

ФГБОУ ВО «Орловский ГАУ им. Н.В. Парахина» Кафедра «Электроснабжение»

Энергетика: история и перспективы развития

Монтаж, ремонт и эксплуатация электроустановок, техника безопасности

Докладчик: заведующий кафедрой «Электроснабжение» Орловского ГАУ, к.т.н., доцент Александр Владимирович Виноградов

Вопросы лекции:

- 1. Основные понятия электромонтажа;
- 2. Организация электромонтажных работ;
- 3. Основные этапы электромонтажных и пуско-наладочных работ;
- 4. Основные понятия и термины эксплуатации и ремонта электрооборудования.
- 5. Требования к эксплуатации электрооборудования потребителем.

- Электроустановками называется совокупность машин, аппаратов, линий и вспомогательного оборудования (вместе с сооружениями и помещениями, в которых они установлены), предназначенных для производства, преобразования, трансформации, передачи, распределения электрической энергии и преобразования ее в другой вид энергии.
- Монтаж комплекс операций и работ по сооружению запроектированной электроустановки.

Монтаж делится на три этапа:

- подготовительный;
- Производство основных работ;
- Наладочно-испытательный.

- Электромонтажные работы, по ряду признаков, разделяют на группы:
- □ /Электроснабжение;
- □ Силовое электрооборудование;
- □ Электрооборудование подъемно-транспортных устройств;
- □ /Электрическое освещение;
- Пециальные сильноточные установки;
- Слаботочные установки, пожарная, охранная сигнализация и видеонаблюдение.

Структура электромонтажных организаций:

- В структуру электромонтажных организаций входят:
- 1. Группа проектировщиков и сметчиков.
- 2. Группа производственно-технологической комплектации и подготовки производства.
- 3. Электротехническая лаборатория.
- 4. Лаборатория экономического анализа (для крупных организаций).
- 5. Монтажные участки, бригады.
- 6. Участок пуско-наладочных работ.
- 7. Диспетчерская служба.
- 8. Служба главного механика.

- Показатели технико-экономической эффективности электромонтажных организаций:
- Объем выполняемых работ;
- □ Прибыль (разница между стоимостью и себестоимостью работ);
- Выработка (производительность труда);
- □ Фонд заработной платы (в процентах к сметной стоимости работ);
- Себестоимость выполняемых работ;
- Уровень механизации и автоматизации производства.

- Электромонтажные работы разбивают на последовательные технологические операции:
- Приемка строительной части;
- □ Предмонтажная ревизия и предварительная наладка электрооборудования и комплектных устройств;
- □ Подготовка мест установки оборудования (устройств) и трасс электрических коммуникаций;
- Установка электрооборудования и комплектных устройств, прокладка электрических цепей;
- □ Подключение оборудования и пуско-наладочные работы.

При организации работ стремятся к выполнению возможно большего объема работ вне монтажной зоны.

- □ Подготовка производства электромонтажных работ:
- 1. Проработка проектно-сметной документации (ПСД), уточнение её и подготовка проекта производства электромонтажных работ (ППЭР). В ПСД входят: проекты, типовые проекты, ТД заводов-изготовителей оборудования, паспорта оборудования, сборочные чертежи, схемы, сметы.
- 2. Выбор технологических процессов работ в соответствии со СНиП (СНиП 12-01-2004 (Организация строительства) СНиП 3.01.01-85*(организация строительного производства) СНиП 3.05.06-85 (Электротехнические устройства)).
- 3. Разделение объекта на монтажные зоны.

- 4. Распределение работ по стадиям (обычно две).
- Выполнение, параллельно со строительными работами работ, предусмотренных строительными чертежами (фундаменты под электрич. машины, проемы, проходы, кабельные каналы и т.д.), заказы на монтажнозаготовительный участок, подготовка подъемнотранспортных устройств, приспособлений и инструмента, комплектация складов, бригад и т.д.
- Монтаж электрических коммуникаций и заземления, установка электрооборудования, подключение, пусконаладка.
- 5. Проработка графиков производства работ.
- □ Совмещенный сетевой график;
- □ Сводный общеплощадочный график;
- □ Локальные графики.

