

Тема №2 Ремонтные средства войск РХБ защиты

Занятие №1 Ремонтные средства войск РХБ защиты

Учебные вопросы:

1. Назначение, возможности и комплектность РЯ-СЗ и СХМ.
2. Назначение возможности и комплектность ПРХМ-1М.
3. Порядок развертывания СХМ и ПРХМ-1М.

Литература:

1. Учебник сержанта войск РХБ защиты. М., Воениздат, 2006 г.
2. Ремонтный ящик средств защиты РЯ-СЗ. Паспорт 5028 ПС.
3. Ремонтный стол химического мастера СХМ-Р. Паспорт 5768 ПС.
4. Подвижная ремонтная химическая мастерская
ПРХМ-1М. Техническое описание и инструкция по эксплуатации №4062 ТО и ИЭ.

1 учебный вопрос:
Назначение, возможности и комплектность
РЯ-СЗ и СХМ.

Ремонтный ящик средств защиты (РЯ-СЗ) предназначен для проведения текущего ремонта средств индивидуальной защиты.

С помощью РЯ-СЗ можно выполнить следующие **виды работ**:

- очистку от ржавчины и восстановление лакокрасочного покрытия ФПК и металлических деталей лицевых частей противогазов;
- исправление помятостей металлических деталей, замену неисправных деталей, наложение заплат на места проколов и порывов лицевых частей противогазов, защитный чулок и перчаток;
- наложение заплат, замену и ремонт неисправных деталей противогазовых сумок.

В состав РЯ-СЗ входят:

- металлический футляр (или фанерный ящик);
- инструмент;
- запасные детали;
- ремонтные материалы.

