## Филиал ФГБОУ ВО УГНТУ в г. Салавате Кафедра "Оборудование предприятий нефтехимии и нефтепереработки"

### ЧЕРВЯЧНЫЕ ПЕРЕДАЧИ

# ПРЕЗЕНТАЦИЯ по дисциплине "Детали машин и основы конструирования"

Выполнили:

Студенты группы БМА-17-21 Ф.В. Боголепов

Д.В. Шувалов

Проверил:

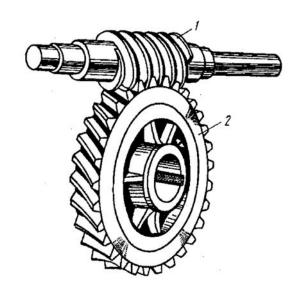
Руководитель, доцент Н.М. Захаров

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	•••
1 Назначение и общая характеристика передач	
2 Классификация и виды передач	5
3 Достоинства и недостатки передач	7
4 Материальное исполнение передач	.8
5 Расчет передач на прочность	10
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	.19
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ	.20

#### **ВВЕДЕНИЕ**

Червячная передача — это механизм, служащий для преобразования вращательного движения между валами со скрещивающимися осями (рисунок 1). Обычно червячная передача состоит из червяка 1 и сопряженного с ним червячного колеса 2. Угол скрещивания осей обычно равен 90. Червячные передачи относятся к передачам с зацеплением, в которых движение осуществляется по принципу винтовой пары.



1 – червяк; 2 – червячное колесо

Рисунок 1 – Червячная передача

# 1 Назначение и общая характеристика червячных передач

Работа червячных передач характеризуется значительными скоростями скольжения зубьев из-за несовпадения направления векторов окружных скоростей. Точечный или линейный контакт и скольжение приводит к быстрому изнашиванию и заеданию даже при сравнительно небольших нагрузках.

Однако червячные передачи широко применяют в машиностроении из-за их больших передаточных отношений, небольших габаритов, простоты конструкции.

## 2 Классификация и виды передач

#### По направлению линии витка червяка:

- правые (при наблюдении с торца червяка и его вращении по часовой стрелке червяк вкручивается в пространство - уходит от наблюдателя);
- левые (при наблюдении с торца червяка и его вращении по часовой стрелке червяк выкручивается из пространства идёт на наблюдателя).

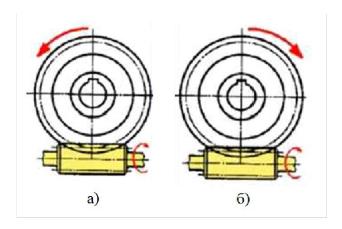


Рисунок 2.1 – Классификация червячных передач по направлению линии витка червяка

#### По числу заходов червяка:

- с однозаходным червяком, имеющим один гребень, расположенный по винтовой линии, наложенной на делительный цилиндр червяка;
- с двух-, трёх-, четырёх-, многозаходным червяком, имеющим соответственно 2, 3, 4 или более одинаковых гребней расположенных по винтовой линии, наложенной на делительный цилиндр червяка.

#### По форме делительной поверхности червяка:

- с цилиндрическим червяком (образующая делительной поверхности прямая линия);
- с глобоидным червяком (образующая делительной поверхности дуга окружности, совпадающая с окружностью делительной поверхности червячного колеса).

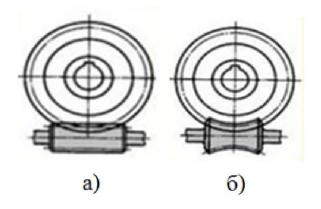


Рисунок 2.2 — Классификация червячных передач по форме делительной поверхности червяка

#### По положению червяка относительно червячного колеса:

- с нижним расположением червяка;
- с верхним расположением червяка;
- с боковым расположением червяка.

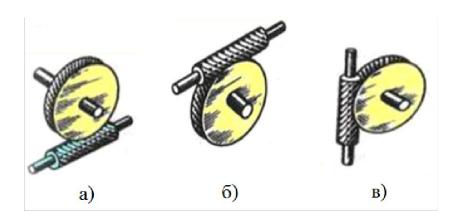


Рисунок 2.3 – Классификация червячных передач по положению червяка относительно червячного колеса

#### По пространственному положению вала червячного колеса:

- с горизонтальным валом червячного колеса;
- с вертикальным валом червячного колеса.

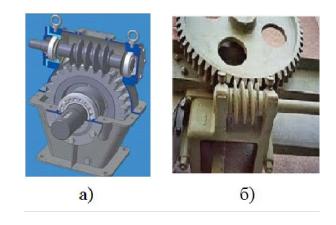


Рисунок 2.4 — Классификация червячных передач по пространственному положению вала червячного колеса

#### По форме боковой (рабочей) поверхности витка червяка

- с архимедовым червяком, боковая поверхность его витков очерчена прямой линией в продольнодиаметральном сечении;
- с конволютным червяком, боковая поверхность его витков очерчена прямой линией в нормальном к направлению витков сечении;
- с эвольвентным червяком, боковая поверхность его витков в продольно-диаметральном сечении очерчена эвольвентой .

