

ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, ПРОВОЛОКИ, ПЛАСТМАССЫ

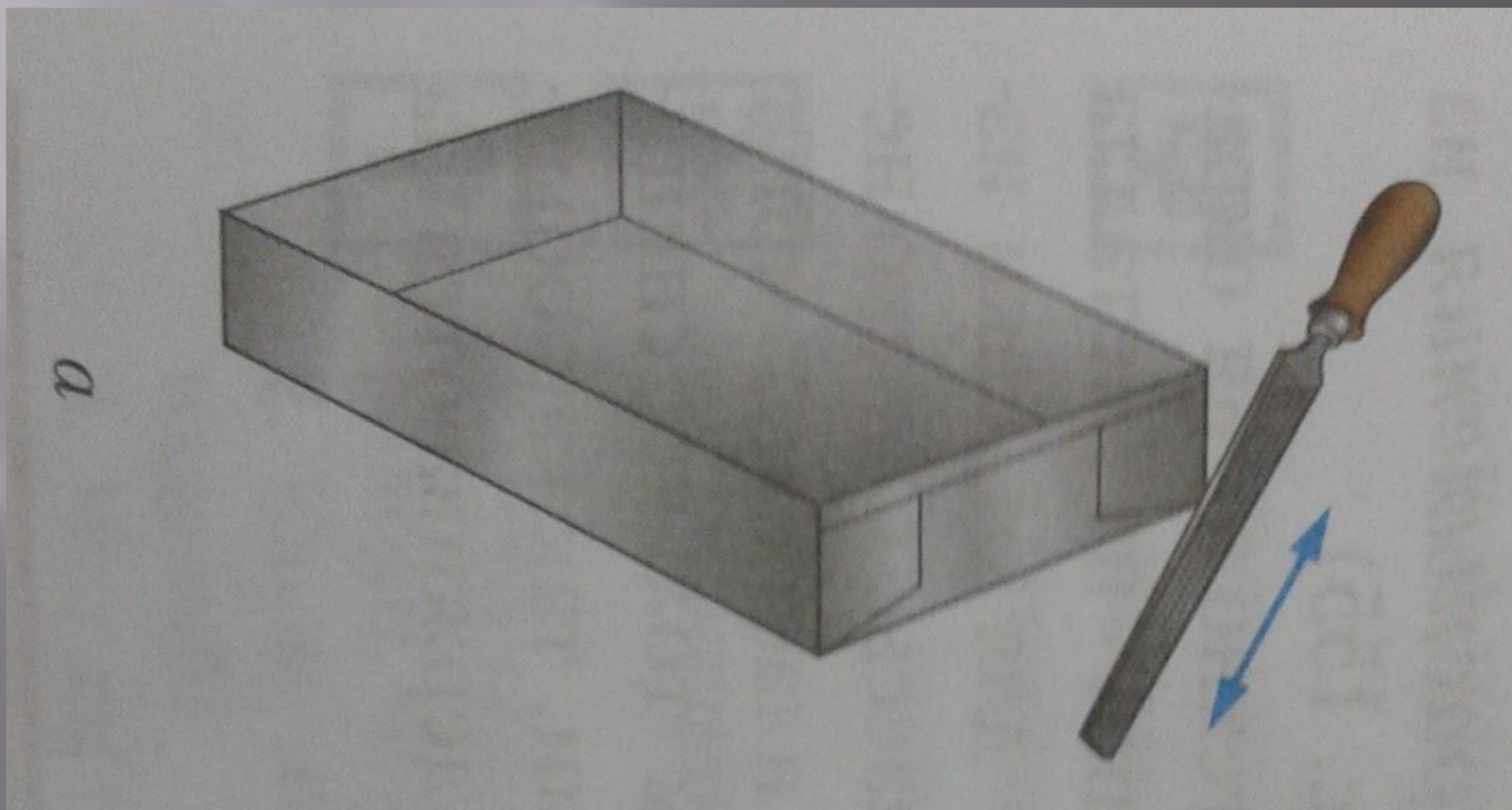
5 КЛАСС

Отделка изделий из тонколистового металла, проволоки, пластмасс – окончательная технологическая операция, улучшающая внешний вид изделия.