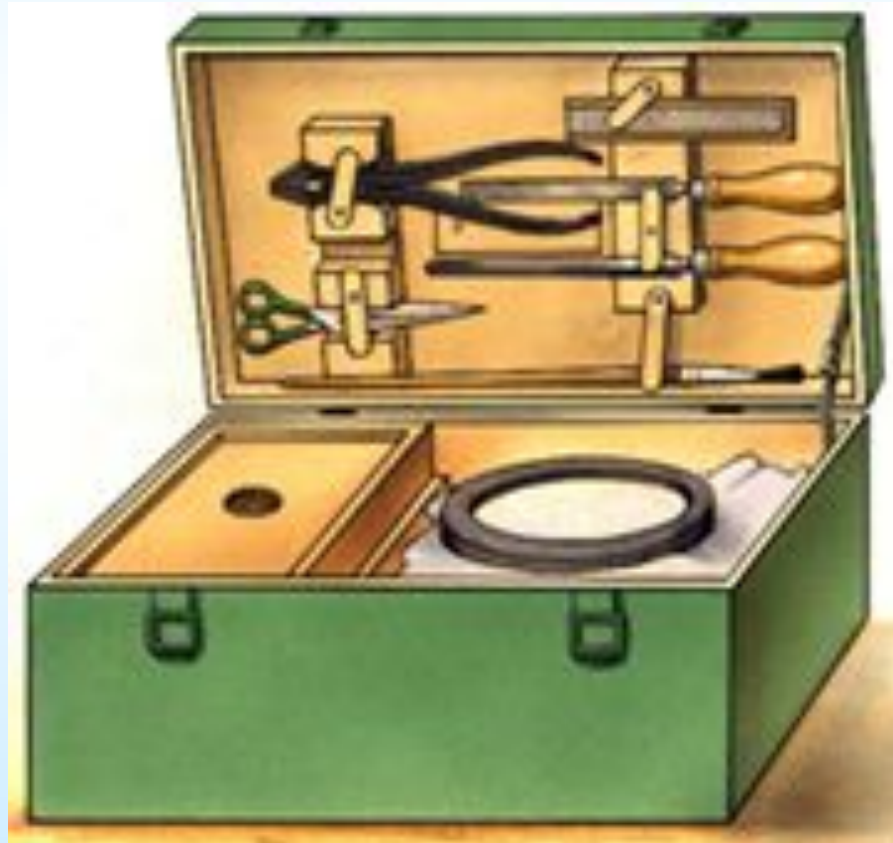
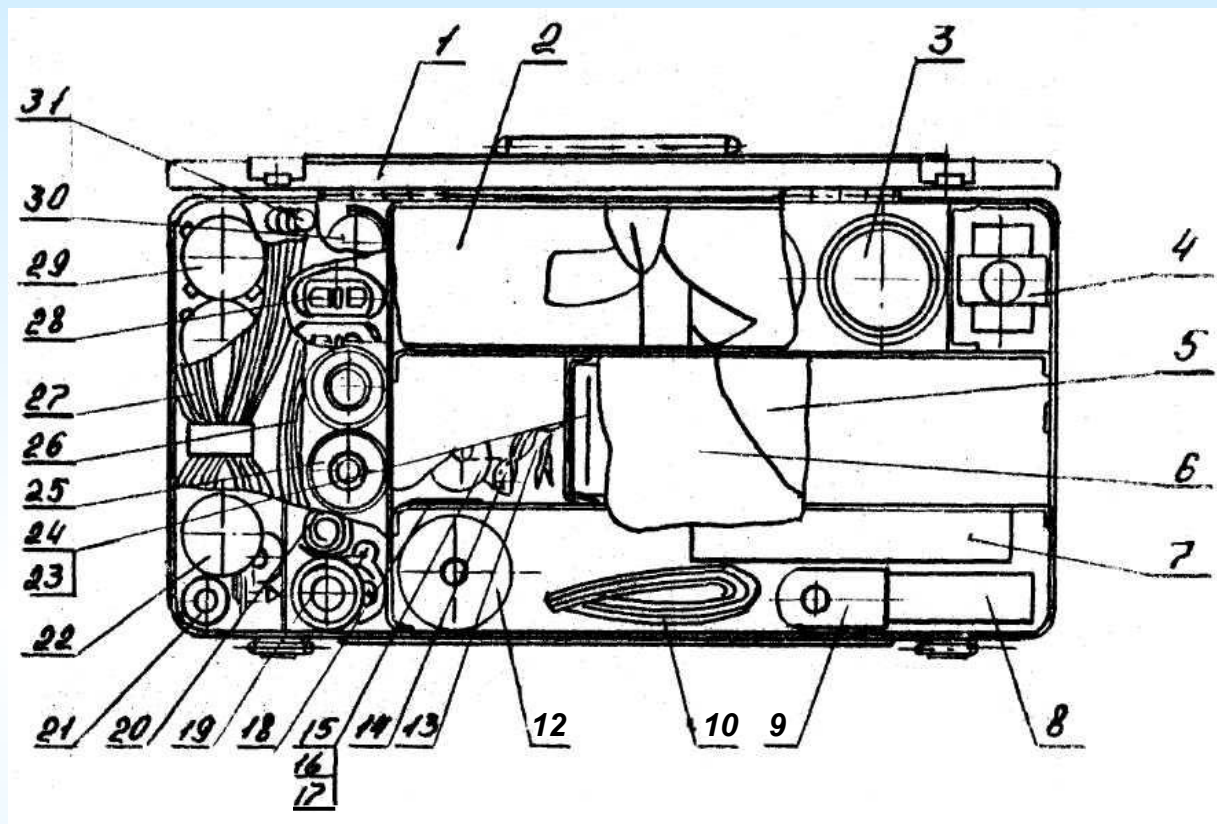
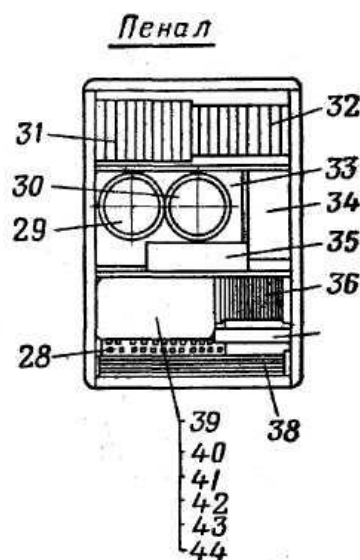
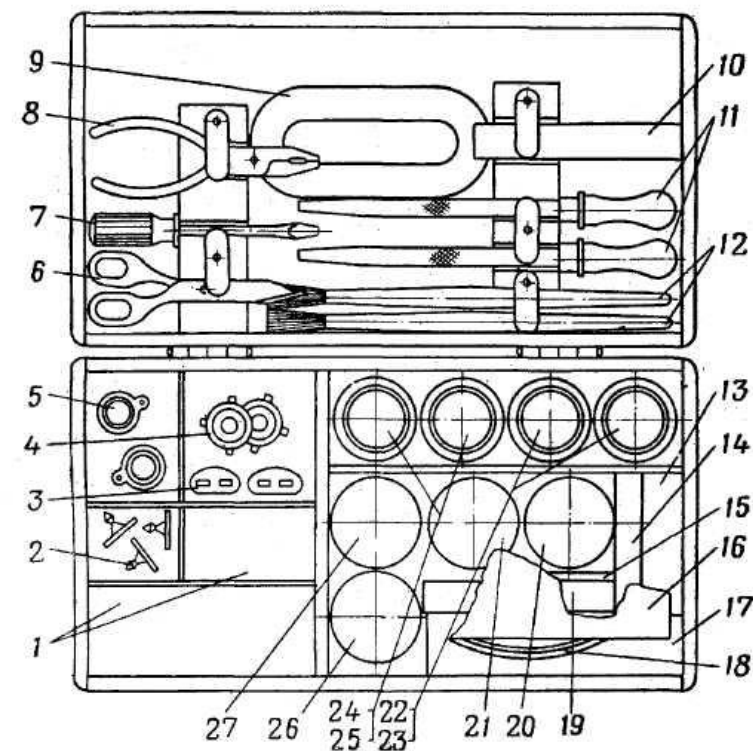


Схема укладки комплектующих изделий в металлическом футляре:



1 – футляр; 2 – сумка инструментальная (а – кисти; б – ножницы; в – отвертка; г – плоскогубцы); 3 – бидон; 4 – ролик прокатный; 5 – отходы х/б; 6 – шкурка шлифовальная; 7 – лента прорезиненная; 8 – резина масочная; 9 – ремешок; 10 – проволока; 12 – бобина со шнуром льняным; 13 – закрепки; 14 – пуговицы; 15 – нитки; 16 – наперсток; 17 – иглы швейные; 18 – терка; 19 – пробка резиновая; 20 – резина; 21 – шпенек из пластмассы; 22 – прокладка колпачка; 23 – пакет с тальком; 24 – термопрен; 25 – лепесток клапана; 26 – тесьма 12-18 мм; 27 – лента ЛХХ-25; 28, 29 – клапаны вдоха; 30 – лепесток клапана вдоха; 31 – заплата.

