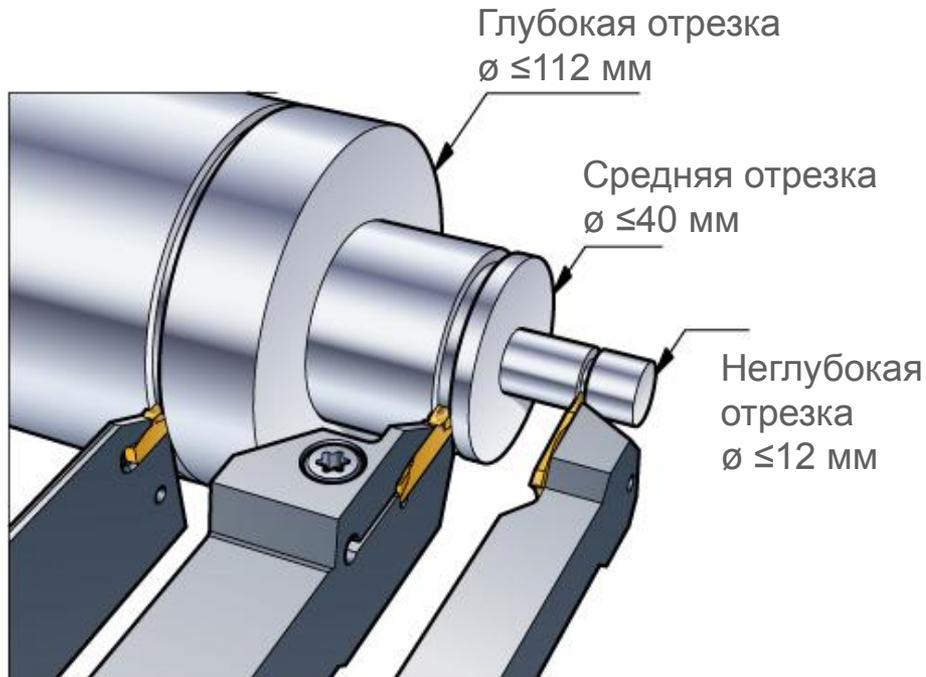


Отрезка

Критерии выбора державок

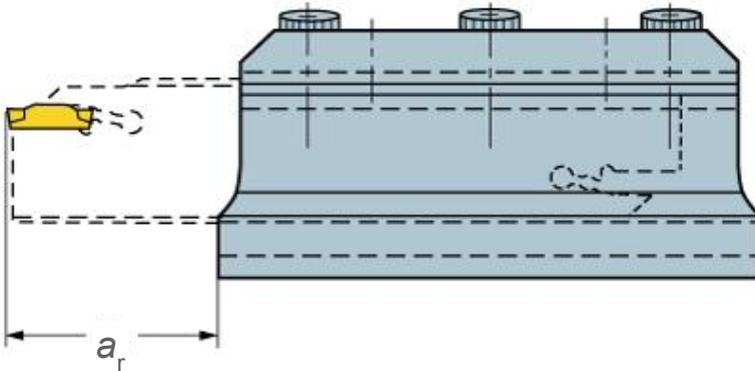


- Глубокая отрезка
 - Первый выбор – лезвия для глубокой отрезки с односторонними пластинами. Закрепление за счёт упругих свойств корпуса
- Средняя отрезка
 - Первый выбор – державки с механическим креплением пластин и двухсторонними пластинами
- Неглубокая отрезка
 - Для неглубокой отрезки используйте пластины с тремя режущими кромками

