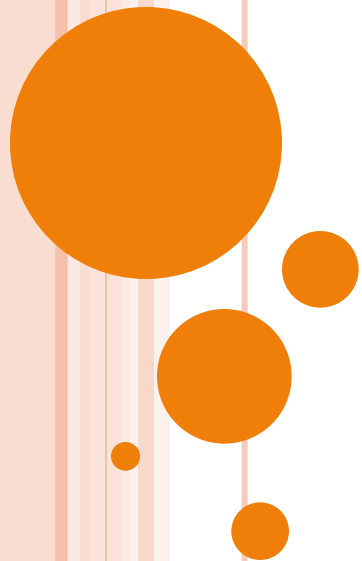


# ПРОФЕССИИ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА



# РАБОТАЮТ

# ЛЮДИ РАЗНЫХ ПРОФЕССИЙ:

## КОНТРОЛЕР





## Контролер качества

работает в  
подготовительном  
цехе на специальных  
столах или  
разбраковочных  
машинах.

В обязанности контролера входит проверка качества ткани, равномерно движущейся по столу или экрану разбраковочной машины. Во время осмотра контролер выявляет дефекты ( утолщение нити, раздвижку, пропуски и обрыв нитей, пороки крашения и печатания и т.д.) и отмечает их. Одновременно он промеряет длину и ширину ткани.

# НАСТИЛЬЩИК



# Настильщик

работает в раскройном цехе на настилочной машине, с помощью которой производится протягивание ткани по настилочному столу, выравнивание полотен в настиле, зажим концов полотен и отрезание ткани.



Настильщик проверяет высоту настила, накладывает поверх настила заготовленное полотно с обмеловкой лекал данного изделия. Он должен знать свойства настилаемых материалов; методы, приемы и способы настилана; способы отметки дефектов и размещения их в местах выпадов или на закрытых участках изделия; устройство применяемых машин. На небольших швейных предприятиях настилана полотен может производиться вручную.



# РАСКРОЙЩИК



# Раскройщик

работает на раскройных машинах. Он производит рассекание настила, а затем раскрой деталей. Раскройщик должен знать методы и приемы раскроя; количество деталей в изделии и конструкцию изделия; правила определения лицевой стороны ткани, направление рисунка, ворса;



схемы раскладок  
лекал на ткани;  
особенности машин,  
применяемых в  
раскройном цехе,  
методы их наладки и  
регулировки.



# ШВЕЯ







## ШВЕЯ

**выполняет на машинах или вручную подготовительные операции и операции по пошиву изделий из различных материалов.**

**Она должна знать способы и приемы выполнения операций, типы швов; виды и свойства материалов; назначение и правила работы на обслуживаемых машинах; номера игл; правила закрепления строчки, регулировки натяжения ниток и частоты строчки.**



# ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ПРОИЗВОДСТВА)



## Оператор швейного оборудования (производства)

выполняет различные операции по пошиву изделия: стачивание деталей, втачивание рукавов в пройму, обработку низа изделия. В процессе работы он следит за качеством шва, регулирует натяжение ниток, длину стежка, меняет шпульки. Он должен хорошо знать способы обработки деталей изделия и виды швов; виды и свойства применяемых материалов; назначение и принцип работы обслуживаемого швейного оборудования; причины возникновения неисправностей в работе оборудования, способы их предупреждения и устранения; назначение и правила пользования различными приспособлениями и устройствами.

# ТЕРМООТДЕЛОЧНИК ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ



## Термоотделочник швейных изделий (утюжильщик)

выполняет влажно-тепловую обработку материалов и деталей кроя, деталей изделий в процессе пошива, а также готовых швейных изделий с помощью утюгов, гладильных прессов и др. Он должен знать методы и приемы влажно-тепловой обработки, отпаривания, сушки изделий; виды оборудования для влажно-тепловой обработки швейных изделий и способы устранения мелких неполадок в работе применяемого оборудования.



