



Компания Hard Top



**Решения и инновации:
Резервуары и емкости по технологии
спирально-навитого сварного соединения
и соединения в двойной фальц**

Москва, 2015



Инновационное сооружение емкостей и резервуаров: Система соединений «двойной фальц»



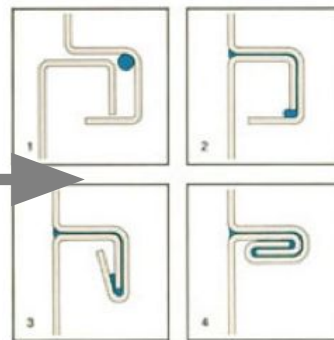
Использование ленточной стали для изготовления резервуаров толщиной от 2 мм до 8 мм

Ленточная нержавеющая сталь: толщиной 0,2 мм – 6 мм
Технология дополнительной защиты внутренней поверхности

Основные преимущества инновационного продукта



Уникальное мобильное монтажное оборудование и команда инженеров



Двойной загиб на кромках стальных полос



Диаметр: 3 м – 50 м
Высота: 3 м – 28 м
Объем до 1000 / до 5000 м³

- Высокая статическая устойчивость
- Стойкость к коррозии
- Продолжительный срок службы
- Превосходная герметичность
- Адаптируемость к различным видам субстратов
- Автоматизированное изготовление на объекте под ключ
- Компактная площадь монтажа
- Низкие монтажные и инвестиционные затраты
- Низкие затраты на техническое обслуживание
- Подогреваемые и утепленные емкости
- Изготовление емкостей из биметалла (6 мм сталь + 0,2-0,4 мм нерж)



Возведение емкостей и резервуаров: Сварным навитым способом



Использование ленточной стали для изготовления резервуаров толщиной от 2 мм до 8 мм



Уникальное мобильное монтажное оборудование и команда инженеров



Сварка стыковых соединений наружным и внутренним швом



Диаметр: 3 м – 50 м
Высота: 3 м – 28 м
Объем до 1000 / до 3000 м³

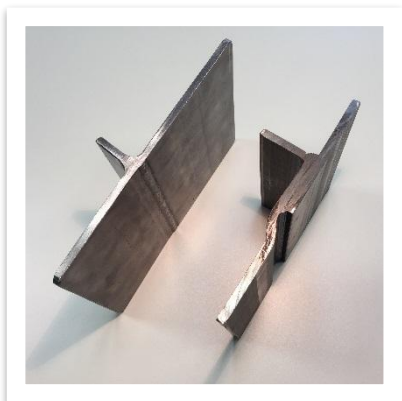
Основные преимущества инновационного продукта

- Повышенная жесткость конструкции
- 100 % проверка качества сварных швов УЗК
- Повышенный срок службы
- Превосходная герметичность
- Автоматизированное изготовление на объекте под ключ
- Компактная площадь монтажа
- Хранение нефти и нефтепродуктов
- Низкие затраты на техническое обслуживание
- Изготовление горизонтальных емкостей
- Использование конструкций при реконструкции резервуаров
- Монтаж внутри помещений в сжатых условиях



Фотоматериалы: образцы сварных

ШВОВ



Угловой сварной шов и
сварной шов внахлест



Hard Top LLC.

119619, Россия, г. Москва, ул. Наро-Фоминская, д. 19

Телефон: +7 (495) 735-09-12

E-mail: hardtop.tank@gmail.com



Технологии Hard Top: Декларация таможенного союза, Заключение ЦНИИПСК им. Мельникова