



Изготовление плечевого изделия

Раздел: *«Создание изделий из текстильных и поделочных материалов»*

Блок уроков по разделу программы – 20 часов

Цели занятий:



- Познакомить с последовательностью изготовления плечевого изделия.
- Научить способам подготовки выкройки и ткани к раскрою, раскладки деталей выкройки на ткани с рисунком, в зависимости от характера рисунка.
- Научить приемам технологической обработки плечевого изделия без воротника и рукавов.
- Развивать технологическое мышление, творческое и пространственное воображение.
- Воспитывать усидчивость, аккуратность, практичность, эстетический вкус.

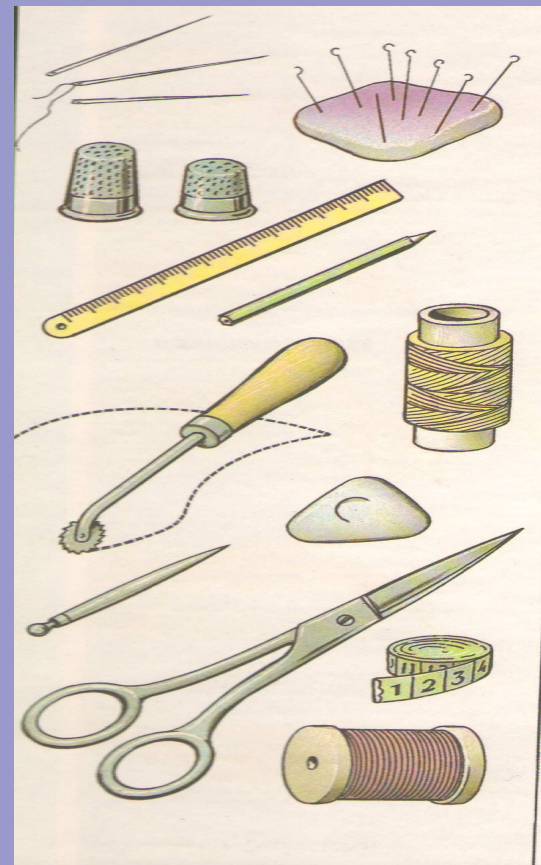
Оборудование занятий:



- Выкройки плечевых изделий.
- Инструкционно-технологические карты (комплект по всей теме)
- Плакаты «Моделирование плечевого изделия», «Раскладка деталей выкройки на ткани», «Подготовка деталей края к обработке»
- Наглядные пособия – способы раскладки деталей выкройки на ткани (М 1:4), подготовка деталей края к обработке (М1:3), подготовка изделия к 1 примерке (М1:3), готовое изделие.
- Мелки, ножницы, сантиметровые ленты, линейки, швейные иглы, нитки, наперсток, швейные машины, утюг.

Правила безопасности труда

- **Опасности в работе:**
повреждение пальцев иглой или булавками;
травма руки ножницами;
травма глаз.
- **До начала работы:**
подсчитать количество булавок в игольнице;
положить инструмент в рабочую коробку.
- **Во время работы:**
быть внимательным;
надеть наперсток;
вкалывать иглы и булавки в игольницу;
класть ножницы с сомкнутыми лезвиями;
передать ножницы кольцами вперед.
- **По окончании работы:**
подсчитать количество булавок в игольнице;
убрать рабочее место.



План изготовления плечевого изделия

План изготовления плечевого изделия

- **Раскрой деталей халата**
- **Подготовка деталей кроя к обработке.**
- **Подготовка к первой примерке.**
- **Подготовка деталей ко второй примерке.**
- **Окончательная обработка деталей халата.**

Раскрой деталей халата

- Подготовка выкройки к раскрою.
- Подготовка ткани к раскрою.
- Раскладка деталей выкройки на ткани.
- Раскрой халата

Инструкционная карта №1

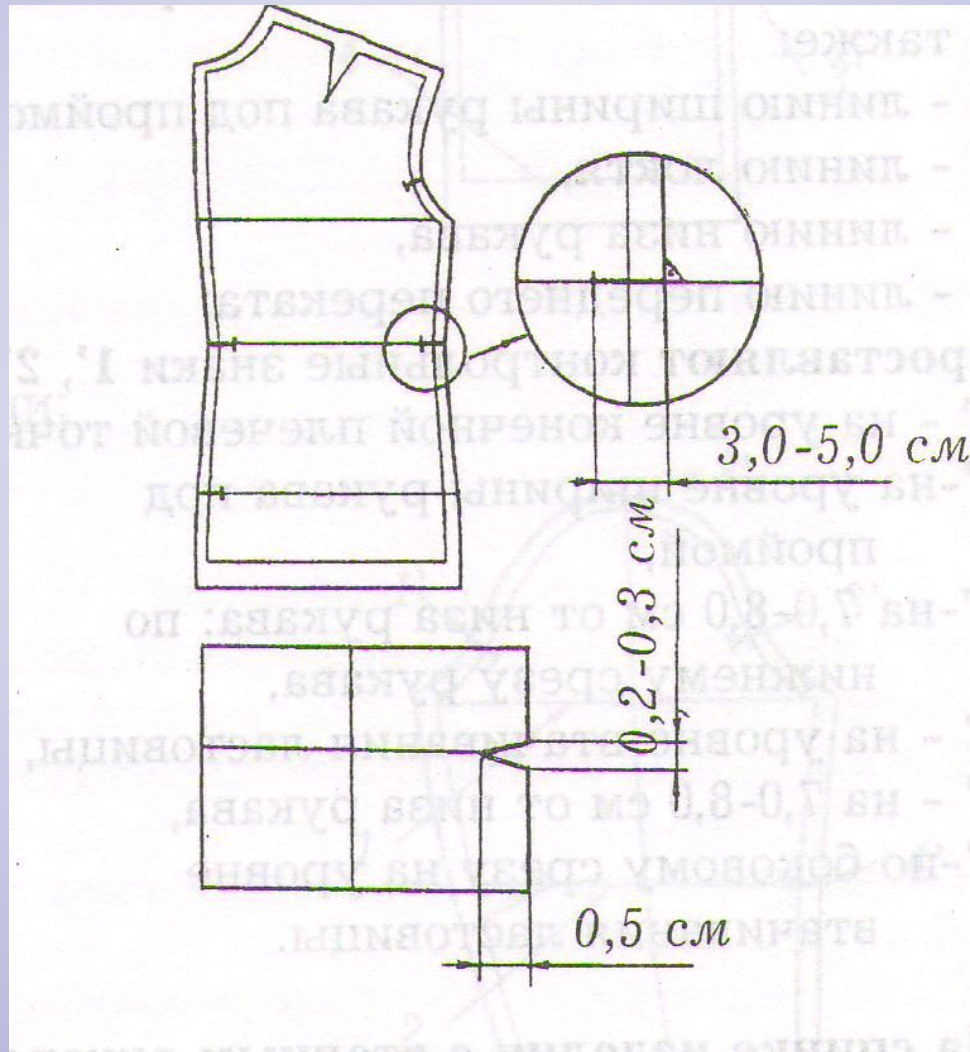
Подготовка выкройки к раскрою

Нанести надсечки – по линии груди, талии, бедер (рисунок 1)