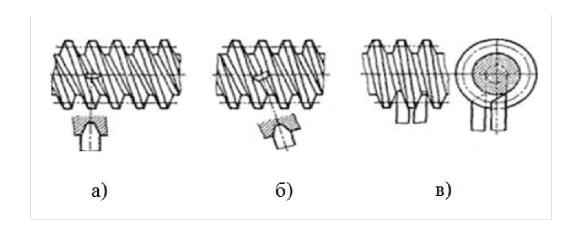


Рисунок 2.5 – Классификация червячных передач по форме боковой (рабочей) поверхности витка червяка

# 3 Достоинства и недостатки передач

## Достоинства червячных передач:

- компактность и относительно небольшая масса конструкции;
- возможность получения больших передаточных чисел в одной ступени стандартные передачи  $u \le 80$ , специальные  $u \ge 300$ ;
  - высокая плавность и кинематическая точность;
  - низкий уровень шума и вибраций;
- самоторможение при обратной передаче движения, то есть невозможность передачи движения в обратном направлении от ведомого червячного колеса к ведущему червяку.

## Недостатки червячных передач:

- низкий КПД и высокое тепловыделение;
- повышенный износ и уменьшенный срок службы;
- склонность к заеданию, что вызывает необходимость применения специальных антифрикционных материалов и специальных видов смазки с антизадирными присадками.

# 4 Материальное исполнение передач

Для изготовления червяков применяют все три типа сталей, распространенных в машиностроении:

- 1) Качественные среднеуглеродистые стали марок 40, 45, 50.
- 2) Среднеуглеродистые легированные стали марок 40X, 45X, 40XH и тд.
- 3) Мало- и среднеуглеродистые легированные стали марок 20X, 12XH3A, 25XГТ.

Для изготовления червячных колёс применяют:

- 1) Чугунный венец (серые чугуны СЧ15, СЧ20 или ковкие чугуны КЧ15, КЧ20).
- 2) Безоловянистые бронзы, латуни, железоалюминиевые литейные бронзы.
  - 3) Оловянистые бронзы.

# 5 Расчет передач на прочность

С целью выбора материала для изготовления зубчатого венца червячного колеса предварительно ожидаемую скорость скольжения  $v_s$  можно определить по выражению:

$$v_s \approx 0.45 \cdot 10^{-3} \cdot n_1 \cdot \sqrt[3]{T_2};$$
 (5.1)

где  $v_s$  – скорость скольжения, м/с;

 $n_1$  – частота вращения червяка, мин<sup>-1</sup>;

Т, – вращающий момент на червячном колесе, Н м.

После этого определяют циклическую долговечность передачи:

$$N_{\mathbf{H}} = N_{\mathbf{F}} = N_{\mathbf{F}} = 60 \cdot \mathbf{n} \cdot \mathbf{L} ; \qquad (5.2)$$

где  $n_2$  – частота вращения червячного колеса, мин $^{-1}$ ,

 $L_h$  — ресурс работы передачи, час (например, при 300 рабочих днях в году и односменной восьмичасовой работе годовой ресурс составит  $300 \cdot 8 = 2400$  часов).

Допускаемые контактные напряжения для оловянистых бронз вычисляют из условия обеспечения контактной выносливости материала:

$$[\sigma] = \sigma_{H0} Z_N C_V$$
 (5.3)

Коэффициент долговечности, вычисляется по соотношению:

$$Z_{N} = \sqrt[8]{10^{7}/N_{H}} \le 1,15.$$
 (5.4)

 $C_V$  – коэффициент, учитывающий интенсивность изнашивания зубьев червячного колеса в зависимости от скорости скольжения  $v_s$ , при  $v_s \le 3$   $C_V$  принимают равным 1,11, при  $v_s \ge 8$   $C_V$  принимают равным 0,8, а в интервале  $3 < v_s < 8$  он может быть определен по эмпирической зависимости:

$$C_{V} = 1,46 - \frac{V_{s}}{7,29} \cdot \left(1 - \frac{V_{s}}{20,2}\right).$$
 (5.5)

Допускаемые контактные напряжения для безоловянистых бронз вычисляют из условия сопротивления заеданию:

$$[\sigma]_{\rm H} = (250...300) - 25 \cdot v_{\rm s}.$$
 (5.6)

Допускаемые контактные напряжения для чугуна определяют также из условия сопротивления заеданию:

$$[\sigma]_{H} = (175...200) - 35 \cdot v_{s}.$$
 (5.7)

