

**Понятие о пряже и
прядении, ткани и
ткачестве**

Производство тканей



Производство тканей включает операции прядения, ткачества, отделки. На специальных станках, которые полностью заменяют ручной труд, увеличивается производительность, повышается качество тканей.



После первичной обработки волокно разрыхляют на мелкие клочья с помощью зубьев разрыхлительной машины, треплют на трепальных машинах и укладывают в ленту, которую выравнивают на ленточных машинах. На ровничных машинах из лент получают ровницу, слегка вытягивают и скручивают волокна.

Уборка хлопка



Прядение. Получение пряжи из волокна.



Главной целью процесса прядения является получение текстильной нити (пряжи) из разрозненной массы хлопковых волокон. При этом пряжа должна соответствовать определенным физико-механическим свойствам и отвечать необходимым качественным стандартам. В зависимости от предназначения пряжи различают и разные способы ее получения, разные системы прядения - кардная, гребенная, аппаратная, меланжевая.

Ткачество и технология ткацкого производства



Ткань-это материал, который изготавливается на ткацком станке путем переплетения пряжи или нитей

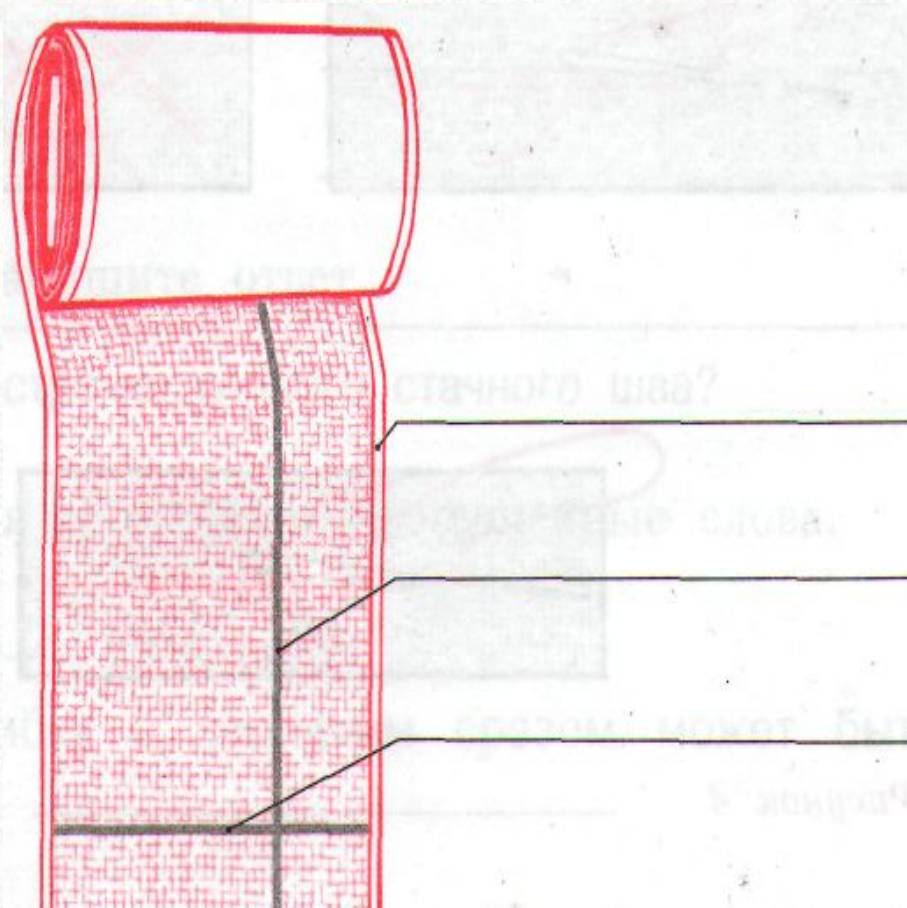
Современный ткацкий станок





Нити, идущие вдоль ткани, называют *основой*. Они прочные, так как их предварительно пропитывают специальным раствором. Поперечные нити в ткани называются *утком*.