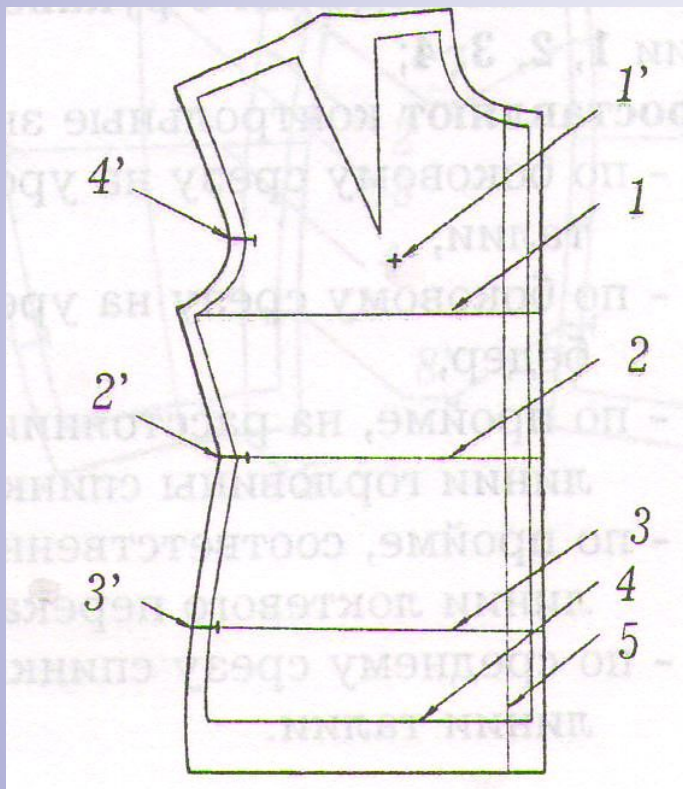
По всем срезам проставить припуски на швы (по таблице)

Сделать надписи на выкройках: название изделия, его размер, количество деталей

Рисунок №1



Подготовка выкройки к раскрою



- 1 – линия груди
- 2 – линия талии
- 3 – линия бедер
- 4 – линия низа изделия
- 5 – линия полузаноса (борта)

- Контрольные знаки (надсечки):
- 1* - на уровне центра груди
 - 2* - по боковому срезу на уровне талии
 - 3* - по боковому срезу на уровне линии бедер
 - 4* - по пройме (перекат рукава)

Припуски на швы



№п/п	Линии чертежа	величины
1	По линии горловины	0,7 - 1.0
2	По плечевому срезу	1,5 - 2.0
3	По боковому срезу	2.0 – 3.0
4	По линии проймы	0.7 – 1.0
5	По низу изделия	5.0 – 7.0
6.	По срезам обтачек	0.7 – 1.0
7	По верхнему срезу кармана	2.5 – 3.0
8	По боковым срезам кармана	0.7 – 1.0

Технологическая карта №2

Подготовка ткани к раскрою

Определить:

Направление долевой нити на ткани

Лицевую и изнаночную стороны ткани

Направление рисунка на ткани

Нет ли дефектов ткани

Подготовка ткани к раскрою

Отгладить ткань

```
graph TD; A[Отгладить ткань] --- B[Промерить ширину и длину ткани]; A --- C[Срезать кромки, если они стягивают ткань]; A --- D[Выровнять поперечный Срез ткани угольником]; A --- E[Перегнуть ткань по долевой нити посередине, лицом внутрь, уравнивая рисунок, сколоть];
```

Промерить ширину и длину ткани

Срезать кромки, если они стягивают ткань

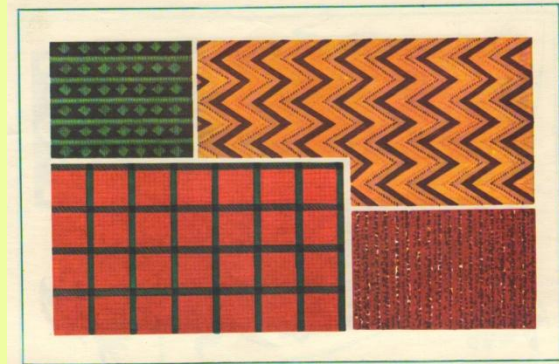
Выровнять поперечный Срез ткани угольником

Перегнуть ткань по долевой нити посередине, лицом внутрь, уравнивая рисунок, сколоть

Инструкционная карта № 3

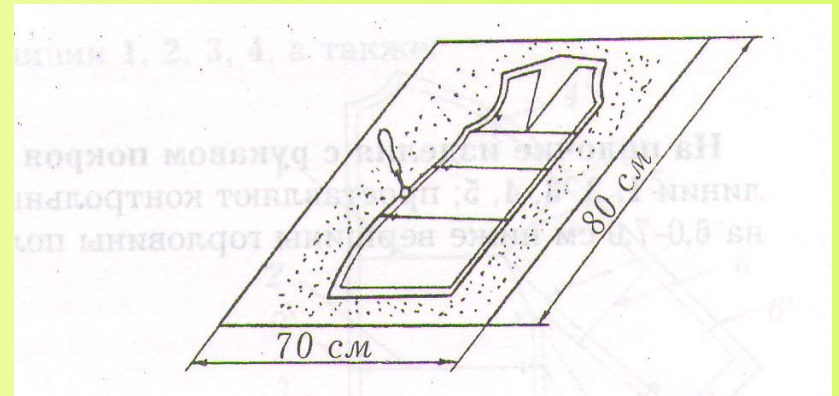
Раскладка деталей выкройки на ткани

- Разложить на ткани крупные детали, начиная с полочки, отступив от поперечного среза на величину припуска на подгибку изделия
- Если ткань однотонная или с рисунком, направление которого выражено не ярко, то выкройки раскладывают в разные стороны
- Если ткань с ворсом (вельвет, фланель и др.), или в ткани направление рисунка ярко выражено, то выкройки располагают по направлению ворса или рисунка

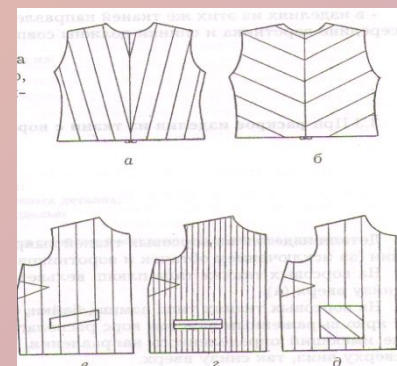
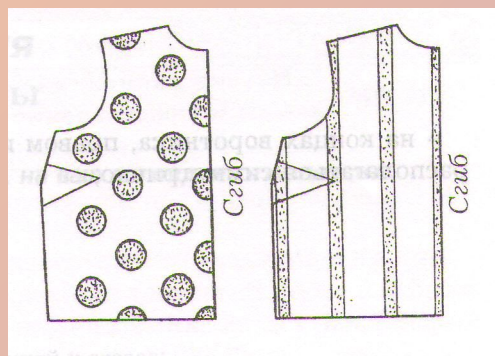
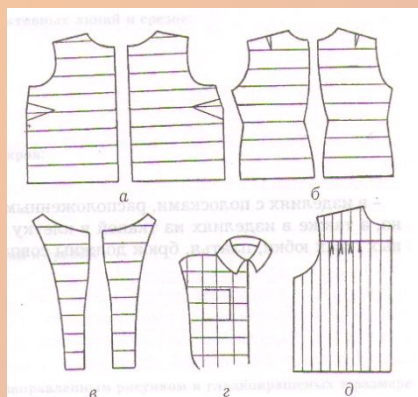


Продолжение

- Обвести детали выкройки по контуру, отмечая контрольные точки, еще раз обвести детали с учетом припусков на швы



