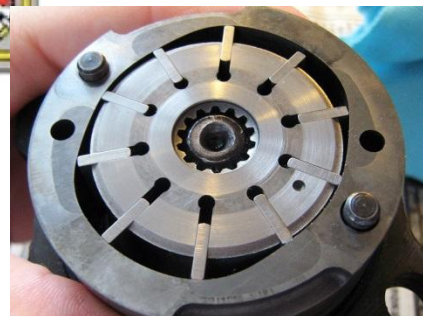
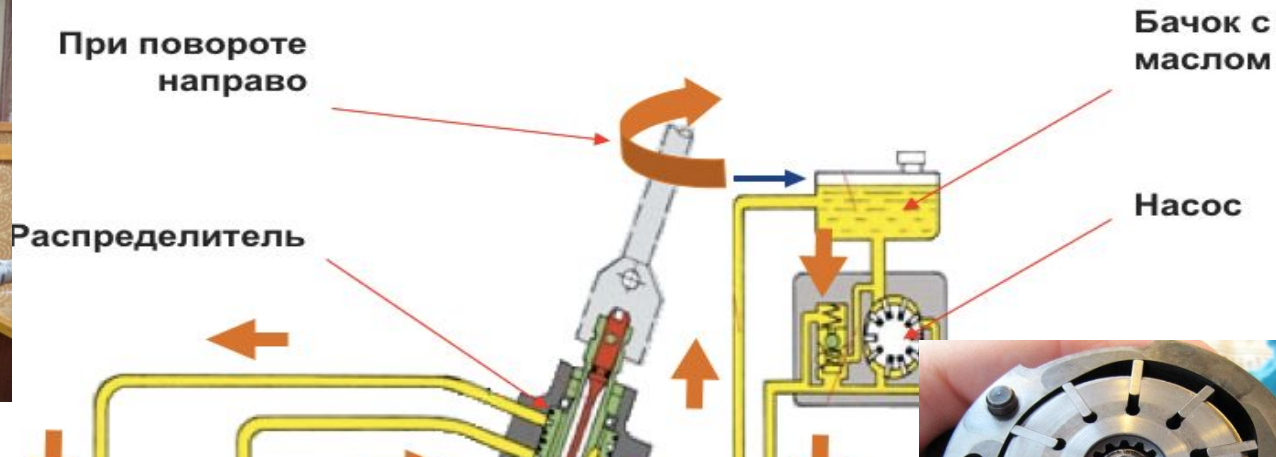


