

**МДК 01.04. Спичечное, тарное и
другие деревообрабатывающие
производства**

**Тема 4.2 Оборудование для
тарного производства**

Тема: Типы, назначение, конструкция оборудования для производства тары

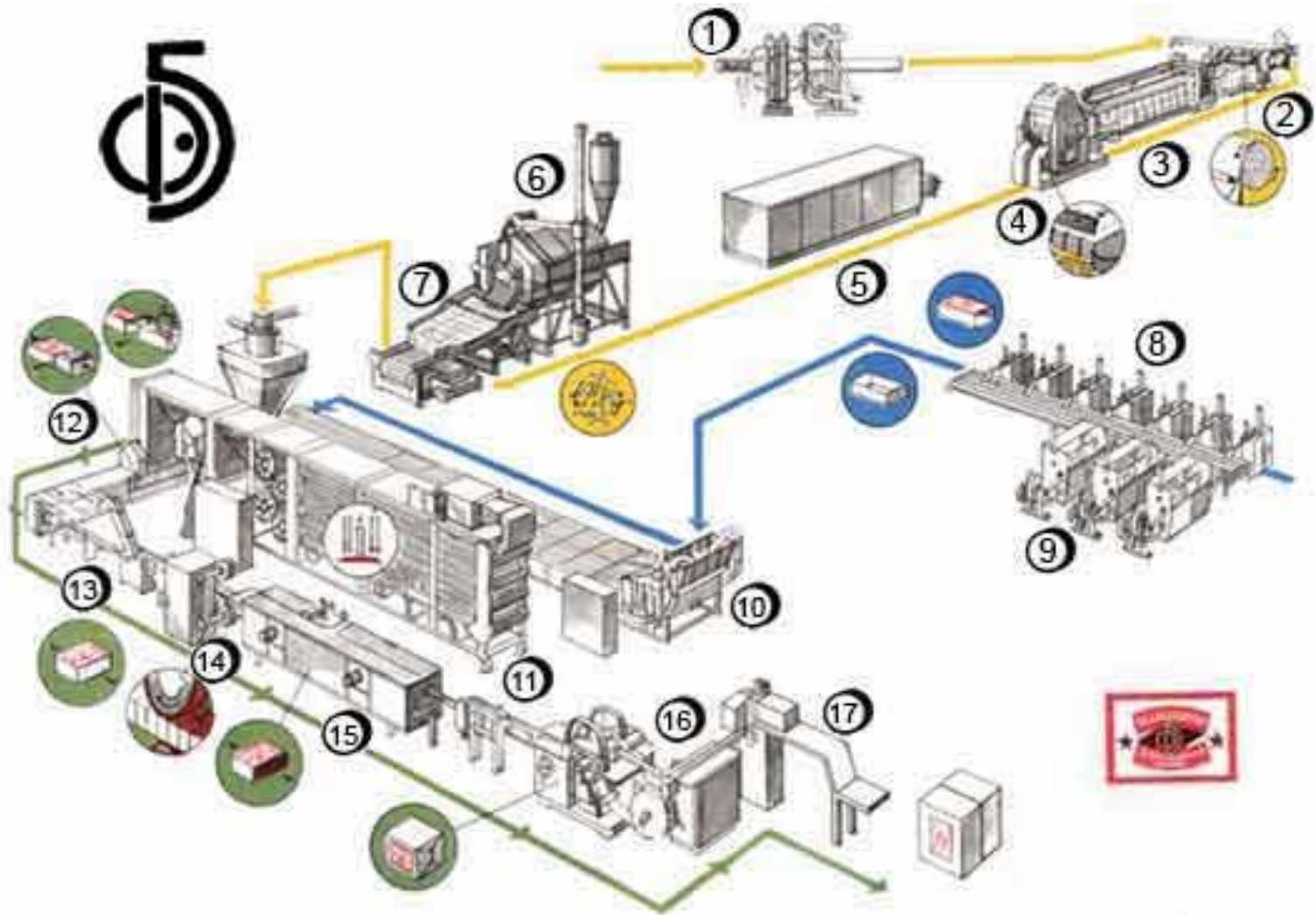
Цель занятия: изучить технологическое оборудование для изготовления различных видов тары.

