

Презентация на тему: «Слесарные инструменты»

Выполнили студенты группы ТА-17
Набережночелнинского политехнического
колледжа : Карпаев Матвей, Каменев Данил.

Проверил: Устинов Илья Владимирович

Слесарные инструменты.

Слесарный инструмент – сложный набор приспособлений, задача которого облегчить работы по обработке металла и некоторые другие ремонтные процессы. Спектр применения данных приспособлений весьма широк, а потому и разнообразие их велико. Достаточно привести примеры операций с металлом, которые невозможно произвести без соответствующего инструментария, чтобы понять важность и специфику его применения: сверление, гибка, нарезание резьбы отпиливание, рубка.

И

ударн

- ▣ Это разного рода слесарные молотки и кувалды, в том числе и кузнечные. Применяют их для рубки и гибки металла, пробивания в нем отверстий.

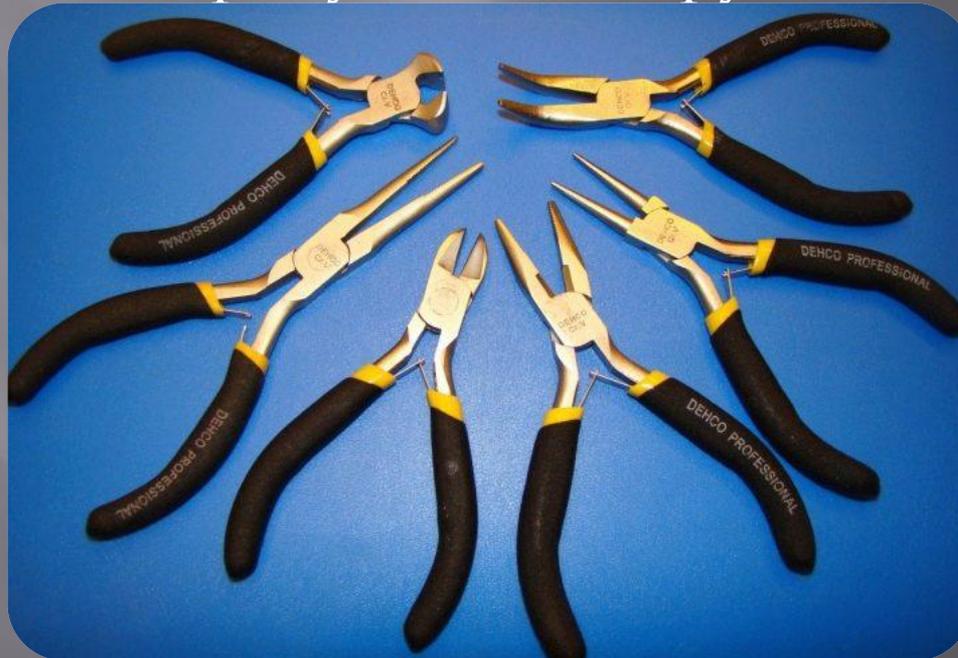


- К группе ударных можно отнести кернеры, необходимые для разметки. Рубка металла невозможна без зубила – это тоже ударный слесарный инструмент. Специальное зубило для нанесения углублений в металле – крейцмейсель, по сути, как и обычное, но с узкой режущей поверхностью, которая позволяет пробить канавку или углубление. Применить его без молотка, как и в случае зубила, не получится. Таким образом, молоток – еще один стандартный инструмент в наборе.



Зажимные.

- Отдельную группу формируют зажимные или шарнирно-губцевые слесарные инструменты: плоскогубцы, пассатижи, щипцы, клещи. Стационарные тиски – тоже зажимной инструмент. Удержать рукой металлическую заготовку при ее обработке бывает невозможно, а иногда и опасно. Именно для такой операции и были придуманы инструменты этой группы.



Для механической обработки.

- ▣ Механическую обработку металла осуществляют с помощью напильников, а мелкую доработку или обработку мелких деталей с помощью надфилей. При помощи этих приспособлений можно и пилить металл.

▣



Измерительные инструменты.

- ▣ Обработка металла невозможна без точных измерительных инструментов. Самый простой из них – линейка. Однако ее длина всегда ограничена, а слишком длинной линейкой пользоваться неудобно. Во избежание подобных неудобств, была придумана



Отвёртки.

- По типу рабочего окончания отвёртки подразделяются на четыре основные категории: шлицевые, крестовые, шестигранные и торкс/ torx (звездочка). Шлицевые отвёртки служат для закручивания винтов и шурупов и имеют плоское окончание. Крестовые отличаются рабочей частью в виде креста и предназначены для работы с винтами, углубления на головке которых имеют именно такую форму. Шестигранные отвёртки и отвёртки торкс используются в основном для сборки мебели или ремонта импортной бытовой техники. Рабочее окончание торкса внешне похоже на звездочку с шестью лучами.



Гаечные ключи.

Этот простой, но необходимый в каждом доме слесарный инструмент предназначен для установки и выкручивания болтов, гаек и других винтовых соединений. Для захвата изделий предусмотрены зев или контурные выступы и углубления. Ключи гаечные выпускаются разных размеров: эта характеристика указывается на самом инструменте, рядом с головкой, и соответствует размеру гайки или болта. Существует несколько разновидностей гаечных ключей: накидные, торцовые трубные, рычажные, ключи с открытым зевом, разводные

