#### ГБПОУ «НАТК»

ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ МДК 03.01 «ПЛАНИРОВАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА НА ПРОИЗВОДСТВЕННОМ УЧАСТКЕ» ПО ТЕМЕ: «ОРГАНИЗАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА»

ПОДГОТОВИЛ СТУДЕНТ

#### Что требуется для бесперебойной работы?

- В ходе выполнения производственных заданий каждое рабочее место нуждается в различных видах обслуживания: доставке материалов, заготовок, вывозе готовых деталей, наладке и ремонте оборудования, контроле качества продукции и т. п.
- □ Сочетание различных видов обслуживания образует систему обслуживания рабочих мест, участков, цехов и всего производства в целом.

#### Что есть система обслуживания?

Система обслуживания - комплекс постоянно действующих организационнотехнологических регламентов на виды, объемы, периодичность и методы выполнения вспомогательных работ по обеспечению рабочих мест всем необходимым для высокопроизводительного труда.

Сбыт налаживается, а поломки наладить не получается. Что же делать?



#### Что говорит статистика производства?

- Несмотря на это, внутрисменные потери времени основных рабочих, вызванные нарушениями в системе обслуживания, составляют, как правило, 10-15% общего фонда времени.
- □ Наибольший удельный вес имеют потери времени из-за отсутствия сырья, материалов и заготовок (28% всех потерь), из-за несвоевременного ремонта и наладки оборудования (22,4%) и т. д.



#### Насколько важно значение обслуживания?

- Функционирование системы обслуживания рабочих мест имеет большое значение для повышения производительности труда и эффективности производства.
- В обслуживание рабочих мест включаются следующие функции:
- 1) производственно-подготовительная;
- 2) транспортная;
- 3) инструментальная;



# Производственно-подготовительная функция

- □ Комплектование и выдача на рабочие места предметов труда;
- □ Выдача производственного задания;
- □ Выдача технической документации;
- Проведение производственного инструктаж



#### Транспортная функция

- Доставка предметов труда к рабочим местам;
- □ Погрузочно-разгрузочные работы;
- Вывоз готовой продукции;
- Удаление отходов производства.



#### Инструментальная функция

- □ Обеспечение инструментом и приспособления
- □ Заточка и ремонт инструментов;
- □ Хранение и выдача запасов инструментов;



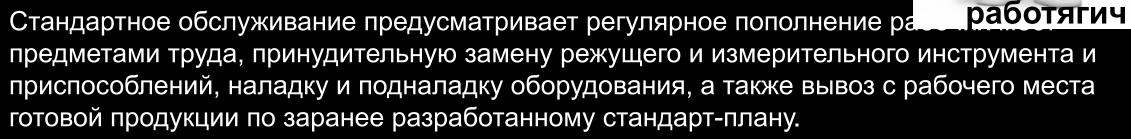
### Прочие функции

- Наладочная наладка и подналадка оборудования и технологической оснастки;
- Энергетическая обеспечение рабочих мест всеми видами энергии;
- □ Контрольная контроль качества сырья и продукции, соблюдение технологического режима, предупреждение брака, обслуживание и ремонт измерительного инструмента и контрольно-измерительной аппаратуры;
- □ Межремонтная текущий и профилактический ремонты оборудования;
- Складская складирование, учет, хранение, выдача материалов и готовой продукции;
- Хозяйственно-бытовая поддержание чистоты и порядка на рабочих местах и в цехе, санитарно- и культурно-бытовое обслуживание.

#### Формы обслуживания

По форме обслуживание может быть:

- □ Стандартным;
- <u>Планово-предупредительным;</u>
- 🛘 Дежурным.



При планово-предупредительном обслуживании все работы по обслуживанию рабочих мест выполняются на основе календарных планов-графиков, увязанных с оперативно-производственными планами. Эта форма обслуживания широко распространена в крупносерийном производстве.

#### Дежурное обслуживание

В единичном и мелкосерийном производстве преобладает дежурное обслуживание. Оно осуществляется по мере необходимости по вызовам с рабочих мест и сменно-суточным заданиям.

Практика показывает, что от дежурного обслуживания необходимо переходить к наиболее эффективному планово-предупредительному обслуживанию рабочих мест.

Базой организации такого обслуживания в условиях единичного и мелкосерийного производства является разработка устойчивых проектов сменно-суточных заданий рабочим на трое суток вперед.

## Основные принципы организации форм обслуживания

- Плановость (полная согласованность обслуживания с плановым ходом производства);
- □ Предупредительность (упреждение каких-либо перебоев в ходе производства);
- □ Комплектность (обеспечение полного обслуживания по всем функциям);
- □ Своевременность (устранение возникающих в процессе производства неполадок в сжатые сроки);
- Надежность (устойчивость наладки, точность регулирования, высокое качество профилактических работ и ремонта);
- Экономичность (выполнение вспомогательных работ с минимальными трудовыми и материальными затратами).

### СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ, КОЛЛЕГИ!

