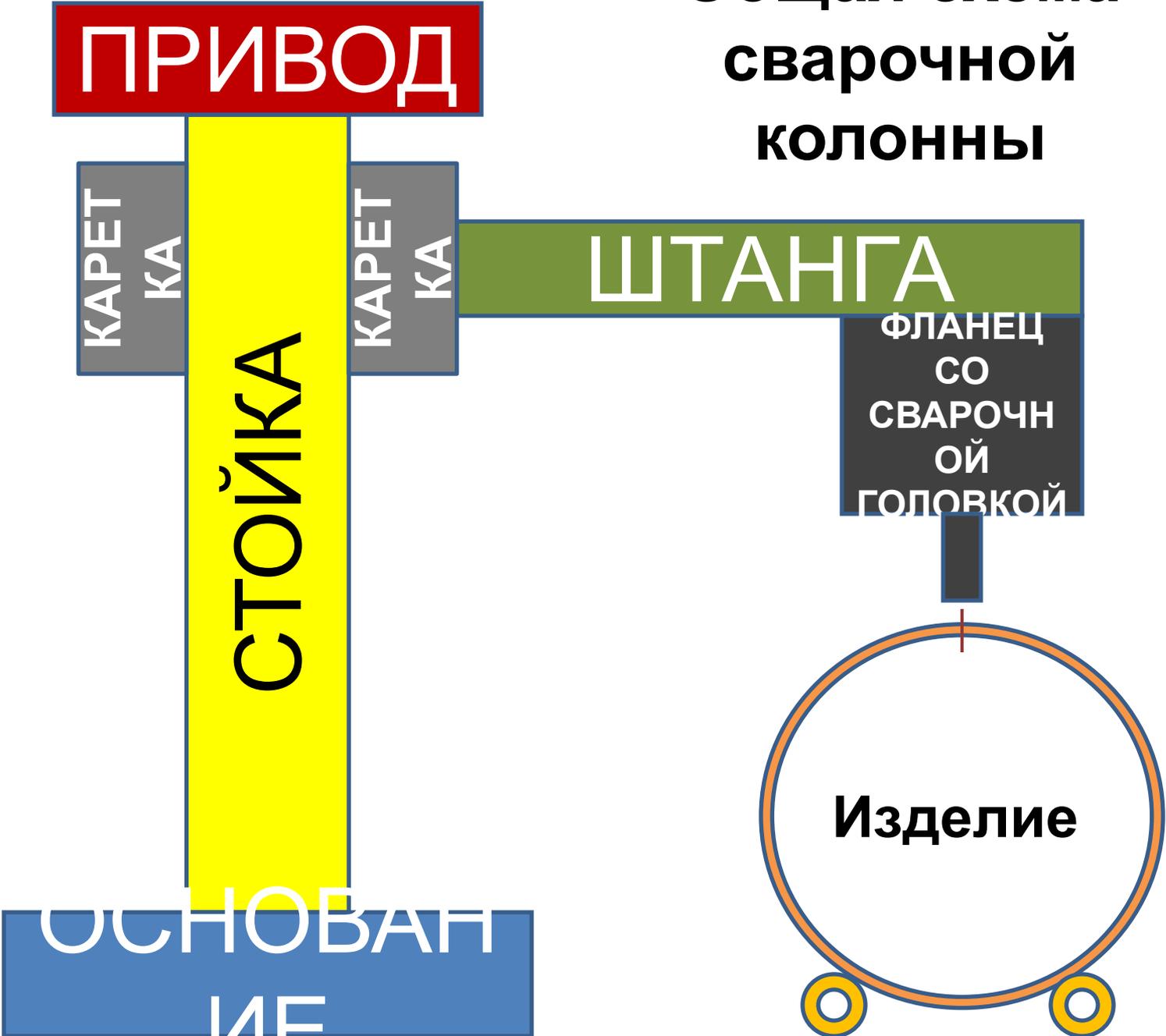


Подъемно-поворотные сварочные колонны