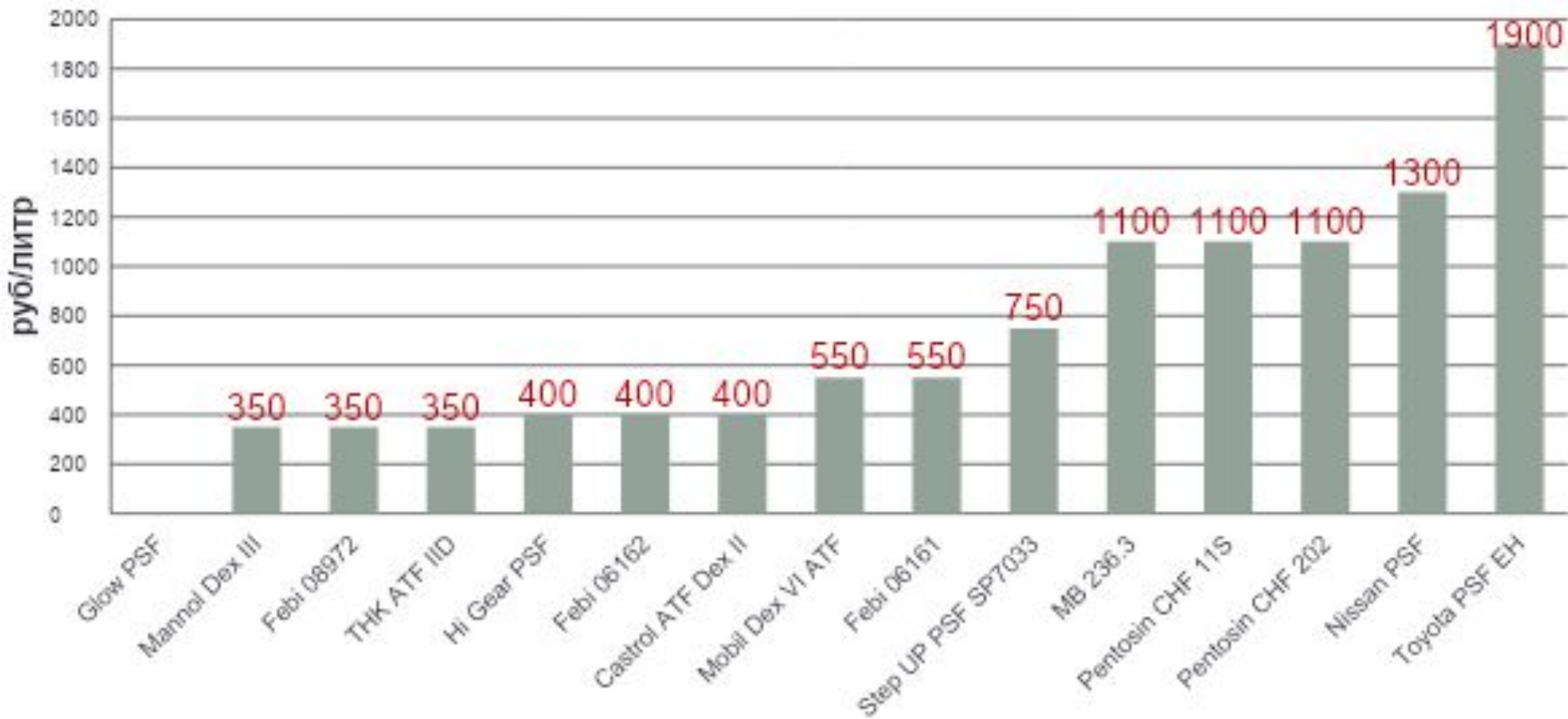


Glow PSF

Жидкость для ГУР



Конкуренты и цены (по сайтам EXIST и AUTODOC)

