

# Презентация ООО «Ак Барс Металл»



Нам доверяют крупные и ответственные объекты!



**Предприятие ООО «Ак Барс Металл»** (бывший «Камский экспериментальный завод металлоконструкций»), основано в 1972 году и является самым крупным предприятием по производству строительных металлоконструкций в Республике Татарстан.

Проектная мощность завода составляет 24 000 тонн металлоконструкций в год.

Количество сотрудников – около 400 человек.

## Полный комплекс услуг по производству металлоконструкций:

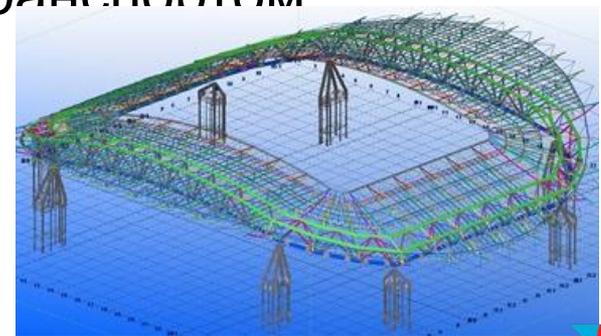
- разработка чертежей КМД в 3D программе
- изготовление металлоконструкций из всех видов металлопроката
- антикоррозионная защита любыми лакокрасочными материалами
- антикоррозионная защита горячим оцинкованием
- проверка качества продукции современными способами измерения и контроля
- доставка металлоконструкций, в том числе негабаритных, автомобильным и железнодорожным транспортом



производство  
металлоконструкций



горячее оцинкование



разработка чертежей  
КМД

## Основная продукция:

- Metallokonstrukции каркасов производственных, спортивных и коммерческих зданий и сооружений
- Сварные балки
- Опоры ЛЭП, антенно-мачтовые сооружения, башни сотовой связи, опоры освещения
- Мостовые конструкции
- Нестандартные металлоконструкции, резервуары



Основным элементом системы управления предприятием является система менеджмента качества, сертифицированная на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001.

