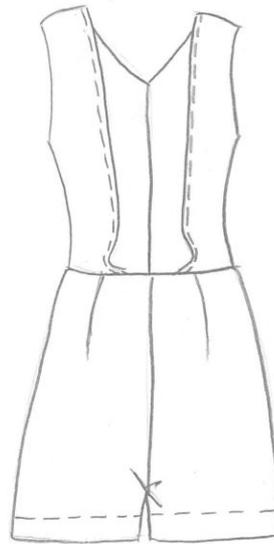
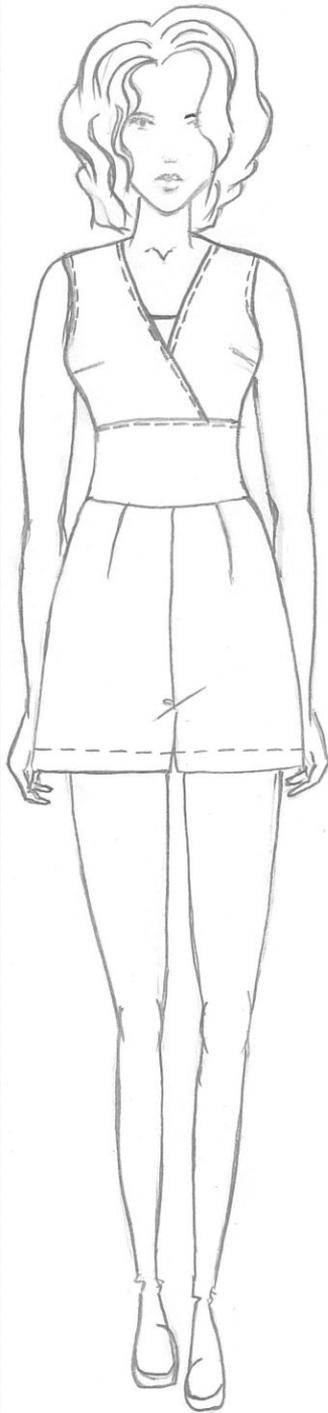


