# еФарма2 модуль «Управление Складом»

## Вступление

Модуль «Управление складом» предназначен для расширения функциональности системы «еФарма2» в части управления складским хозяйством и автоматизации бизнес-процессов склада.

Подразумевает автоматизацию ведения учёта на всех этапах жизненного цикла товара на складе: приемка, размещение, учет товара на местах хранения, комплектование, отгрузка.

## Автоматизируемые бизнес-процессы склада



Проверка соблюдения холодовой цепи, целостности пломб, загрузка электронных накладных от поставщика

#### Приёмка

Проверка фактического кол-ва товара, некондиции, брака серии, разделение на принятый и непринятый товар

Контроль

Контроль

#### Размещение

Распределение товара по местам хранения в соответствии с условиями размещения

#### Комплектация

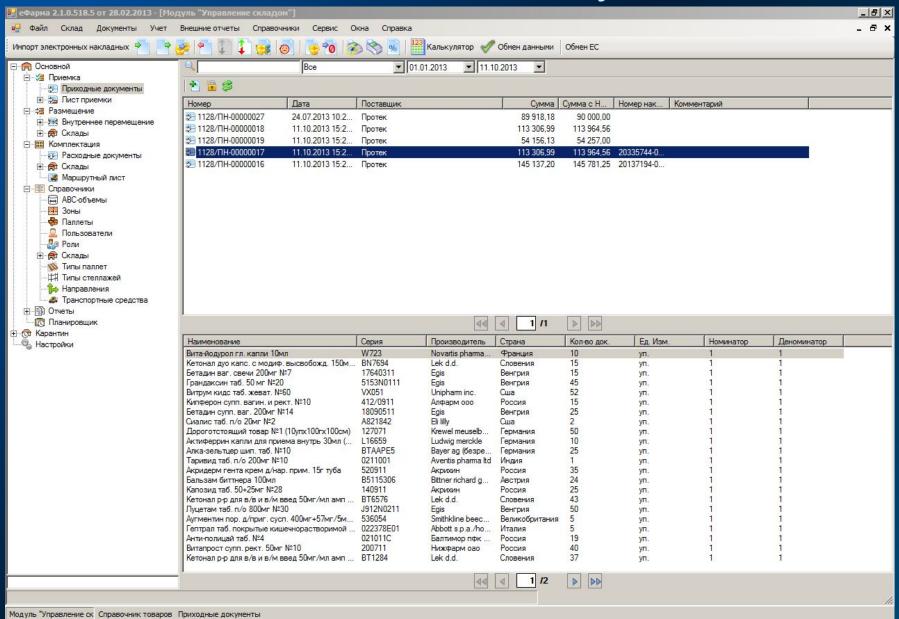
Выполнение заявки на склад, набор, упаковка, передача в зону отгрузки

#### Экспедиция

Отгрузка товара по грузополучателям по направлениям

Работа с претензиями

### Главное окно модуля



### Основные принципы

- Принцип поступательного движения (фиксируются все операции с товаром и документами, путём изменения их статуса);
- Розничный, коробочный и паллетный тип хранения товара, с разбивкой по зонам хранения;
- Отдельный учет некондиции, излишков, недовозов и недостачи на карантинном складе
- Оперативное управление топологией склада
- Бумажная технология с перспективой использования радио-терминалов;
- Штрих-кодирование и подбор по штрих-коду документов, товаров, сотрудников и т.д.;
- Оценка занятости и отчёты для мотивации сотрудников;
- Плановое пополнение розничный мест с коробочных и коробочных с паллет.