Схема укладки комплектующих изделий в фанерном ящике:



1 – своб. отсеки для деталей ИП-46М; 2 – корпус шпенька; 3, 4 – выдыхательные клапаны; 5 – пробка резиновая; 6 – ножницы; 7 – отвертка; 8 – плоскогубцы; 9 – изоляционная лента; 10 – щетка металлическая; 11 – напильник; 12 – кисть; 13 – тесьма 12-18 мм; 14 – полиэтиленовая лента с липким слоем; 15 – резина масочная; 16 – шкурка шлифовальная;

17 – карандаш ПЗО; 18 – проволока; 19 – лента ЛХХ 25 мм; 20 – коробки с мембранами для ШМС и ШМГ; 21 – коробка с пленкой «НП»; 22 – клей резиновый; 23 – клей термопреновый; 24 – эмаль; 25 – бидончик; 26, 27 – коробки с пленкой «НП» для ШМС и ШМГ; 28 – терка; 29 – кольцо прижимное для ШМГ; 30 – кольцо прокладочное для ШМГ; 31 – кольцо прокладочное; 32 – кольцо ниппельное; 33 – тальк; 34 – закрепка к плащу; 35 – полукольцо; 36 – нитки; 37 – игла швейная; 38 – ремешок для сумки; 39 – пряжка обратная; 40 – клапан вдыхательный; 41 – пуговица; 42 – наперсток; 43 – кружки резиновые; 44 – пенал металлический.

Технические характеристики:

Ящик РЯ-СЗ обеспечивает:

- текущий ремонт ФП, комплектов до 50
- частичный ремонт СИЗК, комплектов 15-20

Производительность 1 человека по ремонту за 7 часов работы:

- ФПК, шт. 50-60
- или лицевых частей противогазов, шт. 35-40
- или противогазовых сумок, шт. 80-100
- или СИЗК (ОЗК, Л-1), комплектов 15-20

Габаритные размеры:

- длина, мм 400 (420)
- ширина, мм 215 (235)
- высота, мм 190 (180)

Масса, кг 8,8 (6,6)

Принят на снабжение в 1960 году.

Ремонтный стол химического мастера СХМ-Р предназначен для проведения текущего и частично среднего ремонта СИЗ.

С помощью СХМ-Р можно выполнить следующие виды работ:

- у **ФПК**: исправление резьбы и перекоса горловины, исправление герметизирующего зига, выправление крышки овальной формы, пайку негерметичных мест, проверку герметичности, проверку на сопротивлению дыханию;
- у **лицевых частей**: определение мест проколов и порывов, наложение заплат на места проколов и порывов, исправление помятостей металлических деталей, замену неисправных деталей, проверку герметичности;
- у **изолирующих дыхательных аппаратов**: проверку герметичности лицевой части и регенеративного патрона, проверку открытия и закрытия клапанов избыточного давления, исправление вмятин каркасов;
- у **сумок**: наложение заплат, замену неисправных деталей;

- у СИЗК: наложение заплат, замену неисправных деталей, проверку герметичности резиновых перчаток и защитных чулок.

Кроме того, очистку от ржавчины и восстановление лакокрасочного покрытия на металлических деталях и узлах.

В **состав** СХМ-Р входят:

- тумба левая № 1;
- тумба правая № 2;

