

**Қарағанды Мемлекеттік Медицина Университеті  
Терапиялық және Ортопедиялық стоматология  
кафедрасы**

## **Толық құйылған көпір тарізді протез**



**Қабылдаған: Абубакиров С.Е.  
Орындаған: Оспанова Д.  
Тобы: СТК-4-002**

# Жоспар

## Кіріспе

1.Толық құйылған көпір тәрізді протездің көрсетілімдері

## Негізгі бөлім

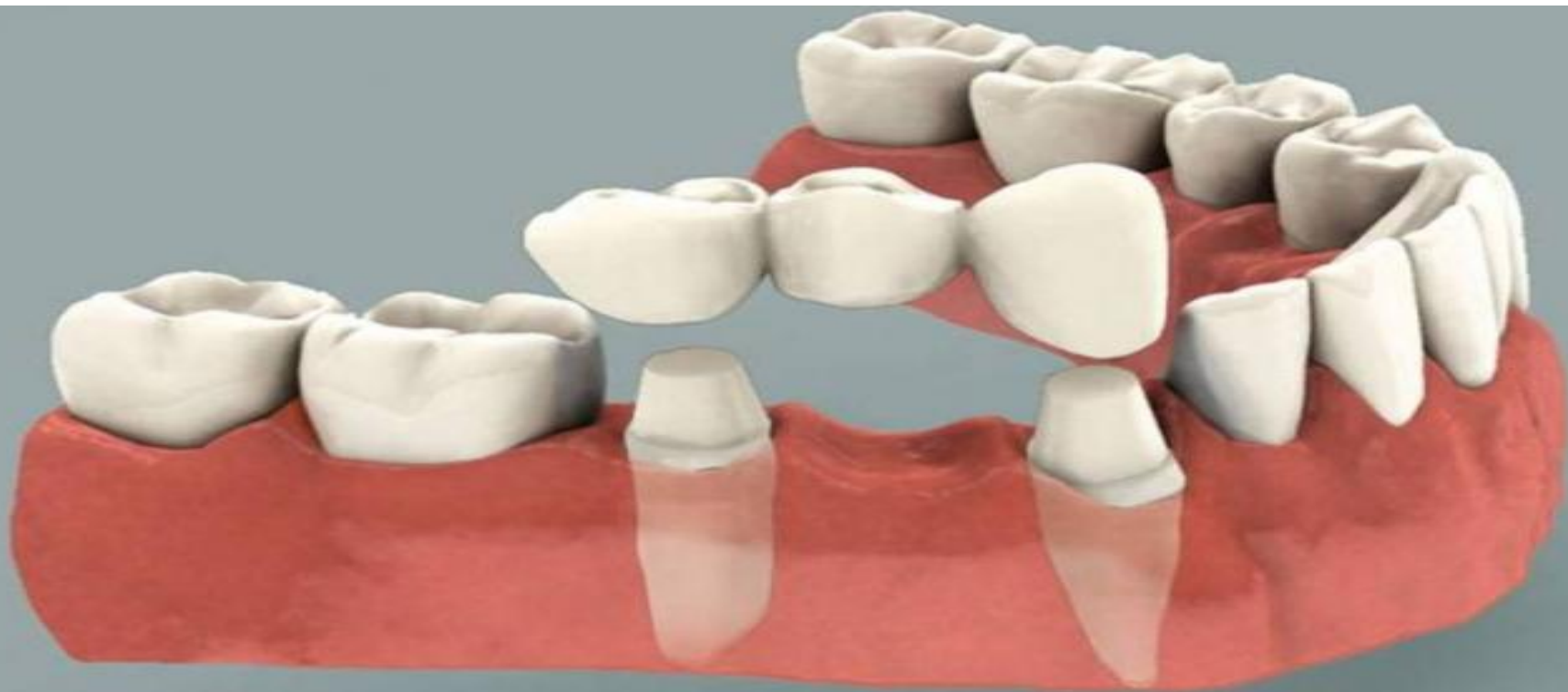
1.Толық құйылған көпір тәрізді протезге тістерді егеу

2.Клиникалық және лабораториялық кезендері

## Қорытынды

## Пайдаланылған әдебиеттер

**Көпір тәрізді протез-тіс қатарының көбіне кіші, сирек жағдайларда орташа ақауларын ортопедиялық емдеуге қолданатын, екі жақты тірегі бар, тірек элементтері мен аралық бөліктен немесе протез денесінен тұратын алынбайтын конструкция .**



Толық құйылған металл көпіртекес протезді дайындау жеке құйылған металл сауытқа қарағанда қиынырақ, бірақ негізінен жасалуы бірдей.

Құрылысына байланысты толыққұйылған алынбайтын көпіртекес протездер белгілі-бір дәрежеде стабилизация түріне ( сагитальді, фронтальді, фронтальді-сагитальді және доға бойынша) бөлінеді.



Тірек тістердің параллельдігіне байланысты толыққұйылған және құрама болып бөлінеді.