6. Комплектование бригад и звеньев. Решение вопросов организации труда в монтажной зоне.

Бригады могут быть комплексными или специализированными.

- 7. Подготовка монтажной зоны.
- 8. Организация материально-технического обеспечения работ. Поставка материалов, проверка, обеспечение хранения, доставки в монтажную зону.

- На производственных базах выполняются монтажно-заготовительные работы:
- Для монтажа силового электрооборудования сборка и предмонтажная ревизия блоков щитовых ЩСУ и постов управления, шинопроводов и троллеев, обработка труб и трубных блоков и т.д.
- □ Для освещения стендовые заготовки проводки, зарядка светильников и сборка блоков щитков.
- ☐ Для кабельных линий сборка кабельных конструкций, заготовка кабелей с выполнением концевых заделок.
- □ Для ВЛЭП комплектование гирлянд изоляторов, заготовка опор, траверс и т.д.

Технологическое оснащение ЭМР группируется:

- Монтажные механизмы и транспортные средства;
- □ Металлообрабатывающие станки и механизмы;
- □ Сварочное оборудование;
- Ручные машины и инструмент.

Эксплуатация и ремонт электрооборудования и электрических сетей

Основные понятия:

- Надёжность изделия - свойство изделия сохранять значения установленных параметров функционирования в определённых пределах, соответствующих заданным режимам и условиям использования, технического обслуживания, хранения и транспортирования. Надежность комплексное свойство, которое в зависимости от назначения изделия и условий его эксплуатации может включать безотказность - свойство изделия сохранять значения установленных параметров функционирования в определённых пределах, соответствующих заданным режимам и условиям использования, технического обслуживания, хранения и транспортирования. Надежность - комплексное свойство, которое в зависимости от назначения изделия и условий

- □ Надежность работы энергосистемы способность энергосистемы обеспечивать бесперебойность энергоснабжения потребителей и поддержание в допускаемых пределах показателей качества электроэнергии и тепла.
- Безотказность свойство изделия сохранять работоспособность в течение некоторого времени или при выполнении определённого объема работы без вынужденных перерывов в заданных условиях эксплуатации.

- □ Работоспособность, работоспособное состояние технического устройства (изделия) состояние, при котором устройство выполняет функции в соответствии со своим назначением. Устройство работоспособно, если его основные параметры находятся в пределах, предусмотренных технической документацией, дополнительные параметры не сказываются на работоспособности устройства.
- Долговечность − свойство электроустановки сохранять работоспособность до предельного состояния с необходимыми перерывами на ремонт.
- □ Ремонтопригодность приспособленность электроустановки к предупреждению и устранению отказов и неисправностей путем технического обслуживания и ремонта.

- ☐ Неисправность состояние электроустановки, при котором не выполняется хотя бы одно из требований ТД.
- Отказ − событие, заключающееся в потере электроустановкой работоспособности.
- Авария нарушение нормального режима работы электроустановки в результате внезапного отказа, вызывающего повреждение основного оборудования и необходимость проведения его внеочередного капитального ремонта или его отключение на срок более 8 часов.
- Ремонт экономически оправданный комплекс работ для восстановления работоспособности электроустановок путем замены изношенных и отказавших элементов, наладка и регулировка оборудования до параметров, предусмотренных ТД.

Основные требования к эксплуатации электроустановок потребителями:

- □ Эксплуатацию электроустановок Потребителей должен осуществлять подготовленный электротехнический персонал.
- В зависимости от объема и сложности работ по эксплуатации электроустановок у Потребителей создается энергослужба, укомплектованная соответствующим по квалификации электротехническим персоналом.
- □ Допускается проводить эксплуатацию электроустановок по договору со специализированной организацией.