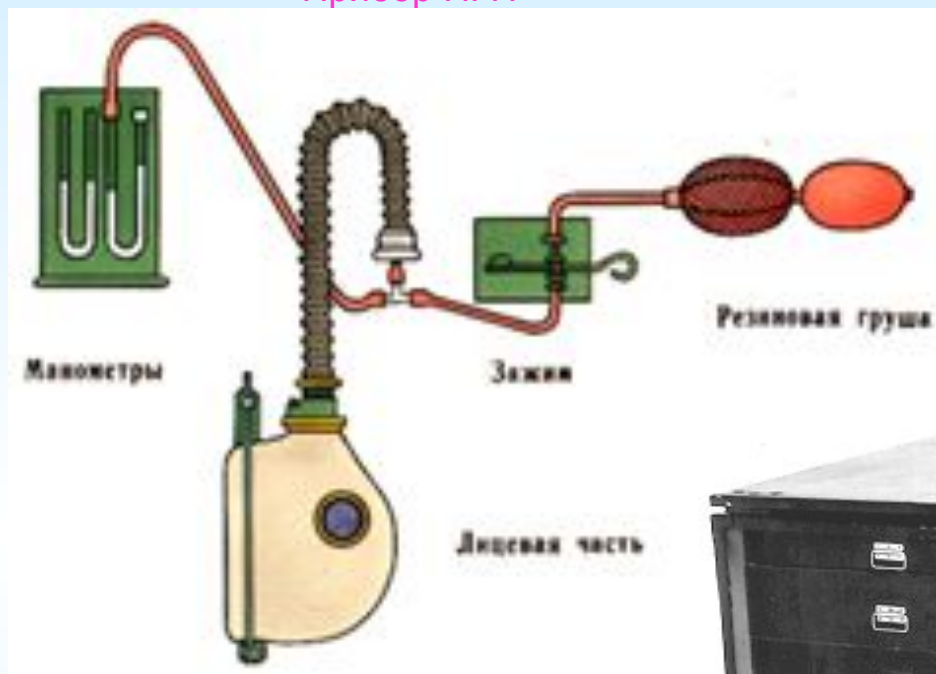


- дополнительный щит;
- инструмент;
- запасные детали;
- ремонтные материалы;

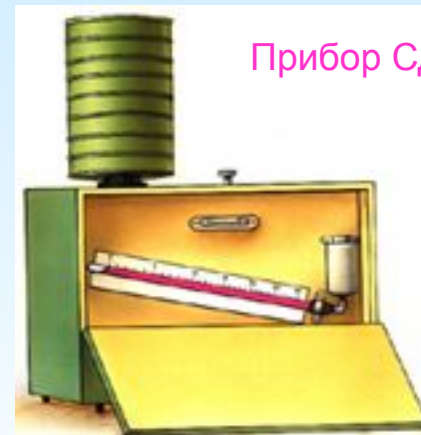


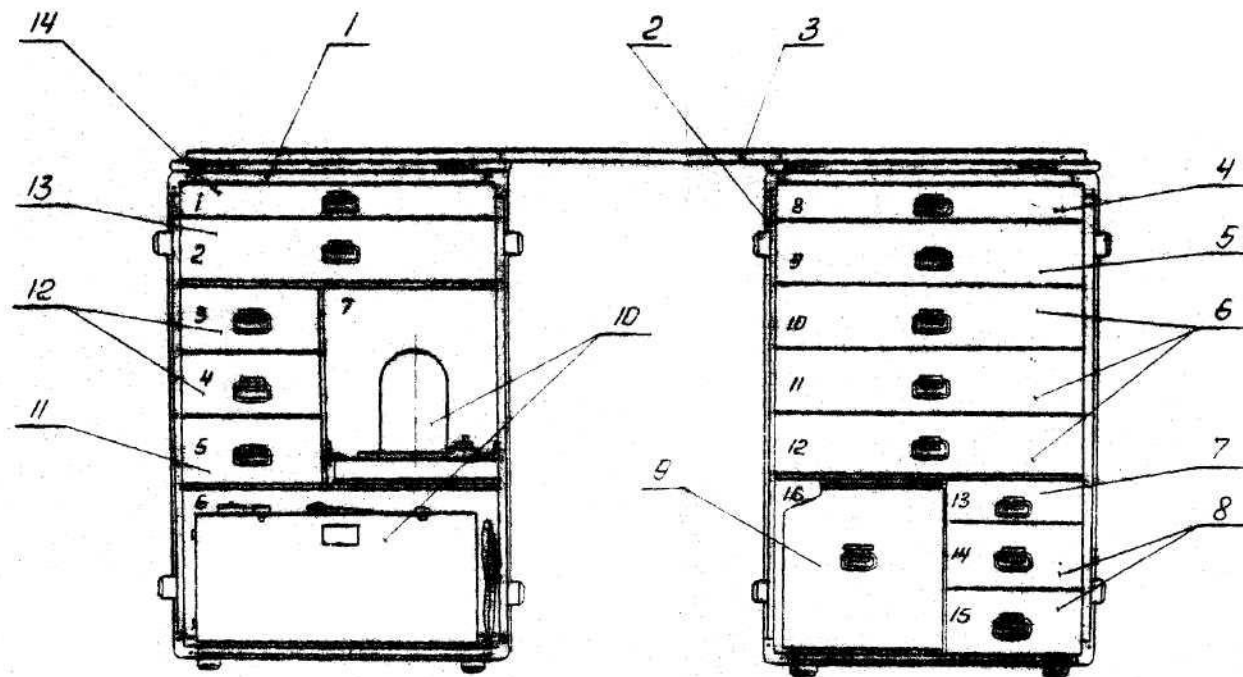
- приборы для контроля СИЗ.

Прибор ПГП



Прибор СД-3





1 – тумба левая № 1;
 2 – тумба правая № 2;
 3 – щит дополнительный;
 4 – пенал с деталями ИП-46М;
 5,6 – пеналы с деталями для ШМ-41
 и материалами;
 7 – пенал с кистями и лепестками
 клапана;
 8 – пеналы с материалами и
 деталями лицевой части ЕО-19;

9 – отсек с бидонами;
 10 – отсеки с приборами и
 приспособлениями;
 11 – пенал с ремонтными материалами;
 12 – пенал с деталями для ШМГ и ШМС;
 13 – пенал с инструментом и
 принадлежностями;
 14 – пенал с документацией и деталями
 ШМГ и ИП-46

Технические характеристики:

Обеспечивает проведение текущего и частично среднего ремонта:

- ФП, компл. до 1300
- ИДА, компл. до 100
- СИЗК, компл. до 1000

Производительность 1 человека по текущему ремонту за 7 часов работы:

- ФПК, шт. 50-60
- или лицевых частей противогазов, шт. 35-40
- или противогазовых сумок, шт. 80-100
- или ИДА, шт. 10-15
- или СИЗК (ОЗК, Л-1), компл. до 100

Габаритные размеры развернутого стола:

- длина, мм 1526
- ширина, мм 760
- высота, мм 845

Масса тумбы № 1, кг	70
Масса тумбы № 2, кг	72
Число рабочих мест	1

Принят на снабжение в 1976 году.