Критерии выбора державок

Особенности систем

Использование отрезных лезвий
позволяет настраивать вылет

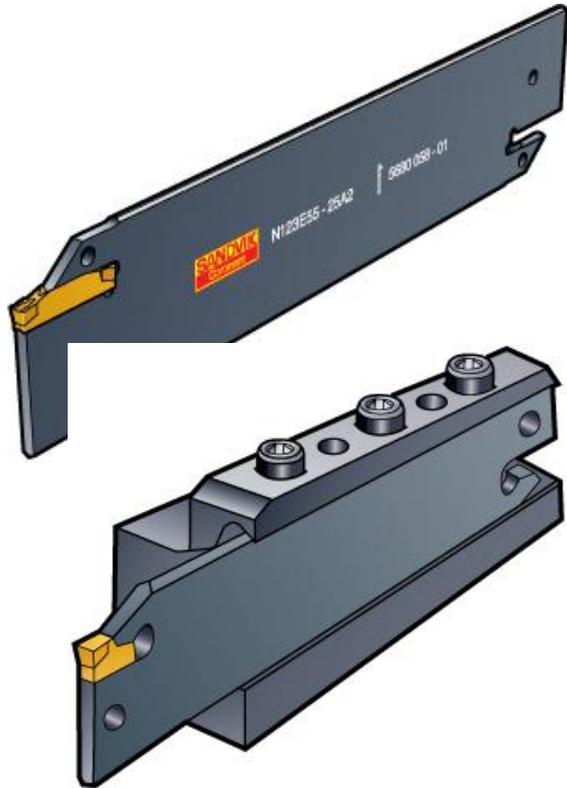


- Минимальный вылет, a_r мм
- Максимальный размер хвостовика
- Максимальная высота
- Максимальная ширина лезвия



Пружинное закрепление режущей пластины

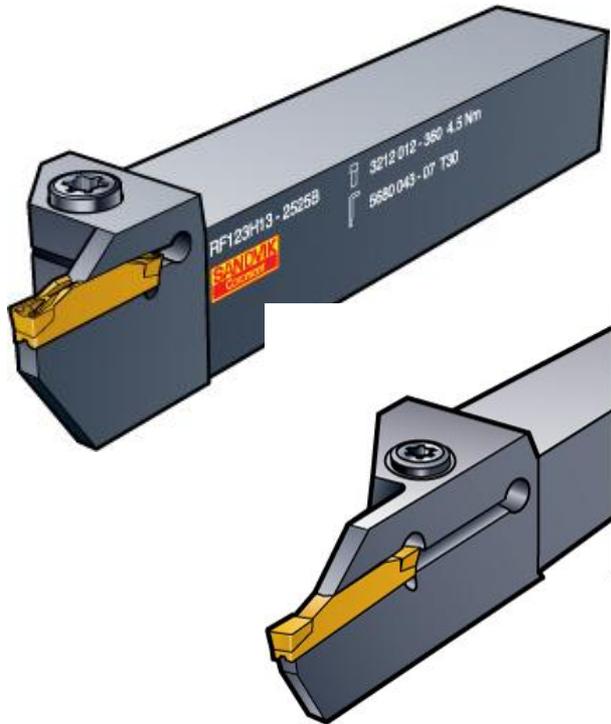
Особенности/преимущества:



- Быстрая замена пластины
- Отрезка большого диаметра
- Настраиваемость
- Обработка глубоких канавок
- Двухсторонние
- ТОЛЬКО радиальные подачи

Механическое закрепление режущей пластины

Особенности/преимущества:



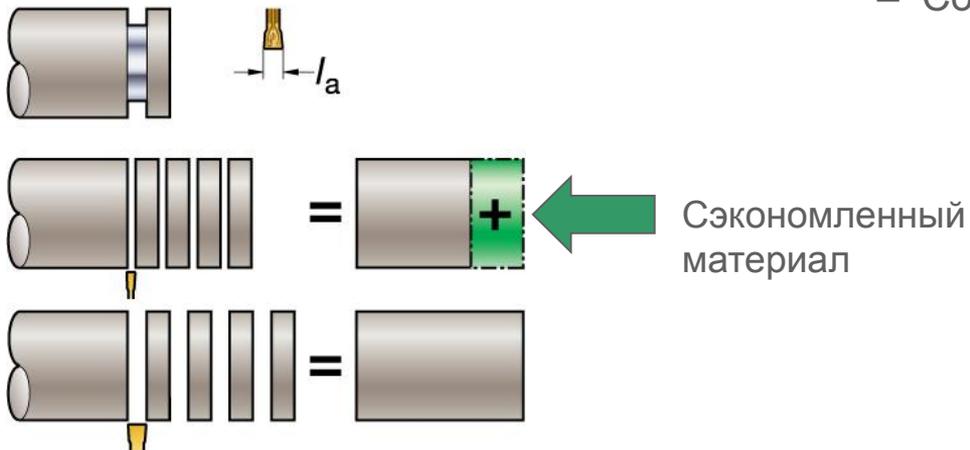
- Небольшие диаметры
- Широкие канавки
- Радиальные и осевые подачи
- Повышенная жёсткость
- Односторонние

