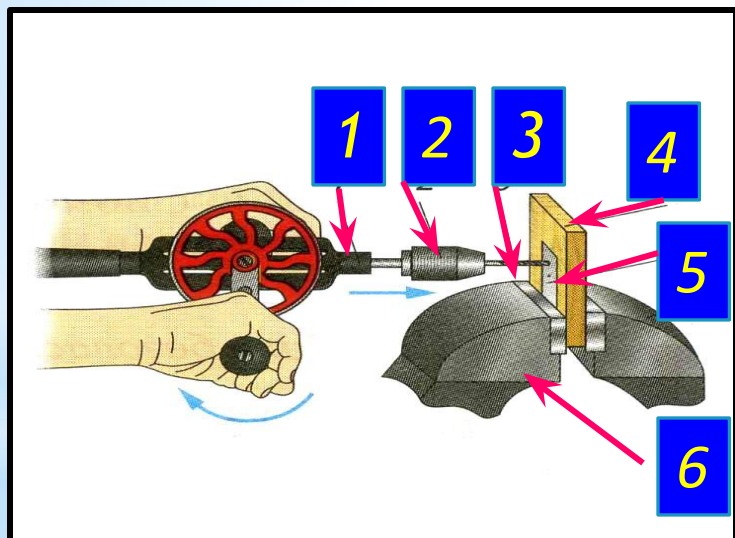
1. Заготовка
2. Тиски
3. Деревянный брус
4. Бородок

Отверстия в металле получают двумя способами:

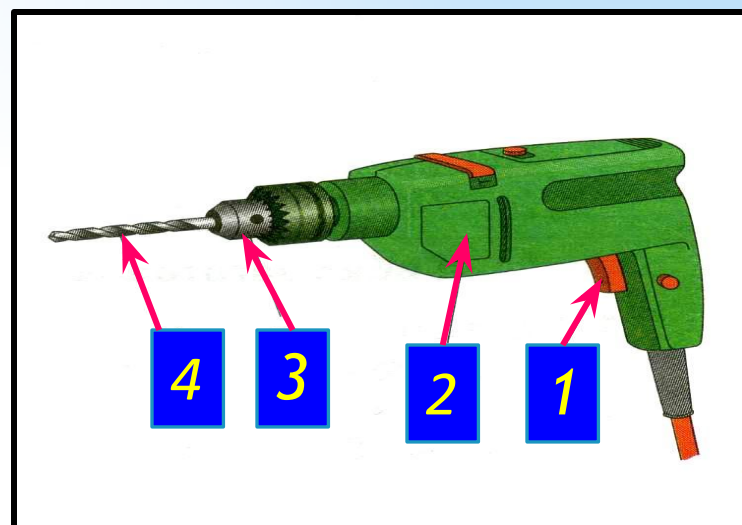
2.

Сверление:

А.- ручное с помощью ручной дрели или электродрелью.



- | | | |
|---------------------------|---------|---------|
| 1. | 2. | 3. |
| Дрель. | Патрон. | Сверло. |
| 4. Деревянная
дощечка. | | |
| 5. | 6. | |
| Заготовка. | Тиски. | |



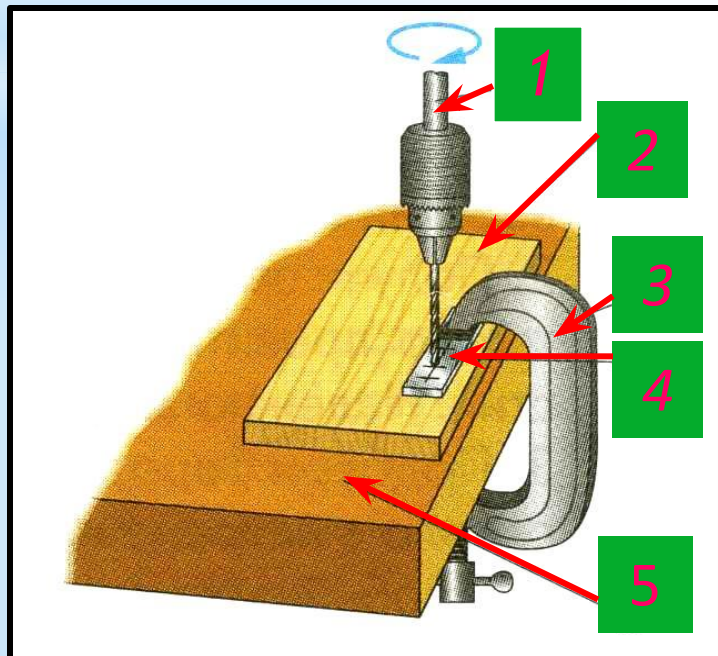
1. Кнопка включения
2. Электродвигатель в корпусе.
3. Патрон.
4. Сверло.

Отверстия в металле получают двумя способами:

2.