Потребитель обязан обеспечить:

- □ Содержание электроустановок в работоспособном состоянии и их эксплуатацию в соответствии с требованиями ПТЭ, правил безопасности и других нормативно-технических документов (далее НТД);
- □ Своевременное и качественное проведение технического обслуживания, плановопредупредительного ремонта, испытаний, модернизации и реконструкции электроустановок и электрооборудования;
- □ Подбор электротехнического и электротехнологического персонала,

- □ Периодические медицинские осмотры работников, проведение инструктажей по безопасности труда, пожарной безопасности;
- Обучение и проверку знаний электротехнического и электротехнического и электротехнологического персонала;
- □ Надежность работы и безопасность эксплуатации электроустановок;
- Охрану труда электротехнического и электротехнологического персонала;
- Охрану окружающей среды при эксплуатации электроустановок;
- Учет, анализ и расследование нарушений в работе электроустановок, несчастных случаев, связанных с эксплуатацией электроустановок, и принятие мер по устранению причин их возникновения;

- □ Представление сообщений в органы госэнергонадзора об авариях, смертельных, тяжелых и групповых несчастных случаях, связанных с эксплуатацией электроустановок;
- □ Разработку должностных, производственных инструкций и инструкций по охране труда для электротехнического персонала;
- Укомплектование электроустановок защитными средствами, средствами пожаротушения и инструментом;
- ☐ Учет, рациональное расходование электрической энергии и проведение мероприятий по энергосбережению;

- Проведение необходимых испытаний электрооборудования, эксплуатацию устройств молниезащиты, измерительных приборов и средств учета электрической энергии;
- Выполнение предписаний органов государственного энергетического надзора.

Техника безопасности (электробезопасность)

- □ Электроустановки должны находиться в технически исправном состоянии, обеспечивающем безопасные условия труда.
- Электроустановки должны быть укомплектованы испытанными, готовыми к использованию защитными средствами, а также средствами оказания первой медицинской помощи в соответствии с действующими правилами и нормами.
- В организациях должен осуществляться контроль за соблюдением настоящих Правил, требований инструкций по охране труда, контроль за проведением инструктажей.

- Ответственность за состояние охраны труда в организации несет работодатель, который имеет право передать свои права и функции по этому вопросу руководящему работнику организации распорядительным документом.
- □ Работники, принимаемые для выполнения работ в электроустановках, должны иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работы.

Электромехнический (электромехнологический) персонал, должен пройти проверку знаний ПОТээ и других нормативно-технических документов (правил и инструкций по технической эксплуатации, пожарной безопасности, пользованию защитными средствами, устройства электроустановок) в пределах требований, предъявляемых к соответствующей должности или профессии, и иметь соответствующую группу по электробезопасности.

Электротехнический персонал до допуска к самостоятельной работе должен быть обучен приемам освобождения пострадавшего от действия электрического тока, оказания первой помощи при несчастных случаях.

- □ Организационными мероприятиями, обеспечивающими безопасность работ в электроустановках, являются:
 - оформление работ нарядом, распоряжением или перечнем работ, выполняемых в порядке текущей эксплуатации;
- допуск к работе;
- надзор во время работы;
- оформление перерыва в работе, перевода на другое место, окончания работы.

- При подготовке рабочего места со снятием напряжения должны быть в указанном порядке выполнены следующие технические мероприятия:
- произведены необходимые отключения и приняты меры, препятствующие подаче напряжения на место работы вследствие ошибочного или самопроизвольного включения коммутационных аппаратов;
- на приводах ручного и на ключах дистанционного управления коммутационных аппаратов должны быть вывешены запрещающие плакаты;
- проверено отсутствие напряжения на токоведущих частях, которые должны быть заземлены для защиты людей от поражения электрическим током;

- установлено заземление (включены заземляющие ножи, а там, где они отсутствуют, установлены переносные заземления);
- Вывешены указательные плакаты «Заземлено», ограждены при необходимости рабочие места и оставшиеся под напряжением токоведущие части, вывешены предупреждающие и предписывающие плакаты.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!