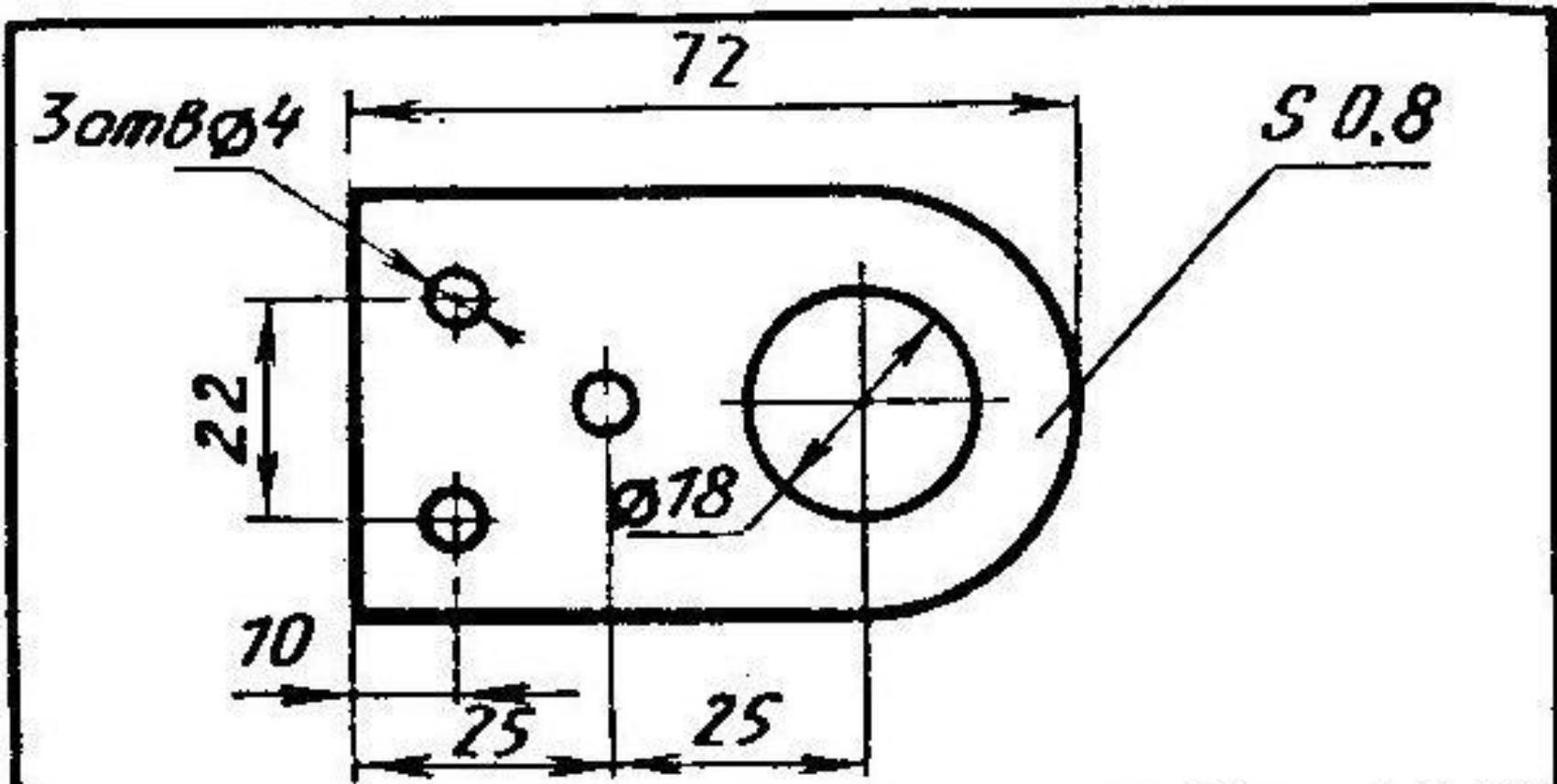


Графическое
изображение деталей
из металла

- Детали из тонколистового металла изображают в виде технического рисунка, чертежа, эскиза.

На рисунке показан чертеж
изделия



1	Ушко	1	Жесть
№№ п.п.	Наименование	Кол.	Матер.
УШКО			

- Диаметр отверстия обозначается
знаком
-



Цифра, стоящая рядом с этим
знаком, указывает величину
диаметра в миллиметрах

Радиус обозначают знаком

R

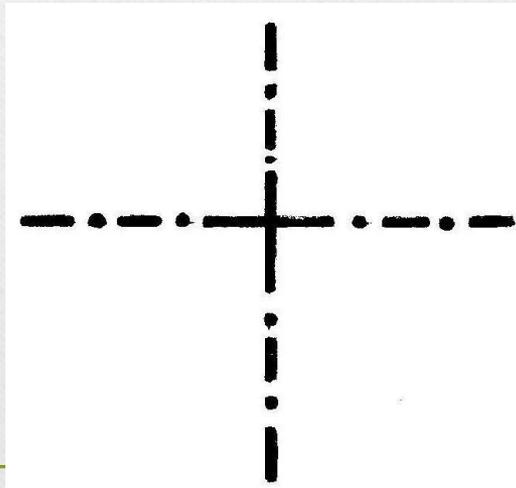
Число рядом с ним обозначает
величину радиуса