Отрезка прутков

Особенности применения

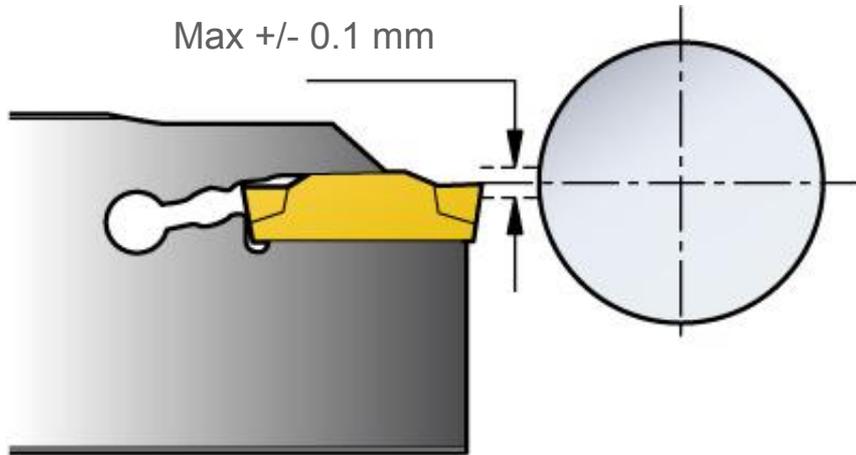


- Вылет не более $8 \times l_a$ (ширина пластины)
- Используйте пластины минимальной ширины:
 - Экономия материала
 - Минимизация сил резания
 - Сохранение окружающей среды



Расположение инструмента

Особенности применения

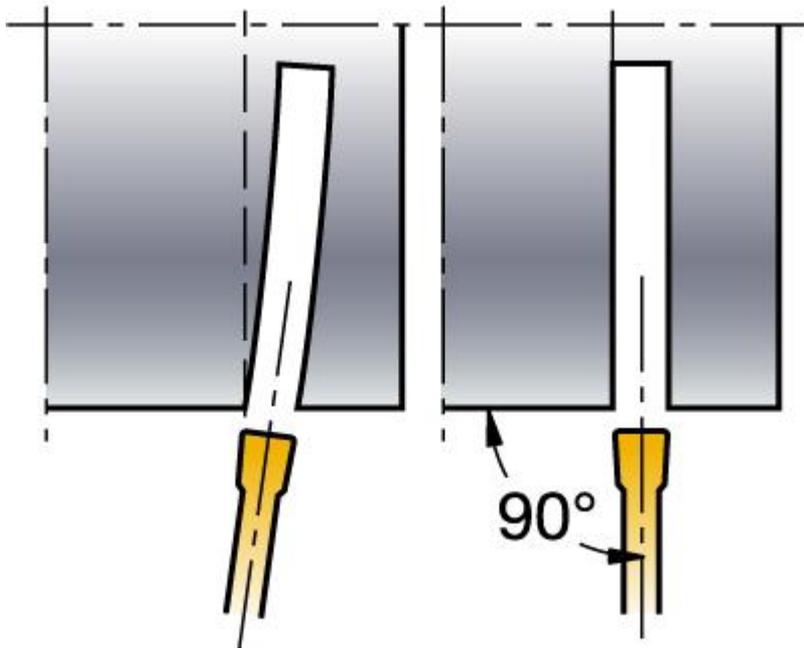


- Отклонение от высоты центров не хуже +/- 0.1 мм
- Инструмент выше высоты центров
 - Уменьшается задний угол
 - Затирание режущей кромки
- Инструмент ниже оси центров
 - Бобышка при отрезке