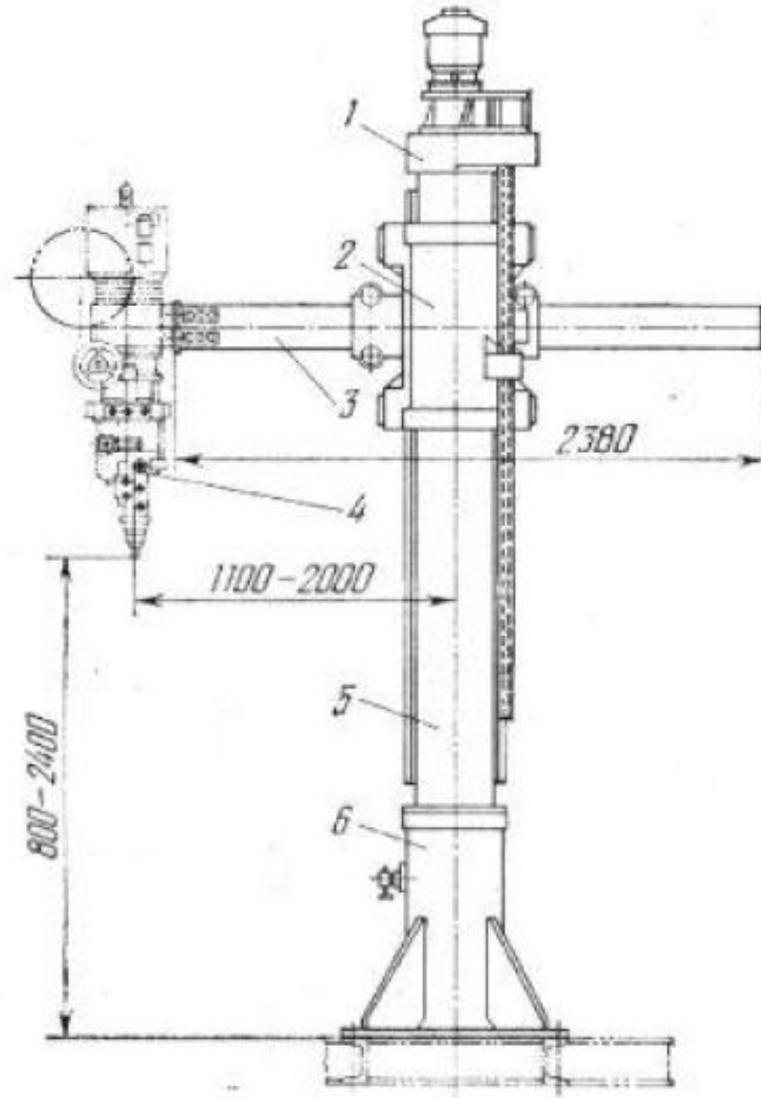
А.Ю. Поляков, ассистент, к.т.н.

