

КУРСОВАЯ РАБОТА

ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

МДК:04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

Тема: Рассчитать технико-экономические показатели сборочно-сварочного участка по производству изделия – Колено ПТБ-10/ 160Э.26.00.000 СБ.10 тысяч штук

Выполнил студент

Руководитель проекта

Соколов Я.И.

Багдалова Р.Х.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение

1. Расчёт потребности оборудования с построением графика загрузки оборудования
2. Расчёт потребности производственных рабочих и определение штата участка
3. Планировка оборудования и определение производственной площади участка
4. Расчёт фондов заработной платы работников участка и стоимость основных материалов
5. Расчёт экономической эффективности производства и технико-экономические показатели участка

ЦЕЛЬ МОЕЙ РАБОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ РАССЧИТАТЬ ОСНОВНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ СБОРОЧНО-СВАРОЧНОГО УЧАСТКА

Начинаем с расчета потребности оборудования с построением графика загрузки оборудования.

Нам дано штучное время по операциям

Гибка 4,64

Предварительная правка 7,84

Термическая резка 12,67

Механическая резка 10,84

Слесарная обработка 13,46

Маркировка 0,96

Сборка 30,44

Сварка 28,39

НА ОСНОВАНИИ ШТУЧНОГО ВРЕМЕНИ ПРОИЗВОДИМ РАСЧЕТ ВРЕМЕНИ, ЗАТРАЧЕННОГО НА ПРОИЗВОДСТВО ГОДОВОЙ ПРОГРАММЫ

Гибка 774

Предварительная правка 1307

Термическая резка 2112

Механическая резка 4090

Слесарная обработка 2244

Маркировка 160

Сборка 5095

Сварка 4732

ДАЛЕЕ ПРОИЗВОДИМ РАСЧЕТ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОГО ГОДОВОГО
ФОНДА ВРЕМЕНИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ОН РАВЕН 3793,9ЧАС/ГОД
И ОПРЕДЕЛЯЕМ НЕОБХОДИМОЕ КОЛИЧЕСТВО ОБОРУДОВАНИЯ НА
КАЖДУЮ ОПЕРАЦИЮ