Расположение инструмента

Особенности применения

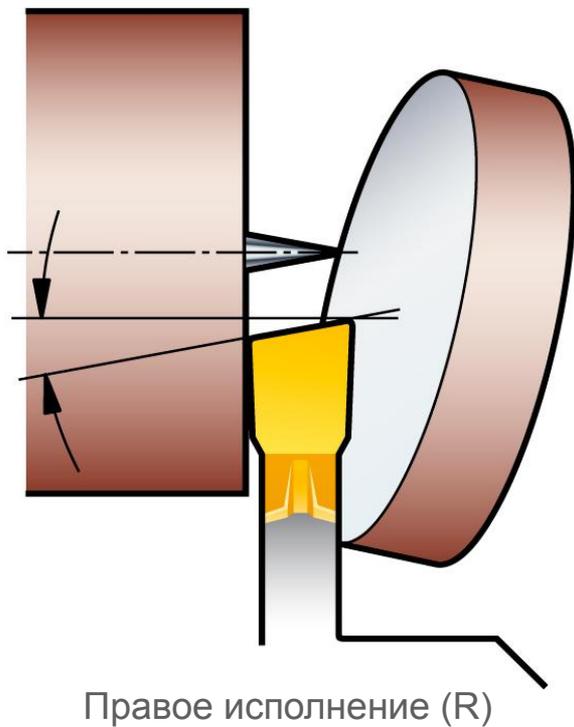


- 90° к оси вращения
 - Хорошая перпендикулярность
 - Уменьшает вибрации



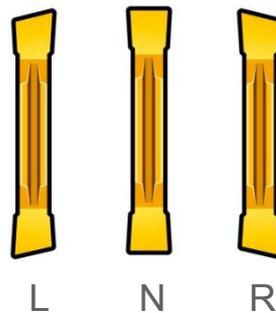
Пластины с дополнительным углом в плане

Особенности применения



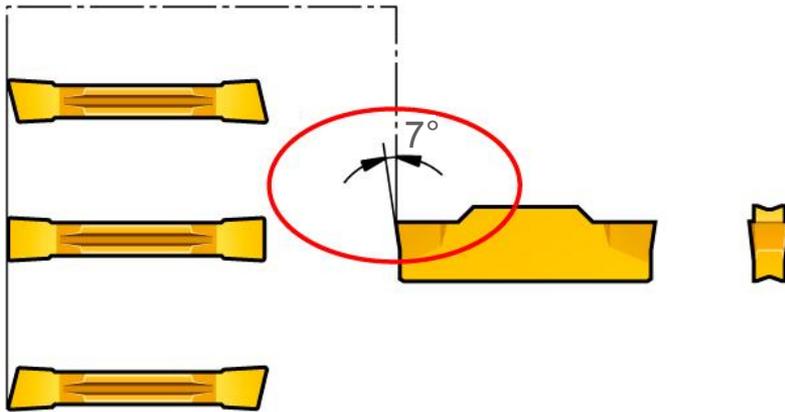
- Три типа пластин
 - Правые (R)
 - Нейтральные (N)
 - Левые (L)

Исполнения



Геометрия пластин

Особенности

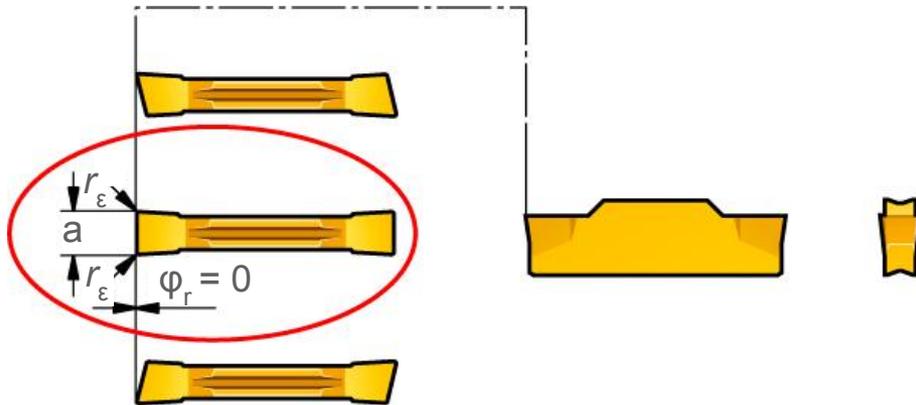


- Задний угол
 - Снижение сил резания
 - Меньше нагрузка на инструмент
 - Меньше бобышка PIP



Геометрия пластин

Особенности

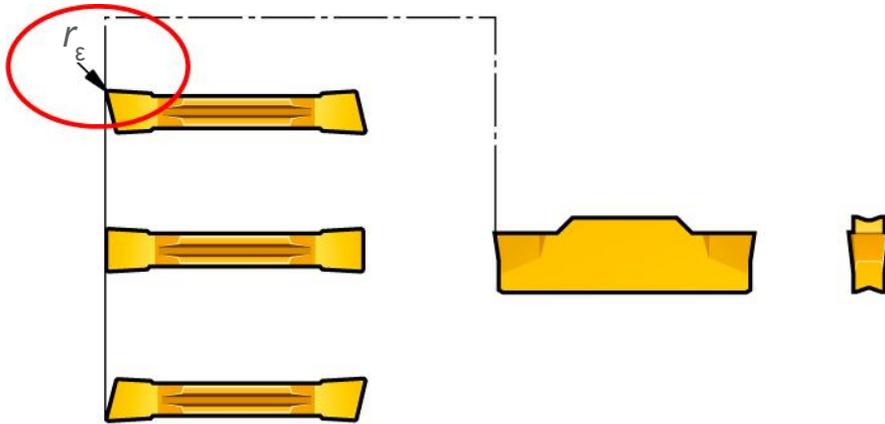


- Прямая геометрия
 - Выше прочность
 - Лучше качество обработки
 - Прямой рез без отжима
 - Бобышка на детали