2 учебный вопрос:

**Назначение возможности и комплектность
ПРХМ-1М.**

Подвижная ремонтная химическая мастерская ПРХМ-1М
предназначена для проведения ТО и ТР ВиС РХБЗ,
а также СР приборов РХР, комплектов СО и СИЗ.



Принята на снабжение в 1968 году.

Особенности конструкции:

Мастерская смонтирована на базе автомобиля ГАЗ-66 с кузовом типа К-66 и прицепа ИАПЗ-738. В комплект мастерской входят: компрессор С-768, стол СХМ-Р, бензоэлектрический агрегат АБ-4-0/230-М1 (или АБ-2-Т/230), электросверлилка Ц38-Б или С-480, электроточило Э9701, комплект для покрасочных работ, комплект для испытания шлангов и рукавов специальных машин, электрооборудование, градуировочное оборудование СО-6, 3 верстака, 2 палатки, отопители ОВ-95 (или печи ПОВ-57), складной стол, а также другое оборудование, приборы, приспособления, принадлежности и инструмент.



Технические характеристики:

Габаритные размеры (мастерской – спецавтомобиля – спецприцепа), м:

- длина 9,5 – 5,7 – 3,8
- ширина 2,4 – 2,4 – 2,1
- высота 2,9 – 2,9 – 1,9

Полный вес (мастерской – спецавт. – спецприцепа), т: 6,94 – 5,18 – 1,76

Количество рабочих мест:

- в кузове (для ремонта дозиметрических приборов и приборов химической разведки) 4
- в палатке с градуировочным оборудованием 1
- в палатке для Р и ТО СИЗ 1
- на выносном верстаке (для Р и ТО спецмашин и комплектов) 1

Расчет, чел. 3 (начальник мастерской, мастер по ремонту приборов РХР, шофер-слесарь)

Время разворачивания, ч 2,5 – 3,2

Время свертывания, ч 1,2 – 1,5

Среднесуточная производительность мастерской по текущему ремонту:

• приборов РХБ разведки, штук	14-17
• комплектов спец. обработки, комплектов	7-10
• средств индивидуальной защиты, комплектов	10-12
• специальных машин войск РХБ защиты, единиц	1

Подвижная ремонтная химическая мастерская
ПРХМ-Д предназначена для проведения ТО и ТР ВиС
РХБЗ, а также СР приборов РХР, комплектов СО и СИЗ.



Особенности конструкции:

- Мастерская смонтирована на базе автомобиля ЗИЛ-131 с кузовом типа КУНГ (КМ-131).
- Функцию бензоэлектрического агрегата выполняет электрогенератор, размещенный в кузове.
- Сжатый воздух для краскораспылителя используется от ресивера автомобиля.
- Конструкция палаток – каркасного типа.



Технические характеристики

Среднесуточная производительность мастерской по текущему ремонту:

приборов РХБ разведки, штук	35-37
-----------------------------	-------

комплектов специальной обработки, комплектов	7-10
--	------

средств индивидуальной защиты, комплектов	12-15
---	-------

специальных машин войск РХБ защиты, единиц	1
--	---

Время развертывания /свертывания, ч	1,5/1,5
-------------------------------------	---------

Масса, кг	9122
-----------	------

Расчет, чел.	6
--------------	---

Мастерская подвижная для ремонта средств войск РХБ защиты ПМ РХБЗ-1 предназначена для диагностики и СР встроенных и входящих в состав вооружения и военной техники приборов РХБ разведки, средств очистки воздуха и бортовых комплектов СО.



Принята на снабжение в 2001 году взамен ПРХМ-1М.