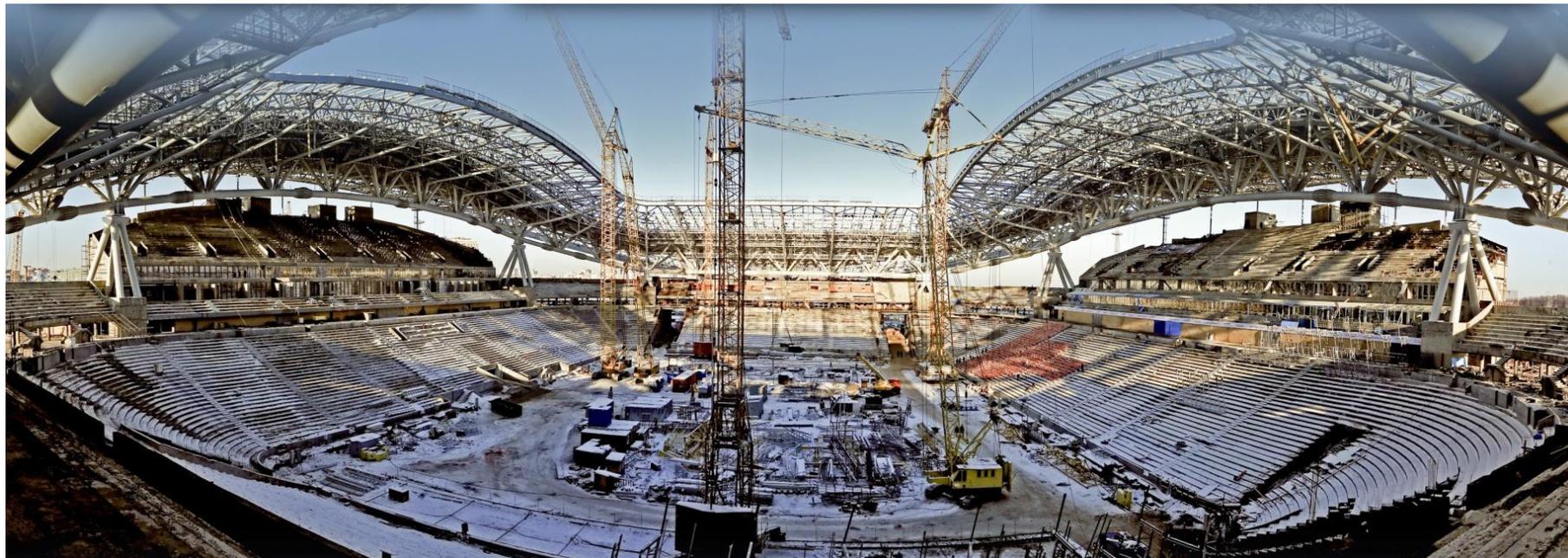


Собственная лаборатория неразрушающего контроля, аттестованная Российской экспертной компанией по объектам повышенной безопасности, оборудована необходимыми средствами для проверки качества сварных соединений, определения химического состава металлопроката и цинка.

Наши металлоконструкции  
использованы в  
строительстве:

- Спортивных объектов
- Производственных  
предприятий
- Объектов коммерческой  
недвижимости
- Объектов транс

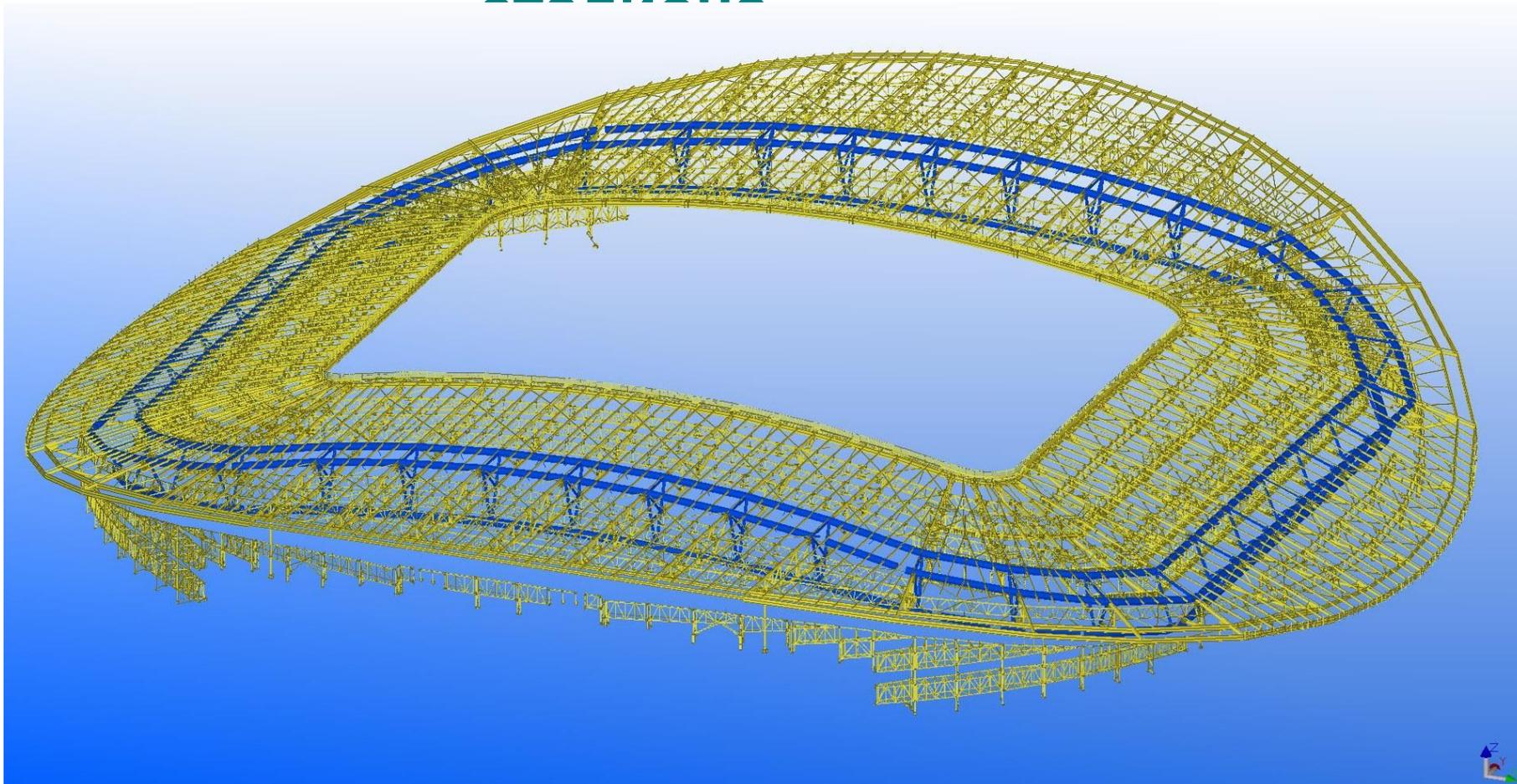
## Футбольный стадион на 45 000 зрителей «Казань-Арена» 2010 – 2013гг.