Наибольшее контактное напряжение в зоне контакта витка червяка с зубом червячного колеса по формуле Герца можно представить в следующем виде:

$$\sigma_{\mathrm{H}} = \sqrt{\frac{F_{\Sigma}/l_{k}}{E_{1}^{2} l - \nu_{2}^{2}}}; \qquad (5.8)$$

где  $E_1$  и  $E_2$ ,  $v_1$  и  $v_2$  – модули упругости и коэффициенты Пуассона для материалов червяка и венца червячного колеса;

 $\rho_{_{\text{пр}}}$  – приведенный радиус кривизны поверхностей в точке контакта;

F<sub>n</sub> – нормальное усилие сжатия поверхностей в точке контакта;

 $\mathbf{l}_{\mathbf{k}\Sigma}$  - суммарная длина контактной линии.

При проектном расчете передачи, предварительно задавшись величиной коэффициента расчетной нагрузки  $K_H = 1, 1 \dots 1, 4$ , определяют межосевое расстояние передачи:

$$a_{w} = 610 \cdot \sqrt[3]{\frac{T_{2} \cdot K_{H}}{\left[\sigma\right]_{H}^{2}}}.$$
(5.9)

Число зубьев червячного колеса полученное значение  $\mathbf{z}_2$  округляют до ближайшего целого числа:

$$\mathbf{z}_{\mathbf{a}} = \mathbf{u}_{\mathbf{l}} \cdot \mathbf{z} . \tag{5.10}$$

По принятым  $z_1$  и  $z_2$  уточняют фактическое передаточное число, которое не должно отличаться от необходимого более чем на 4%:

$$\mathbf{u}_{\phi} = \mathbf{z}_2/\mathbf{z}_1. \tag{5.11}$$

Интервал, в котором должен лежать осевой модуль зацепления вычисляют по эмпирической зависимости:

$$m = (1,5...1,7) \frac{a_w}{z_2}$$
 (5.12)

В выделенном интервале выбирают стандартное значение модуля m.По известному значению модуля m, межосевого расстояния  $a_w$  и числа зубьев колеса  $z_2$  определяют необходимую величину коэффициента диаметра червяка q:

$$q = \frac{2a_{w}}{m} - z_{2}. \tag{5.13}$$

Фактическая скорость скольжения вычисляется по формуле:

$$\mathbf{v}_{s} = \frac{\boldsymbol{\pi} \cdot \mathbf{n}_{1} \cdot \mathbf{d}_{1}}{60 \cdot \cos}.$$

Определяют величину коэффициента концентрации нагрузки  $K_{H\beta}$  из выражения:

$$\mathbf{K}_{\mathbf{\beta}\mathbf{I}} = 1 + \left(\frac{\mathbf{Z}_2}{\mathbf{K}_{\mathbf{f}}}\right)^3 \left(1 - \mathbf{K}_{\mathbf{p}}\right); \tag{5.16}$$

$$K_{\beta I} = 1 + \left(\frac{z_2 \cdot z_1^{0,321}}{194 \cdot \ln(q/5,57)}\right)^3 (1 - K_{\beta}). \tag{5.17}$$

Зная коэффициент концентрации нагрузки  $K_{H\beta}$  и коэффициент динамической нагрузки  $K_{Hv}$ , можно вычислить коэффициент расчетной нагрузки  $K_{H}$ :

$$\mathbf{K}_{\mathbf{H}} = \mathbf{K}_{\mathbf{H}} \cdot \mathbf{K} \quad . \tag{5.18}$$

Проверку передачи на выносливость выполняют по формуле:

$$\sigma_{H} = \frac{480}{d_{2}} \sqrt{\frac{10^{3} \cdot T_{2} \cdot K_{H}}{d_{1}}} \le [\sigma]_{H}.$$
(5.19)

По реальной скорости скольжения  $v_S^-(m/c)$  в передаче определяют коэффициент f и угол трения  $\rho$ :

$$f=10^{-2} \cdot [A+B/(v_s+C)];$$
 (5.20)

$$\rho = \operatorname{arctg}(f),$$
 (5.21)

где коэффициенты А, В и С для разных групп материалов.