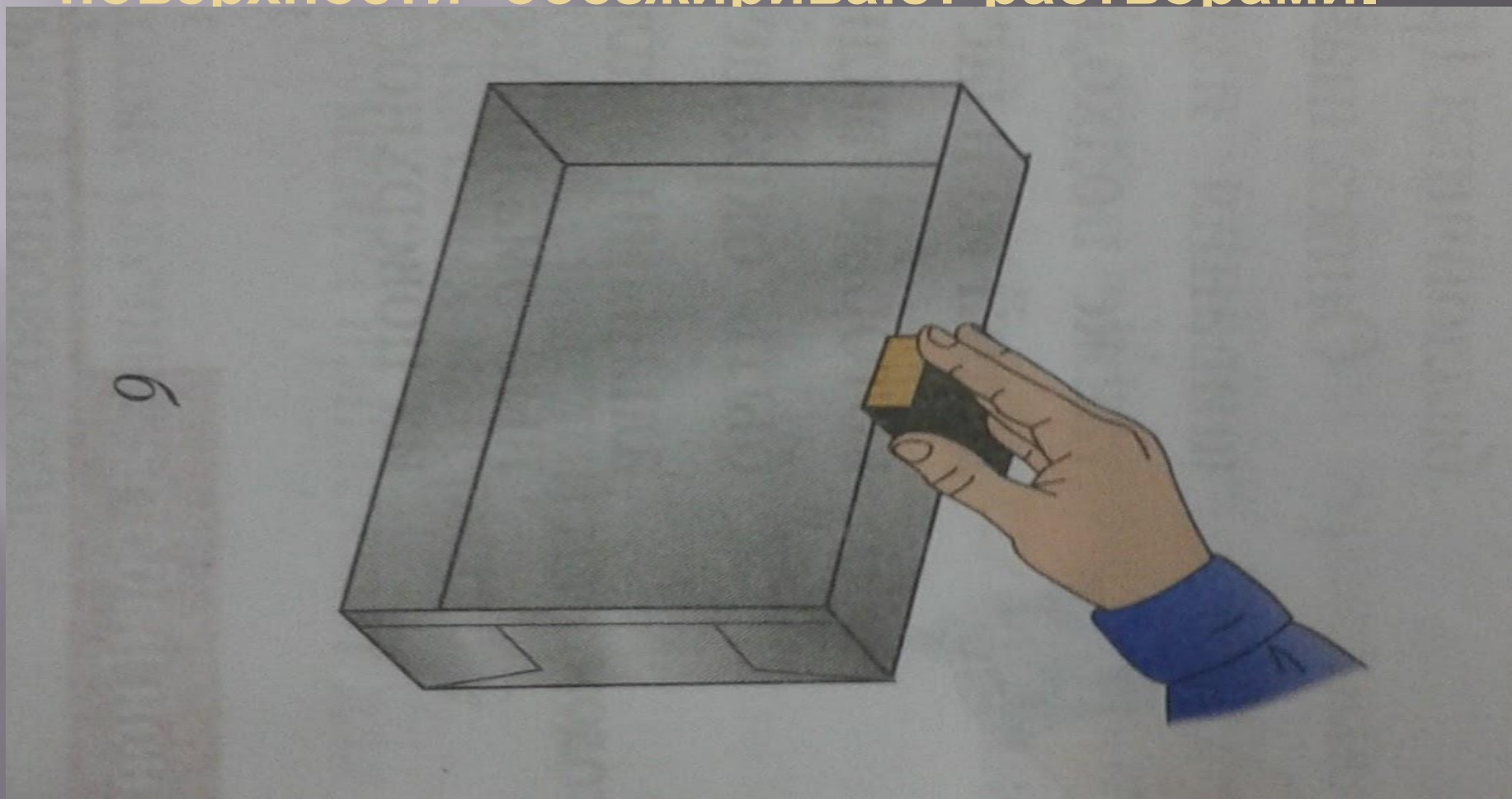
Отделку стальных деталей выполняют *окрашиванием*.

Окраска не только улучшает внешний вид, но и защищает изделие от коррозии (ржавчины). Детали из алюминия, меди или латуни часто

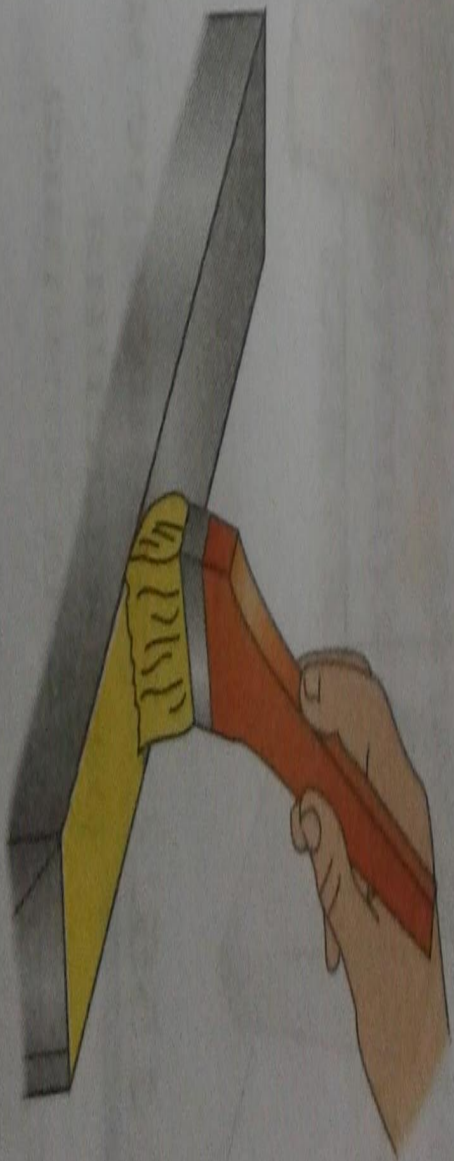
Работу начинают с зачистки всех поверхностей. Сначала все заусенцы, острые кромки и углы защищают напильником с мелкой насечкой (рис. а)



