

Установка по переработке углеводородов



(ТУ 3615 – 001 – 78001584 – 06)

Установка по переработке углеводородов может быть использована для переработки газового конденсата стабильного, нефтегазовой смеси и легкой подготовленной нефти в прямоугонный бензин, дизельные фракции и мазут.



Наше оборудование приносит стабильный ДОХОД



Принцип действия установки

Процесс дистилляции углеводородного сырья заключается в разделении исходного углеводородного сырья на фракции с температурой кипения до 190 °С, 190- 330 °С и выше. Процесс непрерывный. Испарение осуществляется при течении пленки продукта по нагретой поверхности. Подвод тепла для подогрева и испарения сырья в аппаратах осуществляется высокотемпературным органическим теплоносителем (ВОТ) – «Алотерм-1», являющегося в последнее время более эффективным и менее токсичным теплоносителем, также допускается использование «АМТ-300Т».

Исходное сырье (газовый конденсат) со склада сырьевым насосом подается в конденсатор-испаритель и стекает по внутренним стенкам труб. Тубы в конденсаторе нагреваются парами, образующимися при испарении конденсата как в самом конденсаторе так и в испарителе. Образующийся в межтрубном пространстве конденсатора конденсат (бензиновая фракция) через гидрозатвор, стекает в емкость, а кубовый остаток насосом направляется в испаритель.

В испарителе происходит испарение остатка бензиновой фракции из конденсата. Образующиеся пары бензиновой фракции в трубном пространстве аппаратов направляются через сепаратор в межтрубное пространство конденсатора.

Межтрубное пространство испарителя заполнено ВОТ, в который погружены ТЭНы. Избыток ВОТ, образующийся при нагреве, из аппарата направляется в расширительный бачок. (Аналогично осуществляется температурная компенсация избытка ВОТ в аппарате. Избыток ВОТ направляется в расширительный бачок). Образующаяся в кубе испарителя смесь дизельной (соляровой) фракции и печного топлива, насосом подается в конденсатор, из куба которого насосом подается в испаритель.

Фракция печного топлива из куба испарителя стекает в емкость, а пары дизельной (соляровой) фракции направляются через сепаратор в межтрубное пространство конденсатора, куда также направляются пары дизельной фракции из трубного пространства конденсатора. Конденсат дизельной (соляровой) фракции из аппарата через гидрозатвор направляется в емкость.

Уровни в кубах аппаратов автоматически поддерживаются с помощью измерителей уровня. Температура нагрева ВОТ в аппаратах поддерживается путем включения или отключения ТЭНов по температуре паров в кубах аппаратов и температуре ВОТ.

В емкостях фракции углеводородов охлаждаются оборотной водой. Вода подается в рубашки аппаратов насосом. Расход воды в емкости регулируется вручную по температуре продукта в аппаратах. Избыток продуктов из емкостей насосами направляется на склад или на блок компаундирования. Уровень в емкостях поддерживается автоматически с помощью измерителей уровня.

Технические характеристики установки

Объем переработки сырья	5 т/час
Расход оборотной воды на охлаждение	1 куб.м/час
Потребляемая мощность электроэнергии	250 кВт/час
Габаритные размеры установки	10 м x 5 м x 7,5 м
Масса установки	≈ 15 т
Площадь размещения установки	≈ 0,5 га
Получение прямогонного бензина	3 т/час
Получение печного топлива (дизельной фракции)	2 т/час
Время нагрева нефтепродукта до начала кипения (при запуске оборудования)	не более двух часов

Производство и установка оборудования

- ✓ Производство, установка и настройка оборудования занимают до трех месяцев;
- ✓ срок эксплуатации установки – до 10 лет;
- ✓ детали установки производятся на заводах России;
- ✓ электронику для КИПиА, АСУ ТП производит компания Siemens;
- ✓ гарантийное обслуживание до 3 лет;
- ✓ в стоимость установки входит производство, сборка и пусконаладочные работы установки, соответственно поставленным целям, на подготовленной площадке заказчика.

Получение конечных продуктов из газового конденсата



Продукция, товарный баланс

	%	ТОНН В ГОД, ДО	ТОНН В СУТКИ, ДО
Газовый конденсат	100	42 000	120
Растворитель	60	25 200	70
КСМТ	35	14 700	40
Потери	5	2 100	6
Нефтегазоконденсатная смесь			
Растворитель	35	14 700	42
КСМТ	40	16 800	48
Печное топливо	20	8 400	3.2
Потери	5	2 100	6
Нефть	100	17 500	50
Растворитель	25	4 375	12.5
КСМТ	25	4 375	12.5
Топочный мазут	45	7 875	22.5
Потери	5	875	2.5

Преимущества

Отсутствие печей нагрева при переработке газового конденсата;

быстрый запуск и остановка установки, 3 часа;

малая площадь размещения и мобильность установки;

простота в обслуживании;

дешевизна установки по сравнению с Мини НПЗ аналогичной производительности;

работоспособность при низкой температуре окружающего воздуха;

возможность использования конечного продукта (КСМТ с добавлением тяжелого топлива) для обеспечения работы установки.

ИТОГИ ПЕРВОГО ГОДА:



ВЫ ПОЛНОСТЬЮ ОКУПИЛИ ВЛОЖЕННЫЕ СРЕДСТВА!

ВЫ ИМЕЕТЕ ПРЕДПРИЯТИЕ, ОТВЕЧАЮЩЕЕ ВСЕМ НОРМАМ ЭКОЛОГИИ

И ПРИ ЭТОМ ПРИНОСИТ ДОХОД ДО 100 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ В ГОД!

ВЫ ИМЕЕТЕ УНИКАЛЬНУЮ ВОЗМОЖНОСТЬ МИНИМИЗИРОВАТЬ ЗАТРАТЫ НА ДРУГИХ НАПРАВЛЕНИЯХ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, ЕСЛИ ЭТА ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ХОТЬ КАК-ТО СОПРЕЖЕНА С ТРАНСПОРТНЫМИ РАСХОДАМИ!

Спасибо за внимание!

ООО Научно-Производственное Предприятие «СОЮЗ»
109651, Москва, ул. Донецкая, 18-3-119
Тел. +7 916 127 49 62, email: lipaj@list.ru



Международный
независимый
эколого-политологический
университет (Академия МНЭПУ)
Год основания 1992