

Вопрос урока:

Как можно обрабатывать заготовки из древесины, имеющие цилиндрическую форму

Вопросы учебной темы:

1. Изделия из древесины можно изготовить на токарном станке?
2. Устройство станка?

Предмет:

Технология. Технический труд.

Класс: учащиеся 6-х классов

Информационные ресурсы:

Интернет, учебники, журналы, мультимедийное приложение

Устройство токарного станка по дереву СТД -120 М

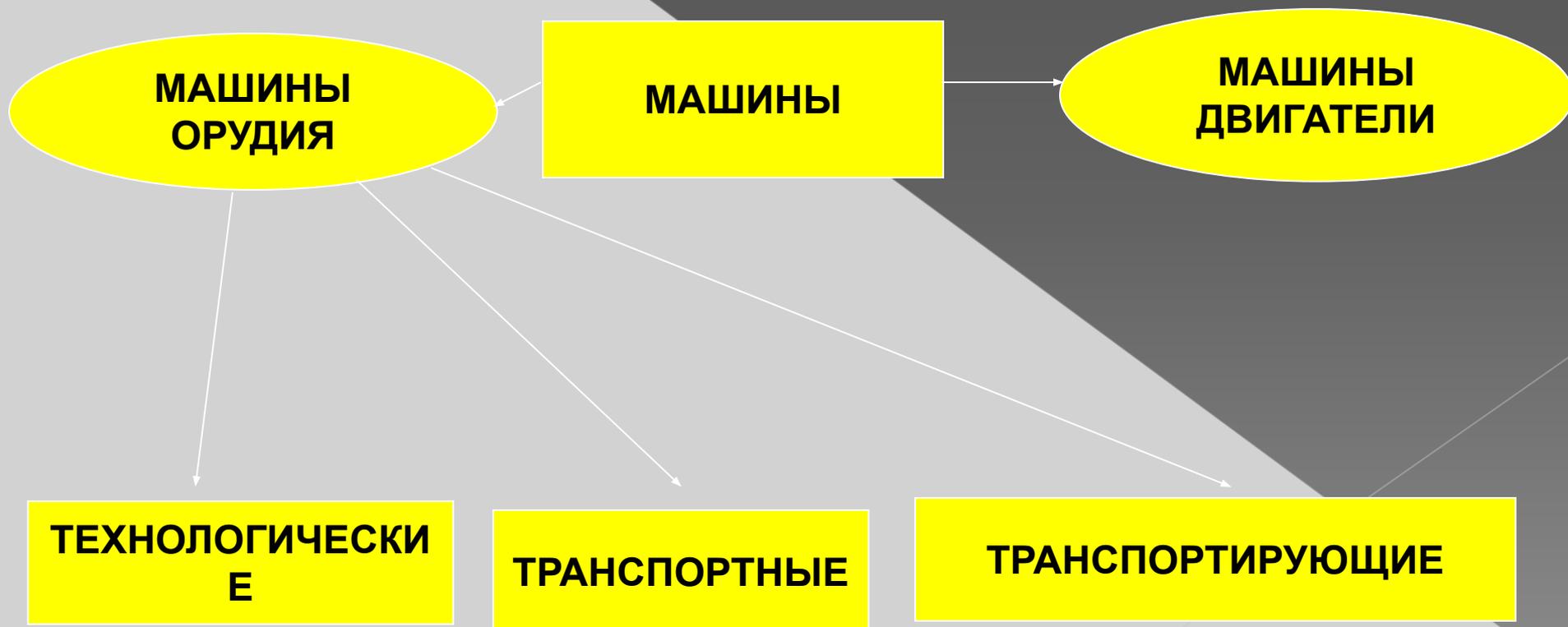


Цели урока:

- Сформировать у учащихся понятие о технологической машине.
- Ознакомить учащихся с назначением, устройством и принципом работы токарного станка по дереву.
- Прививать умения и навыки при работе на токарном станке по дереву

МАШИНЫ

МАШИНОЙ называется механизм или система механизмов, предназначенная для преобразования энергии или выполнения полезной работы.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ I

К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ МАШИНАМ
ОТНОСЯТСЯ: СВЕРЛИЛЬНЫЕ, ТОКАРНЫЕ
И ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ.



ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ НА ТОКАРНОМ СТАНКЕ ПО ДЕРЕВУ СЛ-120 М



Основные части станка:

- ✓ Станина
- ✓ Передняя бабка с электродвигателем
- ✓ Задняя бабка
- ✓ Подручник

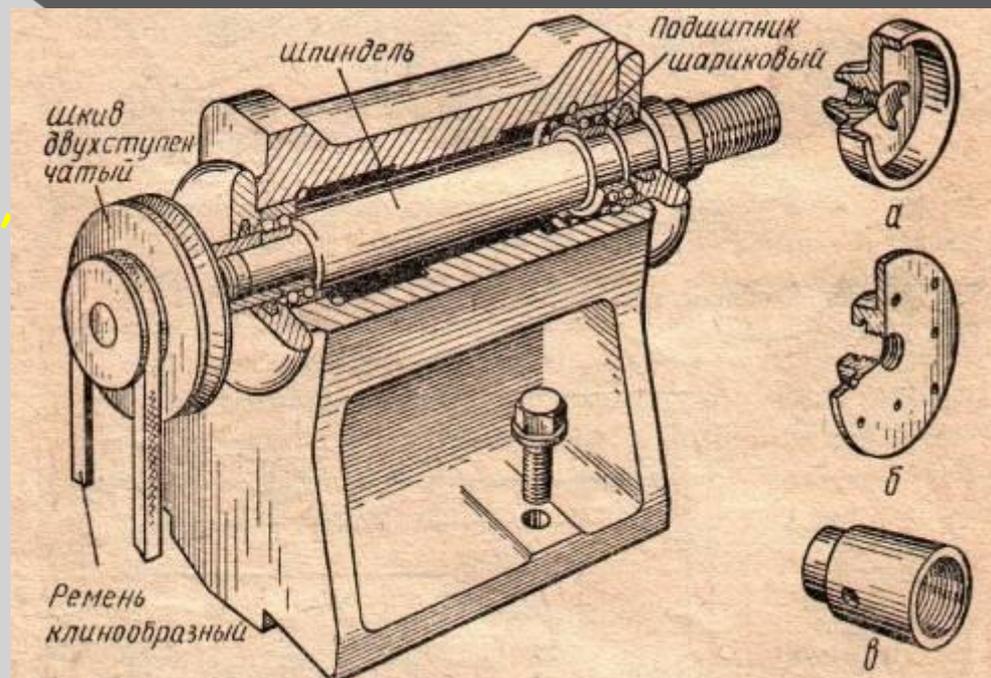


□ – основа станка, на которой крепятся все части станка



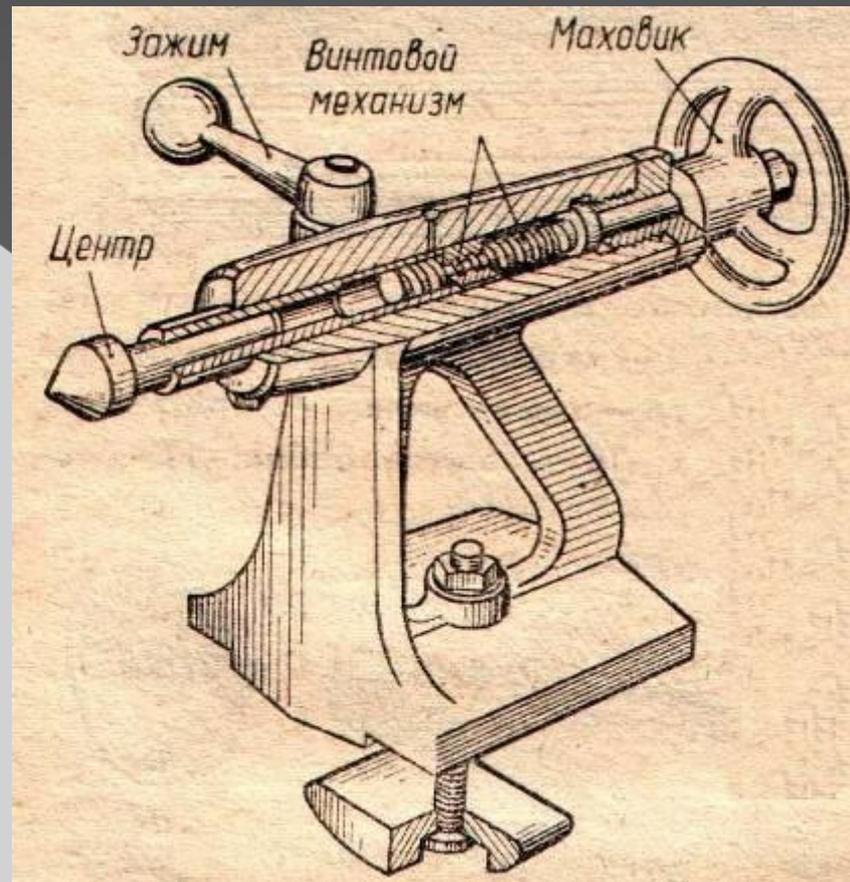
передняя бабка

В передней бабке установлен шпиндель – вал, получающий вращение от электродвигателя с помощью ременной