Содержание занятия:

- Контроль усвоения знаний (экспресс-опрос и работа со схемой «Производство спичек»).
- Деревянная тара, виды тар.
- Оборудование, используемое для производства деревянного ящика, в соответствии с технологическим процессом.
- Изучение типов, назначения и конструкции оборудования (с делением на подгруппы).
- Закрепление пройденного материала.
- Написание проверочной работы по ранее пройденному материалу.

Интернет-источники. В.В.Амалицкий, В.В.Амалицкий
«Деревообрабатывающие станки и инструменты»

Контроль усвоения знаний



Работа выполняется попарно. По заданной схеме определить последовательность выполнения операций спичечного производства (по возможности с указанием марок станков).

Деревянная тара, виды тар

Применение древесины для транспортной тары основано на ее механической прочности и стойкости к химическим воздействиям.

Из древесины изготавливают:

- ящики;
- бочки;
- обрешетки.



Деревянная тара, виды тар

Ящики.

Материалы:

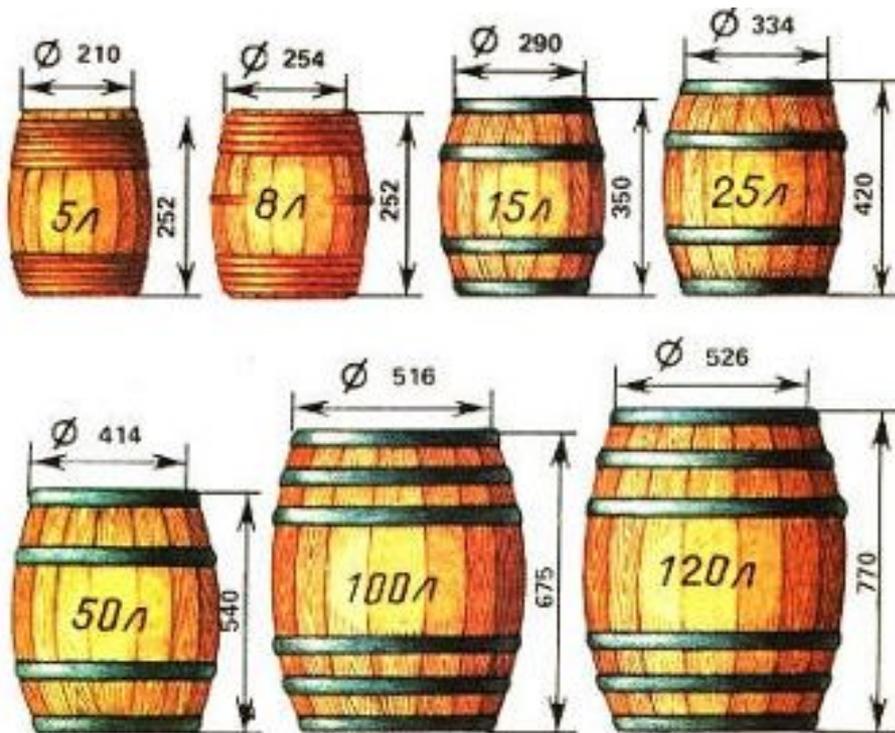
- Пиломатериал
- Фанера
- ДсТП
- ДВП



Деревянная тара, виды тар

Бондарные изделия.

Деревянная бочка – лучшая тара для хранения вина и различных солений, ведь дерево является экологически чистым материалом, сохраняющим вкус и полезность продуктов.



Деревянная тара, виды тар

Обрешетка.

Деревянная (дощатая) обрешетка представляет собой каркас из досок и брусков, который служит дополнительной защитой для груза.



Оборудование. Производство ящика.

Просмотр видеоролика «Производство деревянной тары».

Технология производства тарной дощечки:

1. Сушка п/м до уровня влажности не выше 6 %.
2. Предварительная торцовка заготовок.
3. Раскрой по ширине.
4. Калибрование в размер.
5. Антисептирование.
6. Завершающая торцовка.



Оборудование. Производство ящика.

Соединение тарной доски в изделие.

1. Гвоздезабивной пистолет.
2. Скобозабивной пистолет.
3. Проволокосшивной станок.
4. Соединение шиповое.