Раскладка деталей выкройки на ткани с геометрическим рисунком



Раскрой тканей в полоску и клетку должен производиться с учетом последующей подгонки рисунка:

а – на полочках – по краю борта;

б – на спинке – по среднему срезу;

в – на подбортах – по внешнему краю лацканов;

г – на накладных карманах, клапанах – по верхнему и нижнему срезам;

д – на кокетке спинки и полочек – по срезам притачивания к основным деталям

Самоконтроль

Проверьте:

- Правильно ли расположены выкройки на ткани с учетом её рисунка;
- Совпадает ли направление долевой нити на ткани с обозначением её на выкройках;
- Точность обводки деталей – все ли контрольные точки отмечены на ткани;
- Величину припусков на швы по всем срезам

раскрой деталей

- Раскроить детали изделия по линиям припусков на швы
- Отколоть детали выкроек, сколоть край

Самоконтроль

Проверьте:

- Количество деталей кроя;
- Нанесены ли контрольные точки по линии талии, бедер, в местах вытачек, накладных карманов;
- Равномерность ширины припусков

Последовательность обработки изделия без воротника и рукавов

- **Подготовка деталей края к обработке:**
Перенос линий вытачек и всех срезов с помощью копировальных стежков.
- **Подготовка к первой примерке:**
Сметывание вытачек;
Сметывание плечевых и боковых срезов деталей халата;
Подгибка бортов по линиям полузаноса;
Подгибка низа халата для подгонки по фигуре.-
Проведение первой примерки - уточнить посадку на фигуре.
Устранение недочетов после первой примерки.
- **Подготовка деталей ко второй примерке.**
Обработка бортов – застежки халата
Обработка вытачек
Обработка плечевых срезов (стачным и обметочным швом).
Обработка горловины подкройной обтачкой (окантовочным швом).
Обработка проймы подкройной обтачкой (окантовочным швом).
Обработка накладных карманов.
Обработка боковых срезов (стачным швом и обметочным).
Обработка нижнего среза изделия (швом вподгибку с закрытым срезом)
- **Окончательная обработка изделия.**
Обработка петель (пояса для халата с запахом).
Окончательная обработка халата (влажно-тепловая обработка).

ЭТО ВАЖНО

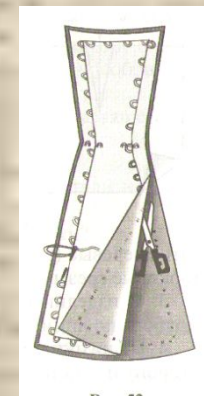
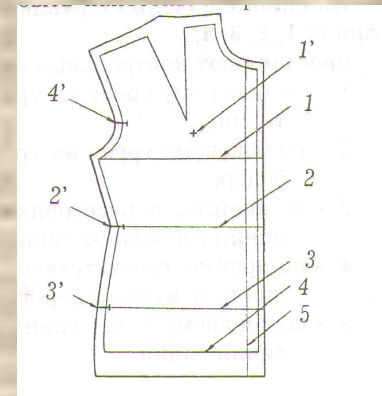
По составленному плану технологической обработки деталей последовательно выполняем швейные операции при этом не забываем:

- Удалять нитки наметки;
- Производить влажно-тепловую обработку после каждой операции.

Инструкционная карта №5

Подготовка деталей кроя к обработке

- Проложить копировальные стежки по контурам деталей – линии полузаноса, низа, бока, проймы, плеча, вытачкам, местам расположения карманов, контрольным точкам по линии талии, бедер.



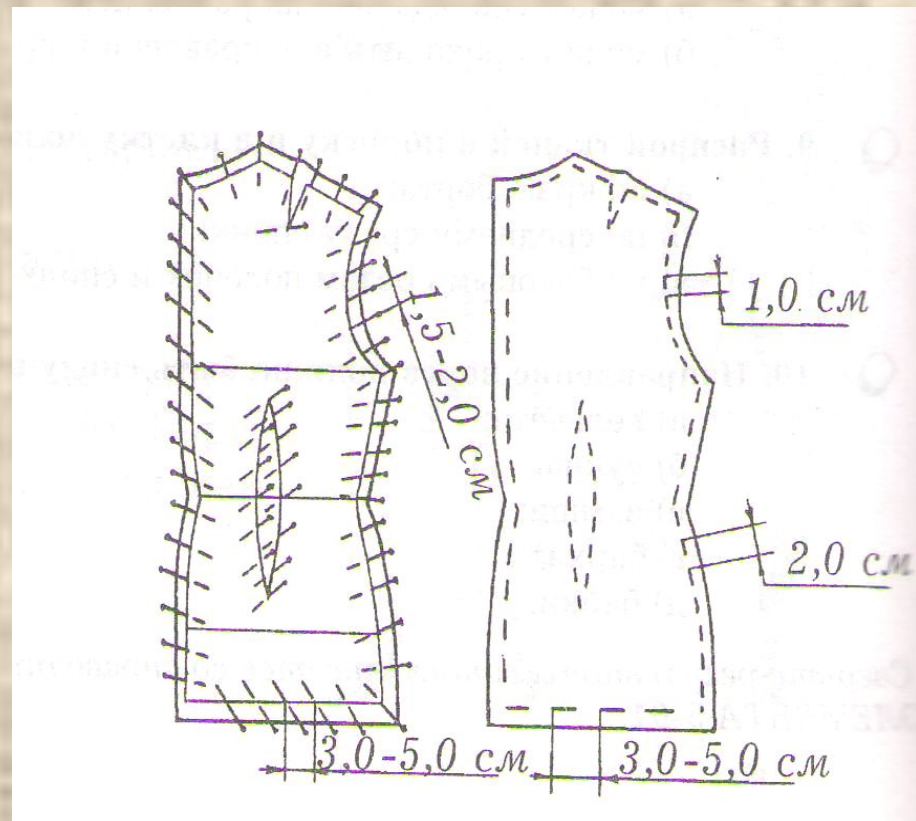
продолжение

Рисунок 1

Перенос линий
выкройки с
использованием
булавок

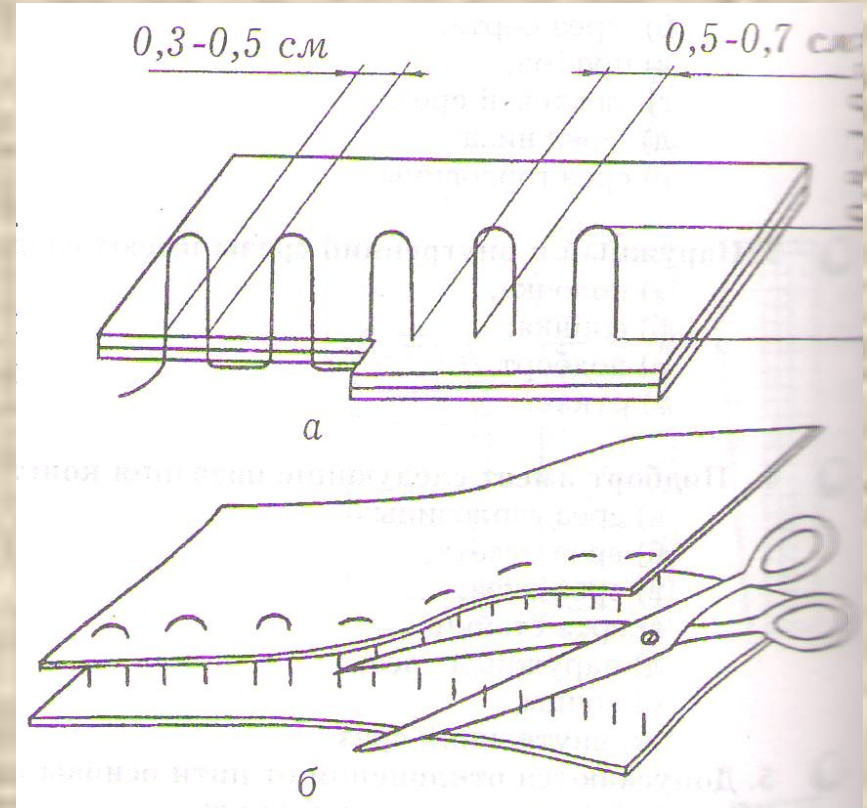
Рисунок 2

Обозначение длины
стежков по контурам
изделия



продолжение

- Удалить булавки, которыми скалывали край, раздвинуть детали, разрезать копировальные стежки;
- Проложить прокладочные стежки по середине спинки и переда



