
ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

- Технология машиностроения - учение об изготовлении машин заданного качества в установленном программой выпуска количестве при наименьших затратах материалов, энергии и иных ресурсов и высокой производительности труда, облегченного в максимальной степени и безопасного.
- Подготовка специалиста по специальности предполагает формирование определенных профессиональных компетенций, включающих знания и умения по разработке и освоению новых и модернизации действующих технологических процессов механической обработки деталей и сборки машин, обеспечивающих требуемое качество машин при их минимальной себестоимости и максимальной производительности безопасного труда; проектированию и изготовлению прогрессивной технологической оснастки для механосборочных работ; организации и управлению механосборочным производством; анализу эффективности производства, разработке мероприятий по ее повышению; выполнению научных исследований с целью повышения эффективности машиностроения и др.

Специальность обеспечивает получение квалификации "Инженер". Объектами профессиональной деятельности являются механосборочные процессы и производство в машиностроении при изготовлении, ремонте, модернизации и восстановлении машин; оборудование и оснастка для механосборочных работ; методы обеспечения качества продукции, снижения ее стоимости и роста производительности труда, ресурсосбережения, организации и управления производством в машиностроении.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ОБУЧЕНИЯ ВЫПУСКНИКИ ВЫШЕНАЗВАННОЙ СПЕЦИАЛЬНОСТИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО МОГУТ ЗАНИМАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДОЛЖНОСТИ:

- Инженер;
- Инженер-технолог;
- Инженер-исследователь;
- Инженер-контролер;
- Инженер-лаборант
- Инженер-механик;
- Инженер по внедрению новой техники и технологии;
- Инженер по комплектации оборудования;
- Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов;
- Инженер по наладке и испытаниям;
- Инженер по инструменту;
- Инженер по техническому надзору;
- Инженер-конструктор.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫМ ПРОЦЕССОМ,
ОРГАНИЗОВАННЫЙ В ЦЕЛЯХ ОСВОЕНИЯ
УЧАЩИМИСЯ СОДЕРЖАНИЯ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО
СПЕЦИАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ,
ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОЛУЧЕНИЕ
КВАЛИФИКАЦИИ «ТЕХНИК», «ТЕХНИК. МАСТЕР
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ» (В
СООТВЕТСТВИИ С НАПРАВЛЕНИЕМ
ОБРАЗОВАНИЯ) И ОДНОЙ ИЗ КВАЛИФИКАЦИЙ
РАБОЧЕГО: "ТОКАРЬ" (НЕ НИЖЕ 3-ГО
РАЗРЯДА), "ФРЕЗЕРОВЩИК" (НЕ НИЖЕ 3-ГО
РАЗРЯДА), "ОПЕРАТОР СТАНКОВ С
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ" (НЕ НИЖЕ 3-
ГО РАЗРЯДА)

Сферой профессиональной деятельности «Техника» являются:

- - производство готовых металлических изделий, машин и оборудования;
- - исследования и разработки в области машиностроения;
- - учреждения и организации, осуществляющие изготовление деталей машин для машиностроительного производства, включающие совокупность средств, способов и методов человеческой деятельности, направленной на изготовление конкурентоспособной продукции;
- - учреждения и организации, связанные с проектированием, конструированием, изготовлением инструмента и технологической оснастки для механической обработки материалов;
- - профессионально-техническое и среднее специальное образование в области машиностроения.

ОБЪЕКТАМИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СПЕЦИАЛИСТА СО СРЕДНИМ СПЕЦИАЛЬНЫМ ОБРАЗОВАНИЕМ

ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ ЯВЛЯЮТСЯ:

- - технологическая документация по изготовлению деталей машин;
- - машиностроительное производство, металлорежущие станки, технологическая оснастка и измерительный инструмент;
- - нормативная и техническая документация (технологические регламенты, технические нормативные правовые акты (ТНПА), технические условия, техническая документация, санитарные нормы и правила и т.п.);
- - компьютерные и телекоммуникационные системы, программное обеспечение;
- - управление производственной деятельностью персонала.

Техник должен быть компетентным в выполнении следующих профессиональных функций:

- - выбор методов и методик при разработке технологических процессов изготовления деталей машин;
- - разработка технологических процессов изготовления деталей;
- - составление и оформление технологической документации в соответствии с действующей нормативной и технологической документацией;
- - разработка технически обоснованных норм времени проектируемых технологических процессов;
- - составление управляющих программ по обработке деталей на станках с числовым программным управлением (ЧПУ);
- - выполнение несложных технических расчетов и оформление технической документации;
- - участие в проведении патентных исследований и определении показателей технического уровня проектируемых объектов техники и технологий;
- - выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих и др.

После окончания обучения выпускники
вышеназванной специальности
первоначально могут занимать следующие
должности:

- Техник;
- Техник-технолог;
- Техник по наладке и испытаниям;
- Техник по инструменту;
- Оператор службы диспетчерской.

Студенты учатся:

- ▣ Выбирать метод получения заготовок
- ▣ Разрабатывать способы изготовления деталей

- ▣ Проектировать технологические операции
- ▣ Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей
- ▣ Планировать и организовывать работу структурного подразделения
- ▣ Руководить работой структурного подразделения
- ▣ Анализировать процесс и результаты деятельности подразделения
- ▣ Обеспечивать реализацию технологического процесса по изготовлению деталей
- ▣ Контролировать соответствие качества деталей техническим требованиям
- ▣ Основные изучаемые дисциплины:
- ▣ Информационные технологии в профессиональной деятельности
- ▣ Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
- ▣ Организация и планирование деятельности структурного подразделения
- ▣ Основы промышленной экологии
- ▣ Основы экономики организации и управления качеством
- ▣ Программирование для автоматизированного оборудования
- ▣ Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
- ▣ Технологические процессы изготовления деталей машин
- ▣ Технологическое оборудование и др.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ 😊