Просмотр видеоролика
«Гвоздезабивной пистолет для деревянной тары»



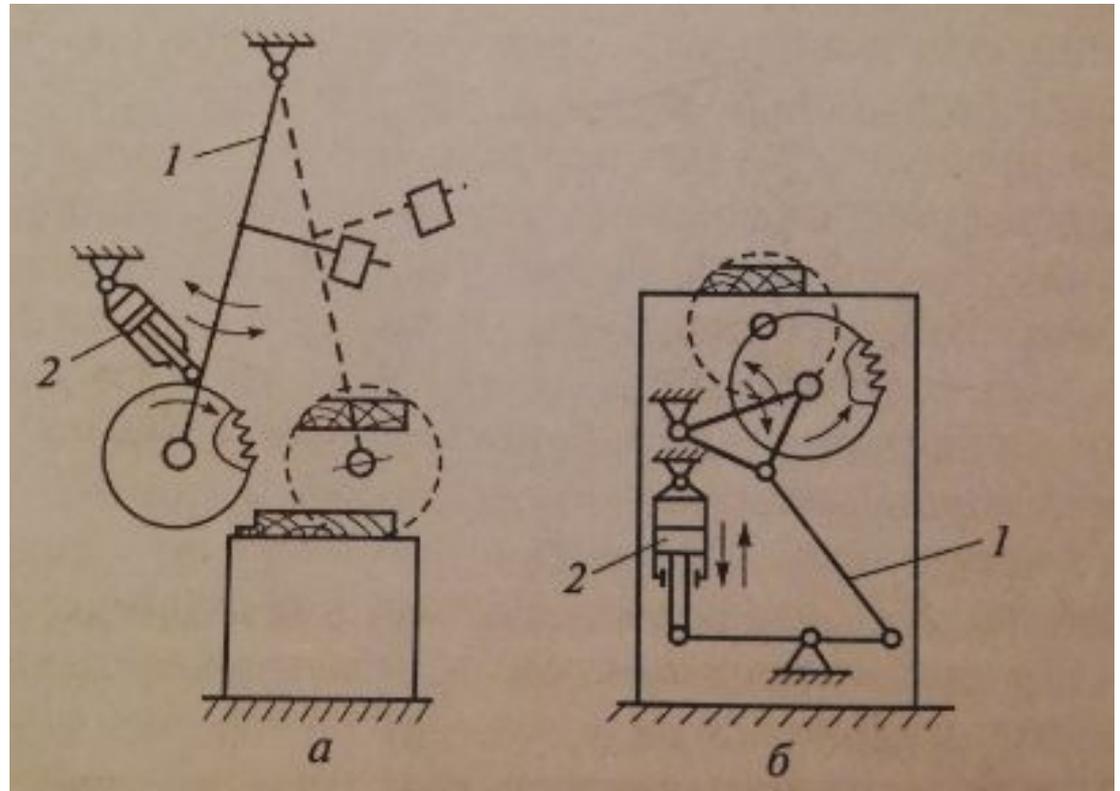
Оборудование. Производство ящика.

Круглопильные станки для поперечного раскроя.

Назначение – распиливание поперек волокон досок и брусков на чистовые и черновые заготовки или удаления из них дефектных мест.

Виды станков:

- маятниковые
- балансирные



Оборудование. Производство ящика.

Круглопильные станки для продольного раскроя.

Классификация.

По количеству режущего инструмента:

- однопильные;
- многопильные.

В зависимости от подачи:

- с ручной подачей;
- с механизированной подачей.



Оборудование.

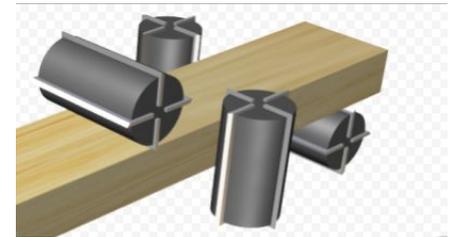
Производство ящика.

Четырехсторонний продольно-фрезерный станок.

Принцип работы заключается в использовании фуговально-рейсмусовой схеме.

В зависимости от используемого механизма подачи выделяют 2 группы станков:

1. По сосредоточенной схеме
2. По распределенной схеме

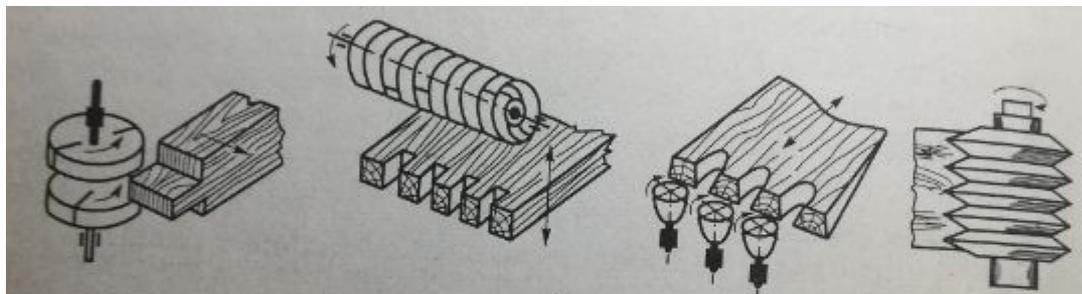


Оборудование. Производство ящика.