Самоконтроль

Проверьте:

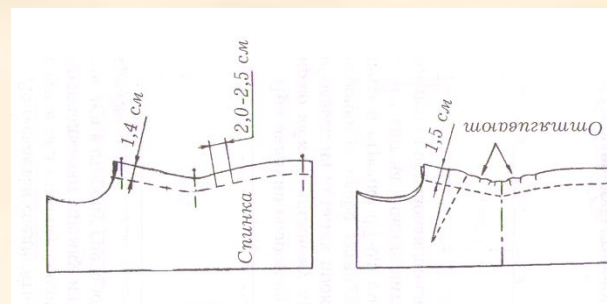
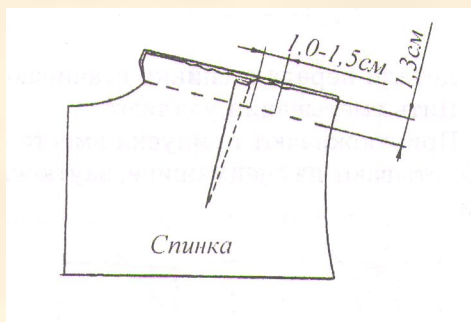
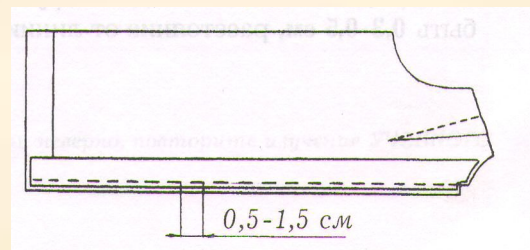
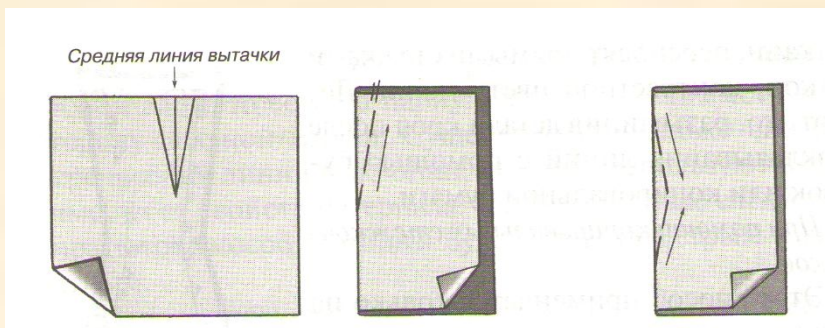
- Везде ли проложены копировальные стежки
- Ровность и точность нанесение середины деталей
- Точность нанесения контрольных точек
- Аккуратность выполнения прокладочных стежков

Инструкционная карта №6

Подготовка изделия к первой примерке

- Сметать плечевые и нагрудные вытачки, сложив детали лицевой стороной внутрь по средней линии вытачек так, чтобы боковые стороны не совместились. Во избежание сдвига слоев ткани при обработке вытачку скалывают булавками, располагая их перпендикулярно к линии сметывания. Сметывание производят от срезов детали по направлению к вершине по стороне с наиболее косым направлением;
- Детали сложить лицевыми сторонами внутрь, сметать плечевые срезы, совмещая копировальные стежки на деталях спинки и полочки (сметывать со стороны спинки);
- Высшие точки горловины спинки и полочки должны совпасть;
- Сметать боковые срезы, совмещая контрольные точки по линии талии и бедер (сметать со спинки)
- Сметать по линии застежки
- В изделиях без застежки подогнуть низ изделия по копировальным стежкам в сторону изнанки и заметать

Подготовка к первой примерке



Самоконтроль

Проверьте:

- Точность и аккуратность сметывания вытачек;
- Длину плечевых и нагрудных вытачек;
- Точность сметывания боковых и плечевых швов;
- Совмещение высших точек горловины спинки и полочки

Выполнение первой примерки

1. Надеть изделие, сколоть булавками по линии застежки, совмещая средние линии спинки, переда, полочек.
2. Изделие примеряют по правой стороне фигуры.
3. Проверить посадку изделия на фигуре – прилегание по линии горловины, плечевым швам, по линии груди. Уточнить положение плечевого и бокового швов, размер кармана и его положение.
4. Проверить направление вытачек, их длину и глубину.
5. Уточнить ширину и глубину горловины в соответствии с эскизом модели. В случае необходимости отметить (мелком) новые контуры горловины.
6. Проверить линии кокеток, рельефов, величину оборок
7. Места, где нужно внести исправления, отмечают булавками, располагая их поперек шва.
8. После, исправления переносят на левую сторону изделия.
9. Проверить прилегание изделия по пройме, уточнить длину изделия.

Дефекты плечевых изделий и способы их устранения

Дефект	Причина возникновения	Способы устранения
Изделие широко по линии груди	Увеличена мерка Сг	Забрать ткань в боковой шов под проймой, сводя в низу на нет
Изделие узко по линии груди	Уменьшена мерка Сг	Выпустить ткань в боковом шве под проймой, сводя к низу на нет
Изделие по пройме спинки(переда) не прилегает к фигуре	Недостаточный раствор нагрудной вытачки, недостаточный наклон плеча	Увеличить раствор плечевой (нагрудной) вытачки, увеличить наклон плечевого среза
Изделие не прилегает к фигуре по вырезу горловины	Неправильно рассчитана высота горловины	Уменьшить высоту горловины, забирая излишки ткани в плечевой шов

Инструкционная карта №8

Исправление дефектов после примерки

1. По всем срезам проложить сметочные стежки.
2. Удалить нитки сметывания из швов, которые подверглись изменениям.
3. Сложить изделие изнаночной стороной внутрь, перегнув по средним линиям спинки и переда, совместить вытачки, сколоть изделие булавками.
4. Проложить копировальные стежки по новым, измененным линиям.
5. Разрезать копировальные стежки.
6. Сметать срезы по новым линиям.
7. Уравнять припуск на шов, излишки ткани срезать.

Примечание: если в результате примерки внесены изменения в направление вытачек, изменилась их глубина, переместилось место расположения кармана, то в этих местах необходимо выполнить операции описанные выше.

Самоконтроль

Проверьте:

- Длину и глубину вытачек;
- Ширину припусков ткани по плечевому и боковому срезам;
- Ровность и аккуратность линий сметывания.

