

Министерство образования и науки Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего  
образования «Казанский национальный исследовательский технический  
университет им. А.Н.Туполева - КАИ»  
Зеленодольский институт машиностроения и информационных технологий  
(филиал)

Среднее профессиональное образование

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ПОВЕРХНОСТИ Г ДЕТАЛИ «ВАЛ»  
ПО РАЗМЕРУ 33,3 ММ.**

Курсовая работа  
Специальность 15.02.08 "Технология машиностроения"

Автор: Володин К.Д.  
студент группы 31391/2  
Руководитель: Мотрушенко В.Н.

Зеленодольск 2016



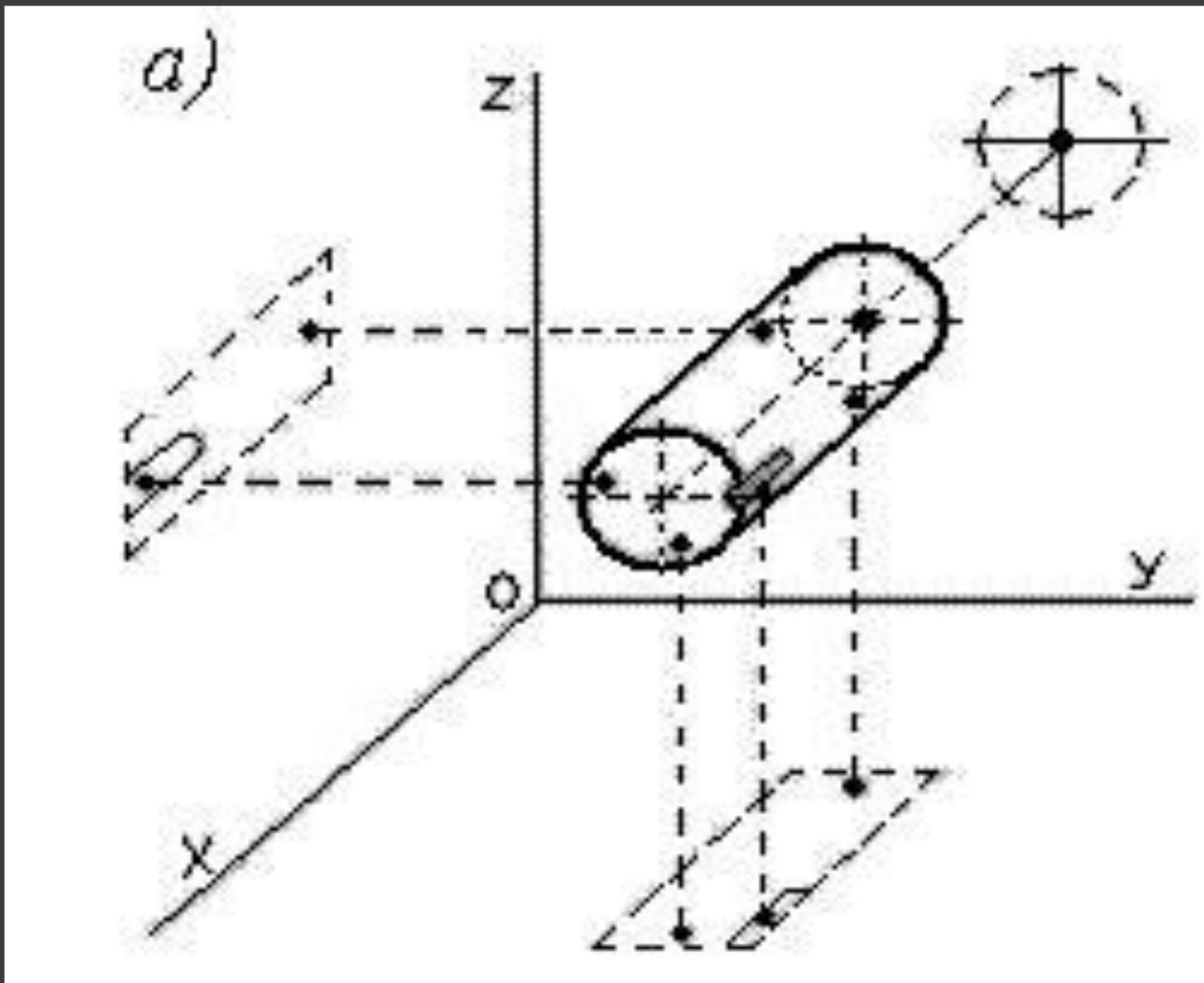
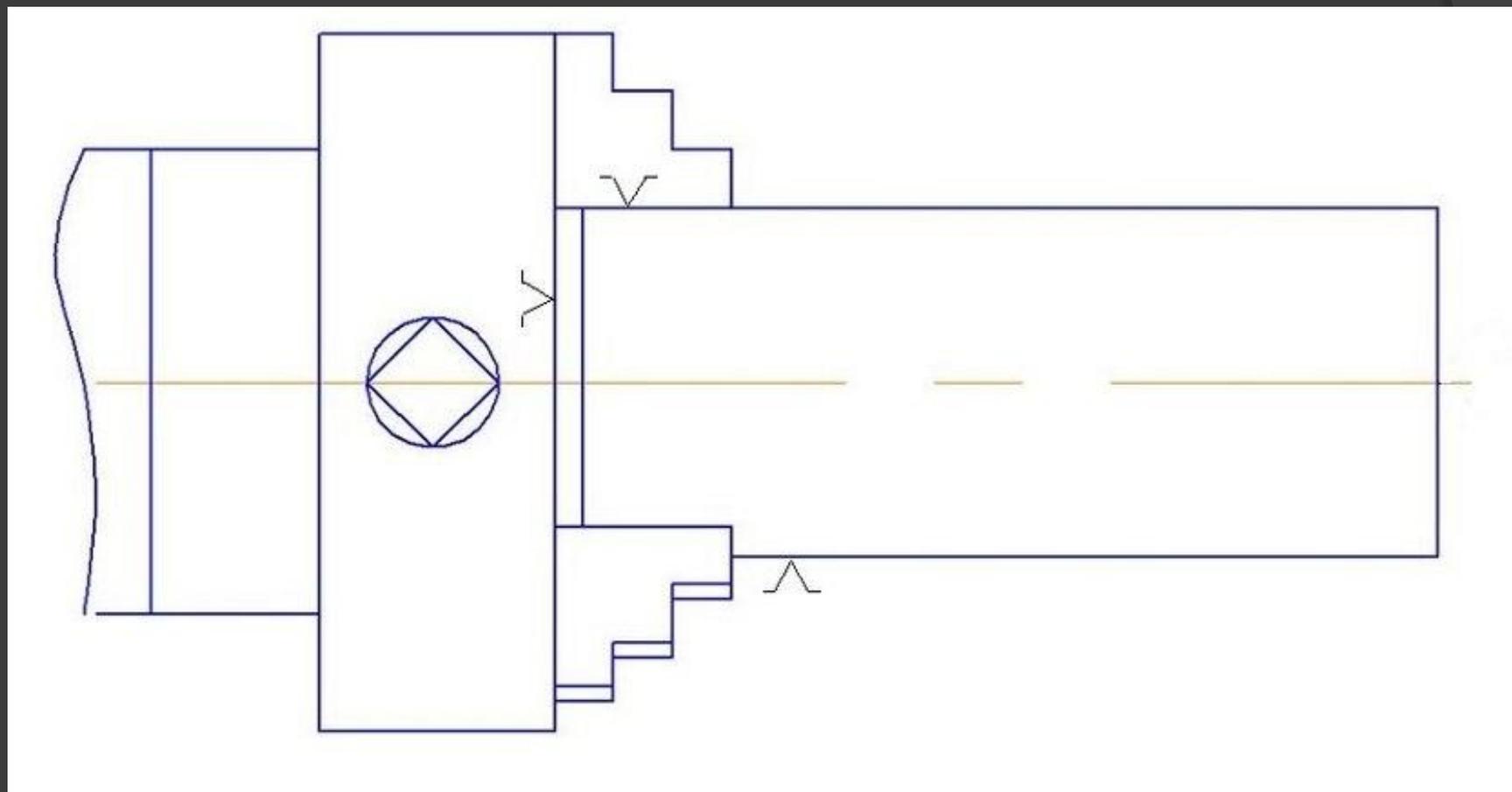


Схема базирования вала по шести степеням свободы.

Схема базирования заготовки в патроне.