***ГУВПО "Белорусско-Российский университет",
г. Могилев, Республика Беларусь***

Общая схема сварочной колонны

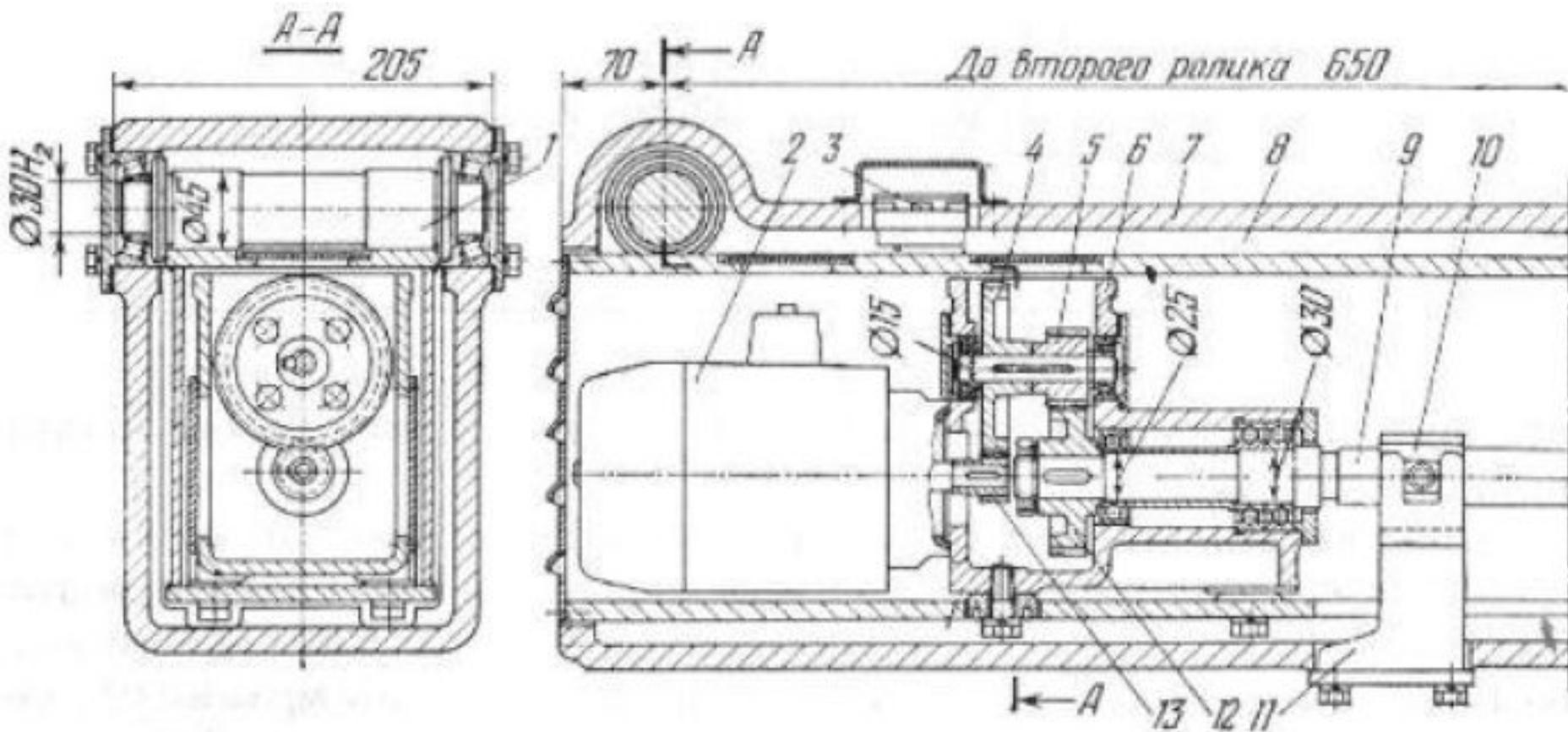


Сварочная колонна ПК-1