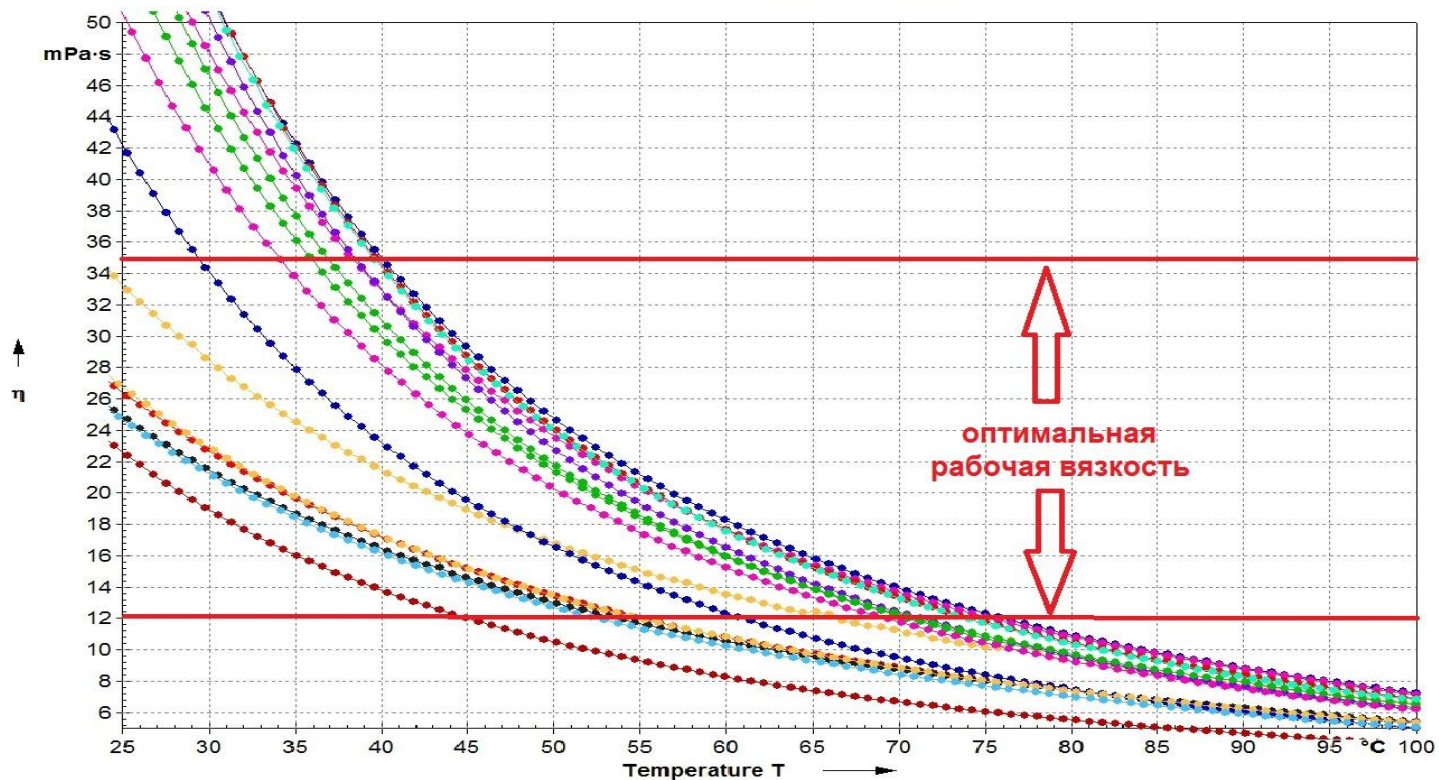


Ключевое свойство любых гидравлических жидкостей – вязкость.



