

**«Сормовский механический техникум имени Героя
Советского Союза П.А. Семенова»**

ОТЧЕТ О ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

Специальности 15.01.05

Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Студент группы 14 СВ Баландин Александр

Мастер: Козина М.И



Храктеристика проедприятия

Название: «ООО Калининский»

Назначение: Замена и ремонт систем холодной и горячей воды, устранение аварийных заявок и оказаний коммунальных услуг

Характеристика газов

Ацетилен – бесцветный горючий газ C_2H_2 легче воздуха. Обладает резким запахом. В промышленности ацетилен обычно получают из карбида кальция при разложении последнего водой.

Кислород - бесцветный газ без вкуса и запаха, активно поддерживающий процесс горения, тяжелее воздуха, важнейший газ для сварки и резки.

Кислород получают 3 путями :

- из воздуха путем его очищения от механических примесей
- в лабораторных условиях
- электролизом дистиллированной воды

Режимы газовой сварки

Сварочное пламя должно обладать достаточной тепловой мощностью, которую выбирают в зависимости от толщины свариваемого металла и его физических свойств.

- Режимы газовой сварки определяют:
- мощностью сварочного пламени
- углом наклона присадочного материала и мундштука горелки
- диаметром присадочного материала
- скоростью сварки.

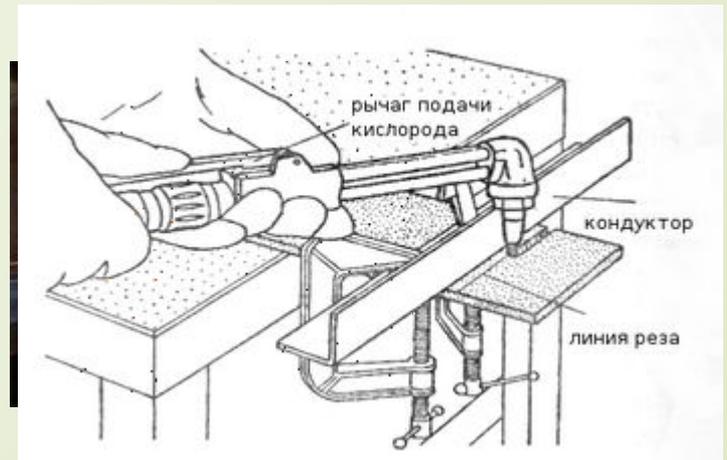
Выполняемая работа

Газовая сварка – это сварка плавлением, при котором для нагрева используется тепло пламени смеси газов, сжигаемой с помощью горелки

- Сварка отвода

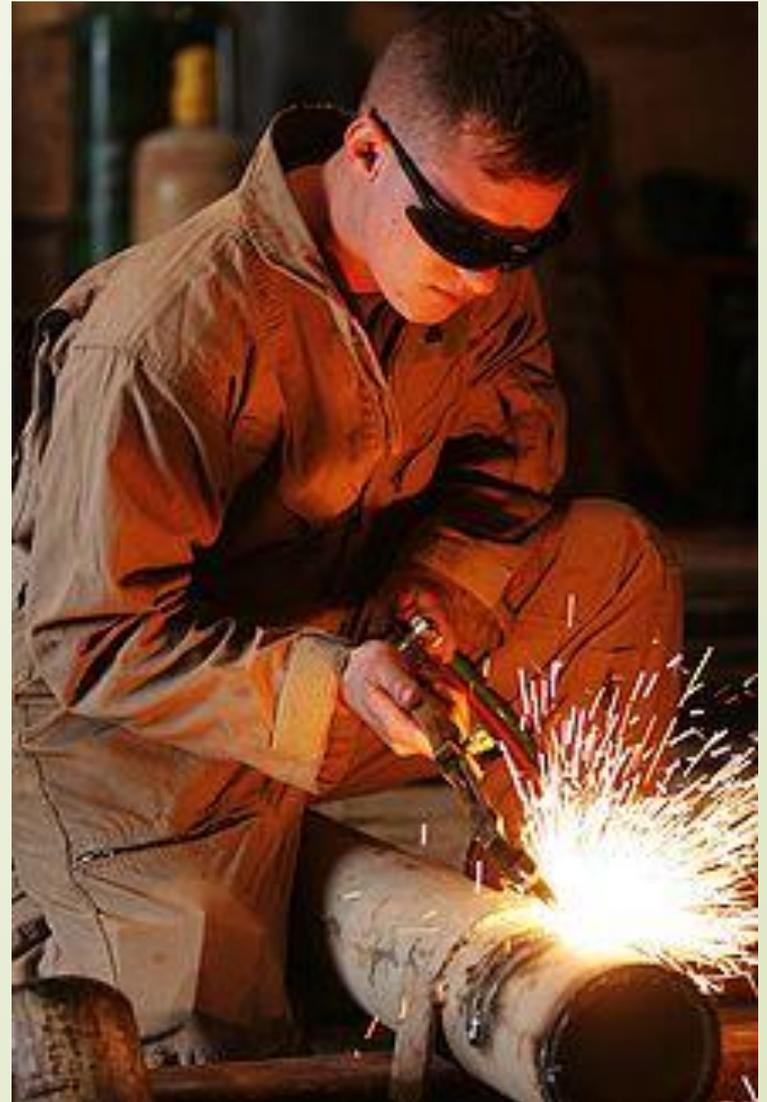


- Резка газом



Рабочее место сварщика

Рабочее место сварщика – это место где есть всё необходимое для выполнения сварочных работ



Оборудование

Газовая горелка



Газовый резак



Кислородный
редуктор



Ацетиленовый
редуктор



Материалы

**Сварочная
проволока**



Газовые баллоны



Средства защиты сварщика

Рабочая одежда



Очки для
газосварки





За время прохождения производственной практики ООО « Калининский ». Я приобрёл умения и навыки по газовой сварке , закрепил навыки по регулировке сварочного пламени, сваривать трубы с поворотом и без поворота, резку труб и не сложных конструкций, читал производственные чертежи.

Ознакомился с инструментами, техникой безопасности при проведении этих работ и процессом выполнения работ газовой сварки

Результаты выполнения работ занесены в дневник практики.