Объем поставок конструкций – 7 700  
**ТОНН**

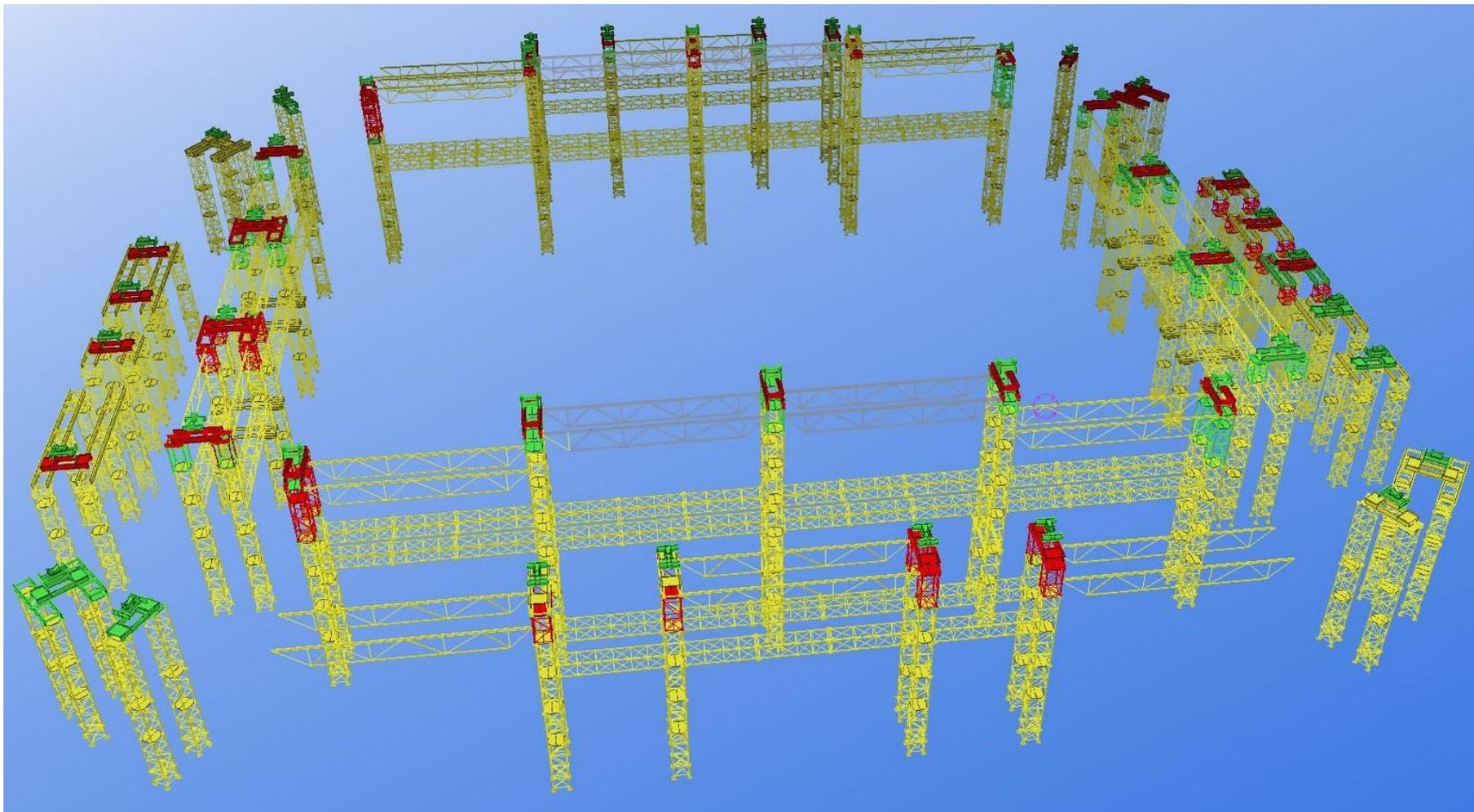
## 3D модель

СТЕНЫ



 Конструкции ООО «Ак Барс Металл» выделены желтым цветом

## 3D модель временных



Весь объем временных конструкций  
поставлен ООО «Ак Барс Металл»



## TANESCO

Комплекс нефтеперерабатывающих и  
нефтехимических заводов «Танеко», г.  
Нижнекамск 2010 – 2014гг.

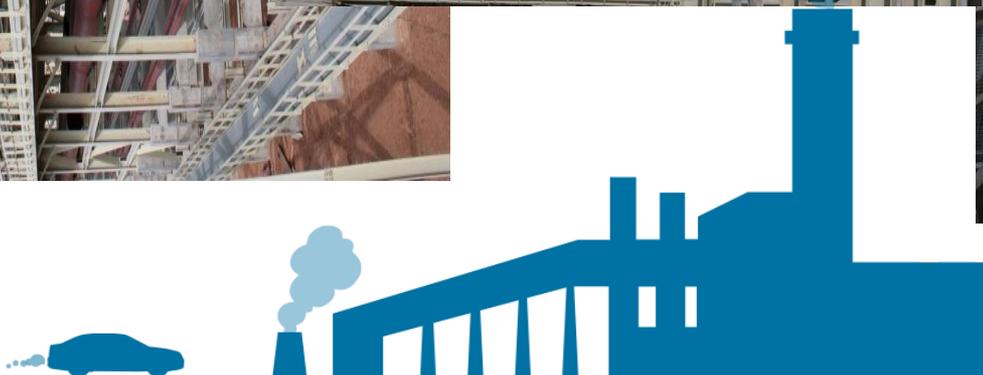


Объем поставок конструкций – 27 000  
ТОНН



## TANCO

### Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов «Танеко», г. Нижнекамск 2010 – 2014гг.



## Спортивные объекты:

Объекты Универсиады 2013 г. Казань: Дворец единоборств

Спортивный комплекс «Триумф»

Объекты Зимней Олимпиады 2014 г. Сочи

Ледовый дворец, г. Набережные Челны

## Производственные предприятия:

Нефтехимический комплекс «Нижнекамскнефтехим», г. Нижнекамск

Пеляткинское газоконденсатное месторождение, г. Дудинка

Новоуренгойский газохимический комплекс, г. Новый Уренгой

Объекты ОЭЗ «Алабуга»

Резиденты ОЭЗ «Алабуга»:

- индустриально-технический парк «Синергия»

- завод по производству строительных материалов «Армстронг»

ОАО «Казанский вертолетный завод», г. Казань

Металлургический завод ОАО «Ижсталь», г. Ижевск

ООО «Птицеводческий комплекс «Ак Барс», с. Актаныш

## Объекты коммерческой недвижимости:

Логистический парк «Логопарк», г. Чехов

Магазины торговой сети «Магнит», г. Альметьевск

Торгово-сервисный центр ООО «Мотор-Трейдинг», г. Набережные Челны

Торговый центр «Europa center», г. Набережные Челны

## Объекты транспортных сетей:

Мостовой переход через р. Нева, г. Санкт-Петербург

Автодорожный мост через р. Болда, г. Астрахань

Вертолетная площадка, г. Казань

Мостовые пешеходные переходы, г. Казань и г. Набережные Челны

Опоры освещения трассы М-7, участок в г. Набережные Челны



Цех производства металлоконструкций оснащен всеми видами металлообрабатывающего оборудования: станки обработки сортового проката, ленточнопильные, сверлильные, гильотинные ножницы, листопрямильные машины, машины термической резки металла.