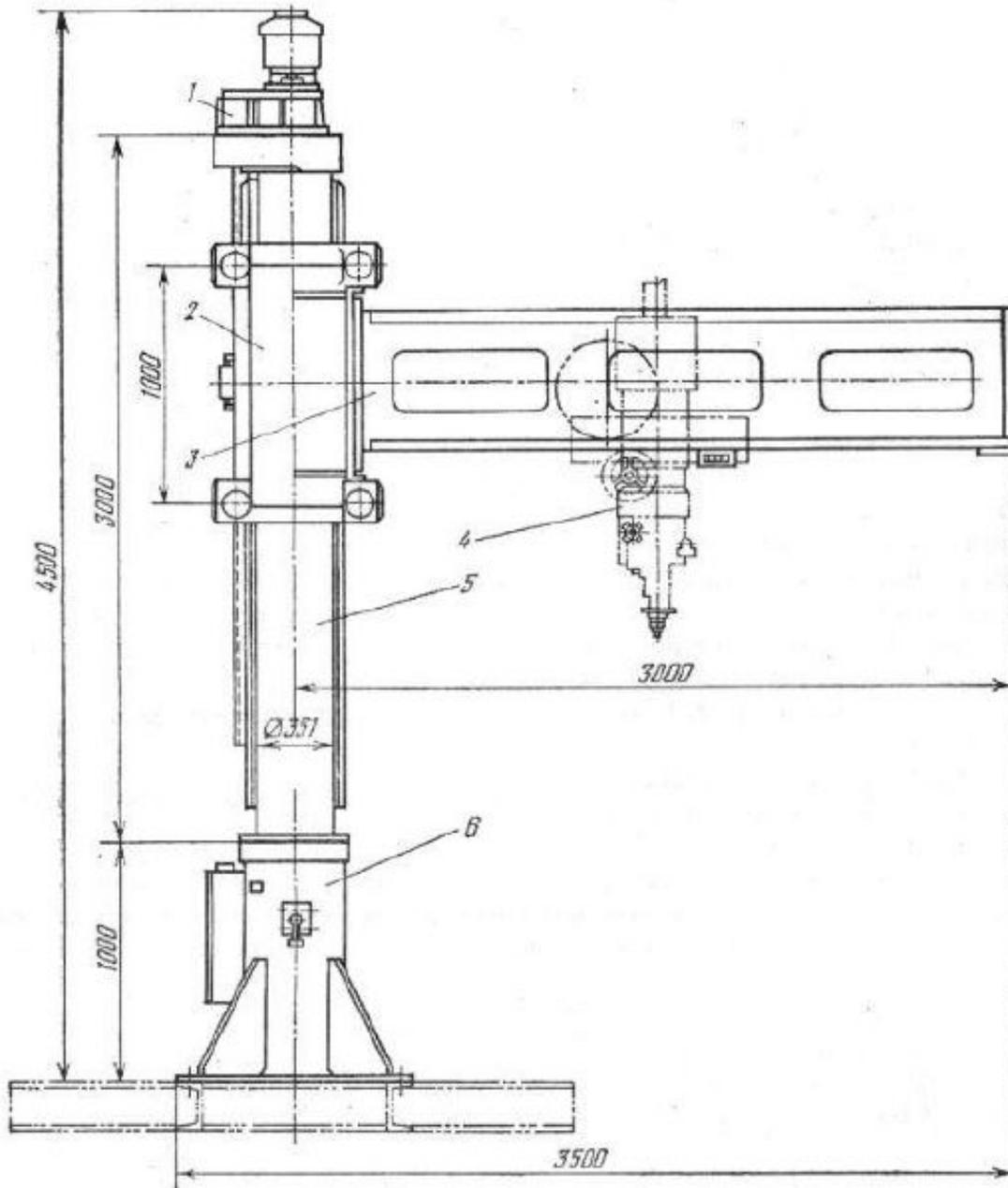
1 – привод; 2 – каретка; 3 – подъемно-выдвижная штанга; 4 – сварочная головка;
5 – поворотная часть; 6 – неподвижное основание

