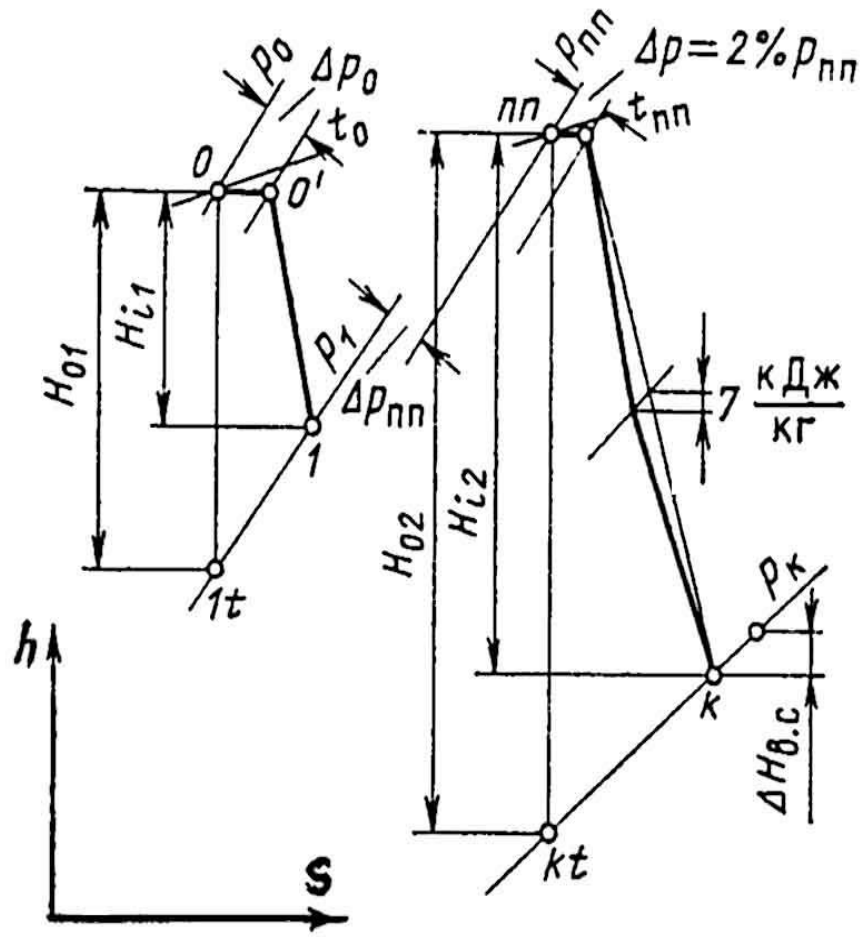


Определение размеров последней ступени турбины

Поиск оптимального решения по размерам последних ступеней является задачей технико-экономического расчета. В первом приближении определение размеров при известном значении расхода водяного пара в конденсатор G_k и числе выхлопов i в ЦНД турбины осуществляется следующим образом:

1. Оценивают относительный внутренний КПД цилиндров ($\eta_{oi}^{ЦВД}=0,82\dots0,87$; $\eta_{oi}^{ЦСД}=0,86\dots0,92$; $\eta_{oi}^{ЦНД}=0,78\dots0,83$). Мы это уже сделали, когда определяли G_0 , G_k .
2. По значению $p_2=p_k$ в конце процесса расширения определяют удельный объем v_2 (в типовом расчете это v_k). Здесь точка «2» – это точка «к» при определении G_0 , G_k .
3. *Задаются потерями с выходной скоростью $\Delta H_{вс}$. Для мощных турбин 20...45 кДж/кг, причем чем мощнее турбина, тем выбирается большее значение $\Delta H_{вс}$ из указанного диапазона.*

Определяют значение средней скорости $c_2 = \sqrt{2\Delta H_{вс}}$



Процесс расширения в турбине (повтор)

4. Вычисляем число $M_{c_2} = c_2/a_2$, значение которого должно быть меньше 0,75...0,85, если больше – уменьшаем $\Delta H_{вс}$. Скорость звука $a_2 = \sqrt{kp_2 v_2}$

где показатель адиабаты k находят с учетом влажности водяного пара ($k=1,1...1,13$);

5. Определяем аксиальную площадь одного выхлопа $\Omega_2 = (G_2 v_2) / (i c_2)$,

где i – число выхлопов в турбине (то есть число последних ступеней, см. табл.).