**плазменная резка листового металла**

**Пространственная резка профиля и сверление осуществляются на автоматической линии Vernet Behringer (Франция):**

- установке фигурной резки для деталей от 2 до 16 м и
- установка сверления для деталей шириной от 50 до 1200 мм весом до 500 кг/м, min диаметр 8 мм, max диаметр 40 мм.



**резка  
профиля**



**сверление  
профиля**

**Пространственная термическая резка труб круглого, квадратного и прямоугольного сечения производится на 2 станках HGG (Голландия):**

- установка резки труб круглого сечения предназначена для труб диаметром от 48 до 610 мм,
- установка резки труб круглого, квадратного и прямоугольного сечения предназначена для круглых труб диаметром от 75 до 1225 мм, для квадратных труб размерами от 60x60 мм до 350x350 мм и для прямоугольных труб размерами от 60x120 мм до 250x350 мм



**термическая резка труб**



**примеры резов круглых и квадратных труб**

## Сборка, сварка и правка сварных балок производится на автоматической линии

НОСТЬЮ 600 ТОНН В



сборка и сварка балок



правка балок



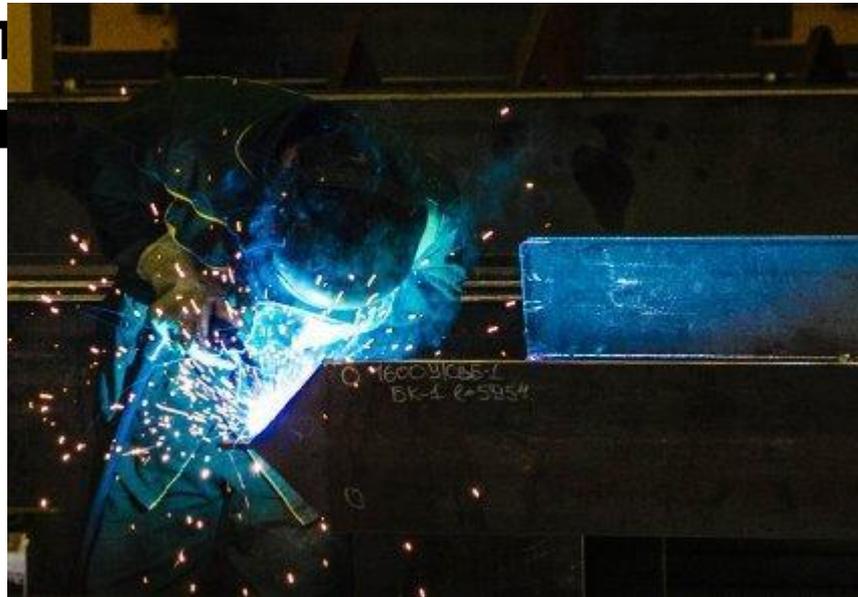
готовые сварные балки

## Сварка металлоконструкций

осуществляется в полуавтоматическом режиме в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76

(CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>+аргон), а также в автоматическом режиме под слоем флюса по ГОСТ 8713-79.

Сварка металлоконструкций производится по аттестации сварщиков в соответствии с технологическими картами.



КС

**Антикоррозийная обработка** проводится на линии, включающей **дробеметную очистку, окраску и сушку готовых изделий Rösler-Lutro** (Германия).

Линия рассчитана для обработки сварных конструкций размерами **18x1,2x2 м (ДxШxВ)**



**дробеметная  
очистка**



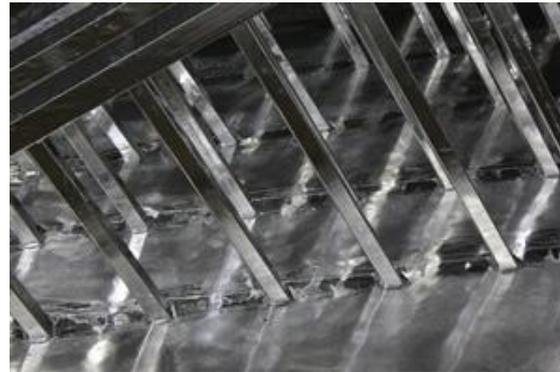
**окраска**



**транспортная  
система**

Горячее оцинкование металлоконструкций проводится на автоматизированной линии Gimesco (Италия) в расплаве цинка с использованием импортных реагентов.