Механизм горизонтального перемещения штанги в колонне ПК-1



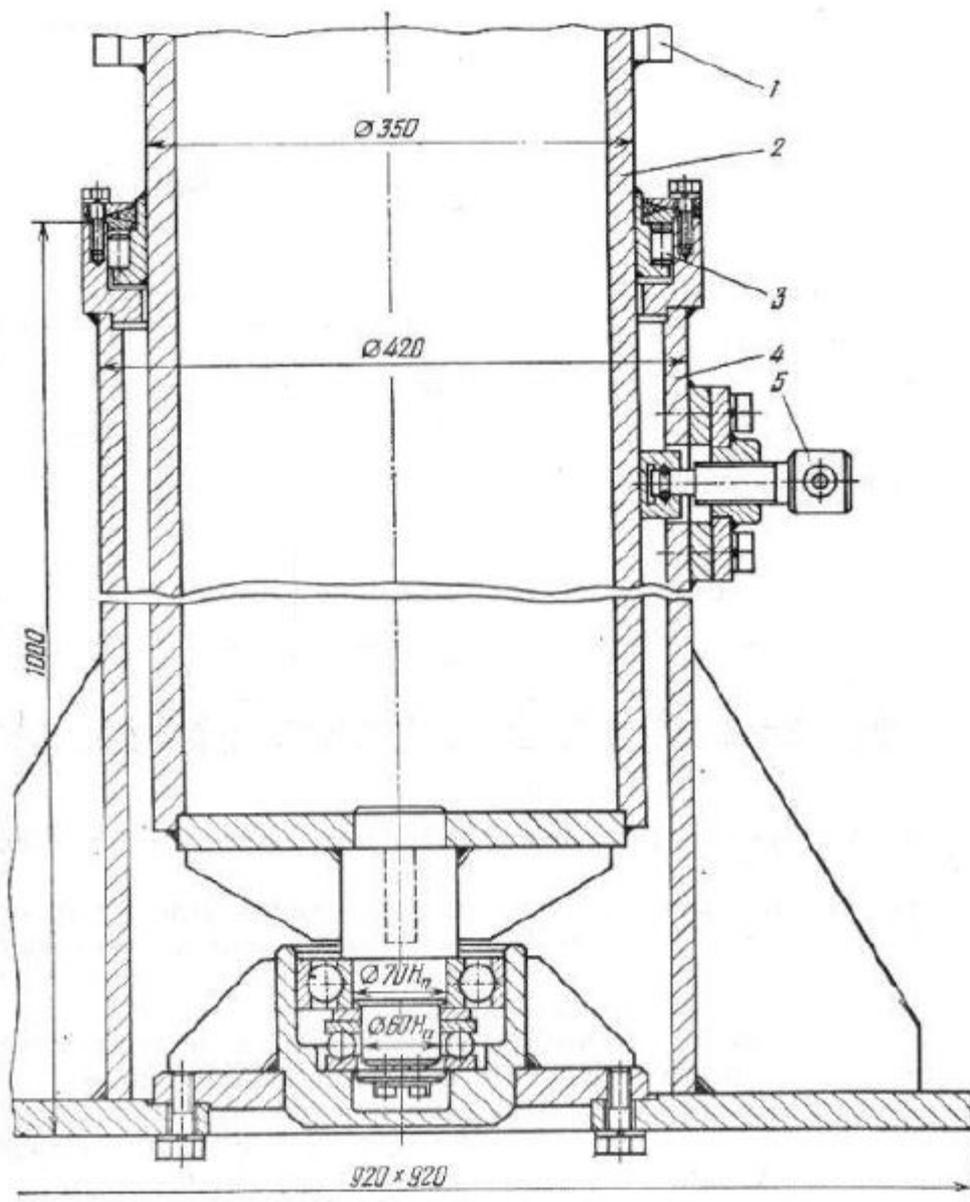
- 1 – направляющий ролик; 2 – электродвигатель; 3 – конечный выключатель;
4 – шестерня №1; 5 – шестерня №2; 6 – корпус редуктора; 7 – корпус каретки; 8 – штанга;
9 – ходовой винт; 10 – гайка; 11 – поводок гайки; 12 – шестерня №3; 13 – шестерня №4