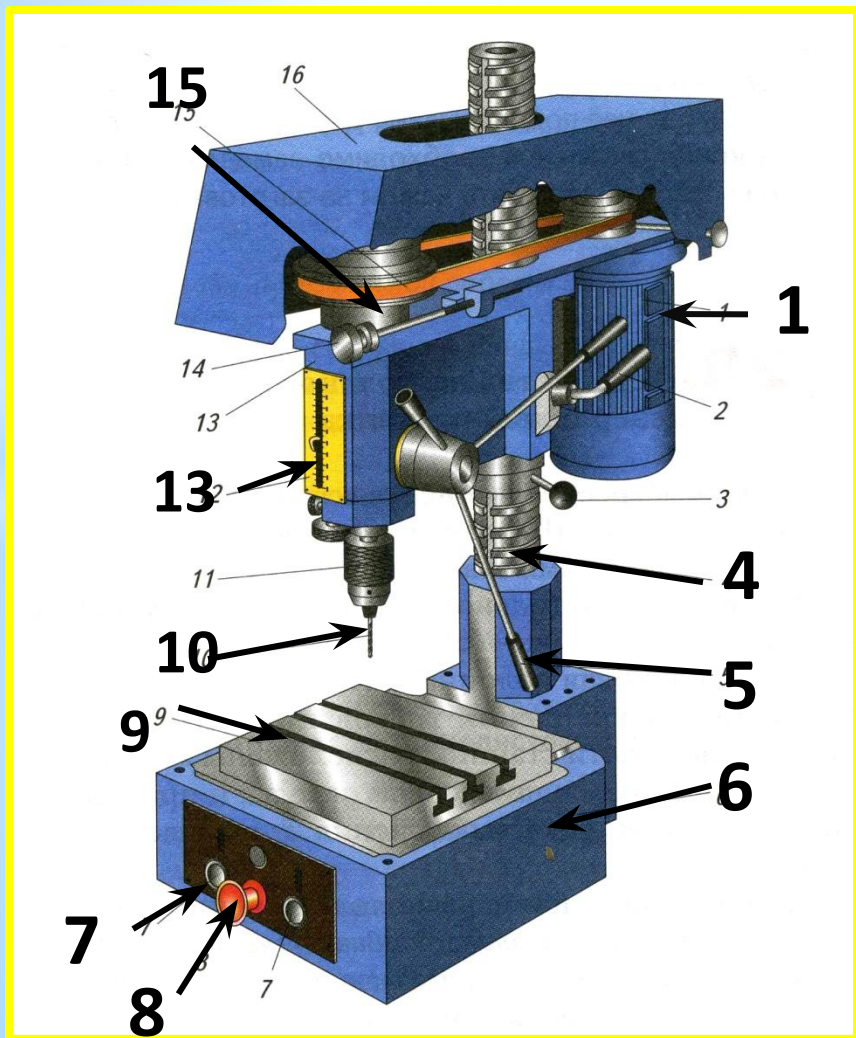
Сверление:

Б.- механическое, на сверлильном станке.



1. Патрон со сверлом.
2. Подкладная доска.
3. Струбцина.
4. Заготовка.
5. Верстак.

Устройство настольного сверлильного станка.



1. Шпиндельная бабка с электродвигателем.

4. Винтовая

коробка подачи шпинделя с патроном.

6.

Станина

7 и 8. Кнопки включения и выключения станка.

9.

Стол.

10.

Сверло.

13. Шпиндельная

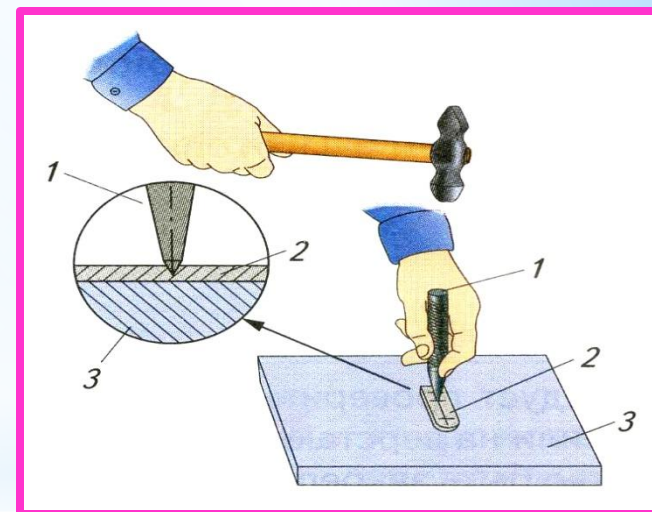
коробка.

15. Ременная

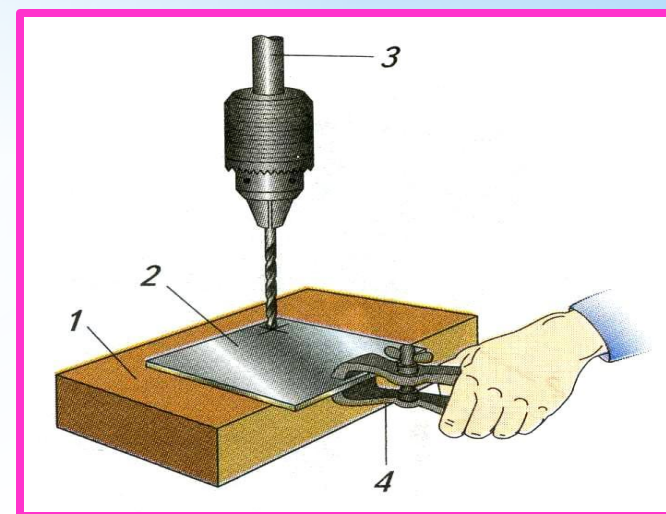
передача.

Последовательность выполнения сверления:

1. Накернивание центров будущих отверстий.



2. Сверление отверстий.



Техника безопасности при выполнении ручного и механического сверления.

1. Работать исправным инструментом и оборудованием.
2. Надежно закреплять заготовку в тисках или струбци-ной.
3. Рукоятку дрели вращать плавно, без рывков.
4. Включать станок можно только с разрешения преподавателя.
5. Не оставлять включенный станок без присмотра.
6. Не класть посторонние предметы на стол станка.
7. По окончании работы стружку убирать только щеткой.