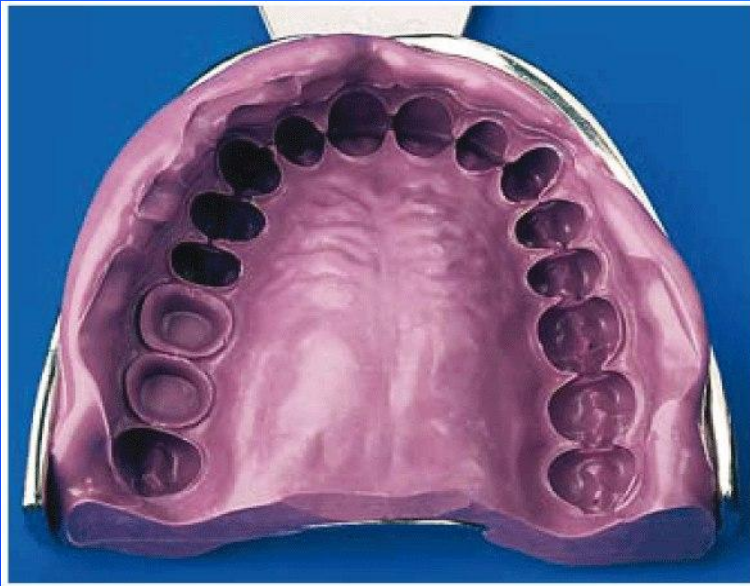


Клинико-лабораторные
этапы изготовления
металлокерамических
коронок и
мостовидных протезов

Клинические этапы

- Постановка диагноза
- Составление плана протезирования
- Препарирование
- Снятие оттисков





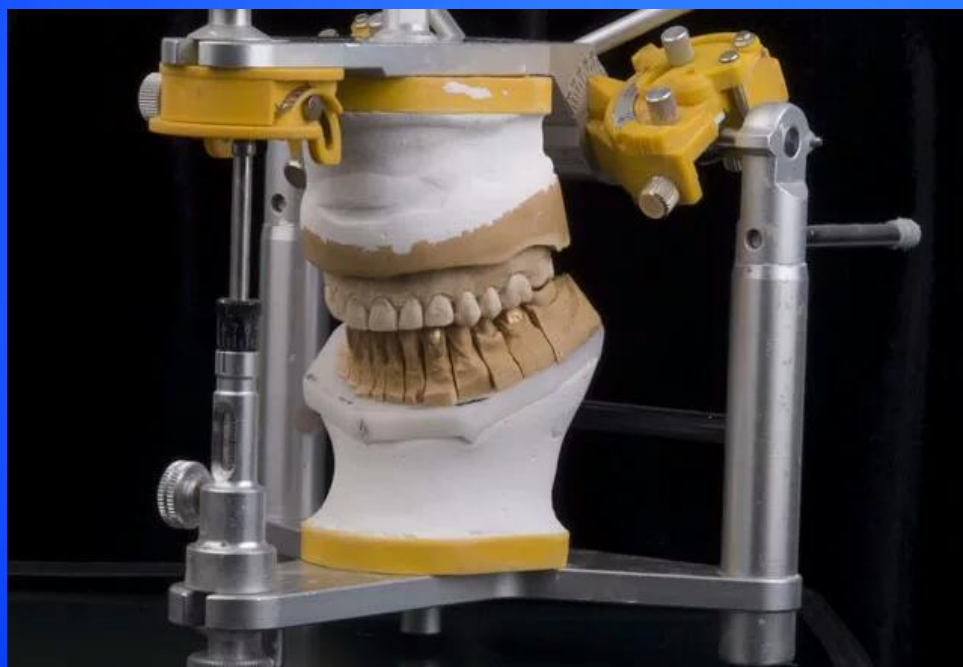
Лабораторные этапы:

- Отливка рабочих(разборной) и вспомогательной моделей



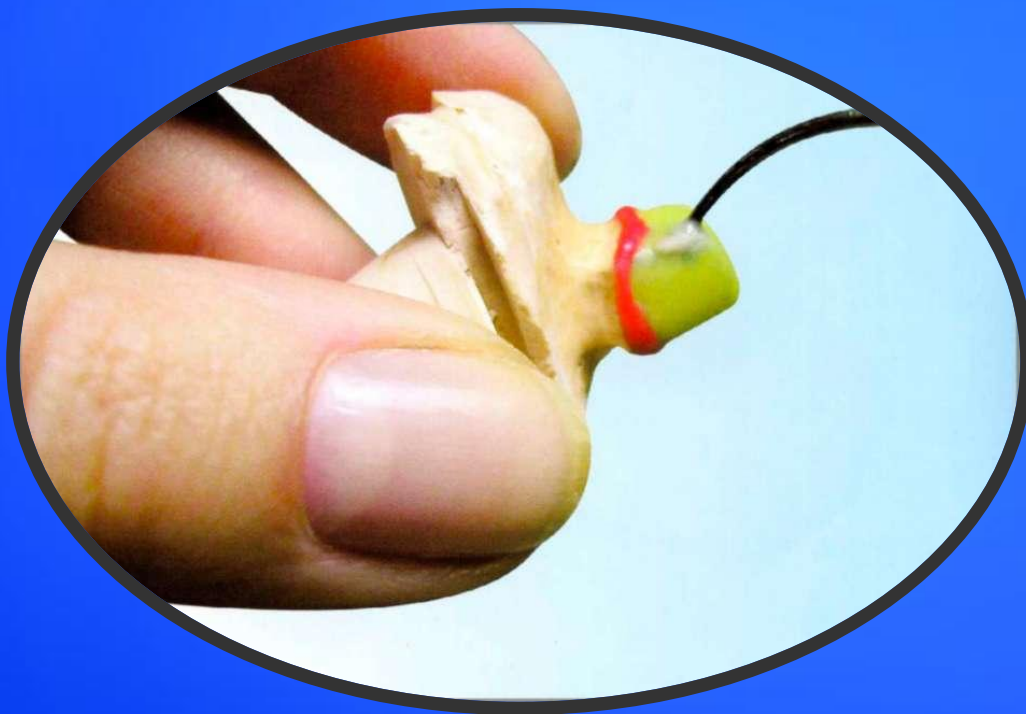
Лабораторные этапы:

- Фиксация в артикулятор



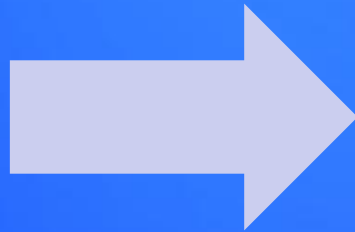
Лабораторные этапы:

- Изготовление пластмассового колпачка



Лабораторные этапы:

- Замена пластмассы на металл



- Критерии выбора металла для МК коронки:

- температура плавления превышает температуру обжига керамики
- КТР соответствует таковому у фарфора
- Хорошее сцепление с керамикой

Клинический этап:

- Примерка металлического колпачка в полости рта



Лабораторный этап:

- Подготовка каркаса протеза
 - химические способы
 - механические способы

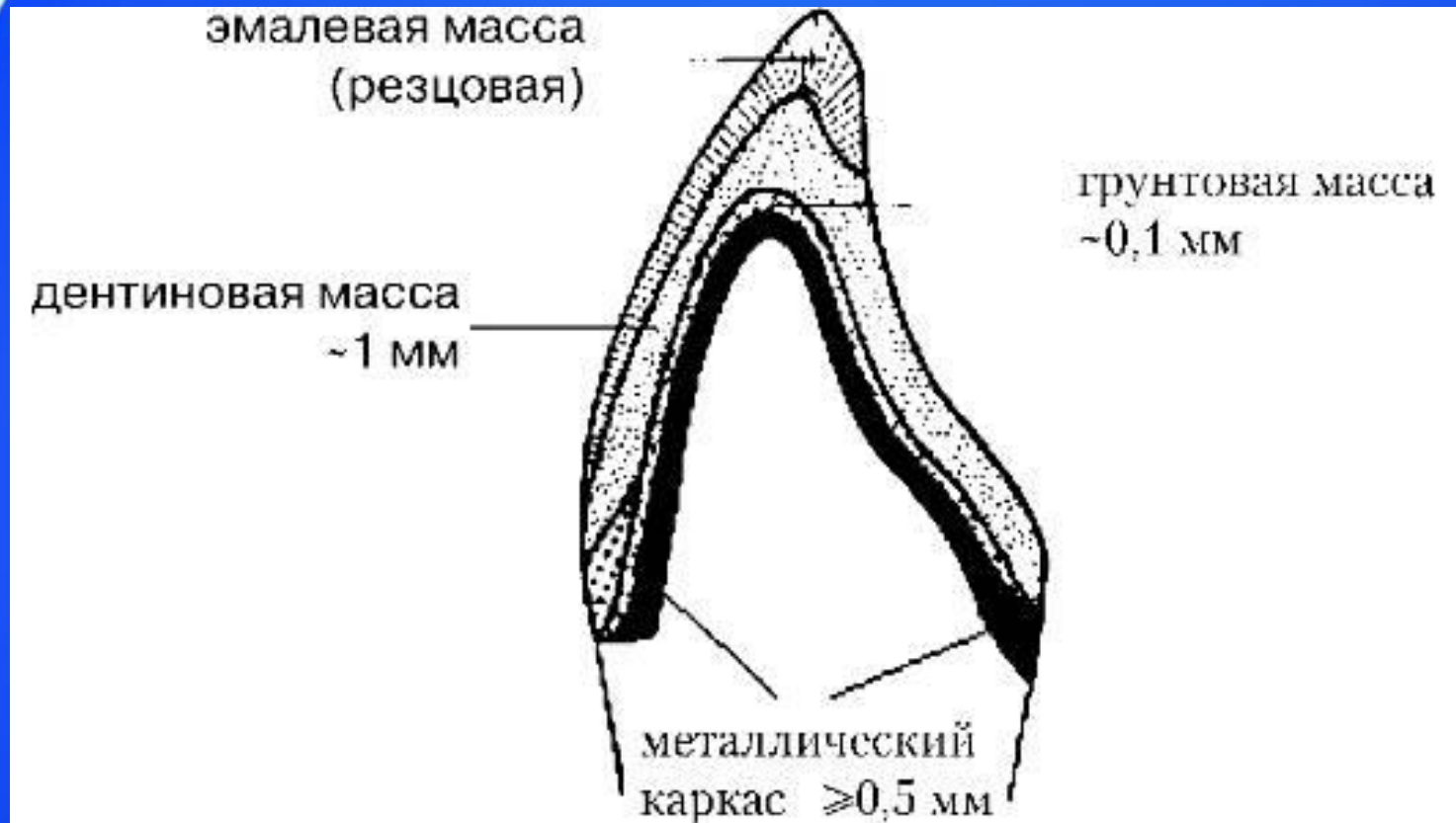
- Подготовка каркаса протеза



Лабораторные этапы:

- Нанесение керамической массы
 - Моделирование и обжиг грунтового слоя
 - нанесение дентинной массы
 - нанесение глазурной массы

- Нанесение керамической массы



- Нанесение керамической массы





Печь для обжига керамики

Клинический этап:

- Проверка конструкции в полости рта

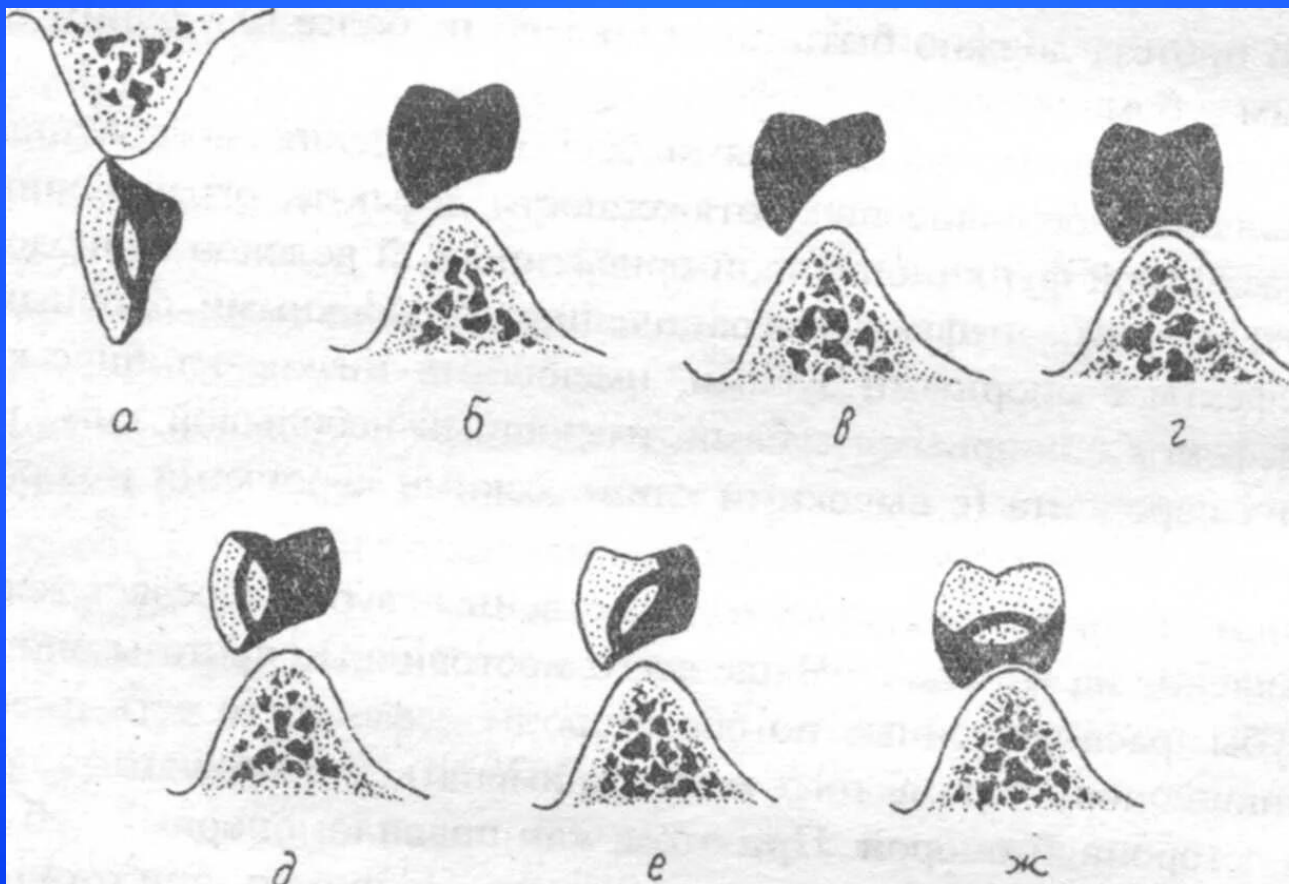


Особенности технологии при изготовлении мостовидного протеза

- Варианты положения тела протеза:
 - с промывным пространством (в основном боковые зубы)
 - без промывного пространства (передние зубы)

- Промывное пространство – щель между телом мостовидного протеза и альвеолярным гребнем, лишенным зубов, создаваемая для профилактики пролежней и возможности гигиенического ухода за протезом

Особенности технологии при изготовлении мостовидного протеза



Спасибо за внимание