Оптимальная рабочая вязкость 16-36 сСт ~ 12-35 мПа*с

Power steering fluids

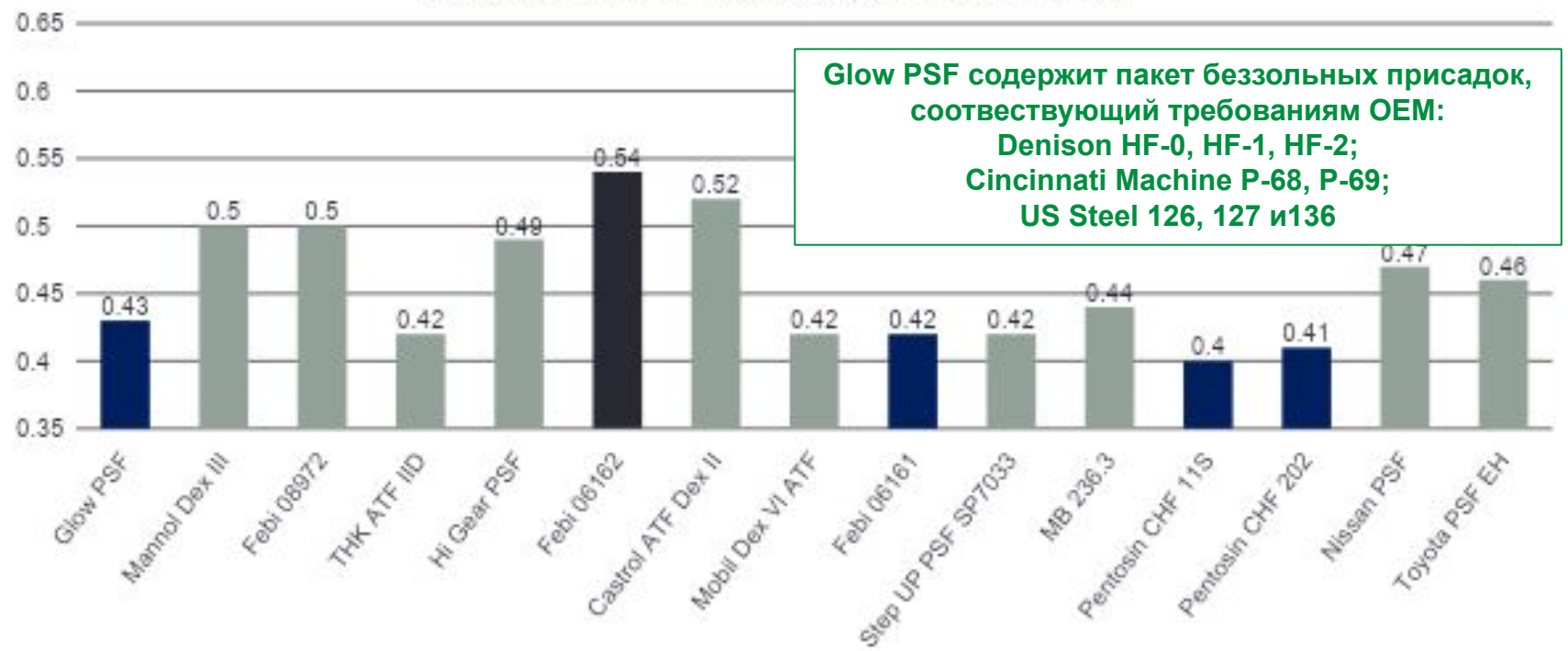


- Dexron III Mannol
- Pentosin CHF11S
- MB 236.3
- TOYOTA PSF
- Febi Bilstein Nr.-06161
- NISSAN PSF
- STEP_UP PSF
- Febi Bilstein Nr.-06162
- Mobil Dexron VI ATF