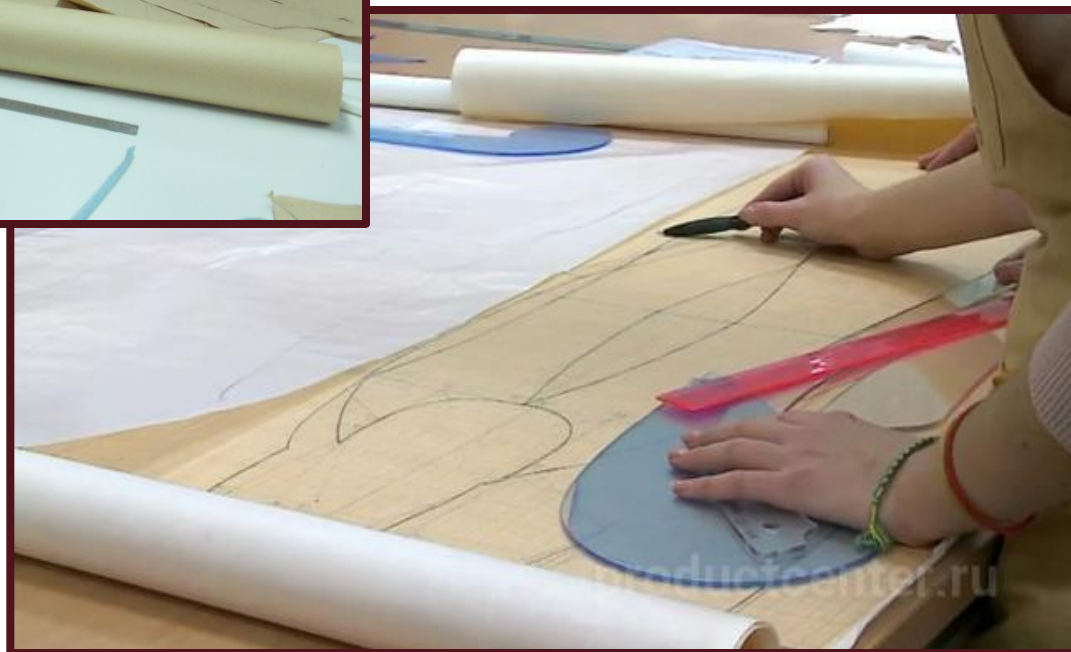
**НА ШВЕЙНЫХ ФАБРИКАХ**  
**СУЩЕСТВУЮТ**  
**ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЕ ЦЕХА:**



# КОНСТРУКТОРЫ, ОНИ РАЗРАБАТЫВАЮТ НОВЫЕ МОДЕЛИ И ЛЕКАЛА К НИМ.



# ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЛЕКАЛ





**ИЗГОТОВИТЕЛИ ЛЕКАЛ ИЗГОТАВЛИВАЮТ  
ИХ НА КАЖДЫЙ РАЗМЕР, МАРКИРУЮТ,  
ВЫПОЛНЯЮТ ПРОБНУЮ РАСКЛАДКУ НА  
ТКАНИ, (ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ НОРМЫ РАСХОДА ТКАНИ НА  
ИЗДЕЛИЕ).**



## Изготовитель лекал.

Рабочий этой профессии работает в экспериментальном цехе. Он занимается изготовлением картонных лекал на основе изделия. Каждое лекало маркируется: на нем обозначается номер модели, размер изделия, направление долевой нити, направление ворса.



# ПОРТНОЙ



## Портной – это

**Высококвалифицированный рабочий, работающий в экспериментальном цехе. В его обязанности**



**входит пошив экспериментальных образцов одежды, разработанных технологами цеха. Он должен знать технологию изготовления образцов одежды различного назначения; новые методы, приемы и особенности технологической обработки изделий.**



**ШВЕИ ВЫПОЛНЯЮТ ПОШИВ**  
**НЕСКОЛЬКИХ ОПЫТНЫХ ОБРАЗЦОВ**  
**ИЗДЕЛИЙ НА КАЖДУЮ МОДЕЛЬ.**



**Каждый человек хочет  
«быть одетым» и не просто  
одетым, а одетым красиво.**

**Решить эту проблему,  
призвана швейная  
промышленность.**



**1. ГДЕ НА ШВЕЙНОЙ ФАБРИКЕ ЗАНИМАЮТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ОДЕЖДЫ?**

**А) ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЦЕХА;**

**Б) СКЛАДСКОЕ ХОЗЯЙСТВО;**

**2. В КАКОМ ЦЕХЕ РАЗРАБАТЫВАЮТ НОВЫЕ МОДЕЛИ?**

**А) ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ;**

**Б) РАСКРОЙНЫЙ ЦЕХ;**

**3. В КАКОМ ЦЕХЕ ПРОВЕРЯЮТ КАЧЕСТВО ТКАНЕЙ?**

**А) ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ;**

**Б) ШВЕЙНЫЙ ЦЕХ;**

**4. В КАКОМ ЦЕХЕ ВЫПОЛНЯЮТ НАСТИЛАННИЕ ТКАНЕЙ И РАСКРОЙ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ?**

**А) ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ;**

**Б) РАСКРОЙНЫЙ ЦЕХ.**



**1. ГДЕ НА ШВЕЙНОЙ ФАБРИКЕ ЗАНИМАЮТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ОДЕЖДЫ?**

**А) ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЦЕХА;**

**2. В КАКОМ ЦЕХЕ РАЗРАБАТЫВАЮТ НОВЫЕ МОДЕЛИ?**

**А) ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЦЕХ;**

**3. В КАКОМ ЦЕХЕ ПРОВЕРЯЮТ КАЧЕСТВО ТКАНЕЙ?**

**А) ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ;**

**4. В КАКОМ ЦЕХЕ ВЫПОЛНЯЮТ НАСТИЛАНИЕ ТКАНЕЙ И РАСКРОЙ ДЕТАЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ?**

**Б) РАСКРОЙНЫЙ ЦЕХ.**





# ПОШИВОЧНЫЙ ЦЕХ

**Оператор  
швейного  
производства:**

**Должен знать  
современные  
технологии  
обработки  
материалов.**

**Должен уметь  
качественно  
работать на всех  
видах швейного  
оборудования.**



**Операторы швейного  
производства**

# НАШИ МОДЕЛИ