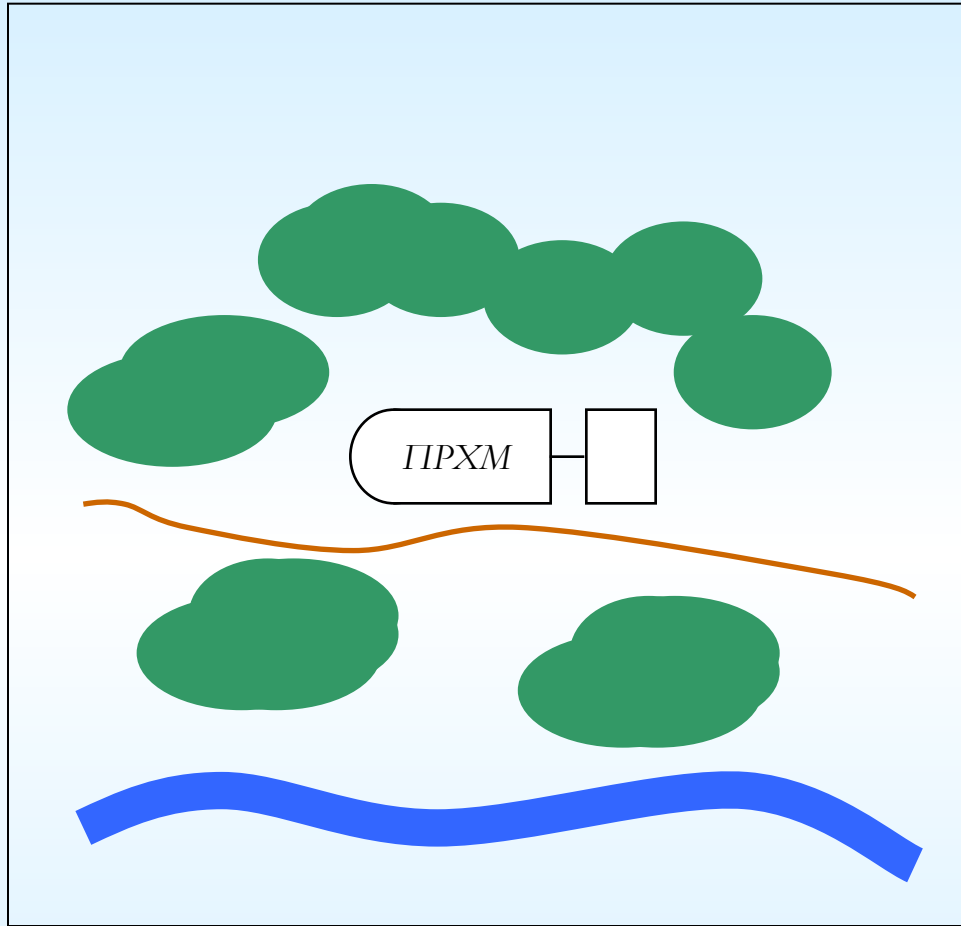
Технические характеристики

Средства подвижности	КАМАЗ-4310 с кузовом-фургоном КМ-4310.
Электроснабжение	от АД или внешней сети 220/380В
Расчет, чел	3
Число рабочих мест:	
в кузове	3
у выносного оборудования	7
Время развертывания, мин	30
Время свертывания, мин	40
Виды работ: электромонтажные, слесарно-монтажные, диагностические, покрасочные, сварочные, градуировочные, зарядка АКБ	

Ориентировочная суточная производительность:	
по проверке технического состояния и замене ПРХР, ФВУ-А, ФВУ-БТ, ФВА-100/50, ФВА-50/25, ИП-4М, ИП-5	2 образца
по среднему ремонту:	
ДП-5В, ДП-3Б, АСП, ГСА-12	3 прибора
ИП-4М, ИП-5, ФВА-100/50, ФВА-50/25	5 образцов
бортовых комплектов спецобработки	6

3 учебный вопрос:
Порядок развертывания СХМ и ПРХМ-1М.

РАЗВЕРТЫВАНИЕ И СВЕРТЫВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ



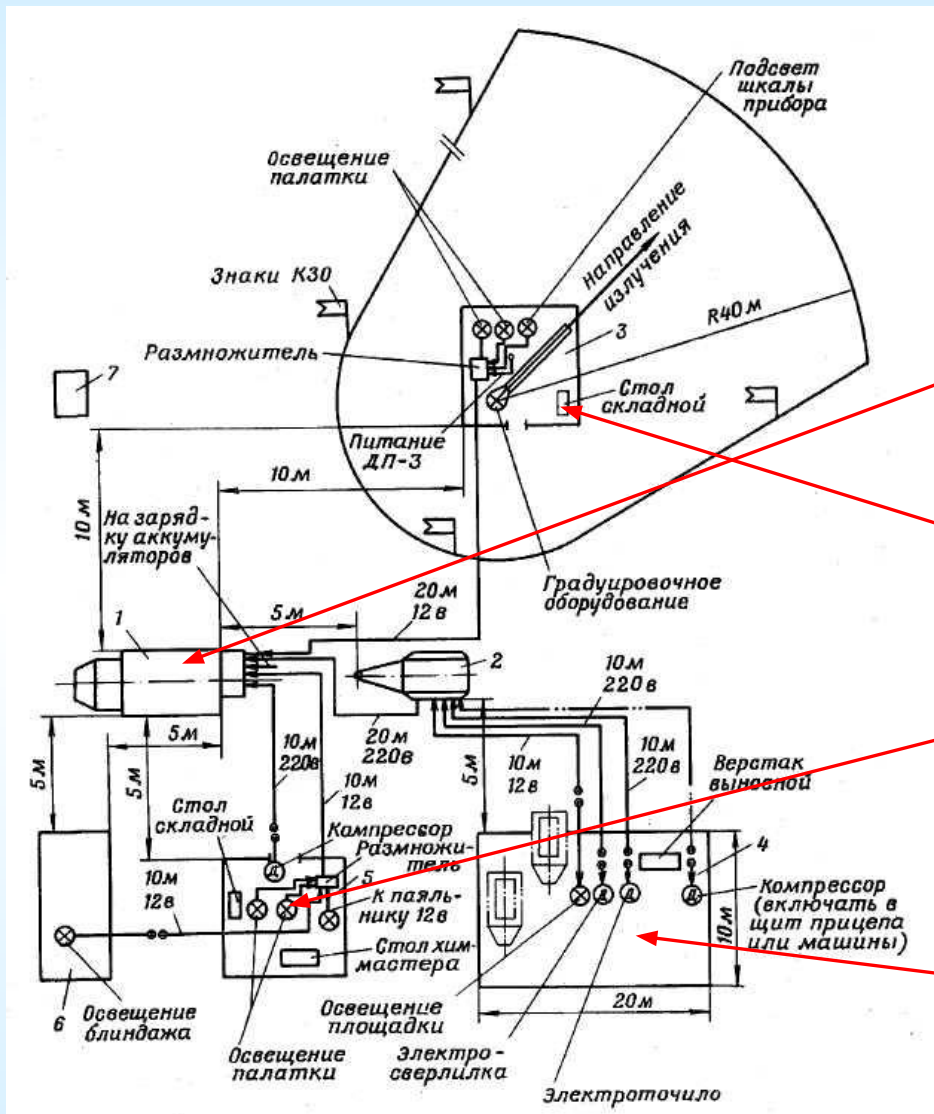
Место для развертывания ПРХМ-1М указывает начальник мастерской.