## Приёмка

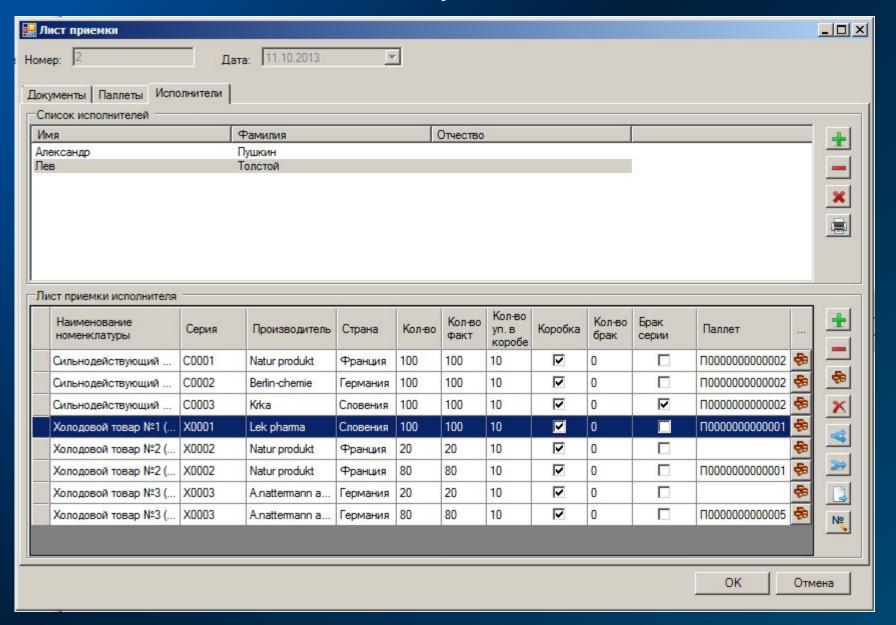


Процесс приемки товара на складе начинается после обработки приходных документов в еФарма2. Из переданных на склад приходных документов формируются документы модуля «Сводный лист приемки»

#### Сводный лист приемки

Создается на основании одного или нескольких приходных документов по одному поставщику (приходная накладная, перемещение, акта возврата). Документ позволяет разделить нагрузку по приемке между сотрудниками склада, сформировав для каждого исполнителя отдельные листы приемки

## Лист приёмки



## Задачи приёмки

- Оптимизировать процесс приемки по контрагентам за счет объединения товара нескольких партий в один лист приемки;
- Ускорить процесс приемки, распределив нагрузку между сотрудниками склада;
- ■Обеспечить возможность оценки объема выполненных работ и контроля результатов приемки по каждому сотруднику;
- Получить и зафиксировать информацию по фактическому количеству принятого товара;
- Выявить и зафиксировать информацию по наличию некондиционного товара, излишков и недовозов в принимаемой партии;
- Получить описание принятой или сформированной структуры принятого товара (штучный, коробочный, паллетный);

В процессе отработки сводного листа приемки создаются документы внутреннего перемещения для принятого и непринятого товара в соответствующие логические склады. Принятый товар размещается на основной склад, также происходит обособление излишков и недовозов на склад карантина для дальнейшей работы с поставщиком.

## Завершение приемки

Приемка по товару считается завершенной после внесения данных по листам приемки всех исполнителей в пределах текущего документа «Сводный лист приемки». После ввода данных сводный лист приемки отрабатывается. И начинается процесс запуска товара в работу.

- На основании фактически принятого товара формируются документы «Внутреннее перемещение» для передачи товара на конкретный логический склад модуля;
- На основной склад передается только фактически принятый товар;
- Некондиционный товар (брак, излишки, недовозы, брак серии) формируются в отдельные документы перемещения на склад карантина и обосабливается там.