# Толық құйылған көпір тәрізді протездің көрсеткіштері.

- Толық құйылған көпір тәрізді протездер дәнекерленген протездерге қарағанда кеңтаралған.
- Толық құйылған көпір тәрізді протездер штампталып дәнекерленетін протездерге қарағанда айтарлықтай жоғары қасиеттерге ие: тістің анатомиялық пішінін дұрыс қалпына келтіреді , әрі дәнекер керек емес.
- Дегенмен, олардың да біраз кемшіл тұстары бар . Бұл кемшіліктер: металды құю кезінде шөгуі, балауыз құрылымының деформацияға ұшырауы.

- Тұтас құйылған көпір тәрізді протездер:
- Терең жарақаттаушы тістемде
- Тістердің болмауында
- Альвеолалық өсіндінің төмендеуімен сипатталатын асқынуларда окклюзиялық қатынасты сақтап, тірек тістерге жақсы бекітіледі.



**алтын**

**Толық  
құйылған  
көпір  
тәрізді  
протезді**

**Хромкобалыт  
қоспасына  
дайындайды.**

**Күміс  
паллади**

Тірек тістерді егеуді жансыздандыру арқылы жасап ,тіс мойны аймағында кертпе жасап, не керпесіз жасайды.Кертпе жасау тістердің қатты тіндерін көп мөлшерде егеуді қажет етеді.оны улкен азу тістерде ,клиникалық сауыттың төмен болуында қолданбайды тісті егеу әдісі фарфор сауыттардікі сияқты







24stoma.ru

13

Клиникалық тексерулерге тірек тістер тіндерінің жағдайын, пародонттың, тіс ұлпасының ұяшықта орналасуын зерттеу жатады. Рентген суретте тістің қатты тіндерінің қалыңдығын, ұлпаның пішіні мен көлемін, түбір санын, оның пішінін, түбір өзегінің өтімділігін, периапекльді тін жағдайын зерттеуге болады. Диагностикалық модельде тіс қатарын және тістердің орналасуын анықтауға болады

Тірек тістерді зерттегенде ең маңызды роль атқаратыны толыққұйылған алынбайтын көпіртекес протезді тірек тістерге орналастырғанда оларды егеген кезде параллельдігін сақтауды еске ұстау керек. Сондықтан егегенге дейін клиникалық және рентгенологиялық тексерулерді және жақтың тірек тістерінің модельін анық тексеру керек.



# Толық құйылған көпір тәрізді протездің клиникалық кезеңдері

- Толық құйылған протез дайындалатын науқастардан үлгі алғанда екі жақтан да үлгі алынады., гипс модельді дайындайды. Тіс қатары параметрін оқып, тістесу түрін анықтайды. Күрек тістердің қабысу сипатын, тістердің орналасуын, тірек тістердің параллельдігін оқып білу керек. Әсіресе бұл төменгі жақ шайнау тістерін орналастыру жатады. Өйткені 2-3 азу тістер әрқашанда медиальді еңкейіп тұрады және бұл жанындағы тұрған тіс көп уақыт жоқ болғанда бұл еңкею жоғарылайды. Зерттегенде егеуді бастамас бұрын протез кигізетін тістің ұлпасын алып тастау керек. Тірек тістердің параллельдігін сақтау керек.

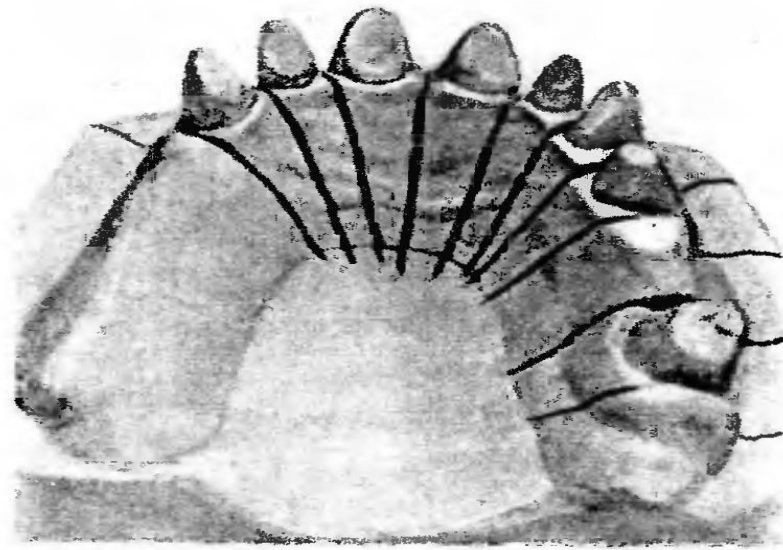
Протездің конструкциясында аттачменді және кламмерді қарастыру маңызды. Қойылған талаптарды шешу үшін тірек тістерді (ауыздан тыс) рентген суретке түсіру керек және оптикалық неготоскопта зерттеу керек. Оптикалық неготоскоп. Үлкен емес лабиринттері бар аспап, рентгенограммадағы көріністі үлкейтеді, тістердің еңкею бұрышын анықтайды, диагностикада әмбебап