# Приспособление для закрепления заготовки на станке.

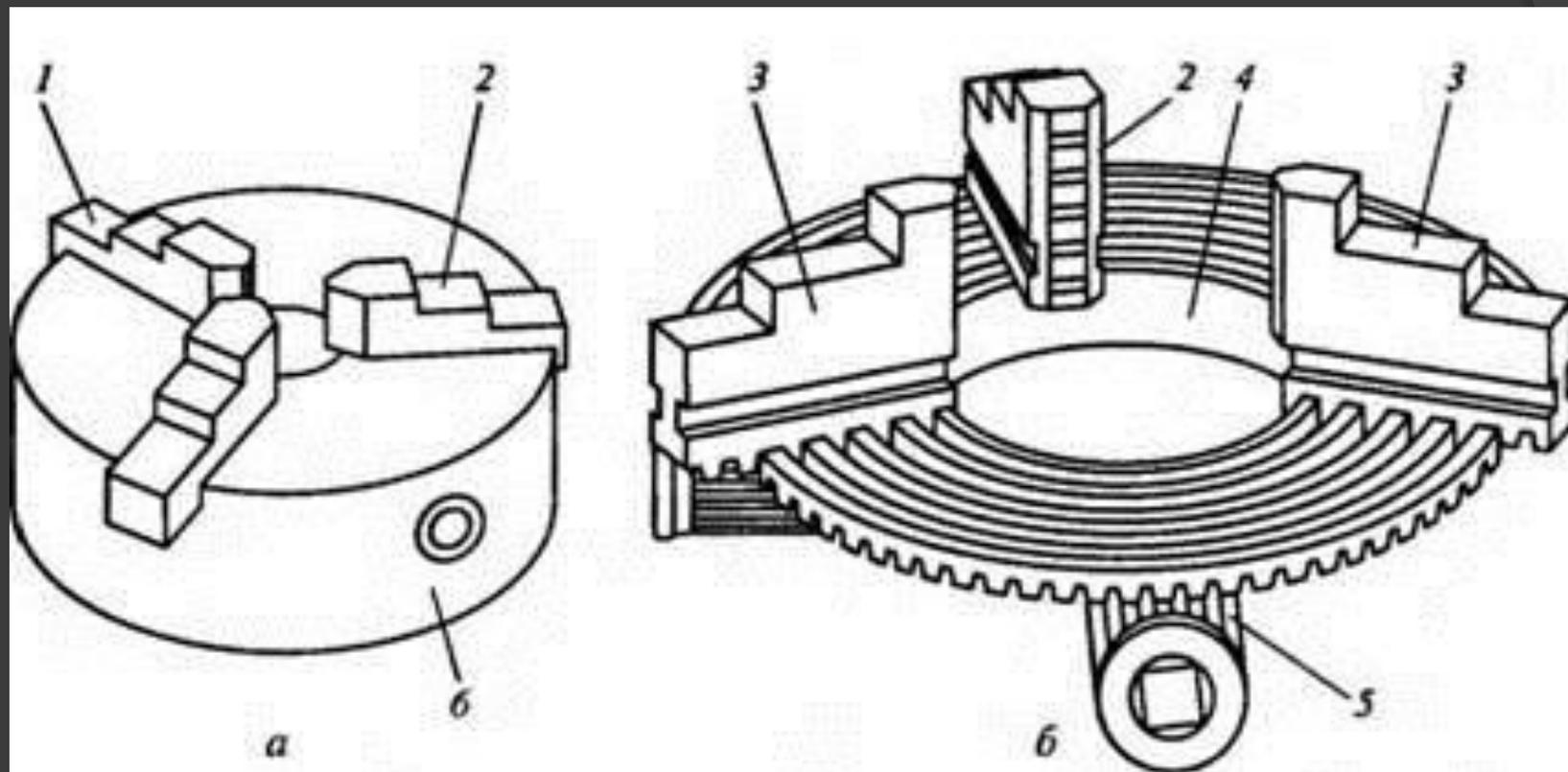


Рис. 6.2. Самоцентрирующийся трехкулачковый патрон:  
а – общий вид; б – устройство; 1, 2, 3 – кулачки; 4 – диск; 5 – зубчатое коническое колесо;  
6 – корпус



Токарно-винторезный станок 16К20.