**технологической
документации и
выполнение
женского
комбинезона**

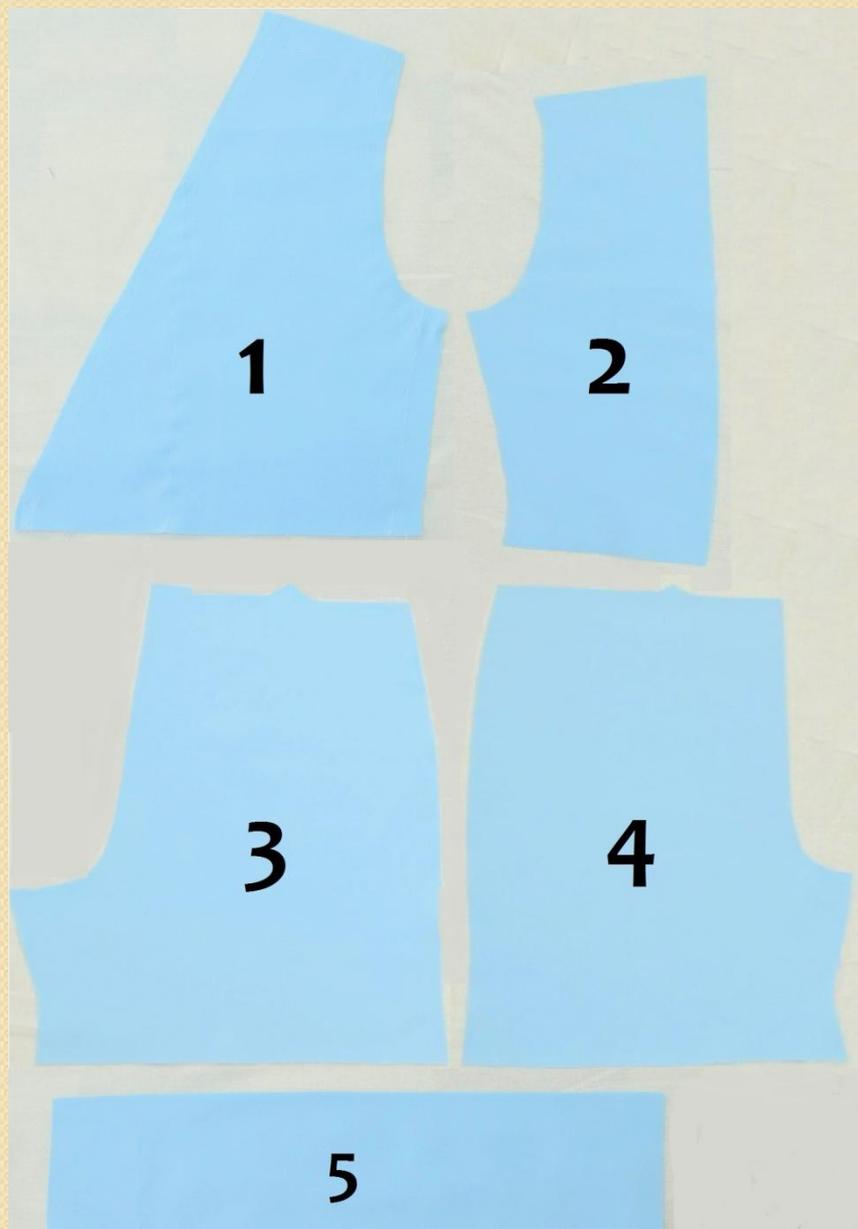
Выполнила: Чермных Марина

Руководитель: Перескокова Елена Николаевна

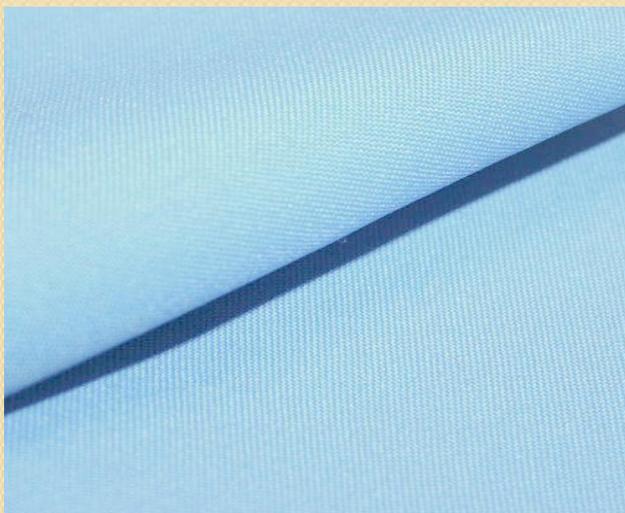
Эскиз модели



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ



- 1) Перед
- 2) Спинка
- 3) Нижняя задняя часть комбинезона
- 4) Нижняя передняя часть комбинезона
- 5) Вставка переда