Сварочная колонна ПК-2



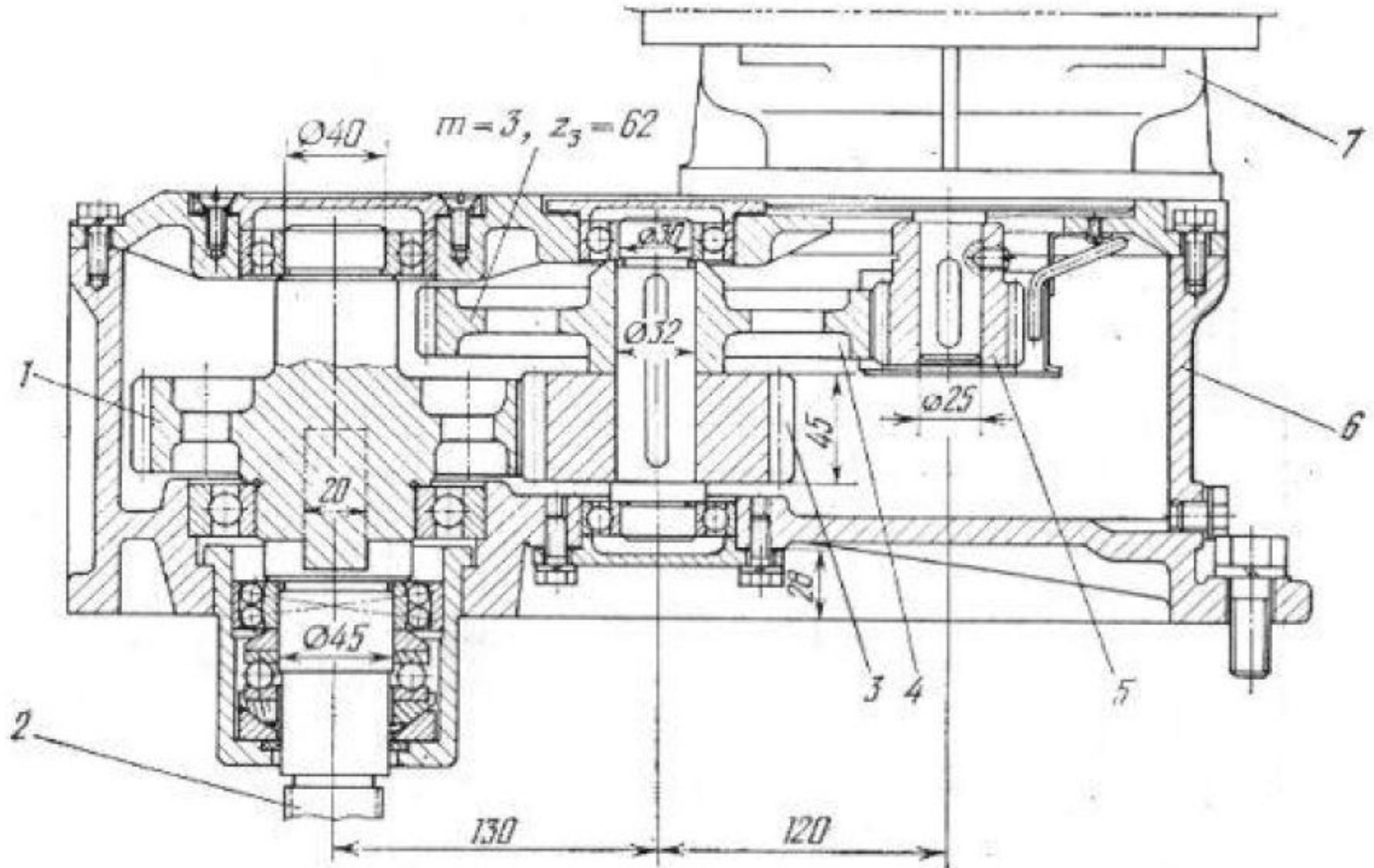
- 1 – механизм подъема;
- 2 – каретка;
- 3 – подъемная консольная балка;
- 4 – самоходный сварочный аппарат;
- 5 – поворотная колонна;
- 6 – основание