6. Задаемся значением параметра $\theta_2 = d_2/l_2$ (желательно $\theta_2 > 3$). В ступенях с предельными напряжениями значения $2,7 < \theta_2 < 3$ (в крайних случаях $\theta_2 = 2,4...2,7$); При этом в первом приближении можно воспользоваться таблицей, приняв значения d_2 и l_2 как у вашей турбины.

7. Определяем средний диаметр ступени

$$d_2 = \sqrt{\frac{\Omega_2 \theta_2}{\pi}}$$

8. Находим длину рабочей лопатки $l_2 = d_2/\theta_2$. Сравниваем с длиной лопатки заводского исполнения (для вашей турбины). При значительном расхождении уточняем θ_2 либо $\Delta H_{вс}$.

Марка турбины	Завод-изготовитель	Давление p_k , кПа	Длина рабочей лопатки l_2 , мм	Средний диаметр d , мм	Число ЦНД и ВЫХЛОПОВ	Суммарная площадь F_2 , м ²
К-50-8,8-3	ЛМЗ	3,4	665	2000	1x1	4,18
К-100-8,8-6	«	3,4	665	2000	1x2	8,36
К-125-12,8	«	3,9	960	2480	1x1	7,48
К-210-12,8-3	«	3,9	765	2100	1x2	15,28
К-300-16,6-2	«	6,4	755	2275	1x2	29,92
К-500-16,3-2	«	5,9	960	2480	2x2	16,2
К-300-23,5-3	«	3,4	960	2480	1x3	22,44
К-500-23,5-4	«	3,3	960	2480	2x2	29,92
К-800-23,5-3	«	3,4	960	2480	3x2	44,88
К-1200-23,5-3	«	3,5	1200	3000	3x2	67,86
Т-180/210-12,8-1	«	6,5	640	2090	1x2	8,4
Т-180/210-12,8-2	«	6,3	755	2205	1x2	10,46
ПТ-80/100-12,8/1,3	«	-	665	2000	1x2	4,18
ПТ-60/75-12,8/1,3	«	-	665	2000	1x1	4,18
Р-50/60-12,8/1,3-2	«	-	122	931	1x1	0,36
К-1000-5,9-1	(для АЭС)	4,9	1200	3000	4x2	90,48
К-1000-5,9-2	«	4,0	1200	3000	4x2	90,48
К-800-12,8	«	3,9	1200	3000	2x2	45,24
К-170-12,8-3	«	3,8	780	2125	1x2	10,41
К-300-23,5-2	ХТЗ	3,6	1050	2250	1x2	25,23
К-310-23,5-3	«	3,7	1030	2530	1x2	16,37
К-320-23,5-4	«	4,8	1030	2530	1x2	16,37
К-500-17,7	«	2,7/5	1030	2530	2x2	32,74
К-500-23,5-2	«	3,9	1030	2530	2x2	32,74
К-220-4,4/25-3	«	3,0	1030	2530	2x2	32,74
К-220-4,4/25-4	(для АЭС)	6,3	920	2820	1x2	16,3
К-500-6,4/25-2	«	3,9	852	2352	4x2	50,36
К-750-6,4/50	«	4,4	1030	2530	4x2	65,48
К-500-5,9/25	(РБМК-1000)	6,0	1450	4150	1x2	37,8
К-1000-5,9/25-1	«	4,0	1450	4150	3x2	113,4
К-1000-5,9/25-2	(ВВЭР-1000)	«	3,7	1450	3x2	113,4
К-1100-5,9/25-4	«	4,0	1450	4150	3x2	113,4
Т-250/300-23,5-3	«	5,8	940	2390	1x2	14,1
Т-185/220-12,8-2	ТМЗ	5,0	830	2280	1x2	11,8
Т-110/120-12,8-5	«	5,6	550	1915	1x2	6,62
Т-50/60-12,8-6	«	5,1	458	1596	1x1	2,3
ПТ-135/162-12,8/1,5	«	6,2	830	2280	1x1	11,8
«	«	5,4	550	1915	1x1	3,31
ПТ-50/60-12,8/0,7	«	3,0 МПа	127	1127	1x1	-
Р-100-12,8/1,3-2	«					

**Если у меня нет замечаний – расчет завершен.
Комплектуйте ПЗ и готовьтесь к защите.**