Известный угол трения позволяет уточнить КПД передачи. Принимая КПД одной подшипниковой пары равным 0,98, для передачи в целом имеем:

$$\eta=0.96\frac{\text{Vg}}{\text{Vg}(\rho)}$$
. (5.22)

По реальному КПД уточняют вращающий момент на червяке:

$$T_{1} = \frac{T_{2}}{\eta}. \tag{5.23}$$

Так же вычисляют нагрузки в зацеплении:

$$F_{t2} = F_{a1} = 2T_2/d_2;$$

$$F_{t2} = F_{r1} = F_{t2} \cdot tg$$
(5.24)

$$\mathbf{E}_{t2} = \mathbf{F}_{t1} = \mathbf{F}_{t2} \cdot \mathbf{tg} \tag{5.25}$$

$$F_{a2} = F_{t1} = 2T_1/d_1;$$
 (5.26)

Допускаемые напряжения изгиба для материала венца червячного колеса составляют:

-для всех бронз, при нереверсивной (односторонней) нагрузке:

$$\left[\sigma\right]_{F} = \left(0.25\sigma_{T} + 0.08\sigma_{B}\right) \cdot \sqrt[9]{\frac{10^{6}}{N_{F}}};$$
(5.27)

-при реверсивной (двухсторонней) нагрузке:

$$\left[\sigma\right]_{F} = \left(0,16\sigma_{B}\right) \cdot \sqrt[9]{\frac{10^{6}}{N_{F}}};\tag{5.28}$$

-для чугунных венцов при нереверсивной (односторонней) нагрузке:

$$[\sigma]_{F} = (0.12\sigma_{H}) \cdot \sqrt[9]{\frac{10^{6}}{N_{F}}};$$
 (5.29)

-при реверсивной (двухсторонней) нагрузке:

$$[\sigma]_{\rm F} = (0.075\sigma_{\rm H}) \cdot \sqrt[9]{\frac{10^6}{N_{\rm F}}},$$
 (5.30)

где  $\sigma_{\rm T}$ ,  $\sigma_{\rm B}$  и  $\sigma_{\rm Bu}$  – предел текучести, предел прочности и предел прочности при изгибе материала, для которого вычисляются допускаемые напряжения.

Определяют число зубьев эквивалентного прямозубого колеса по формуле:

$$z_{v2} = \frac{z_2}{\phi os^3}$$
. (5.31)

Используя которое, коэффициент формы зуба  $Y_{{\rm F}2}$  можно вычислить по эмпирической зависимости:

$$Y_{F2} = 1,186 \cdot \exp(11,12/z_{v2}).$$
 (5.32)

Проверку прочности зубьев червячного колеса на изгиб выполняют по формуле:

$$\sigma_{F2} = \frac{Y_{F2} \cdot F_{t2} \cdot K_H}{1,3 \cdot m^2 \cdot q} \le \left[\sigma\right]_F. \tag{5.33}$$

Тепловой расчет червячной передаче базируется на соотношении:

$$Q_{\text{выд}} \le Q_{\text{отд}},$$
 (5.34)

где  $Q_{\text{выл}}$  – количество тепловой энергии, выделяемое при работе передачи;

 ${\bf Q}_{{}_{{}_{{}_{{}_{{}}{}_{{}}{}_{{}}{}_{{}}}}}-$  количество тепла, которое способно отдать в окружающую среду охлаждающее устройство.

Вышеприведенные количества тепла могут быть вычислены по формулам

$$\mathbf{Q}_{\mathbf{B}\mathbf{b}\mathbf{I}\mathbf{J}} = (1 - \mathbf{J}_{1})$$

$$Q_{\text{отл}} = A_{\text{охл}} K_{\text{T}} (t_{\text{M}} - t_{\text{o}}), \tag{5.36}$$

где  $P_1$  – мощность, подводимая к червяку передачи;

А<sub>охл</sub> – площадь омываемая охлаждающим агентом (воздух, охлаждающая вода);

К<sub>т</sub> - коэффициент теплоотдачи охлаждаемой поверхности;

 $t_{_{\rm M}}$  и  $t_{_{\rm O}}$  – температура масла в корпусе передачи и охлаждающего агента, соответственно.

#### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Устройство червячной передачи отличается сравнительной простотой. Червячные передачи дороже и сложнее зубчатых, поэтому их применяют, как правило, при необходимости передачи движения между перекрещивающимися валами, а также там, где необходимо большое передаточное отношение. На функционирование в системах повышенной мощности червячная передача не рассчитана. Из-за частых перегревов требует применения дополнительных систем охлаждения.

#### СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- 1. Гулиа Н.В. Детали машин: Учебник Гулиа Н.В., Клоков В.Г., Юрков С.А. СПб: Издательство "Лань", 2010. 415 с.
- 2. Буланов, Э. А. Детали машин. Расчет механических передач. Учебное пособие / Э.А. Буланов. М.: Юрайт, 2016. 202 с.
- 3. Гузенков, П. Г. Детали машин. Учебное пособие / П.Г. Гузенков. М.: Высшая школа, 1982. 352 с.
- 4. Иванов, М. Н. Детали машин / М.Н. Иванов, В.А. Финогенов. М.: Высшая школа, 2010. 408 с.
- Тюняев, А. В. Детали машин / А.В. Тюняев, В.П. Звездаков, В.А. Вагнер. М.: Лань, 2013. 736 с.