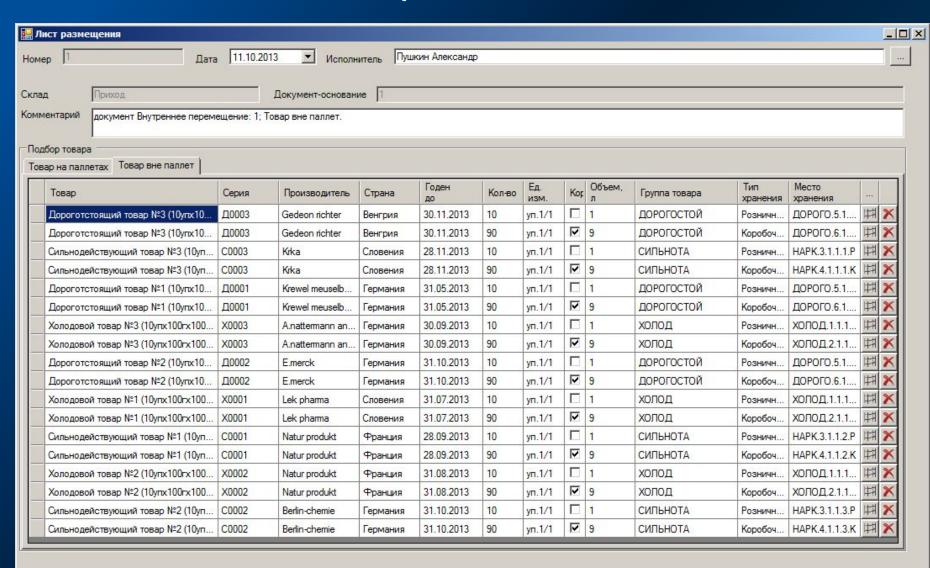
## Размещение

#### Размещение товара происходит в два этапа:

- На первом этапе размещение автоматически происходит в буфер приемки логического склада, на который размещается товар
- Товар в еФарма2 доступен для операций расхода сразу после приемки;
- Срочная отгрузка товара без временных затрат на размещение товара внутри склада;
- Работа с забракованным товаром может производится без размещения его на местах хранения.
- На втором этапе происходит размещение товара на места хранения внутри склада
- Автоматический подбор мест хранения в зависимости от условий хранения, объема, тары товара и его уходимости;
- Возможность ручного распределения товара на места хранения;
- При сборе заявок позволяет автоматически формировать сборные листы с оптимальным порядком набора товара.



### Лист размещения



OK

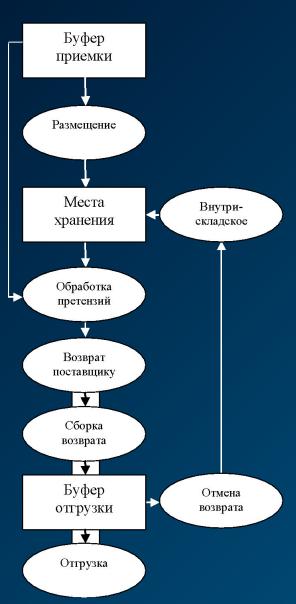
Отмена

## Возврат поставщику

Возврат товара поставщику может выполнятся по нескольким сценариям:

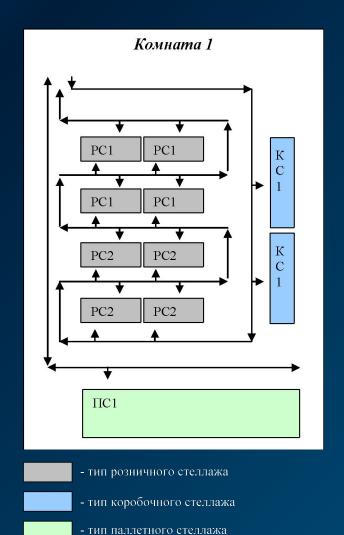
- Необходимость возврата выявлена на стадии приемки товара и решение о возврате принято;
- 2. Необходимость возврата выявлена на стадии приемки товара и решение о возврате пока не принято;
- Необходимость возврата выявлена на стадии хранения товара на местах хранения в пределах любого логического склада.

В случае отмены возврата, на возвращаемый товар автоматически формируется внутрискладское перемещение на места хранения.