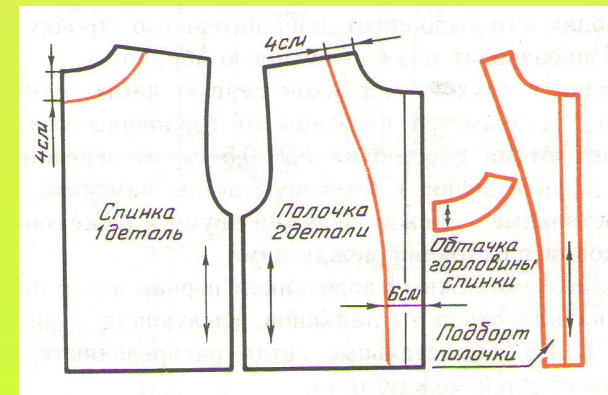
Подготовка ко второй примерке

- Обработка бортов (застежки);
- Обработка вытачек;
- Обработка плечевых срезов;
- Обработка горловины;
- Обработка проймы;
- Обработка боковых срезов;
- Обработка нижнего среза;
- Выполнение второй примерки.

Технологическая карта №11

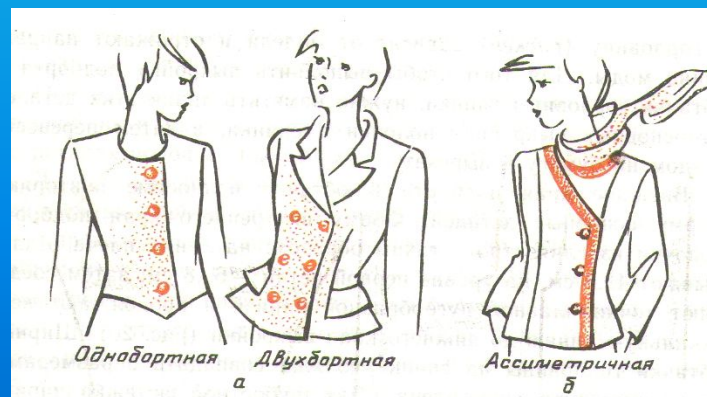
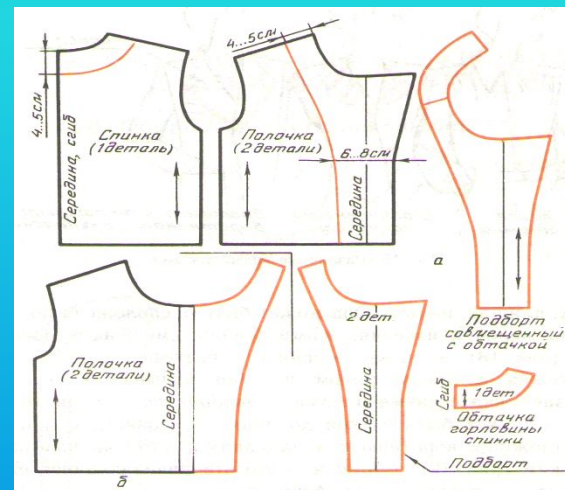
Обработка бортов (застежки)

В изделиях с застежкой до верха, без воротника борта обрабатывают в один прием с обработкой горловины (после обработки плечевых срезов) или в два приема – сначала обрабатывают борта (до обработки плечевых срезов), а затем горловину



Обработка борта притачными подбортами

- Обработать внешний срез подборта швом «зигзаг»
- Подборт наложить лицевой стороной на лицевую сторону полочки срез к срезу, приметать и притачать по линии борта и линии подгиба низа
- Подборт отогнуть на изнаночную сторону, шов выправить со стороны подборта с образованием канта из полочки шириной 0,1 см.
- Отогнуть припуск на подгибку низа изделия в сторону изнанки по копировальным стежкам, заметать и приутюжить низ изделия.



Самоконтроль

Проверьте:

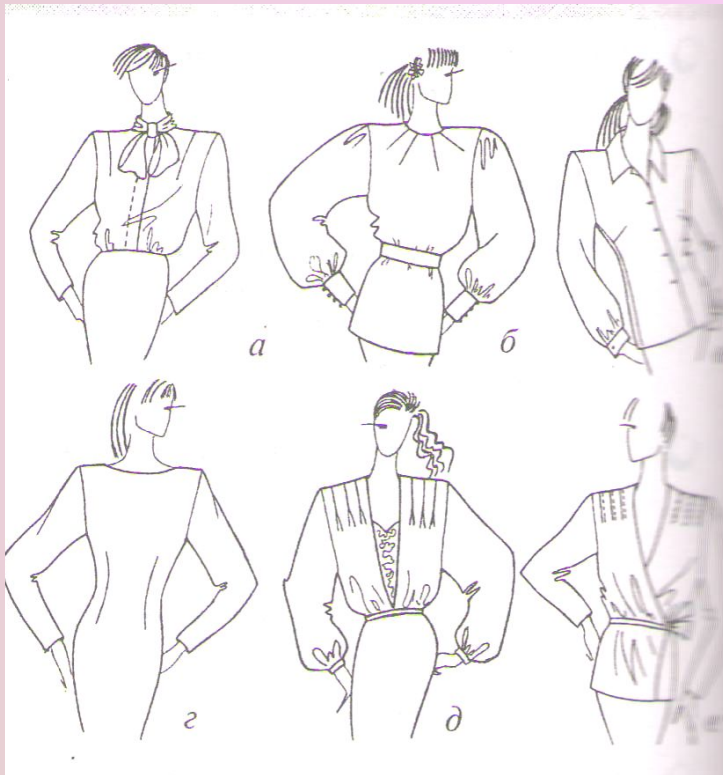
- Длину левой и правой полочек по борту;
- Ширину подборта по всей длине;
- Аккуратность обработки уголков по низу изделия;
- Аккуратность заметывания низа изделия;
- Аккуратность вымётывания канта по линии борта;
- Аккуратность проведения влажно-тепловой обработки низа изделия и борта.

Инструкционная карта №9

Обработка вытачек

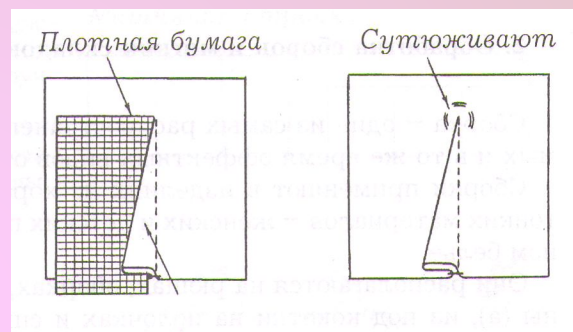
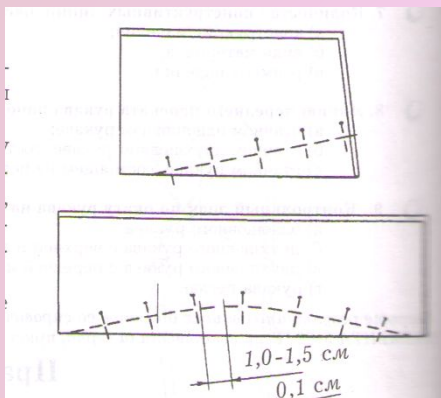
- Вытачку стачивают, начиная от среза, располагая строчку на 0,1 см от строчки сметывания, начало и конец строчки закрепляют обратной машинной строчкой;
- При стачивании сторону вытачки с наиболее косым направлением располагают на платформе машины;
- Шов стачивания вытачки приутюживают;
- Деталь изделия разворачивают, запас вытачки отгибают и заутюживают- плечевые вытачки к середине спинки, вертикальные (вытачки по талии) – к середине изделия, нагрудные (боковые) – вниз
- Слабину ткани у вершины вытачки сутюживают круговыми движениями утюга с предварительным увлажнением ткани.
- Настрачивание вытачки выполняют с лицевой стороны изделия, если это предусмотрено по модели

Расположение вытачек в одежде



- Вытачки бывают верхние (а, б, в) и расположенные по линии талии (г);
- По способу обработки вытачки бывают неразрезные и разрезные;
- Вытачки переходящие в мягкие складки (д), вытачки-защипы (е).