**Основной материал:
габардин**



**Дополнительный материал:
трикотаж двуластик**

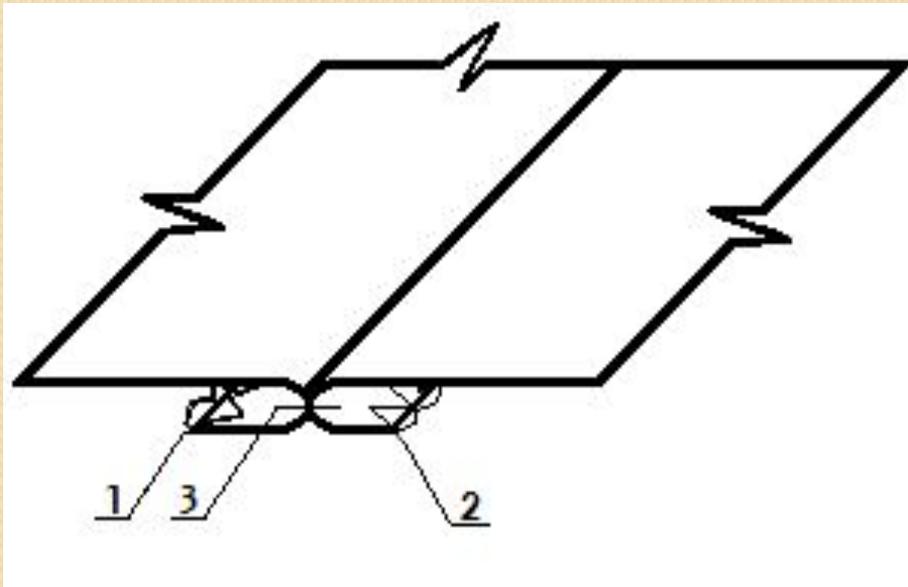


**Нитки для пошива
габардина**

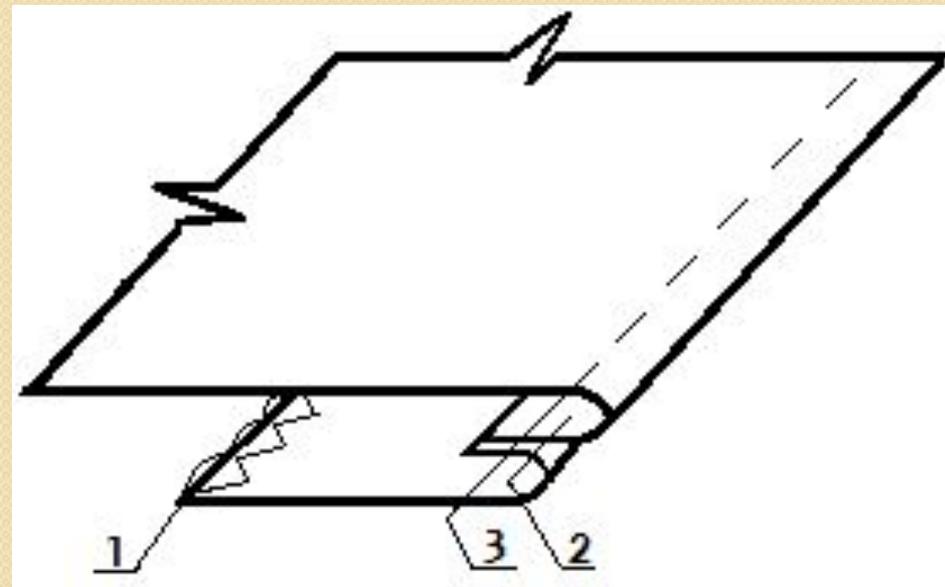


**Нитки для пошива
трикотажа**

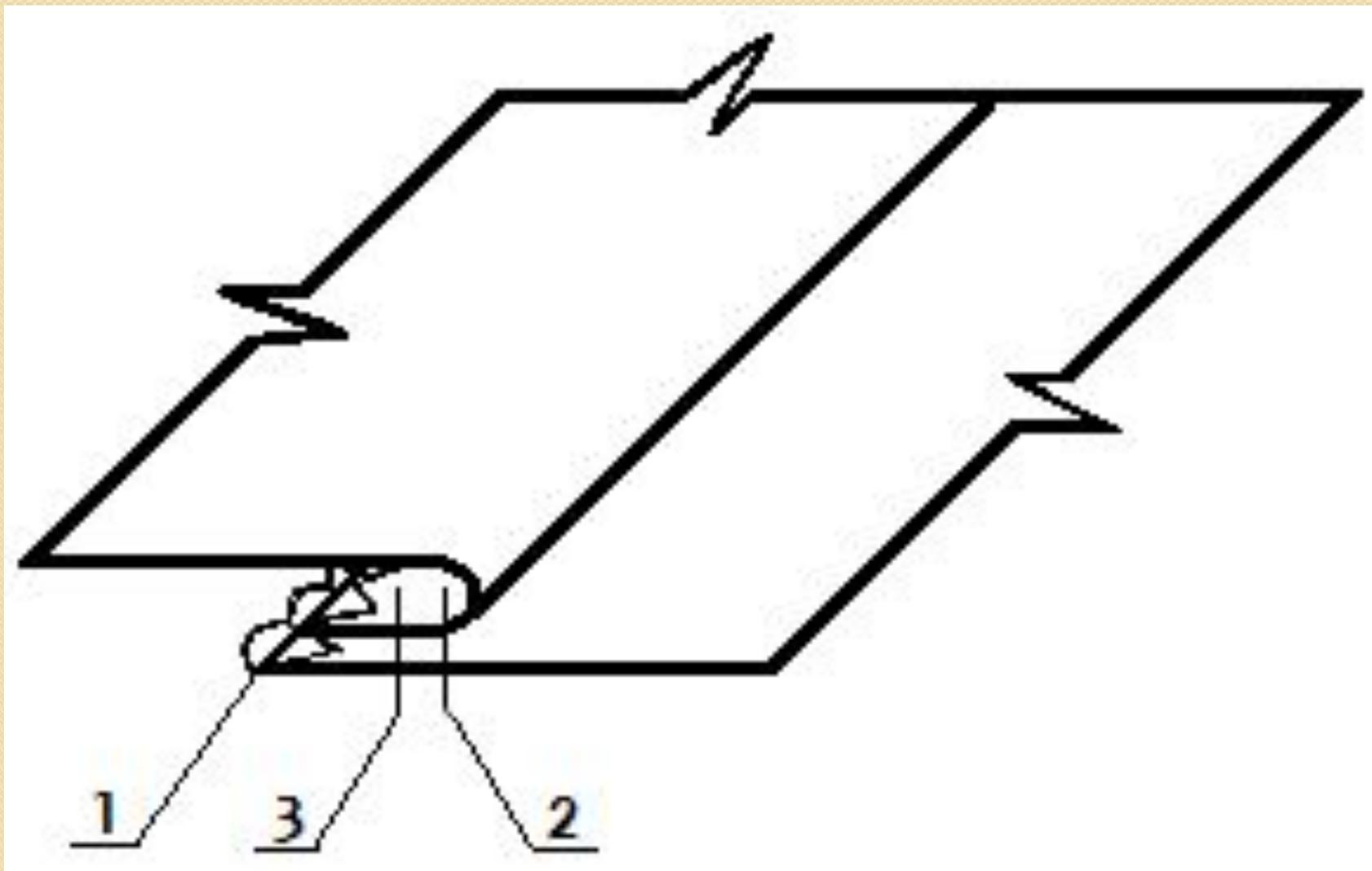
МЕТОДЫ ОБРАБОТКИ КОМБИНЕЗОНА



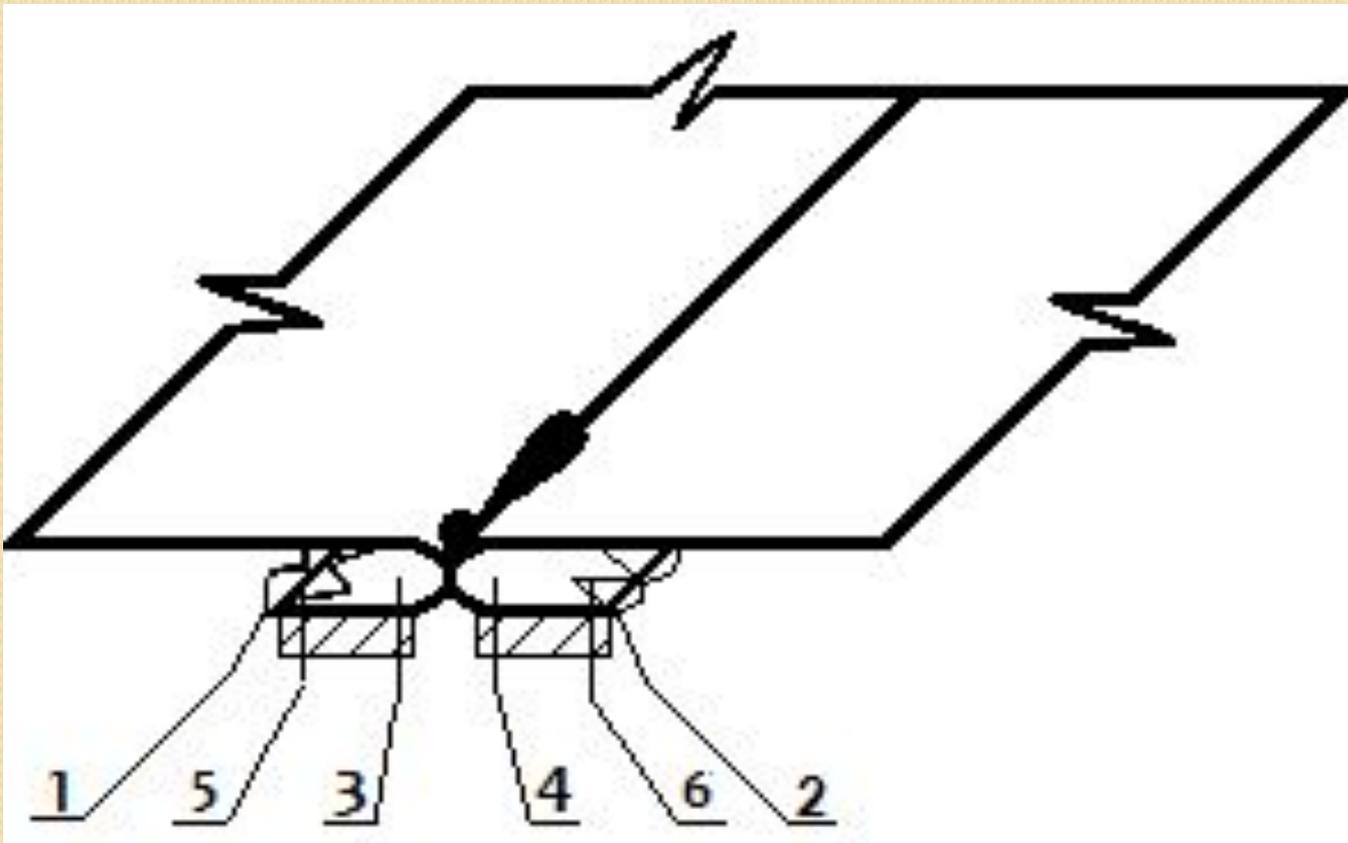
Обработка боковых швов



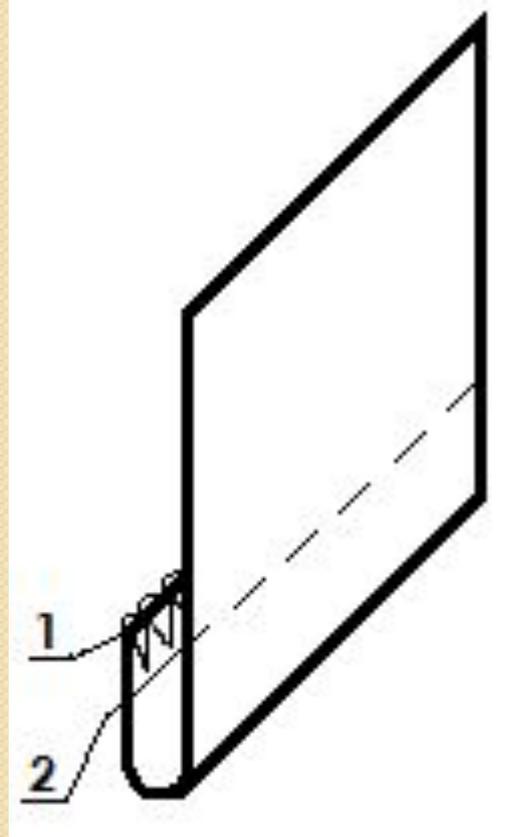
Обработка проймы



Обработка среднего шва шорт и шва соединения верхней части комбинезона с шортами



Обработка застёжки на потайную
тесьму-молнию



Обработка
нижнего среза
шорт

ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

Класс, завод изготовитель	Назначение машины	Скорость, об/мин.	Вид строчки
GC 6850H TYPICAL (Китай)	Одноигольная стачивающая швейная машина с нижним продвижением для легких и средних материалов	До 4000 стежков в минуту	Строчка прямого двухниточного челночного стежка, код стежка-301