передачи. Конец шпинделя имеет резьбу, на неё навинчивается специальное приспособление для крепления левого конца заготовки – трезубец, планшайба, патрон.



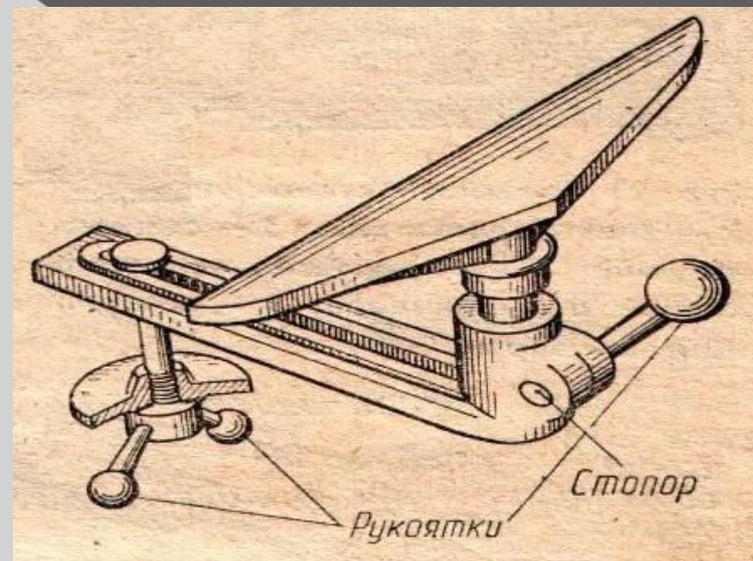
Задняя бабка

- Задняя бабка служит опорой правого конца длинных заготовок. Она может перемещаться вдоль направляющих станины и закрепляется неподвижно болтом и гайкой. Окончательно конец заготовки поджимают центром. Его перемещают вращением маховика и закрепляют зажимом.