Шипорезный станок. Предназначен для формирования шипов и проушин на концах деталей.

По виду шипов (для формирования):

- Рамных шипов;
- Ящичных шипов;
- Зубчатых шипов.



По количеству одновременно-обрабатываемых сторон:

- Односторонний;
- Двусторонний.



Конструкция станка

Изучение конструкции станка по учебнику В.В.Амалицкий, В.В.Амалицкий «Деревообрабатывающие станки и инструменты».

Деление группы на 4 подгруппы.

Каждой группе выдается схема станка для изучения конструкции и принципа работы.

1 гр. Торцовочный шарнирно-маятниковый станок ЦМЭ-3. стр.266-268, рис.89.

2 гр. Однопильный прирезной станок Ц-6. Стр.263-264, рис.87.

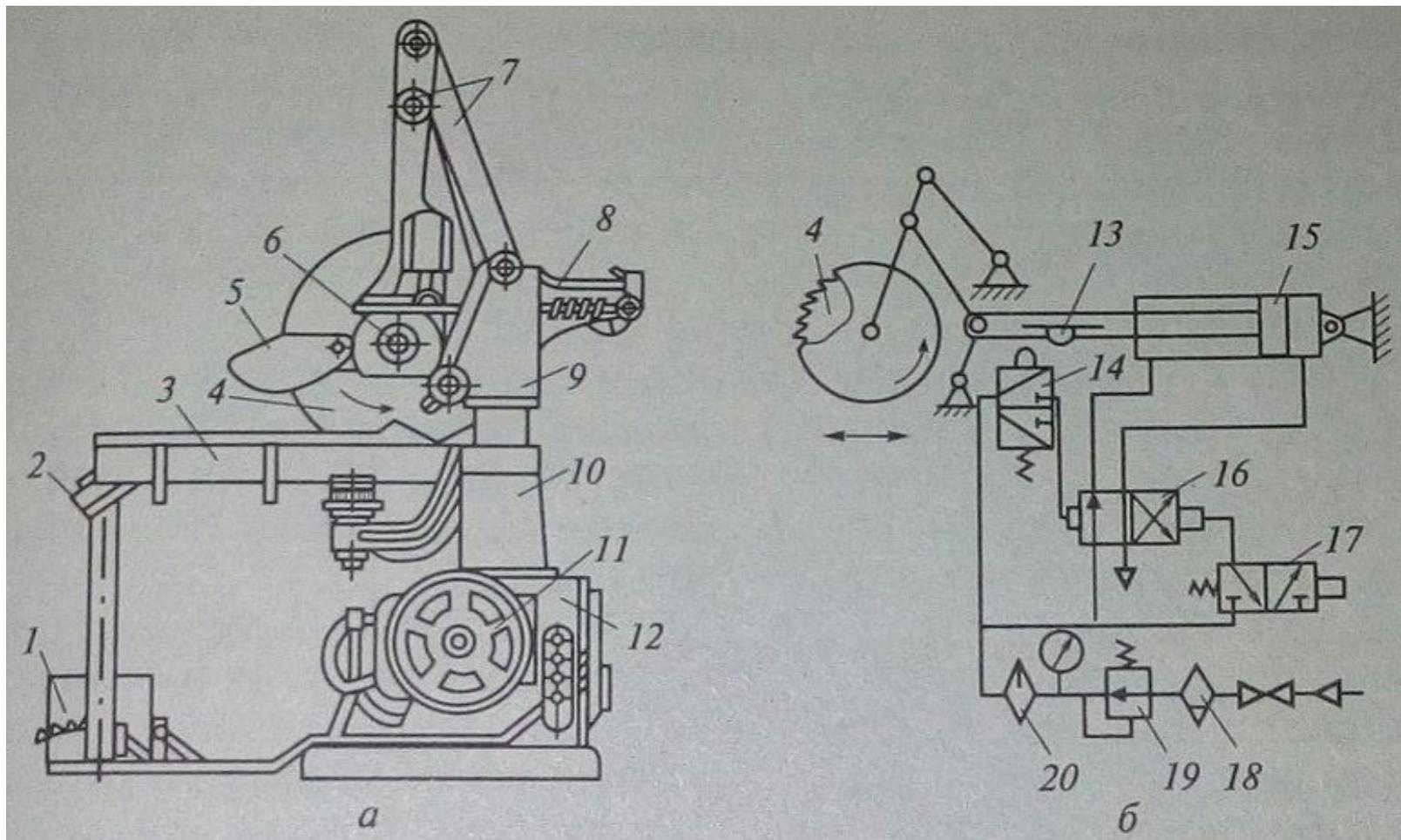
3 гр. Четырехсторонний продольно-фрезерной станок с сосредоточенной схемой. Стр.291-294, рис.105.