Узел поворота колонн ПК-1 и ПК-2



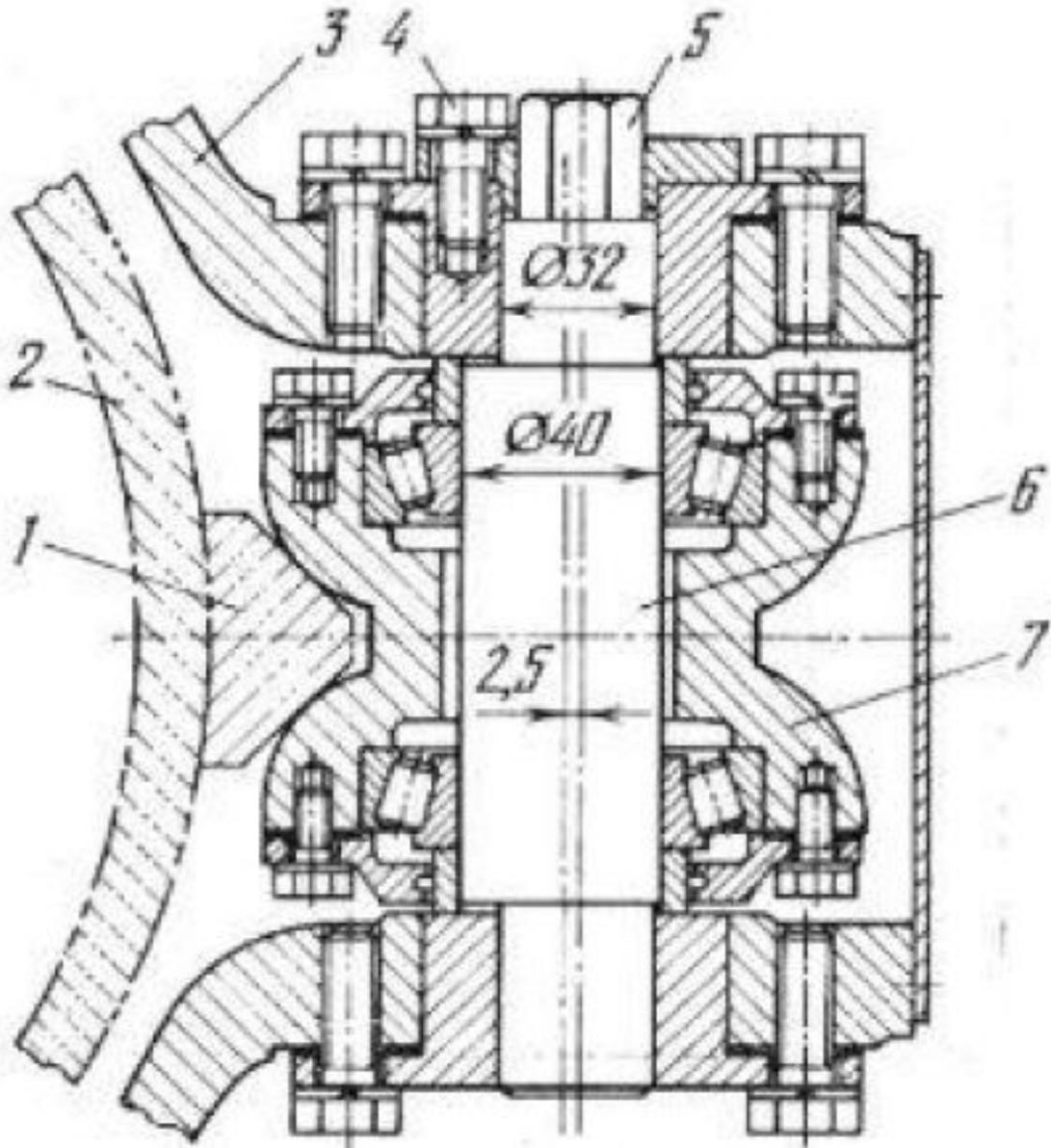
- 1 – клиновидная направляющая;
- 2 – вращающаяся колонна;
- 3 – ролик;
- 4 – основание колонны;
- 5 – стопор поворота