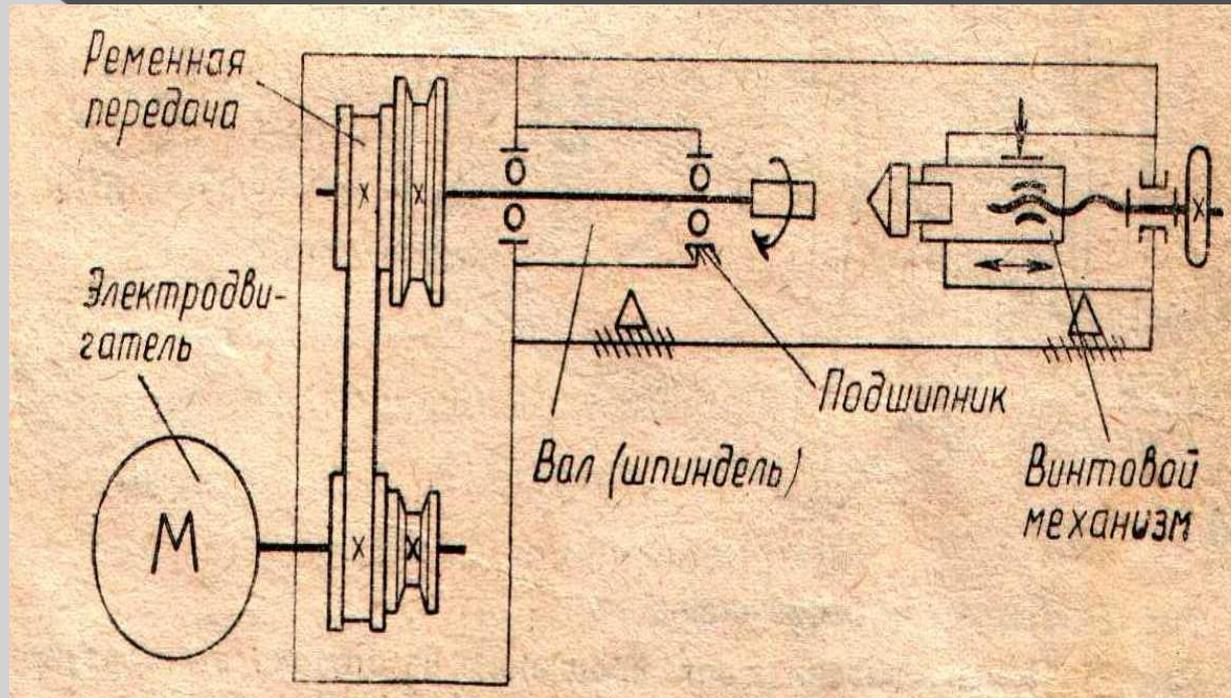
Подручник

- Подручник служит опорой для режущего инструмента. Он может перемещаться как вдоль, так и поперёк станины, закрепляется поворотом рукоятки.



Практическая работа

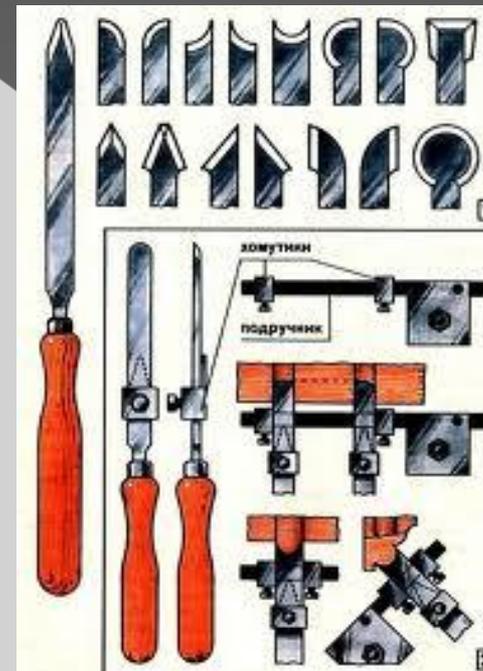
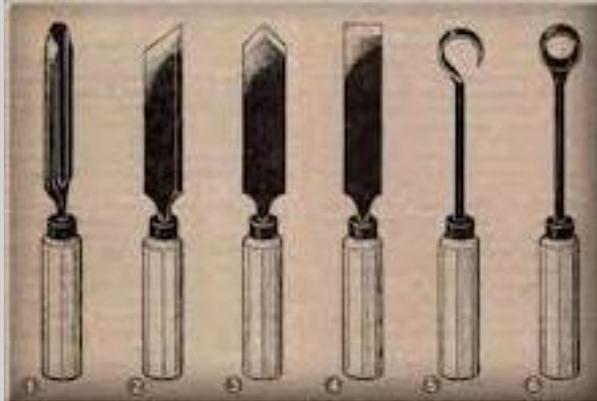
Кинематическая схема станка СТД-120