Оно должно обеспечить:

- скрытность размещения мастерской;
- возможность быстрого въезда на рабочую площадку и выезда с нее;
- наличие источника воды;
- пожарную безопасность;
- удобство размещения выносного оборудования.

В зависимости от объема, характера и обстановки мастерская развертывается частично или полностью.

Схема развертывания ПРХМ-1М

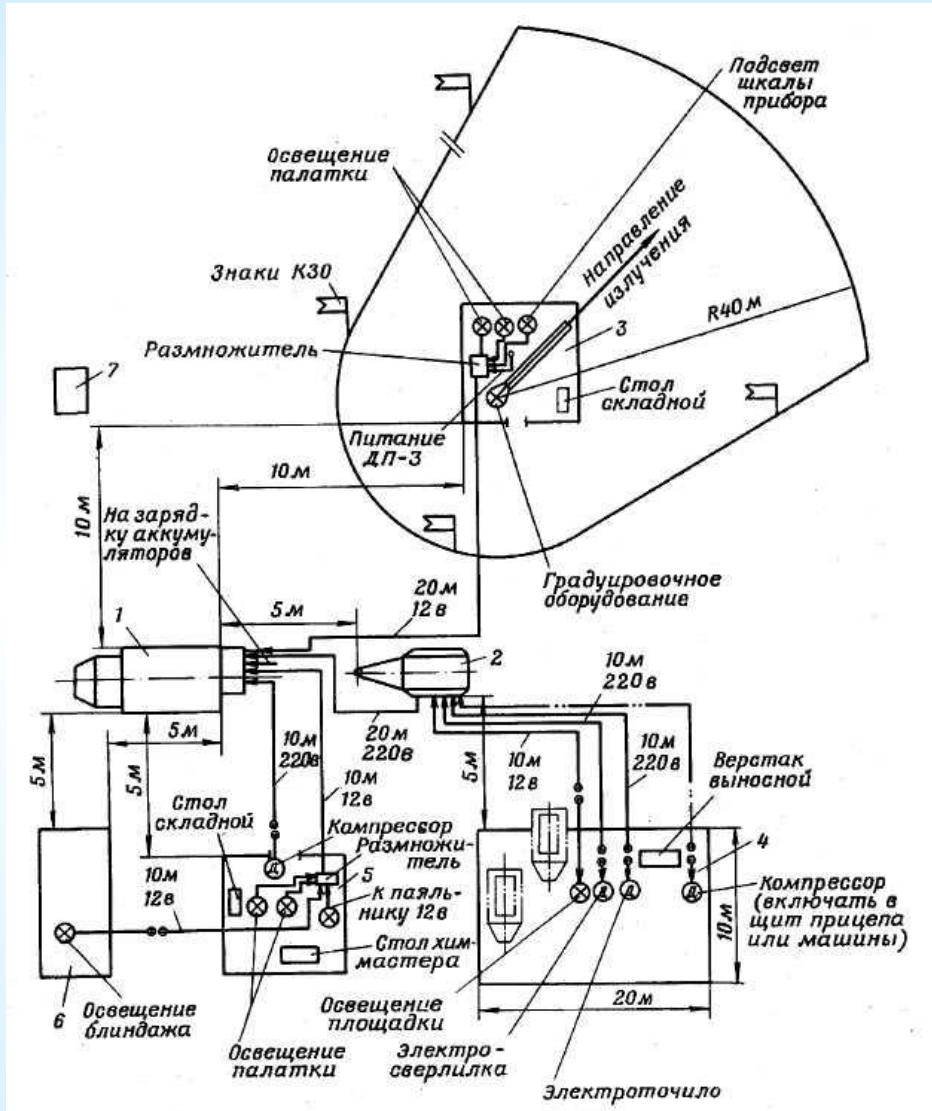


При **полном** развертывании мастерской организуются:

- 4 рабочих места в кузове для ремонта приборов РХР и ДК;
- 1 рабочее место в палатке для градуировки ДП;
- 2 рабочих места в палатке для ремонта СИЗ;
- 1 рабочее место для Р и ТО машин и комплектов на открытой площадке.