**Линии сгиба на чертеже надо
показывать штрихпунктирной
линией с двумя точками**

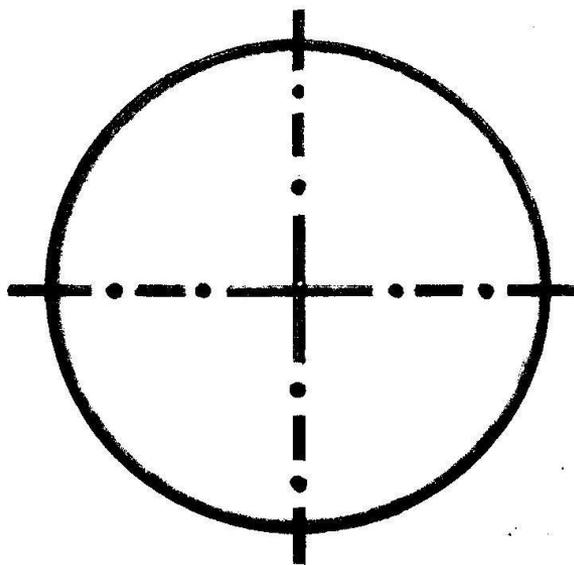


Центры окружностей, отверстий
показывают штрихпунктирными
(центровыми линиями),

пересекающимися под прямым углом



Центровые
штрихпунктирные линии
должны пересекать
контурные линии



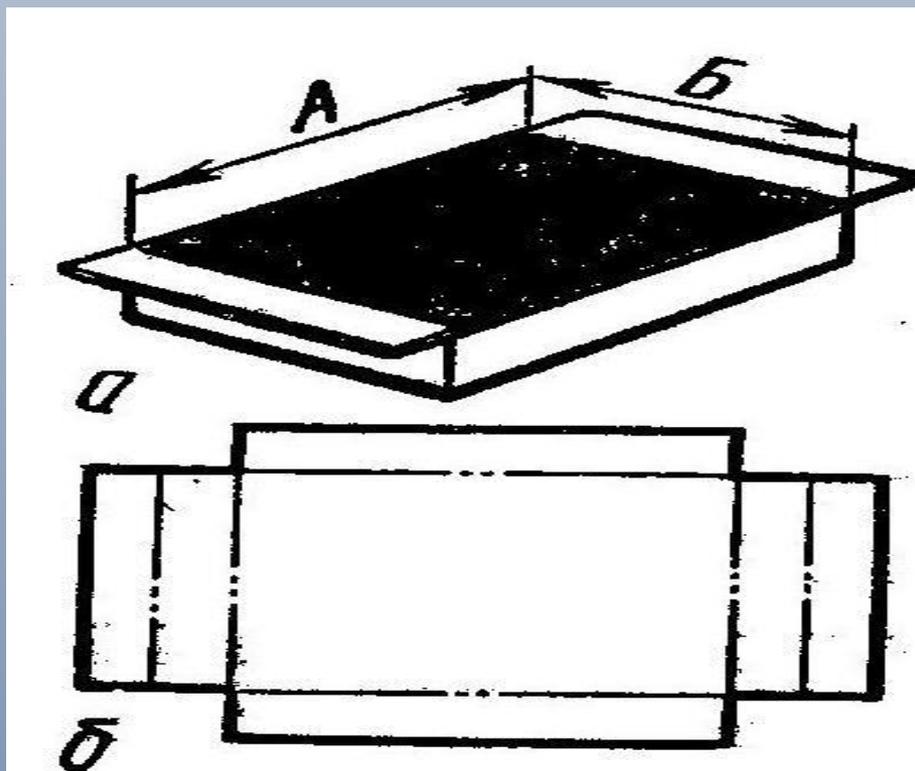
**Процесс изготовления
изделий из
тонколистового
металла**

Изделия из тонколистового металла могут состоять из одной или нескольких деталей.

Изготовление их включает в себя операции:

- Правка
- Разметка
- Резание
- Сверление
- Гибка
- Зачистка
- Отделка

- Чаще всего изделия из тонколистового металла получают путем сгибания плоских заготовок
- Размеченные листовые заготовки называются *развертками*



Чтобы сделать развертку какой-либо детали, нужно по эскизу определить её размеры и необходимый материал, а затем выбирают заготовку

Заготовка должна иметь припуск на обработку

Задание

Для каждой из коробочек подберите их развертки