Признаки определения нитей основы



1. По кромке
2. По степени растяжения –
нить основы меньше тянется
3. По звуку – нить основы
более звонкая, а уточная -
глухая

Производственные этапы изготовления ткани



Отделка тканей

гладкокрашенная



набивная



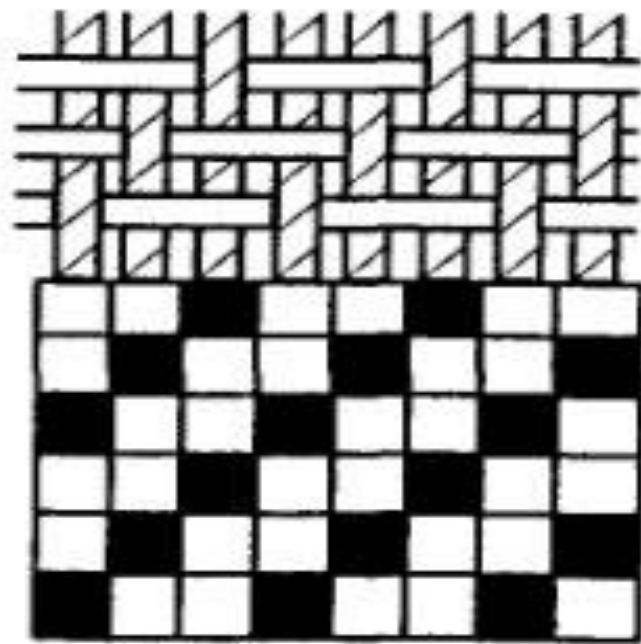
Определение лицевой и изнаночной сторон ткани