Геометрия пластин

Особенности

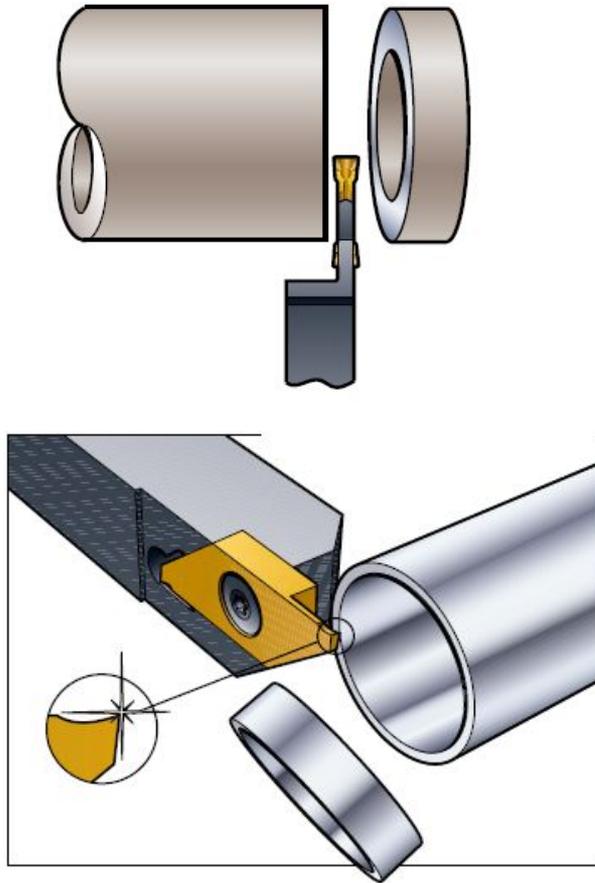


- Маленький радиус при вершине
 - Меньше бобышка
 - Лучше контроль стружкообразования
 - Ниже подачи
- Большой радиус при вершине
 - Выше подачи
 - Выше стойкость



Отрезка труб

Особенности

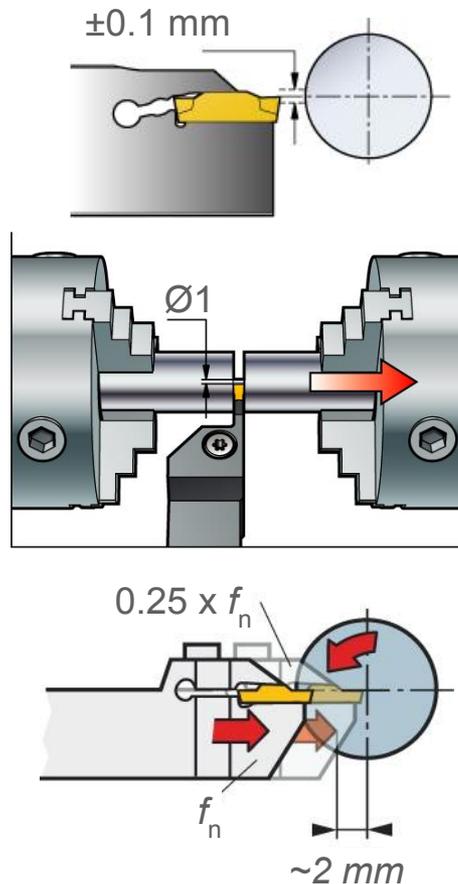


- Отрезка труб
 - Используйте минимальную ширину пластины для экономии материала, минимизации сил резания и сохранения окружающей среды
- Отрезка тонкостенных труб
 - Убедитесь, что операция не создаёт больших сил резания. Используйте самые острые геометрии пластин.



Практические рекомендации

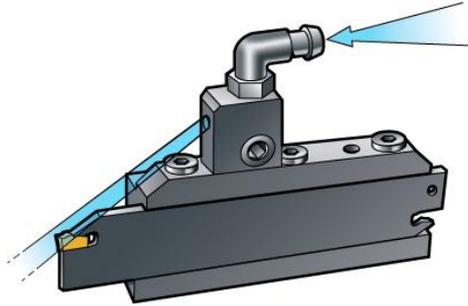
Как применить инструмент



- Высота центров, $\pm 0.1 \text{ mm}$
- При работе с контр-шпинделем оторвите деталь от заготовки за 1 мм до центра детали
- Уменьшите подачу на 75% при подходе к центру

Использование СОЖ

Особенности



- Применяйте обильный полив
- Отрегулируйте подачу на режущую кромку
- Используйте дополнительные трубки при необходимости
- СОЖ положительно влияет на стружкообразование
- Предотвращает пакетирование стружки в канавке