Обработка вытачек



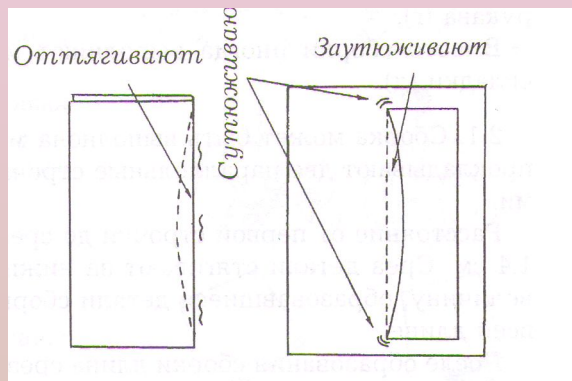
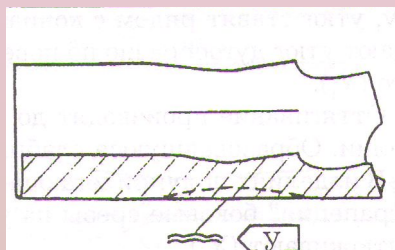
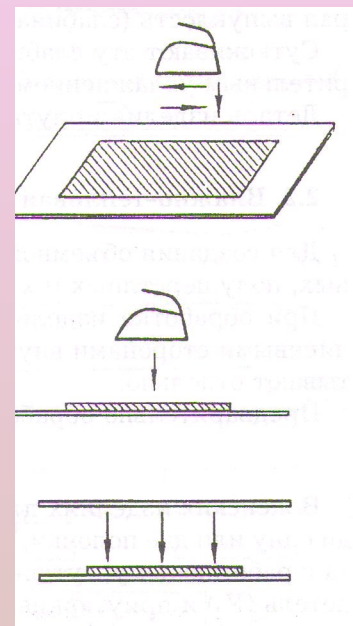
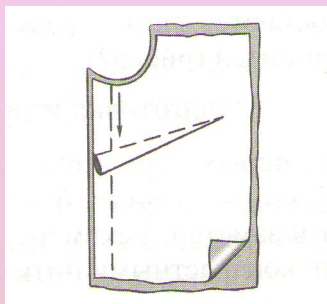
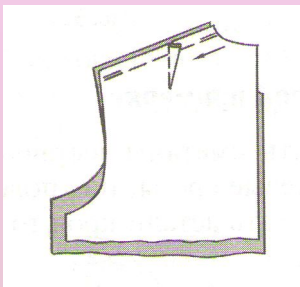
■ Рисунок 1

Стачивание вытачек от среза или с острого конца

■ Рисунок 2

Сутюживание слабины ткани у вершины вытачки

Плечевые вытачки заутюжить к середине спинки.
У нагрудных вытачек припуск заутюживают вниз.
Сгиб вытачки по линии талии оттягивают и заутюживают.
Операции ВТО выполняются глажением и прессованием.



Самоконтроль

Проверьте:

- Длину и ширину вытачек;
- Аккуратность выполнения закрепок в конце строчек;
- Правильность заутюживания вытачек

Обработка плечевых и боковых срезов

- Стачать плечевые срезы со стороны полочки
- Заутюжить срезы стачивания в сторону спинки, обметать на машине швом «зигзаг» или косыми обметочными стежками.

Примечание:

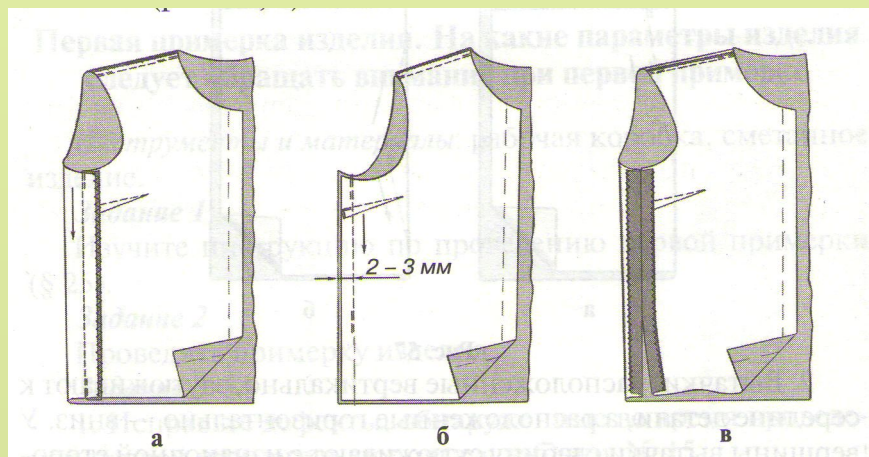
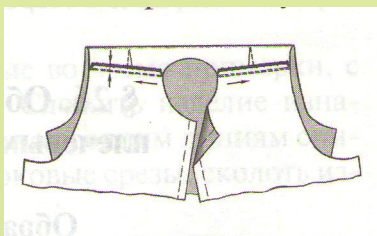
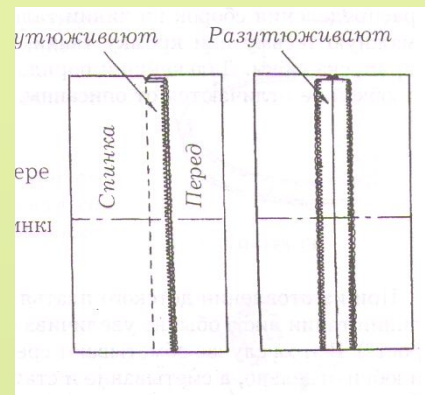
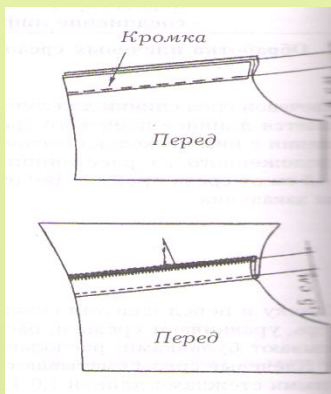
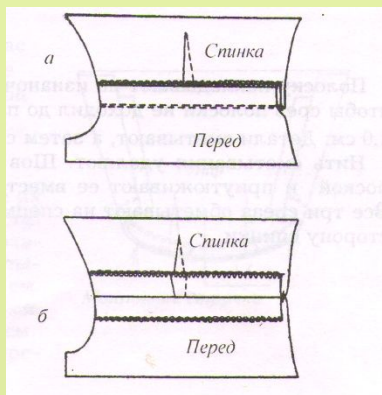
Плечевые срезы могут быть обработаны и вразутюжку, при этом каждый срез обметывается отдельно.

- Стачать боковые срезы со стороны переда, слегка оттянув сгиб ткани у вытачки.
- Разутюжить швы стачивания, обметать на машине швом «зигзаг» или косыми обметочными стежками вручную.