4 гр. Шипорезный односторонний станок ШО-16. Стр.302-303. Рис.110.

Конструкция станка

Круглопильный станок для поперечной распиловки.

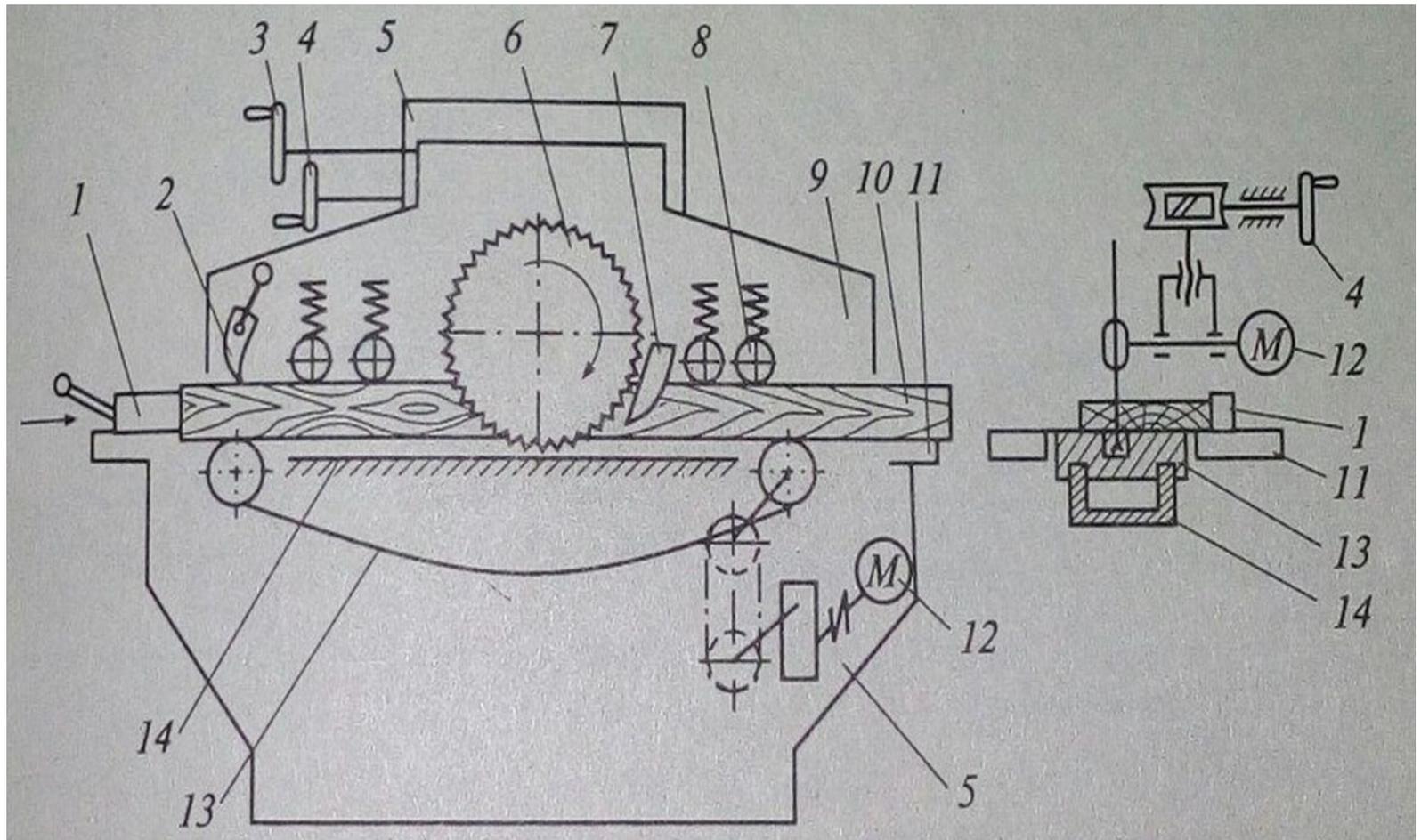
Позиции, принцип работы.