- Castrol ATF Dexron II Multivehicle
- Febi Bilstein Nr.-08972
- Glow PSF
- Pentosin CHF 202
- Hi-Gear PSF
- THK ATF II D



В случае работы при повышенных температурах, должны быть обеспечены хорошие противоизносные свойства

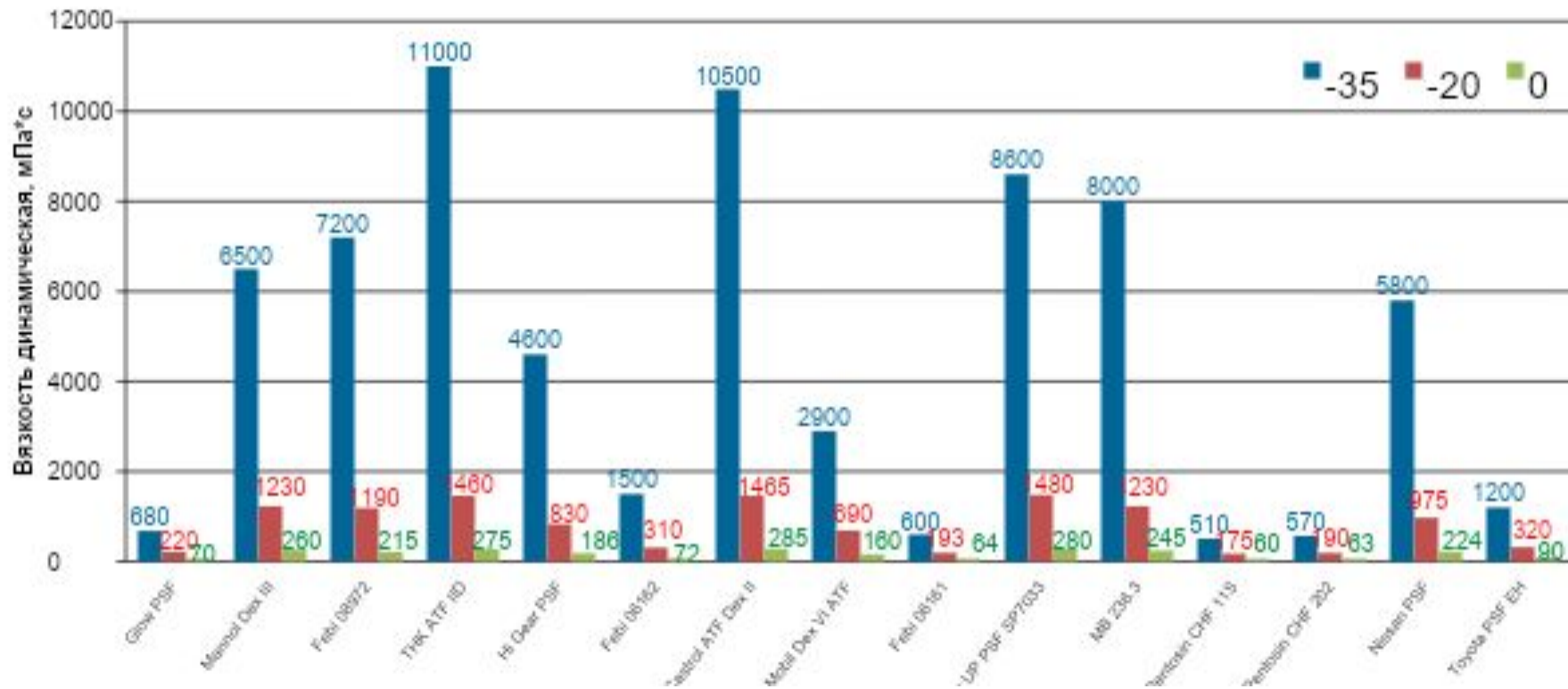
Диаметр пятна износа на ЧМТ, мм (40 кгс, 1 час)