[www.ruzanadent.ru](http://www.ruzanadent.ru)

[www.ruzanadent.ru](http://www.ruzanadent.ru)

Толыққұйылған көпіртекте металл протезді дайындағанда егелген тістерден айқындалған үлгі алынады. Айқындалған үлгі алу үшін мынандай әдіс қолданылады. Стандартты қасыққа термопластикалық масса салады. Ауызға енгізіп тіс қатарына басады. Қасықты үлгімен бірге 10 секундтан кейін ауыздан алып шығады. Үлгіні суытады, мақта тампонмен кептіріп сүртеді. Үлгідегі тіс аралық пердені кесіп силиконды масса салып қызылиек қалтасындағы бастырма таңғышты алып айқындалған үлгі алынады. Айқындалған үлгіні ауыз қуысынан резина тәрізді масса кезінде алып шығады. Көрсетілген әдіс бойынша тістердің рельефтерінің тістерінің ізі, тіс мойнын айналмалы байламның дәл ізін алады.



- **Жұмысшы модельді дайындау.** Толыққұйылған көпіртектеc протезді дайындағанда жұмысшы модельді құю үшін жоғары қаттылықтағы гипс қолданылады. Көпіртектеc протездің тірек тістері қылыш тәрізді фиксатор арқылы бекітіледі. Модельді мүсіндегенде жұмысшы модельден тірек тістерді құю үшін модельден алу үшін қолданылады, сонымен қатар протездің металл остованы құйғанда, жасанды сауытты дайындағанда олардың дәлдігін тексеруге қол жеткізіледі. Толыққұйылған көпірлі металл протездің негізін дайындау. Толық құйылған көпіртектеc металл протез бағалы және бағалы емес металдан жасалады.



Толыққұйылған алынбайтын көпіртектеc металл протезді бағалы металлдан дайындағанда модельді еріту әдісімен жүргізіледі. Бұнда жақсы құю технологиясына байланысты, бағалы металл құймасы отырмайды. Отқа төзімді материалды қолданғаннан кейін балауызды конструкцияның дәл құйылуы қамтамасыз етіледі. Мүсіндеуші материал.

Толыққұйылған металл көпіртектеc протезді мүсіндеуге әртүрлі балауыз композициясы мен полимерлі материалдар қолданылады.



Визитка

- **Металл құймаларға арналған металл құймалы және толыққұйылған протездердің алынбайтын протез конструкциясын мүсіндеу келесідей. Ең бірінші екі дисктен қалпақша жасалынады. Одан кейін тістің жасанды сауытының стандартты загатовкасын таңдап, оны тіс қатары пішіні мен окклюзиясы бойынша өлшеп тексереді. Егер тістің кесу қырында немесе шайнау беттеріне қандайда бір өзгеріс енгізу үшін өлшеп тексерілген загатовканы пластмассалы қалпақшаға балауызбен жабыстырп бекітіп, одан кейін түзетуге жататын жерді отқа қыздырып, антагонист тістің қысымы арқылы мүсіндеуді нақтылайды. Пластмассаның артық қалдықтары алынып тасталынады, ал массамен қосымша толықтыру қажет болса, онда балауызбен жүзеге асырылады.**



[MedUniver.com](http://MedUniver.com)  
Все по медицине...



- Полимерден мүсінделіп болған протез конструкциясын төмендегі методика бойынша металлға ауыстырылады. Бағалы металл құймалары мен мүсіндеуіш материалдардың белгілі бір шөгу компенсациясы арнайы компенсирлеуші отқа төзімді массамен орамаларды қолдана отырып жүзеге асыруға болады. Протездің металл негізін дайындау

Протездің металл негізін дайындау:

Толыққұйылған көпірлі протездің құйылған сауытын немесе оны пластмассамен немесе фарформен әшекейлеуге алынбайтын протездің негізін металлдан құю белгілі-бір реттілікпен жүргізіледі



# **Әдебиеттер:**

*Н.Г.Аболмасов*

*Н.Н.Аболмасов*

*В.А.Бычков*

*А.Аль-Хаким-*

*Ортопедическая стоматология-2008 Москва*

*С.Р.Рузуддинов*

*А.А.Седунов*

*И.Ә.Құлманбетов*

*Ю.С.Лобанов*

*Ортопедиялық стоматология пропедевтикасы-2011 Алматы*

*И.Ю.Лебедеико*

*Э.С.Каливраджияна*

*Ортопедическая стоматология-2012 Москва*

*Аубакиров, С.Е., Кожабает Н.К., Кожанова Р.Т. Ортопедиялық стоматология бойынша дәрістер курсы : Оқу-әдістемелік құрал / - Караганды, 2007. - 56 с*

*Назарларыңызға рахмет!!!*