Примечание:

На тонких тканях боковые срезы могут быть выполнены вразутюжку. В этом случае стачанные срезы заутюживают в сторону переда, а затем обметывают сразу два среза.

Приемы обработки плечевых и боковых срезов



Самоконтроль

Проверьте:

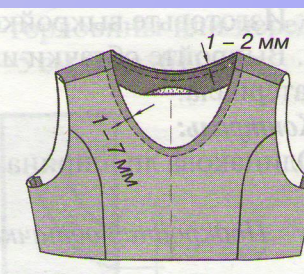
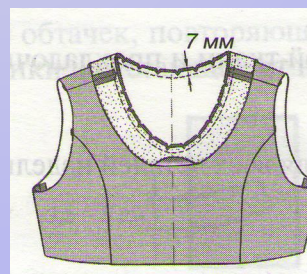
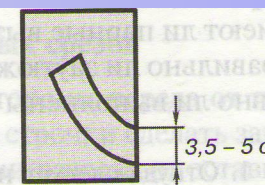
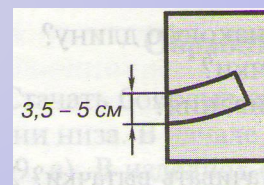
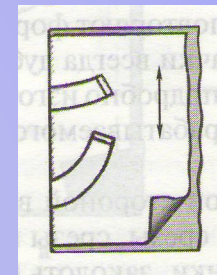
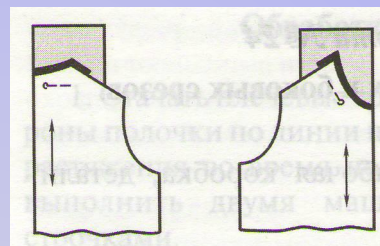
- Ровно ли выполнен шов стачивания по линии бока и плечу
- Аккуратность обметывания боковых и плечевых срезов
- Аккуратность проведения влажно-тепловой обработки боковых и плечевых срезов

обработка горловины и проймы

- В изделиях без воротника и рукавов срез горловины и проймы может быть обработан двумя способами:
 - обтачкой, выкроенной по форме горловины и проймы;
 - Обтачкой, выкроенной под углом 45° к НИТИ ОСНОВЫ.

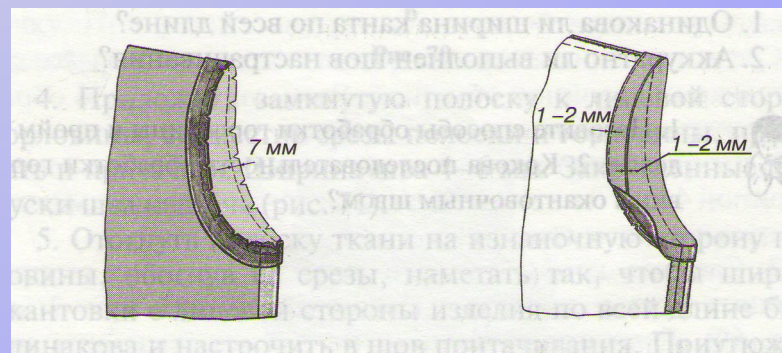
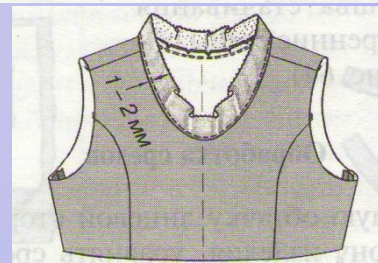
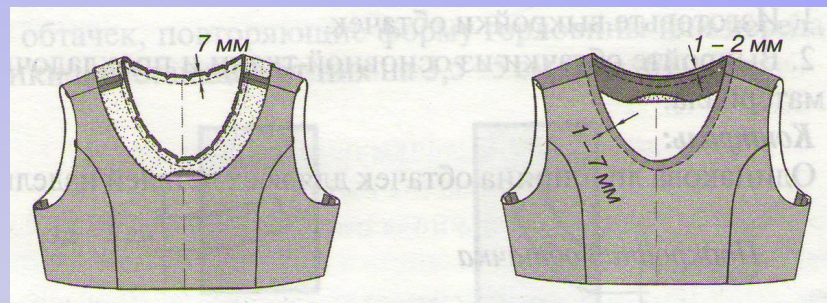
Изготовление подкройной обтачки горловины и проймы

- Выкраивают обтачки после примерки изделия, когда форма и размер выреза на детали уже уточнены.
- Направление долевой нити в обтачках и деталях должны совпадать

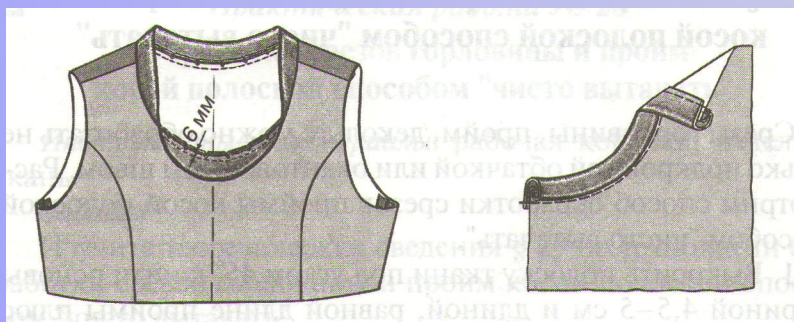
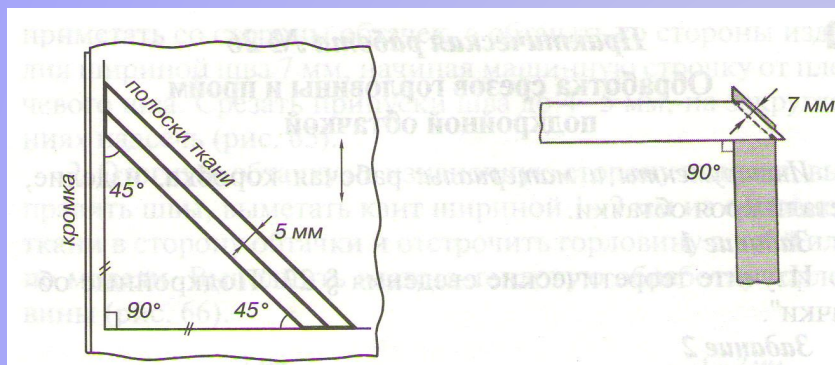


Обработка горловины и проймы подкройной обтачкой

- Наложить обтачку на лицевую сторону изделия лицевой стороной, уравнять срезы, приметать и притачать. Плечевые и боковые швы совпадают со швами обтачек



Обработка срезов горловины и проймы окантовочным швом.



- Выкроить обтачку под углом 45° к основе шириной 3,5 - 4 см.
- Концы косых полосок стачивают, швы разутюживают;
- Заготовленную полоску накладывают на лицевую сторону изделия, срезы уравнивают наметывают и настрачивают — на 0,6 см от среза
- Косую полоску перегибают на изнаночную сторону и окантовывают открытые срезы окантовочным швом с закрытым срезом. Приутюживают.

Самоконтроль

Проверьте:

- Ширину канта по всей длине горловины и проймы;
- Аккуратность выполнения швов настрачивания;
- Аккуратность выполнения кантика при настрачивании подкройной обтачки;
- Аккуратность проведения влажно-тепловой обработки горловины и проймы.