Glow PSF содержит пакет беззольных присадок, соответствующий требованиям OEM:
Denison HF-0, HF-1, HF-2;
Cincinnati Machine P-68, P-69;
US Steel 126, 127 и 136

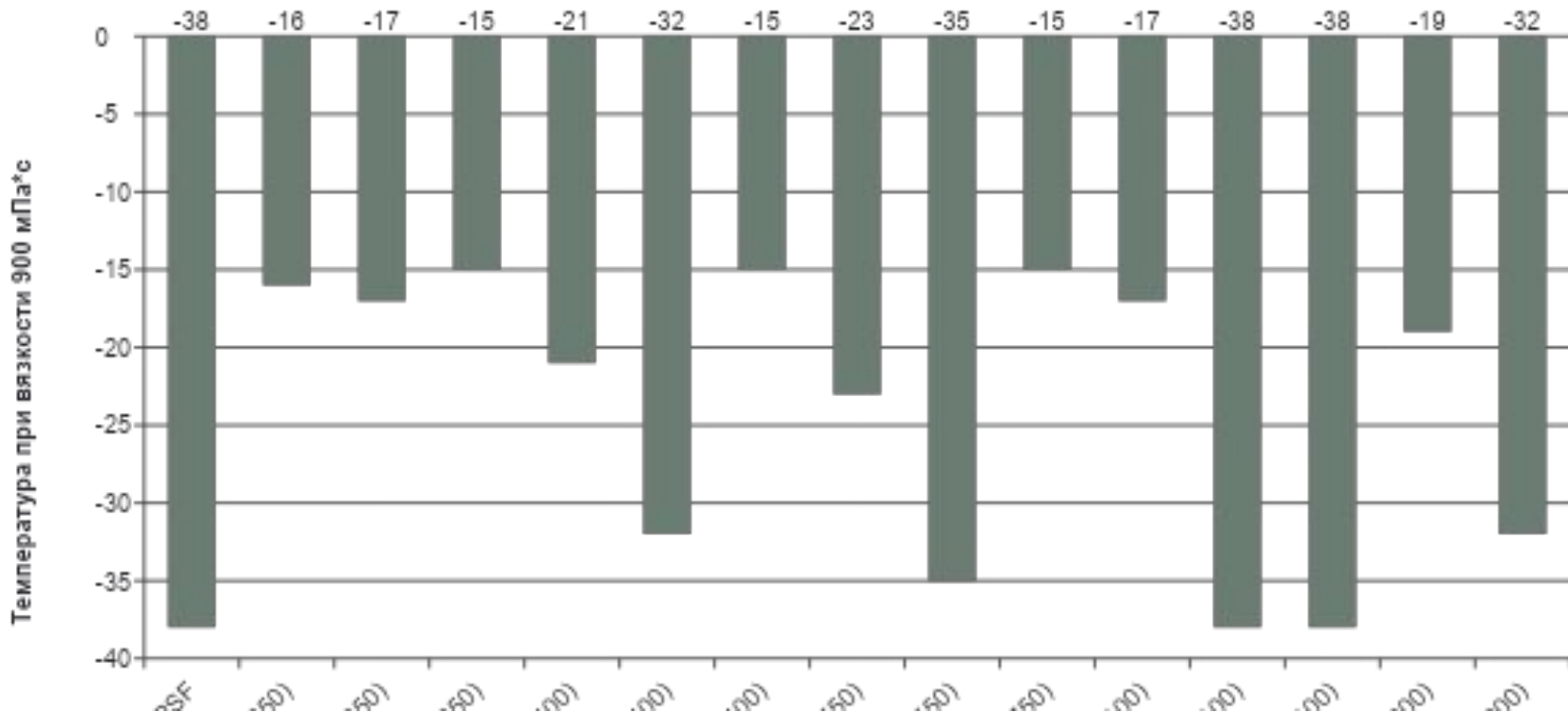


При низких температурах должна быть обеспечена низкая вязкость





Максимально допустимая вязкость порядка 900 мПа*с.
Она достигается при следующих температурах.

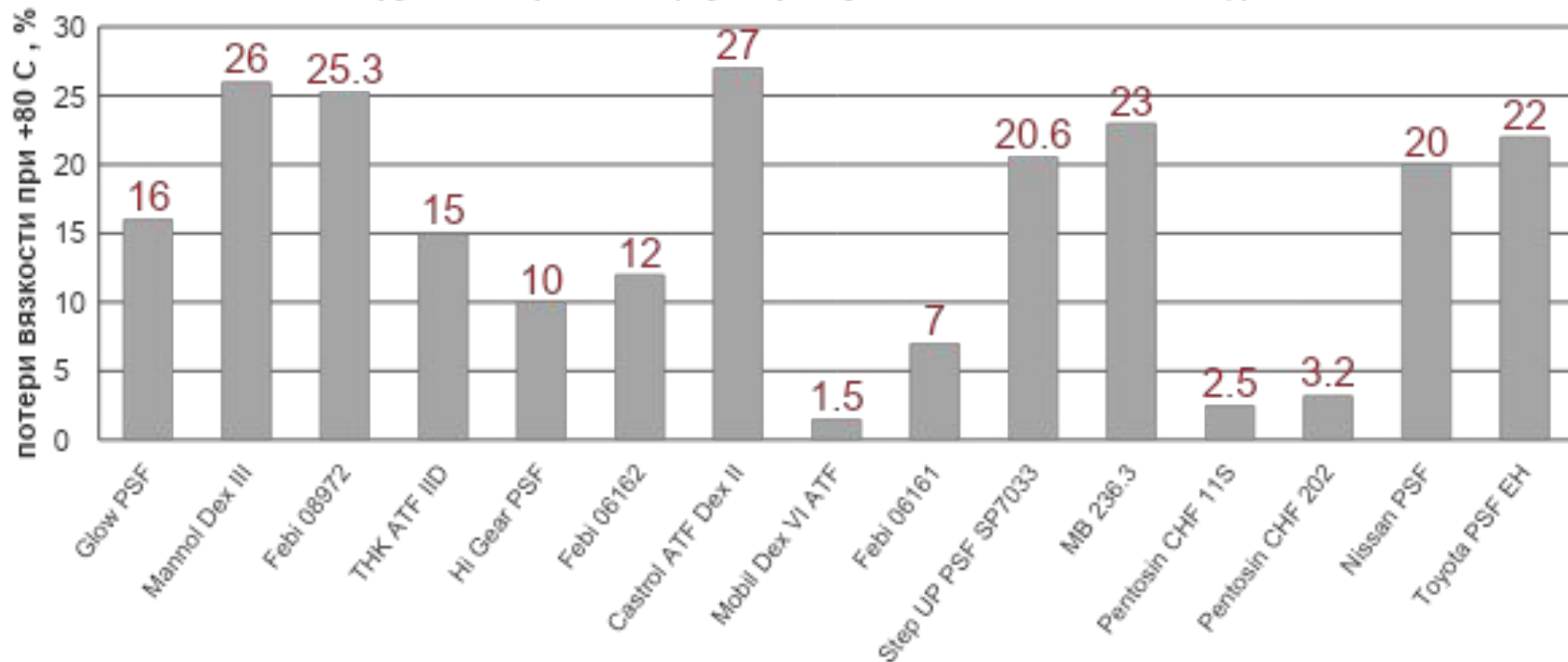


Гидравлические жидкости должны обладать механической стабильностью: как можно дольше сохранять неизменными



вязкостные свойства

Разрушение при помощи ультразвука по ASTM D 5621-07 мод.