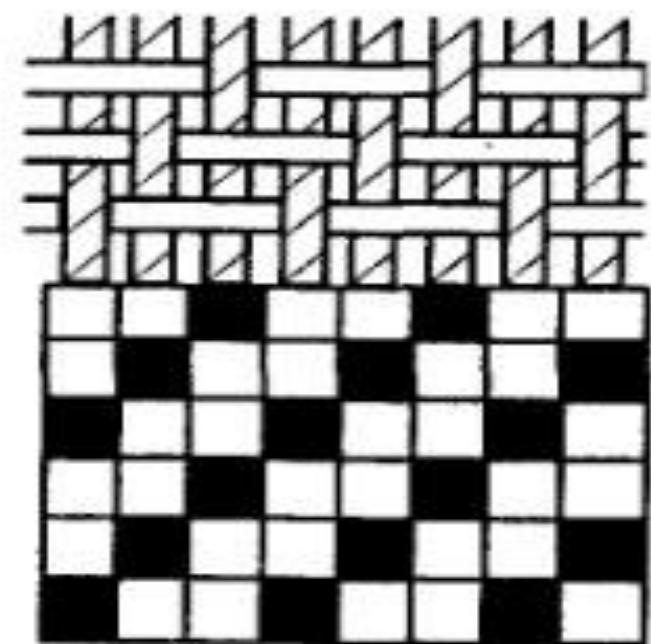
Виды ткацких переплетений



а



б

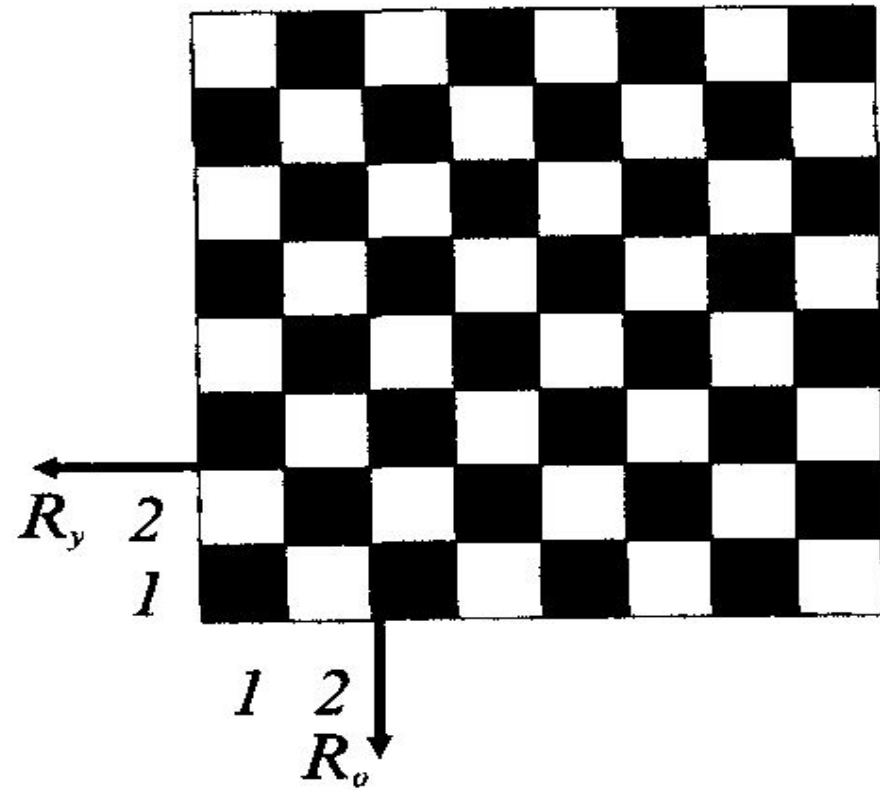
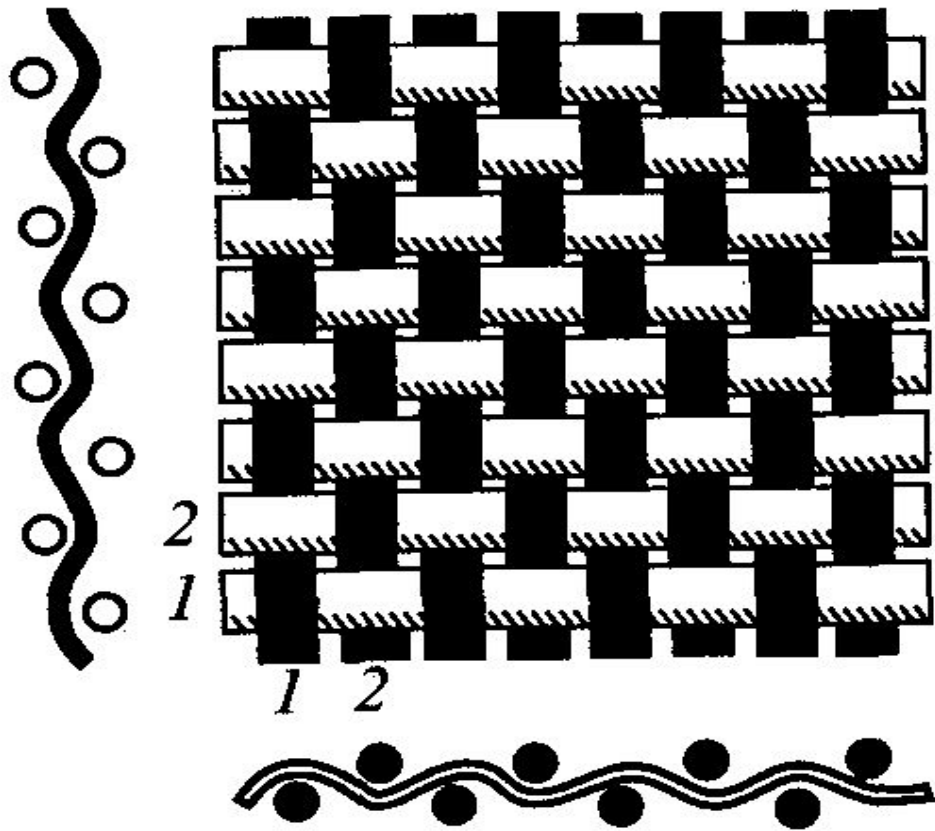


в

Рис. 87. Схемы переплетений:

а — полотняного; б — саржевого; в — атласного (сатинового)

Практическая работа. Выполнение макета плотняного переплетения.



Спасибо за внимание!