Конструкция станка

Круглопильный станок для продольной распиловки.

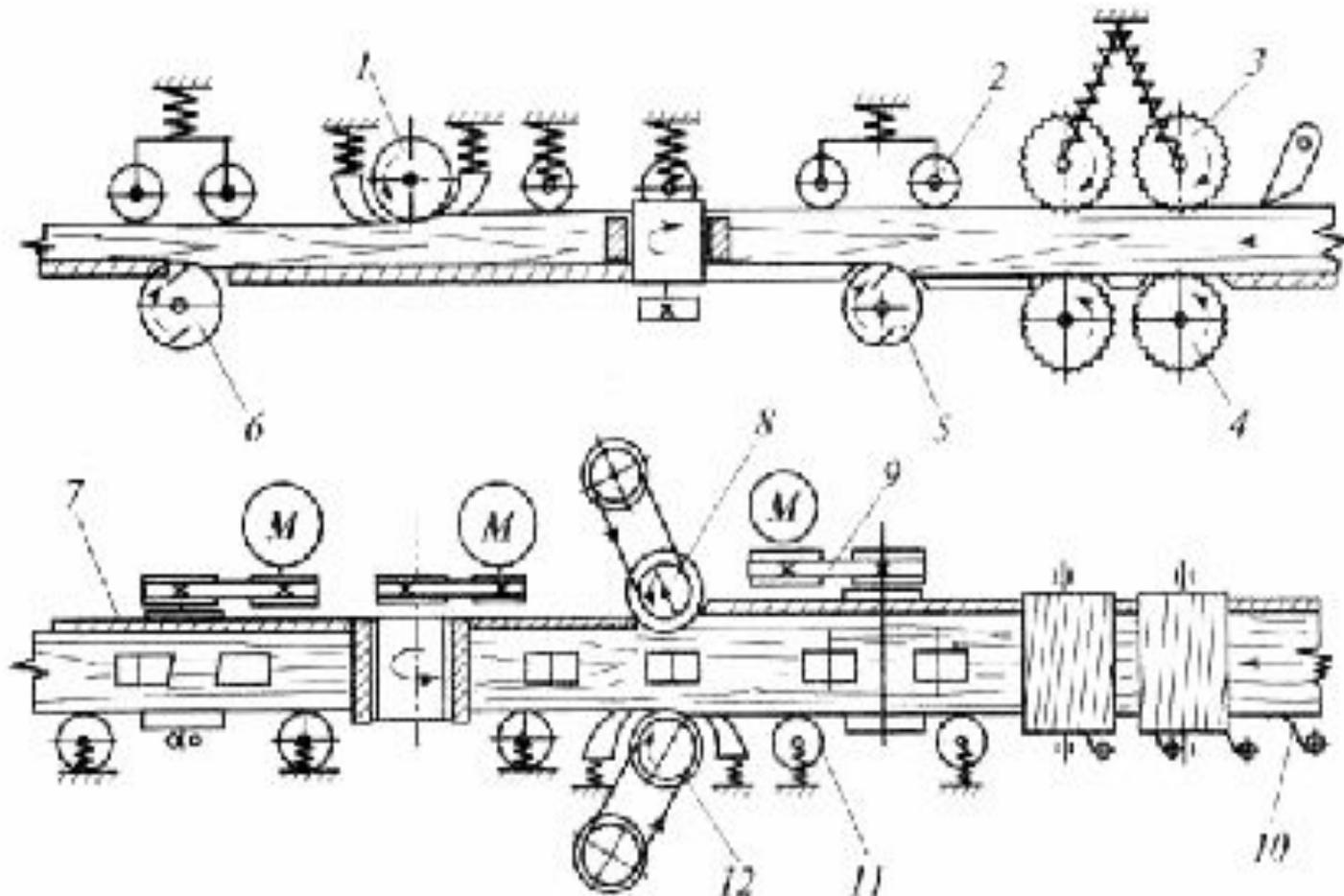
Позиции, принцип работы.