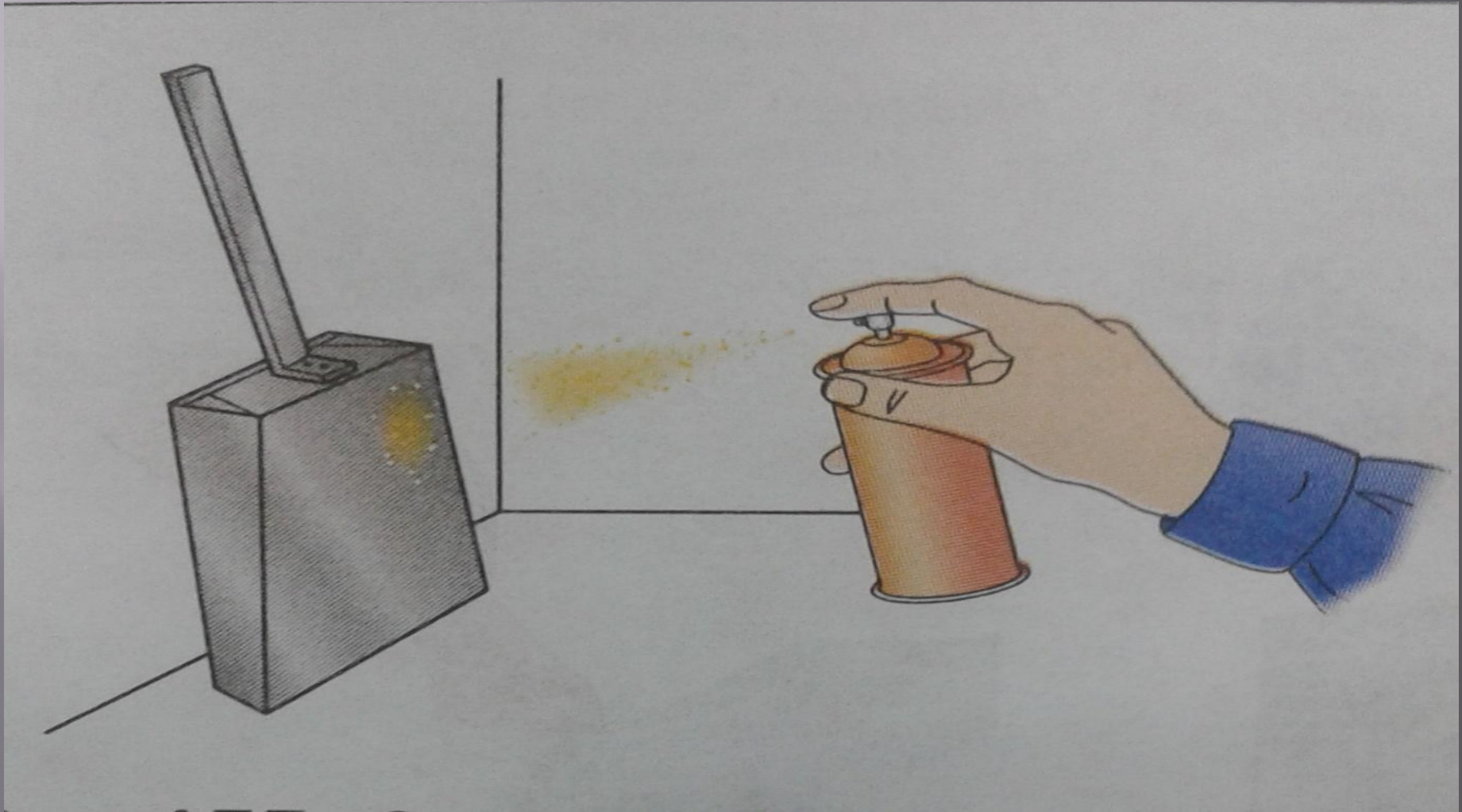
После зачистки поверхности напильником с обрабатывают шлифовальной шкуркой (рис. б), защищая царапины, неровности и снимая следы ржавчины. Затем поверхности обезжиривают растворами.



**Окраску выполняют тогда,
когда поверхности
высохнут. Масляную
краску тщательно
растирают кистью во всех
направлениях, а эмаль
наносят без растирания
(рис. в)**



Иногда краску или лак наносят
методом распыления из
баллончика (рис.)



Правила безопасной работы

1. Работы по окрашиванию проводить только в хорошо проветриваемом помещении.
2. Оберегать руки и одежду от попадания красок и эмалей.
3. По окончании работы тщательно вымыть руки с мылом

Практическая работа

1. Распределите обязанности в группе.
Подготовьте рабочее место для окрашивания или лакирования деталей, а также краску или эмаль, лак, кисти.
2. Зачистите поверхности сделанных ранее изделий, обработайте раствором для обезжиривания (под наблюдением учителя), дайте поверхностям просохнуть.
3. Выполните окраску или лакирование поверхностей изделия.
4. Если необходимо, нанесите после высыхания второй слой или лака.
5. Проверьте качество полученного изделия.

Спасибо за внимание!!