## Топология склада

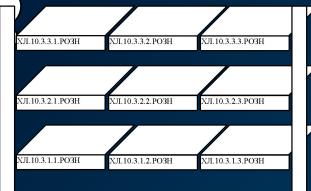
- Склад может быть разделен на зона хранения (комнаты), по условиям хранения товаров или иным предпочтениям;
- Зоны склада связываются с группами товаров номенклатуры еФармы2 (используется для автоматического размещения товара после приемки);
- Зона хранения склада может быть условно разделена по типам хранения товаров: розничный товар, коробочный и паллетное хранение;
- Топология склада определяется местами хранения товара, которые имеют уникальный адрес, зону хранения, тип хранения, объем и порядок обхода;
- Топология склада создается при помощи удобного механизма создания мест хранения с использованием типов стеллажей;
- Подготовка типов стеллажей позволяет создать шаблоны совокупностей мест хранения определенного типа на основании используемых на складе однотипных конструкций для хранения товара (стеллажей, шкафов, полок);
- •Задаваемый порядок обхода мест хранения позволяет оптимально выполнять задачи по размещению и набору товара внутри склада.



## Структура места хранения склада



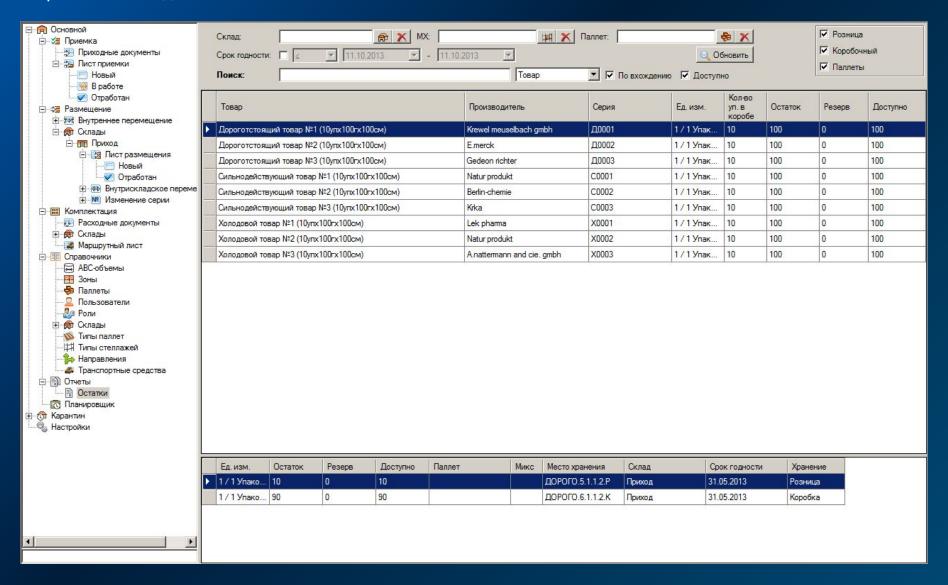
- Адрес места хранения (МХ) формируется автоматически и состоит из визуальной части и штрих-кода для работы с ТСД;
- Адрес МХ имеет формат по-умолчанию «Префикс зоны хранения / Номер ряда / Номер стеллажа / Номер полки в пределах стеллажа / Номер ячейки в пределах полки стеллажа / Префикс типа хранения;



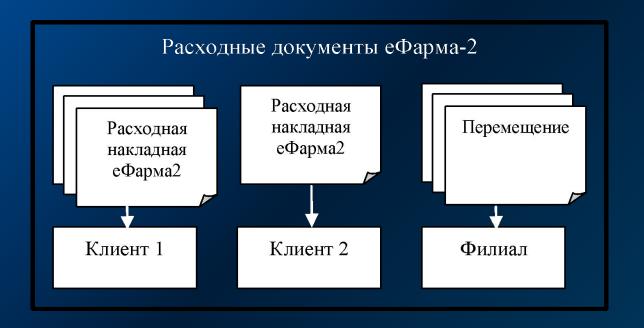
- Структура адреса места хранения позволяет однозначно определить место нахождения конкретного товара на складе или свободного места хранения для размещения товара;
- Каждому месту хранения или группе мест хранения может быть присвоен объем в литрах на основании которого будет производится автоматическое размещение товара;
- Каждому месту хранения или группе мест хранения может быть присвоен тип хранения с учетом которого производится размещение, отгрузка и учет товара в разрезе тары (штучный товар, товар в заводских коробах, товар собранный в паллеты);
- Каждое место хранение имеет уникальный номер порядка обхода внутри склада. Порядком обхода мест хранения склада задается оптимальный обход мест хранения при размещении или наборе товара. Порядок обхода может редактироваться для одного или группы мест хранения;
- Место хранение может быть заблокировано для автоматических задач размещения или набора товара отдельно или временно исключено для любых задач.