Механизм подъема каретки в колоннах ПК-1 и ПК-2



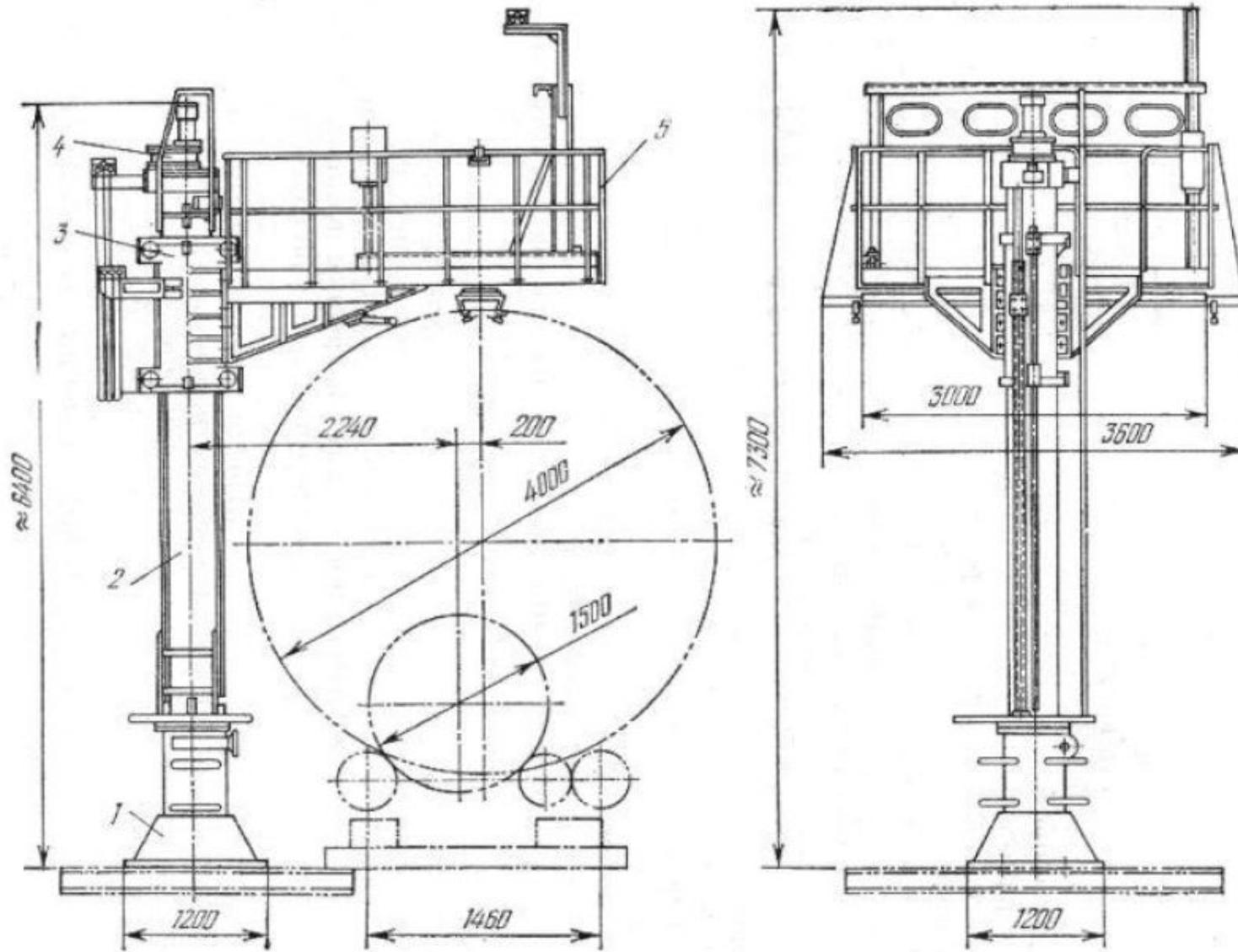
- 1 – зубчатое колесо №1; 2 – ходовой винт; 3 – шестерня №1; 4 – зубчатое колесо №2;
5 – шестерня №2; 6 – корпус редуктора; 7 – двигатель

Направляющий ролик каретки в колоннах ПК-1 и ПК-2



- 1 – клиновидный рельс;
- 2 – колонна;
- 3 – корпус каретки;
- 4 – стопор поворота оси ролика;
- 5 – хвостовик оси;
- 6 – ось ролика;
- 7 – ролик

Сварочная колонна ПК-3



1 – основание колонны; 2 – колонна; 3 – каретка; 4 – механизм подъема; 5 – балкон







Спасибо за внимание