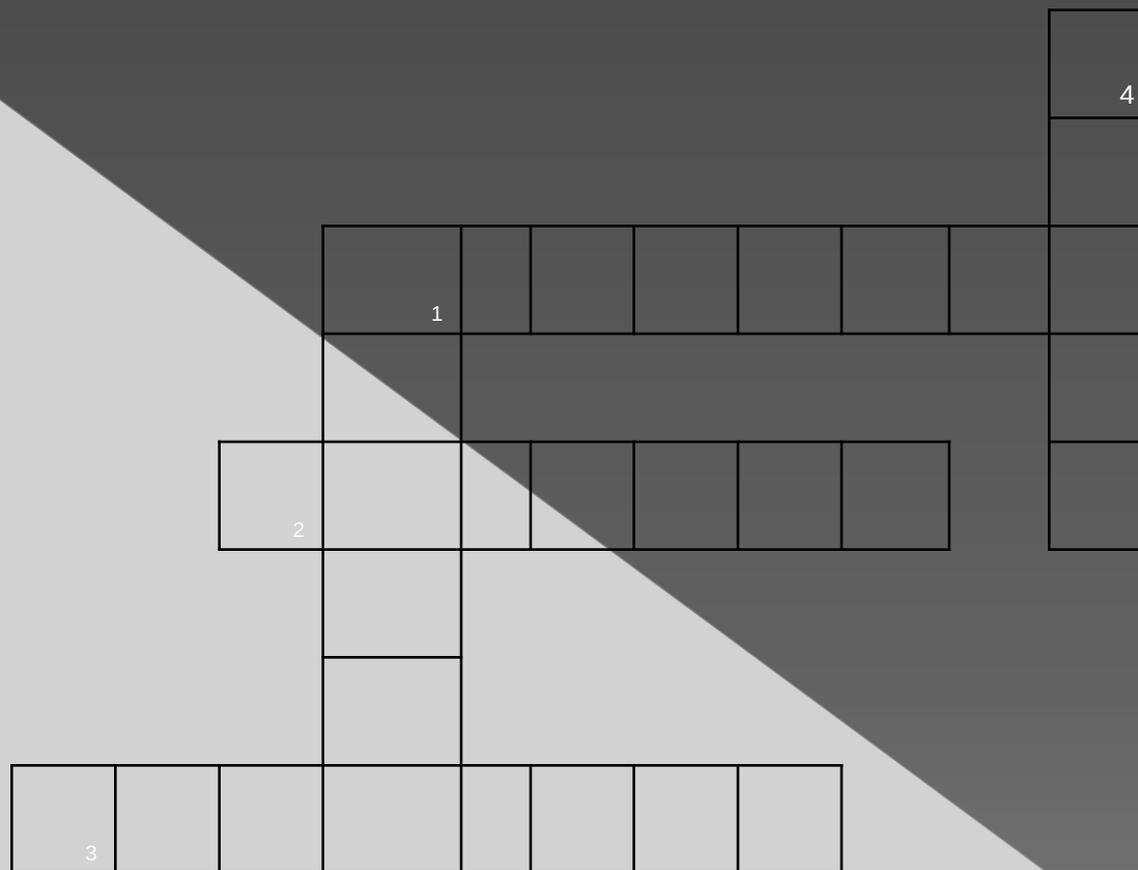
- Выполнить в тетради
- По кинематической схеме описать принцип работы станка

ТОКАРНЫЕ СТАМЕСКИ

- Точение деталей на станке производят специальными резцами – токарными стамесками.
- Полукруглая – для черновой обработки
- Косая – для чистового точения, подрезания торцов и отрезания детали.



Устройство токарного станка СТД-120М



По горизонтали:

1. Шайба для точения заготовки большого диаметра.
2. Основание, на котором крепятся механизмы станка.
3. Вращающаяся деталь, к которой крепится заготовка.

По вертикали:

1. Деталь для закрепления коротких заготовок.
4. Механизм, служащий для поддержания заготовки.

ИТОГИ УРОКА

Сегодня мы с Вами на уроке
ознакомились с классификацией машин и
механизмов, узнали на каком станке
можно изготавливать изделия, имеющие
форму тел вращения, устройство этого
станка , приёмы работы на нём, а так же
с инструментом для работы на станке по
дереву