## Остатки по местам хранения

 Возможность в любой момент времени получить информацию о товарных остатках на местах хранения склада.



### Формирование заявок



- 1) Формирование заявок на отгрузку на основании отдельных расходных документов или группы документов;
- 2) Блокировка документов еФармы для изменений после передачи документов в набор;
- 3) Возможность указать дату начала комплектования заявки;
- 4) Возможность объединить заявки одного клиента для набора в один сборный лист.

## Заявка на склад

| клад   | Приход   | X     |                        |        |                            |
|--|--|-------|------------------------|--------|----------------------------|
| Получатель Протек  |  |       |                        |        |                            |
| омментарий   |  |       |                        |        | A Y                        |
| Іодбор товара  | і сборный лист   | Серия | Fores to               | Кол-во | Производитель              |
| Товар  | ящий товар №1 (10упх100гх100см)  | Д0001 | Годен до<br>31.05.2013 | 100    | Krewel meuselbach gmbh     |
|  | ящий товар N=1 (тоутк тоогх тоосм)<br>ящий товар N=2 (10утк 100гх 100см) | Д0002 | 31.10.2013             | 100    | E.merck                    |
| Дороготстоящий товар №2 (тоутк тоск х тоскм) Дороготстоящий товар №3 (10утк 100гх 100см) |  | Д0003 | 30.11.2013             | 100    | Gedeon richter             |
| Сильнодействующий товар №1 (10угк/100гк/100см)   |  | C0001 | 28.09.2013             | 100    | Natur produkt              |
| Сильнодействующий товар №2 (10угж100гж100см)   |  | C0002 | 31.10.2013             | 100    | Berlin-chemie              |
| Сильнодействующий товар №3 (10угж100гж100см)   |  | C0003 | 28.11.2013             | 100    | Krka                       |
|  | говар №1 (10упх100гх100см)   | X0001 | 31.07.2013             | 100    | Lek phama                  |
| Холодовой товар №2 (10угж100гж100см)   |  | X0002 | 31.08.2013             | 100    | Natur produkt              |
| Холодовой т  | говар №3 (10упх100гх100см)   | X0003 | 30.09.2013             | 100    | A.nattermann and cie. gmbh |
|  |  |       |                        |        |                            |