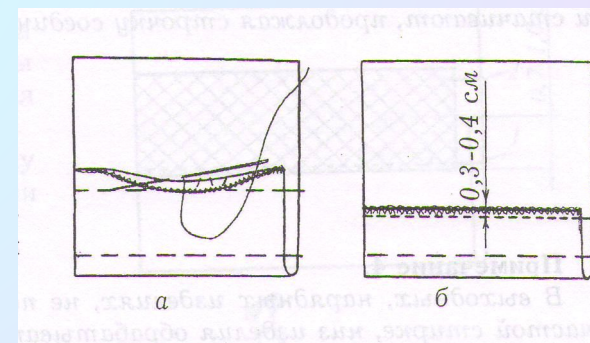
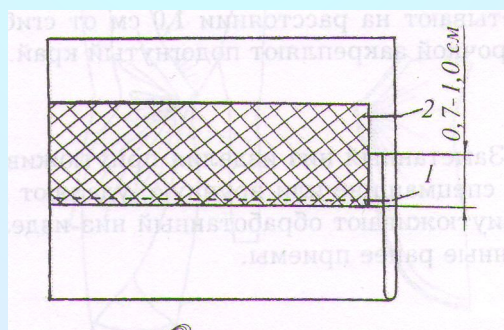
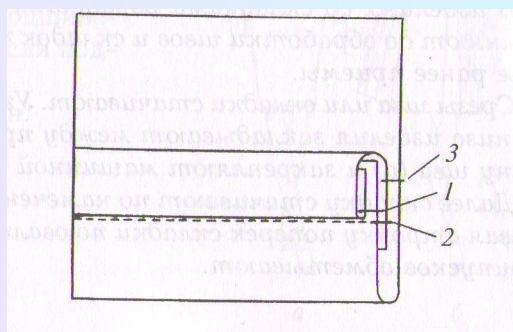
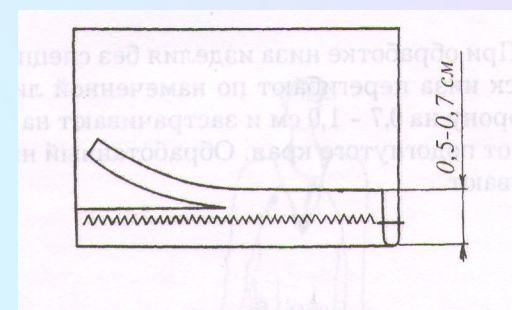
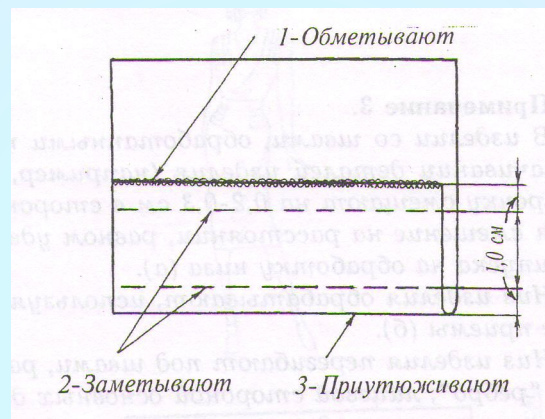
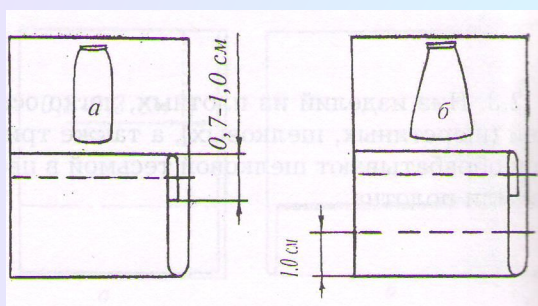
Выполнение второй примерки

- Надеть изделие, сколоть булавками по линии застежки, совмещая средние линии;
- Проверить правильность обработки швов, их направление;
- Проверить длину, направление вытачек, точность их обработки;
- Проверить прилегание изделия по пройме, горловине;
- Проверить симметричность расположения накладных карманов;
- Уточнить длину изделия;
- Наметить расположение петель.
- Дальнейшая обработка зависит от выбранной модели изделия

обработка нижнего среза изделия

- Перегнуть посередине спинки и и полочки, совместить боковые швы, заколоть нижний срез изделия.
- Уточнить длину изделия, уравнив низ. Срезать излишки ткани

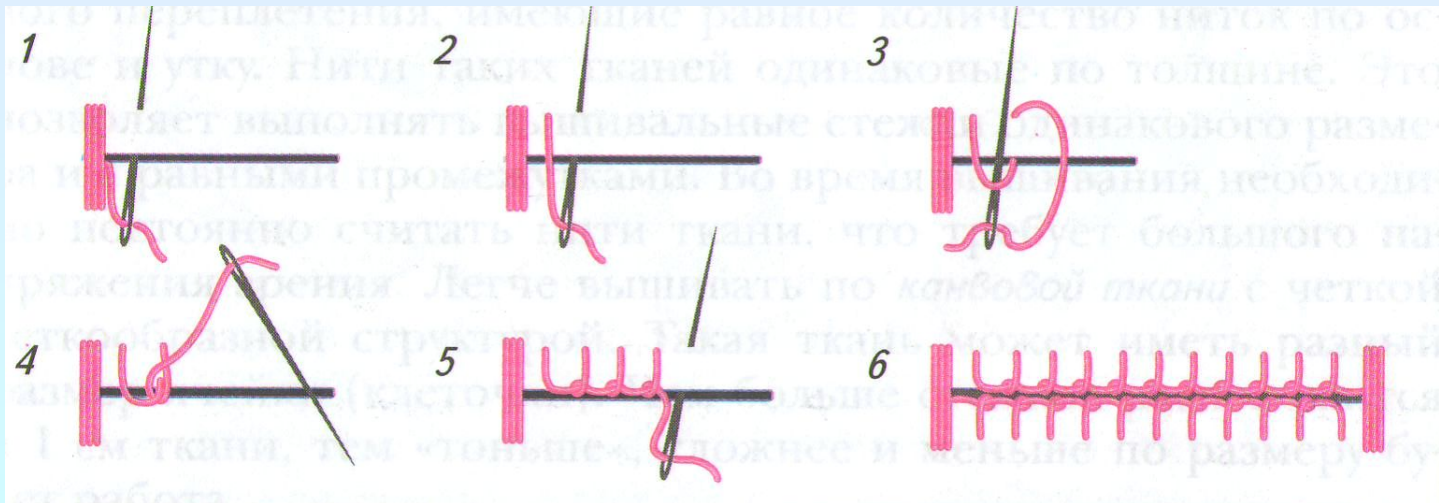
Способы обработки нижнего среза изделия



Инструкционная карта № 15

Обработка петель

- Разметить петли на полочке;
- Обметать петли, выполняя закрепки в начале и конце петли;



Инструкционная карта №16

Окончательная обработка изделия

- Пришить пуговицы;
- Удалить нитки сметывания (колышком);
- Удалить меловые линии (щеткой или кусочком ткани);
- Почистить изделие;
- Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия

Литература

- «Технология» Учебники для учащихся 7 - 8 классы, Авт.: В.Д. Симоненко – М.: Вента-Граф, 2004.
- «Технология обработки ткани» Чернякова В.Н. – М.: Просвещение, 2000.
- «Как стать портным» Р. Нуриманшина Екатеринбург, ООО «Горизонт-авиа», - 2003.

