

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ HAAS ST-10



Высокопроизводительные токарные центры Haas сконструированы сверхжесткими, высокоточными и термостабильными. Все расчеты были проведены с помощью метода конечных элементов. Это позволило повысить жесткость конструкции, оптимизировать потоки СОЖ и стружки, а также облегчить техническое обслуживание и повысить ремонтопригодность.

Высокопроизводительные токарные центры Haas сконструированы сверхжесткими, высокоточными и термостабильными. Все расчеты были проведены с помощью метода конечных элементов. Это позволило повысить жесткость конструкции, оптимизировать потоки СОЖ и стружки, а также облегчить техническое обслуживание и повысить Ремонтопригодность . Для обеспечения точности движений, необходимых для высокоточной обработки, в токарных центрах Haas на всех осях установлены серводвигатели последнего Поколения . Возможность использования приводного инструмента позволяет обрабатывать Большинство деталей за один установ . Это повышает точность изготовления, уменьшает время обработки, что ведет к уменьшению стоимость изготовления деталей.

Характеристики станка

1. Максимальный обрабатываемый наружный диаметр: 178 мм.
2. Максимальная длина точения: 336 мм.
3. Диаметр трёхкулачкового гидравлического патрона: 165 мм.
4. Максимальная мощность привода шпинделя: 11,2кВт.
5. Максимальная частота вращения шпинделя: 6000 об./мин.
6. Повторяемость позиционирования суппорта: $\pm 2,5$ мкм.

Параметры станка HAAS ST-10

Параметры шпинделя

Посадка шпинделя	A2-5
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000
Максимальный крутящий момент на шпинделе (при n=1300 об/мин), Нм	102
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	11,2
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	59
Диаметр отверстия в тяговой гидравлической трубе, мм	46
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	44
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм	165

Параметры подачи

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX	200
по оси OZ	356
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	30,5
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX	14,68
по оси OZ	14,68

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера	VDI
Количество позиций в револьвере	12
Тип резцедержателей	VDI40
Сечения корпусов резцов, мм	25×25
Время смены инструмента, сек	0,5

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	Haas-Fanuc
Количество управляемых осей	2
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Тип интерфейса (скорость передачи данных, Бод)	RS232 (115200)
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, кБ	1024
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Анализ условий эксплуатации токарно-револьверный центр с ЧПУ Haas ST-10

Условия эксплуатации (только в помещении)

	Минимум	Максимум
Рабочая температура	5 C (41 F)	55 C (122 F)
Температура хранения	-20 C (-4 F)	70 C (158 F)
Влажность окружающего воздуха	Относительная 20%, без конденсации	Относительная 90%, без конденсации
Высота над уровнем моря	Уровень моря	6000 фут. (1829 м.)
ШУМ		
Излучаемый всеми частями станка при использовании в обычном положении оператора	Выше 70 децибел	Выше 85 децибел

Периодичность диагностики токарно-револьверного центра с ЧПУ Haas ST-10

Виды технического обслуживания	Периодичность технического обслуживания	Кто выполняет обслуживание
1. уборку станка 2. своевременное удаление стружки 3. проверка уровня масла в емкости смазочной системы	ежедневное обслуживание	оператор центра
Очистка и промывка электрошкафа	еженедельное обслуживание	электрик
Очистить масляный фильтр гидросистемы	полугодовое обслуживание	станочники-ремонтники оборудования с ЧПУ
Проверка (визуально) состояния всех кабельных соединений и цепи заземления	полугодовое обслуживание	электрик
Регулировка уровня установки станка в горизонтали	ежегодно	станочники-ремонтники оборудования с ЧПУ
Замена СОЖ	ежегодно	станочники-ремонтники оборудования с ЧПУ
Замена масла в гидросистеме	ежегодно	станочники-ремонтники оборудования с ЧПУ

Назначение и применение токарно-револьверный центр с ЧПУ Haas ST-10

Широкий диапазон задач :

- Нарезание наружной и внутренней резьбы .
- Обработка различных поверхностей тел вращения (точение , подрезка торца) .
- Отрезка и обработка канавок .



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ !!!