GN 793 TYPICAL (Китай)	Одноигольная стачивающе- обметочная машина для обработки изделий из легких и средних тканей	До 6000 стежков в минуту	Строчка стачивающе- обметочного трёхниточного стежка, код стежка-504

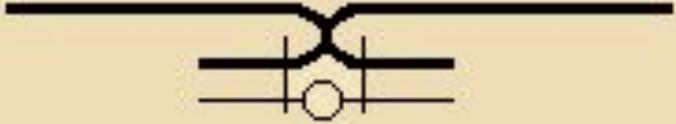
<p>GK31030-11 TYPICAL (Китай)</p>	<p>3-игольная 5- ниточная машина для обработки срезов трикотажных изделий швом вподгибку</p>	<p>До 4000 стежков в минуту</p>	<p>Строчка плоского цепного стежка, код стежка - 605</p>
<p>GN2000-4H TYPICAL</p>	<p>2-игольный 4- ниточный оверлок для обметывания изделий из легких, средних тканей и трикотажа.</p>	<p>До 6500 стежков в минуту</p>	<p>Строчка стачивающе- обметочного цепного четырёхниточного стежка, код стежка -507</p>

ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

Марка утюга, пресса	Максимальное усилие прессования или масса утюга, кг	Вид Нагрева	Дополнительные данные
УТЮГ SILTER ST/B-200 (Турция)	2	Электрический	Предназначен для глажения без пара швейных изделий и заготовок из любых видов тканей. Подключается к парогенератору. Нагрев: 800 Вт, размер подошвы: 122x225 мм