1 – автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов

РАЗВЕРТЫВАНИЕ И СВЕРТЫВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ

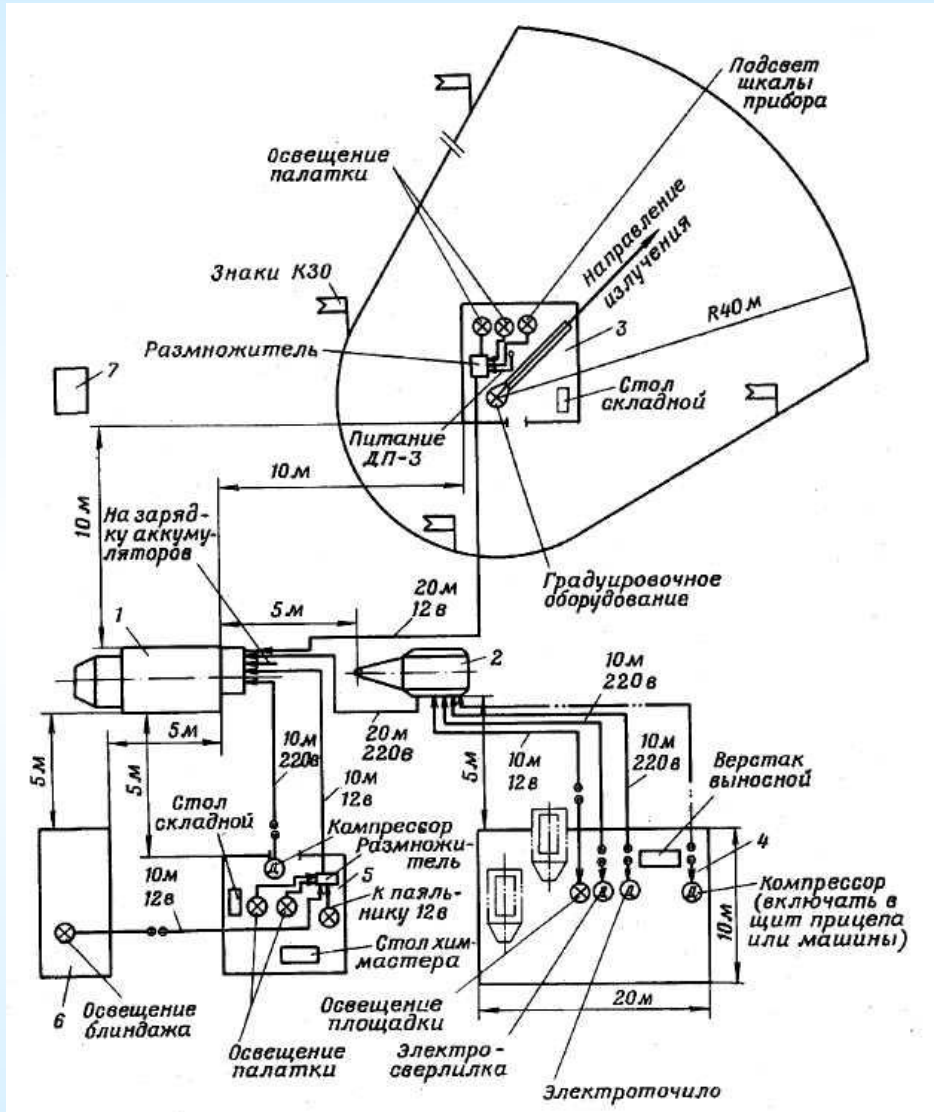


Для развертывания мастерской необходимо:

- выбрать ровную горизонтальную площадку 70х70 м;
- оборудовать укрытие для л/состава, машины, прицепа и ремфонда;
- развернуть (обозначить) при необходимости площадку для ДДД ремонтного фонда;
- оборудовать пути подъезда к месту размещения мастерской;
- оборудовать блиндажи или землянки для хранения ГСМ, красок и растворителей;

1 – автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов

РАЗВЕРТЫВАНИЕ И СВЕРТЫВАНИЕ МАСТЕРСКОЙ



- поставить мастерскую на площадку;
- развернуть палатки;
- разместить в одной палатке градуировочное оборудование;
- разместить в другой палатке оборудование для организации ремонта СИЗ;
- установить оборудование на площадке для ремонта спецмашин и комплектов;
- заземлить кузов и прицеп мастерской;

1 – автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов

[illegible]

- подготовить к работе оборудование, инструмент, приспособление и разместить их на рабочих местах;
- вынести из мастерской и прицепа ГСМ, лаки, краски и растворители;
- развернуть кабельную сеть;
- подключить выносные потребители электроэнергии и проверить состояние электрооборудования мастерской.

1 – автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов