



ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ СИСТЕМЫ 5 S

Сортировка:

Соблюдение порядка:

Содержание в чистоте:

Стандартизация:

Совершенствование:



ШАГ 1 СИСТЕМЫ 5 S. СОРТИРОВКА.

- Цель первого этапа: освободить рабочее пространство от ненужных предметов

Ненужные предметы (сломанные, с истекшим сроком использования, требующие ремонта, личные вещи, мусор, лишняя мебель) удаляются с рабочего места.



Не нужные срочно предметы (предметы, обращение к которым идет раз или менее в день) располагаются на определенном удалении от рабочего места или хранятся централизованно.

Нужные предметы (используемые ежедневно, ежечасно) сохраняются на рабочем месте.



УСТРАНИТЬ НЕНУЖНОЕ



ШАГ 2 СИСТЕМЫ 5 S. СОБЛЮДЕНИЕ ПОРЯДКА.

Цель второго этапа:

- устранить любые проявления хаоса при хранении материалов , предметов на рабочем месте.
- Каждый предмет должен иметь свое место хранения, которое должно отвечать следующим критериям:

Доступность (легко взять предмет и вернуть его на место);

Наглядность (видно, находится ли предмет на своем месте);

Безопасность (предмет не мешает проведению работ).

2Соблюдение порядка

✓ безопасность

✓ качество

✓ эффективность работы



➤ на видном месте

➤ легко взять

➤ легко использовать

➤ легко вернуть на место

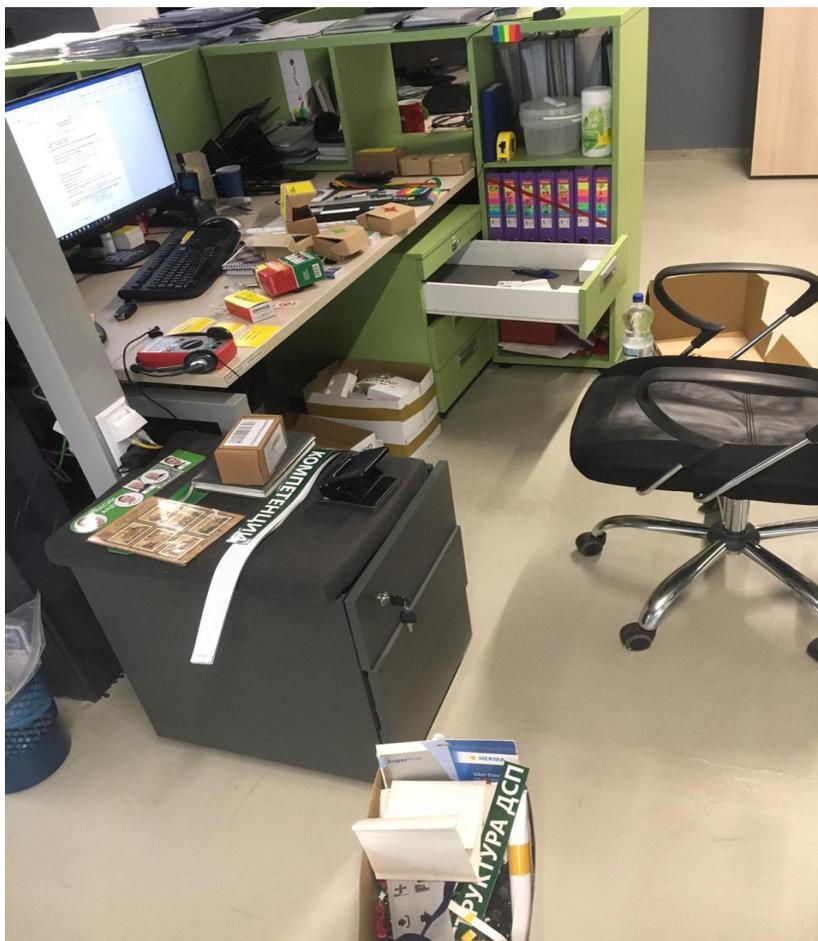
5 S. СОБЛЮДЕНИЕ ПОРЯДКА.

- Примеры соблюдения порядка на рабочем месте:



5 S. СОБЛЮДЕНИЕ ПОРЯДКА.

Было



-

Стало



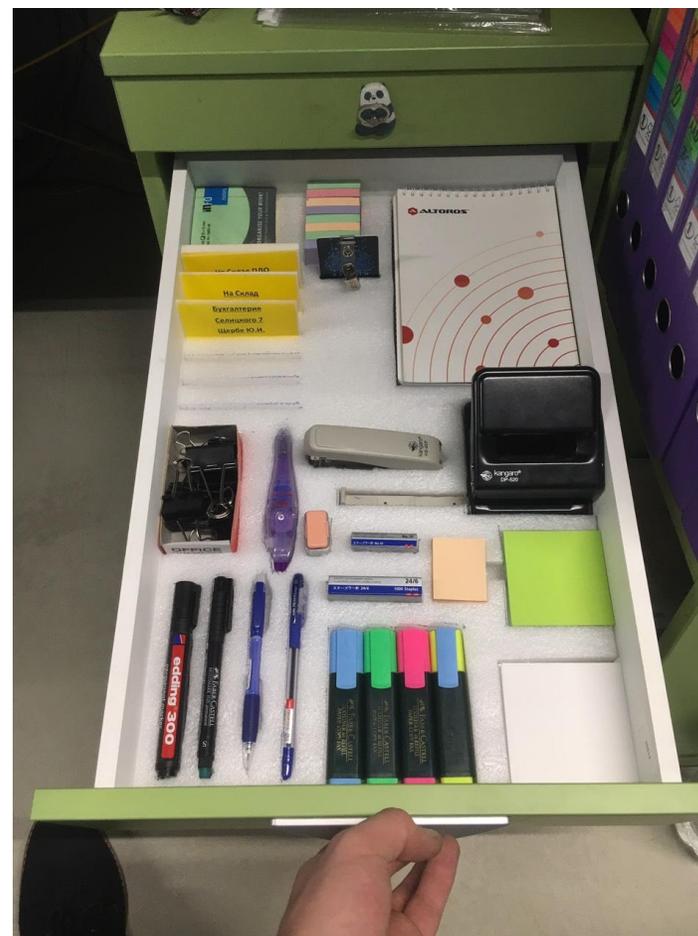
5 S. СОБЛЮДЕНИЕ ПОРЯДКА.

Было



-

Стало



5 S. Соблюдение порядка.



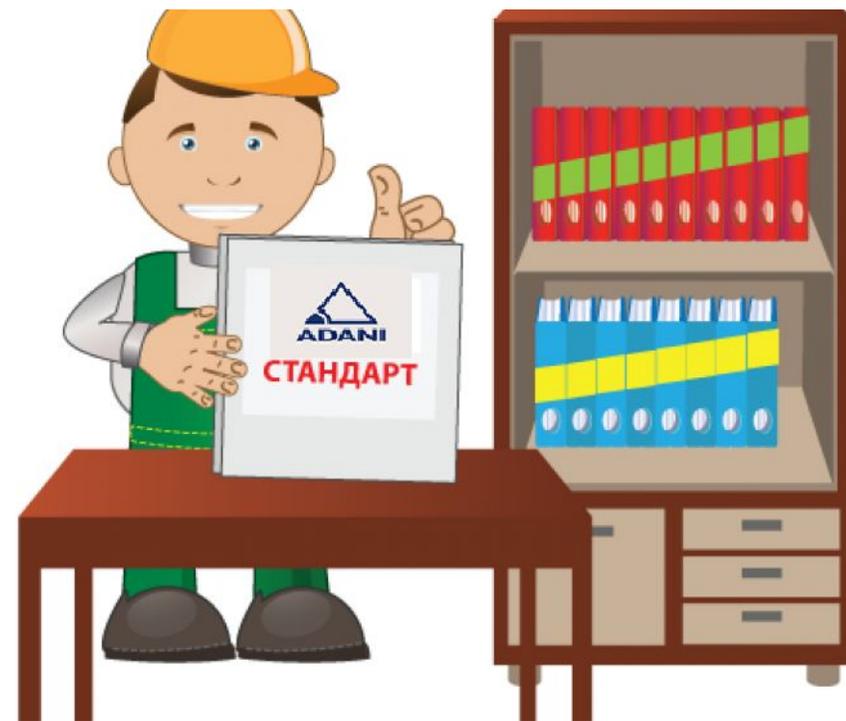
ШАГ 3 СИСТЕМЫ 5 S. СОДЕРЖАНИЕ В ЧИСТОТЕ.

- **очистить рабочее место**
- **выявить источники загрязнения**
- **устранить источники загрязнений**



ШАГ 4 СИСТЕМЫ 5 S. СТАНДАРТИЗАЦИЯ.

- Разработка и закрепление стандартов итогового состояния
- Разработать стандарты, которые позволяют четко понимать методологию, обеспечат визуальное восприятие процесса.



ПРИМЕРЫ СТАНДАРТИЗАЦИИ:

■ Разметка зон

:



ПРИМЕРЫ СТАНДАРТИЗАЦИИ:



ШАГ 5 СИСТЕМЫ 5 S. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ.

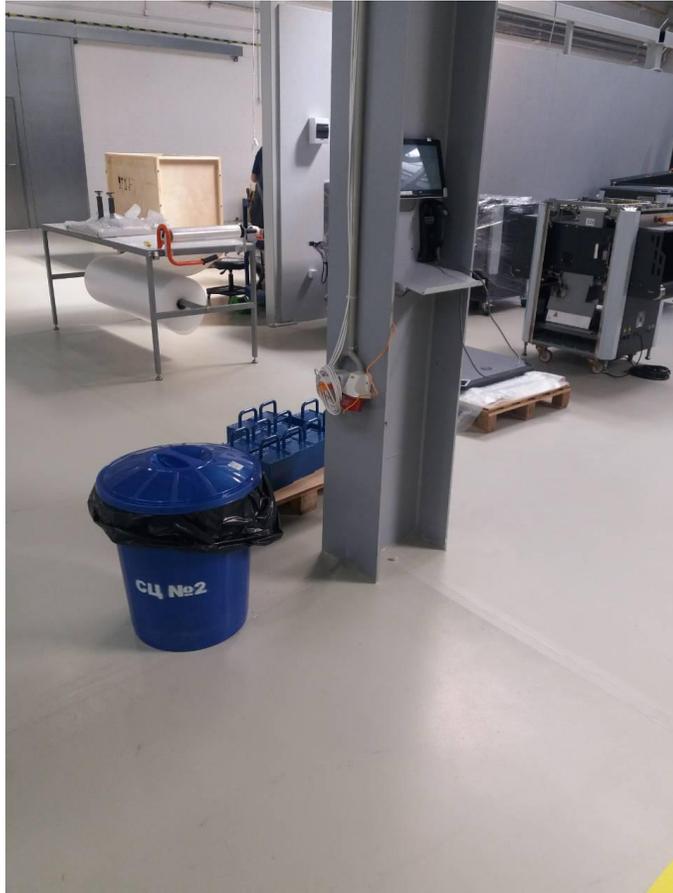
Цель пятого этапа:

- ежедневно применять принципы 5S
- непрерывная проверка соблюдения стандартов
- улучшение разработанных стандартов



5 S. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ.

Было



-

Стало

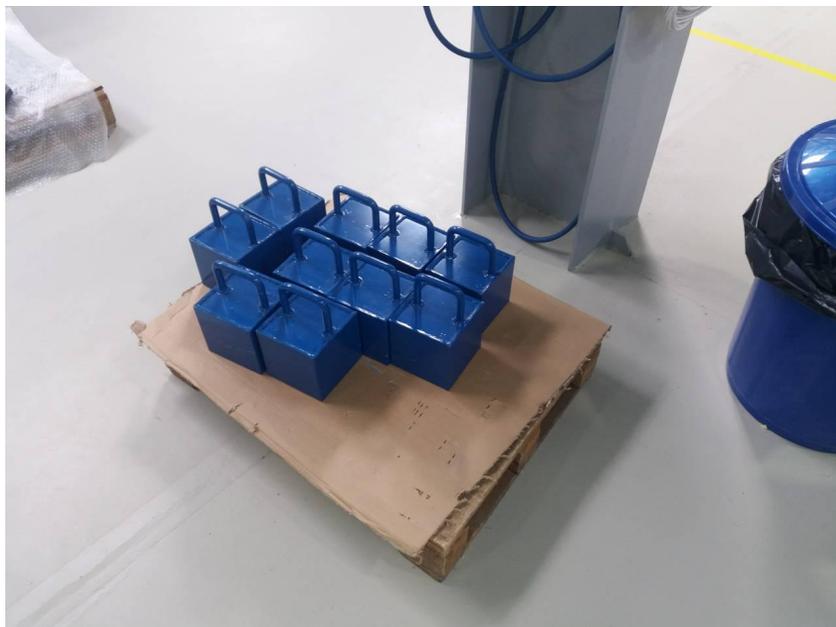


5 S. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ.

Было

-

Стало



5 S. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ.

Было

-

Стало



5 S. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ.

Было

-

Стало



5 S ДЛЯ КАЖДОГО СОТРУДНИКА...

5S ЭТО НЕ ПРОСТО ИНСТРУМЕНТ , ЭТО ПУТЬ К
РАЗВИТИЮ КУЛЬТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА.
ПУСТЬ ОН СТАНЕТ ВАШЕЙ ВИЗИТНОЙ КАРТОЧКОЙ ,
ВАШЕЙ ФИЛОСОФИЕЙ.