Ванна оцинкования размерами **14,00x1,80x3,20 м** (ДхШхВ) позволяет цинковать крупногабаритные изделия.



**Производительность линии от 10 тн/ч или 40 000 тн/г.**

Оптимальная толщина покрытия от 80 до 120 мкм при возможных от 40 до 200 мкм.

Оцинкование в соответствии с ГОСТ 9.307-89.

Линия горячего оцинкования Gimeso предназначена для оцинкования металлических заготовок из чёрных металлов с целью предотвращения коррозии и придания товарного вида. В основе процесса оцинкования лежит погружение предварительно очищенной металлической заготовки из чёрных металлов в емкость с расплавленным цинком, в результате чего на материале образуется защитное покрытие со сроком службы до 50 лет.

Технология горячего оцинкования протекает в несколько этапов: обезжиривание, промывка, оцинкование и охлаждение.



**предобработка**



**горячее  
оцинкование**



**охлаждение**

## Основные виды цинкуемых металлоконструкций:

- опоры ЛЭП
- опоры, мачты и башни освещения
- дорожные ограждения, знаки
- решетчатый настил
- ограждения
- лестницы
- общестроительные металлоконструкции
- конструкции железнодорожных, автомобильных и пешеходных мостов
- малые архитектурные формы

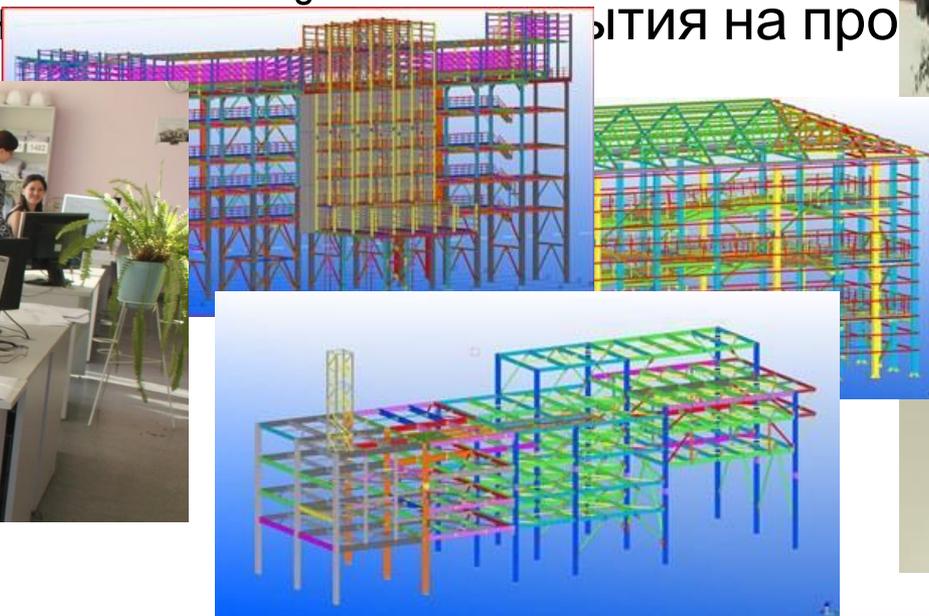


## Конструкторская документация КМД

разрабатывается в программах **Tekla Structures** и **AutoCAD**, позволяющих работать в 3D моделях.

В разработку КМД входят следующие виды работ:

- Разработка детальных чертежей на изделия, монтажных схем, ведомостей отправочных марок и метизов
- Разработка схем раскройки металлопроката
- Сопровождение изготовления металлоконструкций и нанесения анкетирования на про





# Спасибо за внимание!

Республика Татарстан, г. Набережные Челны, БСИ, Промзона, проезд Огнеборья, 8

**Представительство в РФ – ООО «Торговый дом ЦИНК»**

111020, г. Москва, ул. Сторожевая, дом 4

Тел.: 8 (495) 545-18-40

**Габбасов Марс Ансарович**

**+7 (927) 455-53-33**

**e-mail: [gabbasov@abmetall.ru](mailto:gabbasov@abmetall.ru)**

**Сайт: [www.abmetall.ru](http://www.abmetall.ru)**



**Нам доверяют крупные и ответственные объекты!**