Конструкция станка

Четырехсторонний продольно-фрезерный станок.

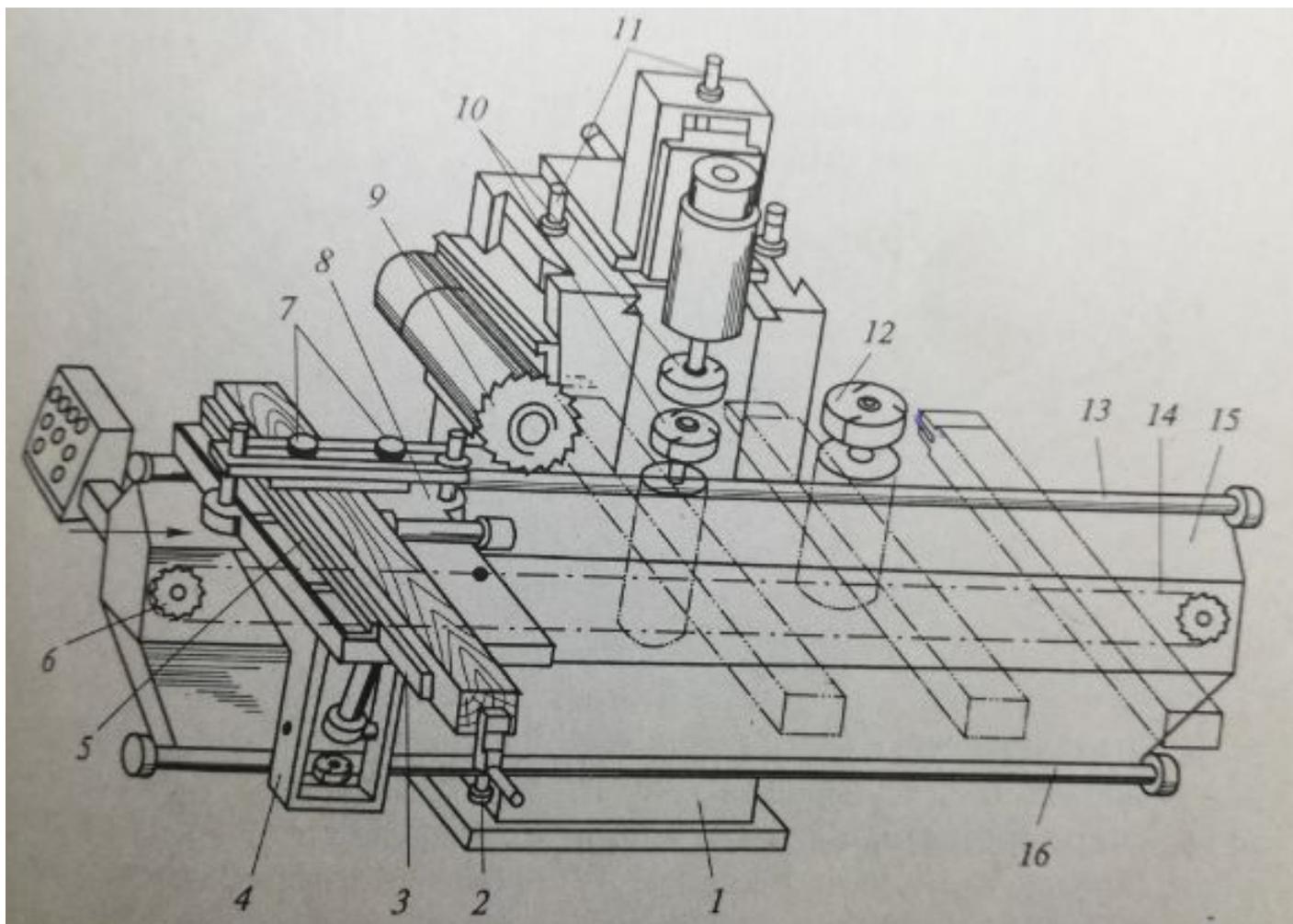
Позиции, принцип работы.



Конструкция станка

Круглопильный станок для продольной распиловки.

Позиции, принцип работы.



Закрепление пройденного материала.

- Назначение тары?
- Основные виды тар?
- Материалы, используемые для изготовления ящиков?
- Станки для изготовления тарной доски?
- Станки для сборки ящика?

*БЛАГОДАРЮ
ЗА ВНИМАНИЕ!*