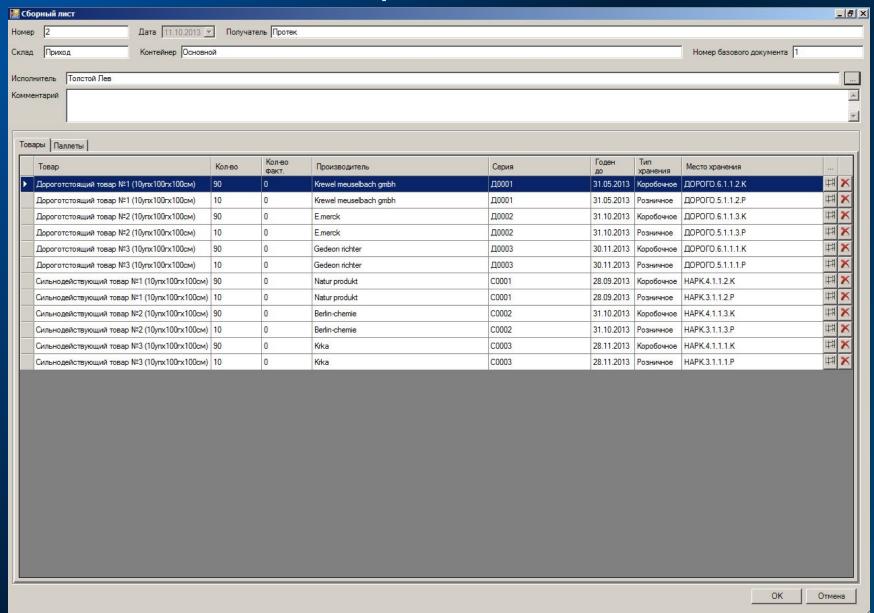
### Комплектация заявок

- Автоматическая отправка утвержденных заявок в набор по регламенту с учетом даты комплектования;
- Возможна ручная отправка заявок в набор с учетом даты комплектования;
- Автоматическое формирование заданий на пополнение мест хранения штучного набора;
- Формирование отдельных заданий для техники (паллетные места хранения);
- Автоматическое деление заявки на сборные задания с учетом зон склада;
- Буфер приемки Сборка заявок

  Буфер отгрузки

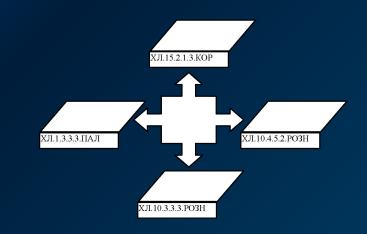
  Отгрузка
- Возможность сформировать единое наборное задание без разделения;
- Ручное разделение одного наборного документа на несколько;
- Привязка исполнителя к конкретному наборному заданию;
- Формирование наборных заданий с учетом оптимального порядка набора товара на основании порядка обхода мест хранения;
- Обособление не подтвержденного количества товара на склад карантина для дальнейшего разбирательства;
- Отмена заявки в любом статусе и размещения товара на места хранения склада;
- Формирование собранных заказов в паллеты для отгрузки;
- Расходный документ в еФарме2 автоматически приводится к фактически набранному количеству и отрабатывается после отгрузки.

## Сборный лист

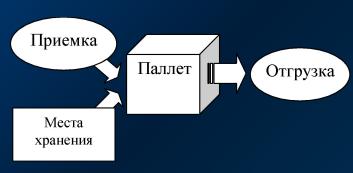


### Внутрискладские операции

- Отдельный тип документа для внутрискладских операций «Внутрискладское перемещение»;
- В любой момент возможно перемещение между местами хранения;
- Пополнение товарных остатков на местах хранения розничного типа путем разукомплектации коробов с коробочного хранения.;
- Формирование товара в паллеты для более удобного учета больших объемов товарного запаса;
- Автоматический контроль доступного пространства на местах хранения при размещении товара;
- •Закрепление исполнителя за каждым документом обеспечивает необходимый контроль.