Независимые испытания в аккредитованной лаборатории

ООО Северо-Западный Центр Экспертизы. Испытательная лаборатория нефтепродуктов
 Адрес: аккредитация Федеральной службы по аккредитации № В.А.К1.211127 от 07.07.2015г.
 Свидетельство о признании Российским норматив притворен: свидетельство № 21.02.08.217 от 21.12.2014 г. до 26.12.2017 г.
 Свидетельство о признании международно признанное: ISO 9001 № РОСС И1.1118.00.006649 от 03.09.2014 г. до 03.09.2017 г.
 192010, Санкт-Петербург, Египетского шоссе, 15, т.с.факс: (812) 346-58-48, e-mail: prp@nwec.spb.ru www.nwec.spb.ru


«УТВЕРЖАЮ»
 Руководитель И.К.
 « 19.04.2017 »

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 3777 от 19.04.2017
 Страница 1 общее количество страниц 1

Марка нефтепродукта: Масло моторное Glean PSF
 ТУ 19.20.29-019-4540231-2017
 Организация – заказчик: ООО ВМПАВТО
 Организация-изготовитель (поставщик): ООО ВМПАВТО
 Место отбора проб: Царя №1 от 04.2017
 Пункта № отбора проб:
 Основание для проведения испытаний: Заказ клиента от 14.04.2017
 Цель испытаний: Испытания по заявленным показателям
 Дата окончания отбора проб(ов): 14.04.2017
 Начало испытаний: 17.04.2017 Окончание испытаний: 19.04.2017
 Пробы представлены клиентом:

№	Наименование показателей	Метод испытаний	Результат
1	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие
2	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	19,11
3	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100°С	ISO 3104	5,958
4	Температура застывания, °С	ISO 3016	Минус 64
5	Класс чистоты	ISO 4406	19/16/13
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	154
7	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937	Класс 1
8	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинке из меди	ISO 2160	Менее 30
9	Индекс вязкости	ГОСТ 25371	299
10	Плотность при 15°С, кг/м ³	ISO 3675	852,0
11	Кинематическая вязкость при минус 40 °С, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	1212

1. Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
 2. Протокол касается только образцов проб поверенного назначения.
 3. Испытания проводятся на исправном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
 4. Запись подлинна и не изменена, данные достоверны. Вы можете проверить подлинность копии книги 8 (921) 332-09-46.
 5. Любая копия или изменение, произведенная в иной виде, чем данный протокол, заверенный подписями ответственных лиц и печатью считается выданным на доверии и в риск Заказчика и не имеет официального статуса.

Ответственный за испытание – заместитель руководителя ИЛН  Дельвина И.А.

Для протоколов и паспортов

Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Результат
1	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие
2	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	19,11
3	Вязкость кинематическая, мм ² /с, при 100°С	ISO 3104	5,958
4	Температура застывания, °С	ISO 3016	Минус 64
5	Класс чистоты	ISO 4406	19/16/13
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	154
7	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937	Менее 30
8	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинке из меди	ISO 2160	Класс 1
9	Индекс вязкости	ГОСТ 25371	299
10	Плотность при 15°С, кг/м ³	ISO 3675	852,0
11	Кинематическая вязкость при минус 40 °С, мм ² /с (сСт)	ISO 3104	1212

- Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
- Протокол касается только образцов (проб) поверенных испытаний.
- Частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории запрещена.



Glow PSF:

- современная низковязкая жидкость для ГУР с температурой застывания -60°C ;
- флуоресцирует в УФ;
- соответствует требованиям Denison HF-0, HF-1, HF-2, DIN 51524 T3
- “performance level” CHF 11S;
- возможно применение в качестве жидкости для амортизаторов, гидропневматических подвесок, других автомобильных гидравлических систем.