<p>Парогенератор SILTER SUPER MINI 2035 PROFESSIONAL (Турция)</p>	<p>2,5</p>	<p>Электропаровой</p>	<p>Парогенератор производит сухой непрерывный пар. Выход пара 70 г/минуту. Мощность бойлера 1250 Вт, мощность утюга 800 Вт, давление пара 2,5 Бар, ёмкость бачка 3,5л.</p>
---	------------	-----------------------	--

ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ

Номер Приспособления	Назначение	Схема шва
S518NS	Лапка универсальная для потайной тесьмы-молнии.	 Схема шва, иллюстрирующая универсальную лапку. Показаны две горизонтальные линии, представляющие детали, соединяемые швом. Шов имеет характерную форму с закругленными краями и небольшим выступом в центре. Под швом видны вертикальные линии, обозначающие границы шва, и небольшой круг, который может обозначать элемент лапки или детали.
P36N	Лапка односторонняя для стачивания бокового шва в области молнии.	 Схема шва, иллюстрирующая одностороннюю лапку. Показаны две горизонтальные линии, представляющие детали, соединяемые швом. Шов имеет характерную форму с закругленными краями и небольшим выступом в центре. Под швом видны вертикальные линии, обозначающие границы шва.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПОДГОТОВКИ КОМБИНЕЗОНА К ПЕРВОЙ ПРИМЕРКЕ



Сметывание
среднего среза
деталей спинки
из
дополнительного
материала

Наметывание детали
спинки из
дополнительного
материала по боковым и
плечевым срезам спинке
из основного материала

Сметывание
вытачек на
передней и
задней части
шорт

Сметывание
шаговых
срезов шорт

Сметывание
среднего
среза
шорт

Сметывание боковых срезов
на шортах и верхней части
комбинезона с учетом
отверстия для молнии

Приметывание
верхней и
нижней части
комбинезона

Сметывание
плечевых
срезов

Заметывание
низа шорт

Приметывание
паспорта
заказчика

КОМБИНЕЗОНА ПОСЛЕ ПЕРВОЙ ПРИМЕРКИ





ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ





**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**