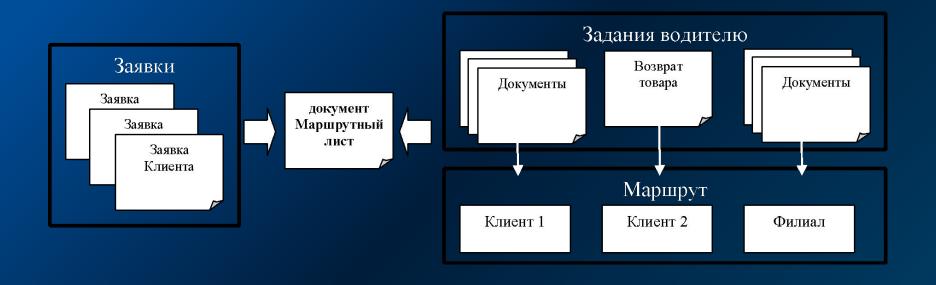


#### Работа с паллетами



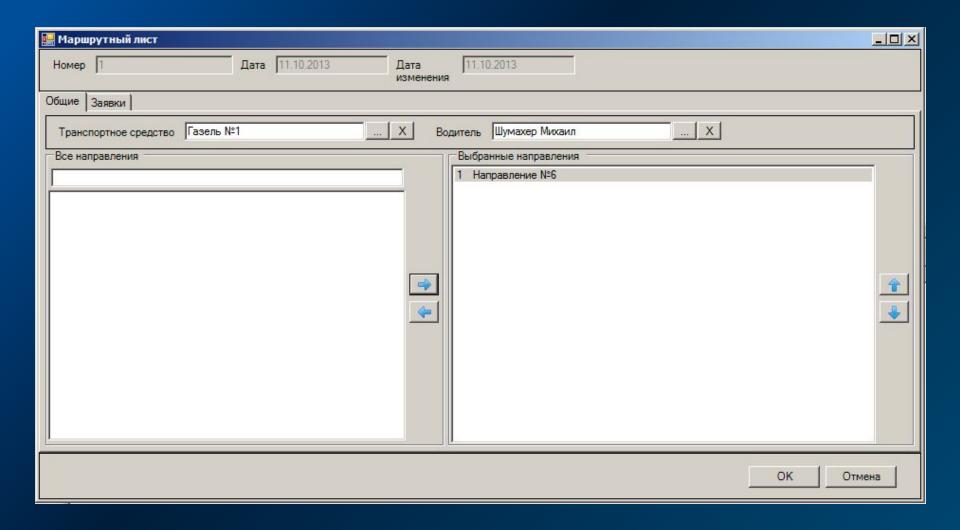
- Паллеты имеют уникальны штрих-код, что обеспечивает быстрый доступ к информации о товаре и месте хранения данного паллета;
- Паллеты формируются при приемке, отгрузке и перемещении товара внутри склада;
- Паллеты могут быть сформированы из одного (моно паллет) товара или нескольких (микс паллеты);
- Задачи для техники на перемещения паллет формируются отдельными документами;
- В любой момент возможно перемещение паллета целиком или части товара.;

### Экспедиция



- Объединение клиентов в направления для подбора необходимых заявок;
- Настройка порядка следования внутри направления;
- Формирование документа «Маршрутный лист» на выбранные направления;
- Привязка маршрутного листа к водителю и транспортному средству;
- Возможность добавления попутных заданий для водителя.

# Маршрутный лист



## Контроль

Контроль – процесс, направленный на оценку качества работы исполнителей склада и выполнения их должностных обязанностей по работе с товаром.

На контроль могут попасть следующие документы:

- 1) Сводный лист приемки;
- 2) Сборный лист.

В системе предусмотрена отдельная настройка бизнес-процесса контроль. Бизнес-процесс настраивается с помощью справочника правил контроля.

| Склад     | Тип документа | Контейнер | Сотрудник | Цена   |
|-----------|---------------|-----------|-----------|--------|
| Основной1 | Сборный лист  | БАД       | Иванов    | >=1000 |
|           |               |           |           |        |

При создании документа, который подпадает под одно из правил контроля, система автоматически создает лист контроля на этот документ.

Контролируемый документ не может быть отработан без отработки листа контроля.

## Работа с претензиями

При поступлении претензии на склад от клиента, менеджер регистрирует ее в системе – создает документ Претензия. Указывается тип претензии - довоз товара или довоз документа. Документ претензия создается на основании расходной накладной, перемещения или перемещения между подразделениями.

Если менеджер принимает обоснованность претензии, то:

- •Для типа претензии «довоз товара», распечатывается сопроводительный документ на довоз и отправляется клиенту вместе с товаром
- •Для типа претензии «довоз документа», на основании претензии создаётся расходная накладная, распечатывается и отправляется клиенту без товара.

Если претензия считается необоснованной, то по ней устанавливается статус «Отказ».

Документы претензий поставщикам в случае поставки ими некондиционного товара, брака серии, излишков формируются на основании документа еФарма «Возврат поставщику»

## Пример схемы организации склада



## Спасибо за внимание!