

Технологическая стандартизация и унификация

Подготовила студентка гр. 1.8 Субботина О. А.

Преподаватель доц. к.т.н. Граецкая О. В.

Направления технологической унификации и стандартизации:

- типизация технологических операций и процессов;
- унификация технологической документации;
- агрегатирование и стандартизация оборудования;
- унификация и стандартизация технологической оснастки.

Типизация технологических операций и процессов

Типизация технологических операций и процессов - это установление для ряда операций и процессов общих технических характеристик и разработка на их основе типовых технологических процессов и операций. Метод пессимистических, оптимистических и наиболее вероятностных мнений.

Унификация технологической документации

К числу основных унифицированных документов относятся:

- карты типовых деталей-представителей;
- операционные технологические карты;
- сводные карты типовых технологических процессов;
- операционные карты групповой обработки;
- сводные карты групповых процессов.

Агрегатирование и стандартизация оборудования

Агрегатирование и стандартизация оборудования предполагают конструкторскую унификацию узлов и создание отдельных модулей в целях компоновки нового оборудования. Унифицируются узлы по функциональному признаку.

Унификация и стандартизация технологической оснастки

Унификация и стандартизация технологической оснастки позволяют использовать одну оснастку при смене объектов производства, повысить коэффициент загрузки оснастки и ее эффективность.

Наибольшее распространение получили такие системы унифицированной оснастки как:

- сборно-разборные приспособления;
- универсально-сборные приспособления;
- универсально-наладочные приспособления.