Гибка 1

Предварительная правка 1

Термическая резка 1

Механическая резка 1

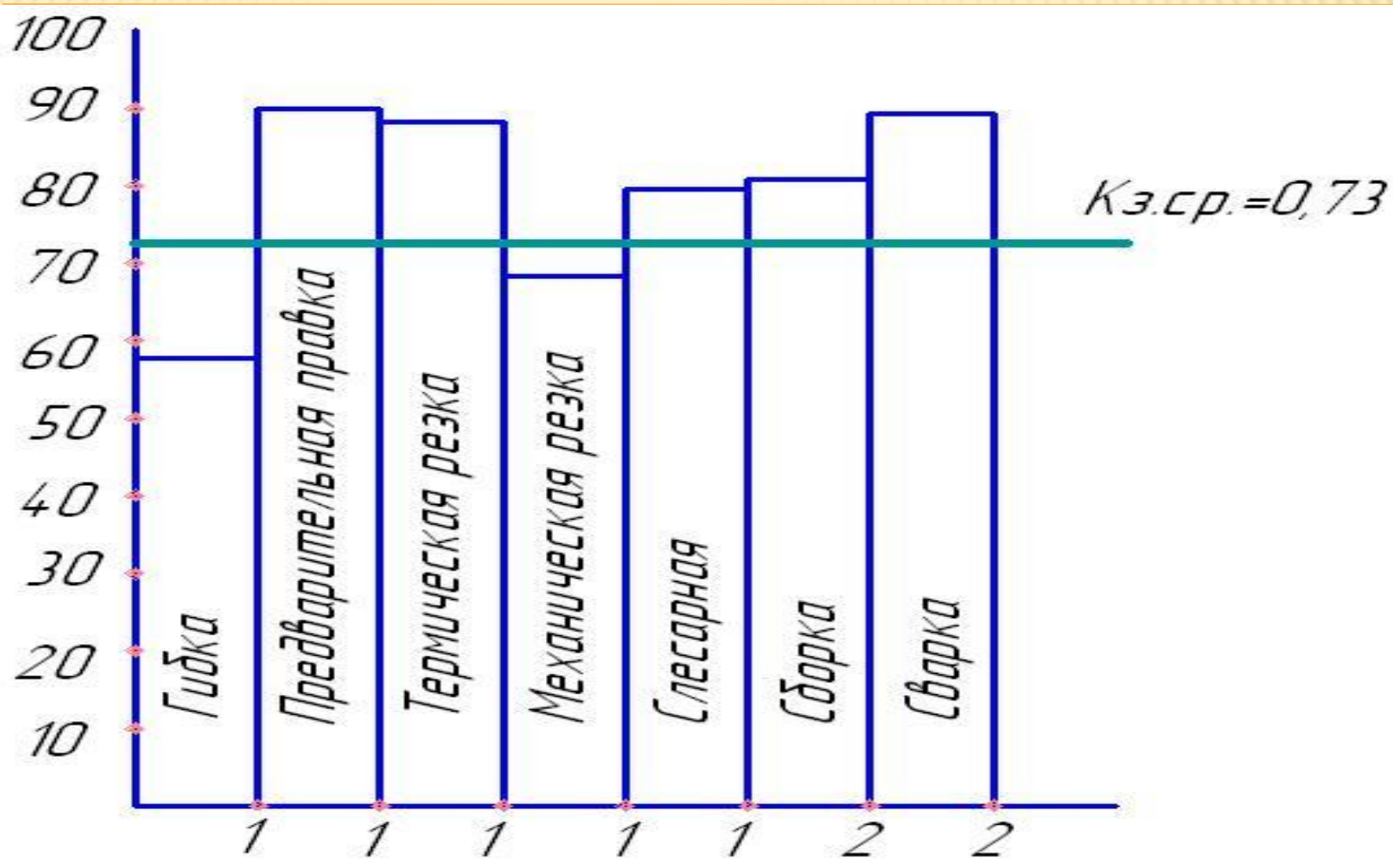
Слесарная обработка 1

Маркировка 1

Сборка 2

Сварка 2

Далее определяем коэффициент загрузки оборудования и он составляет 0,73%.



Составляем сводную ведомость оборудования она составляет
5984950руб

~~Определяю действительный годовой фонд времени работы рабочего~~
он составляет 1778,4час

Произвожу расчет потребности производственных рабочих по операциям

Гибка 2

Предварительная правка 2

Термическая резка 3

Механическая резка 3

Слесарная обработка 3

Сборка 4

Сварка 4

Численность вспомогательных рабочих принимаем из расчета 20% от численности основных рабочих

Число вспомогательных рабочих определяем от количества основных производственных рабочих – от 10 до 20 процентов.

Число ИТР принимаем 8% от численности основных и вспомогательных рабочих.

Определяем общую площадь участка она составляет 576 м³ и рассчитываем стоимость 7200000 руб

Производим Расчет фонда заработной платы основных рабочих, вспомогательных рабочих, ИТР, МОП данные заносим в таблицу

Категория работников	Сумма заработной платы, руб			Средне- месячная заработная плата, руб
	Основная	Дополнительная	ФЗП	
Основные рабочие				
Вспомогательные рабочие				
ИТР				
МОП				
Итого	4201332	2116330	6318442	70751

Производим расчет общецеховых косвенных расходов полученные данные заносим в таблицу.

Смета цеховых косвенных расходов

Составила в 1 разделе	7493136
В % к основной заработной плате основных рабочих	216
Составила в 2 разделе	2315286
Всего общецеховые косвенные расходы в % к основной заработной плате.	66,7

Производим расчет экономической эффективности
производства и технико-экономические показатели работы
участка

На площади участка трудятся 27 чел.: 21 основных рабочих, 3 вспомогательных, ИТР - 2 чел., МОП - 1 чел. Режим работы в две смены.

Средняя заработная плата основных рабочих 24326 руб.

В результате внедрения предложенных мероприятий годовой экономический эффект составляет 3050000 Срок окупаемости 1,9 года.

Спасибо за внимание