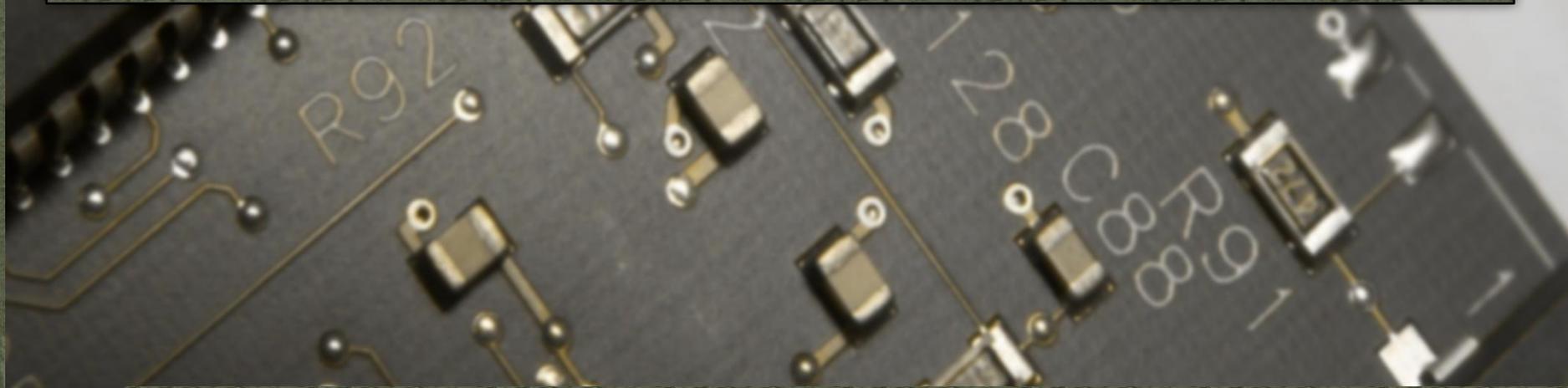


Разработка технологического процесса выполнения монтажа платы «Усилитель УНЧ 100 Вт.».

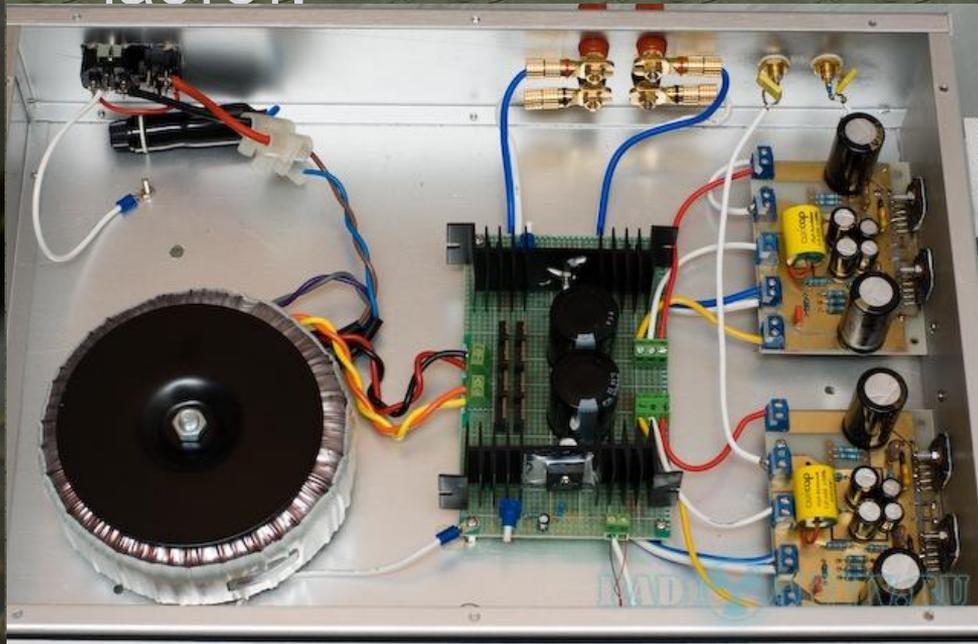
**Тема ВПКР:
Монтаж платы «Усилитель УНЧ 100 Вт.».**



Выполнил: студент группы РМ-151
Петрунев Александр Евгеньевич

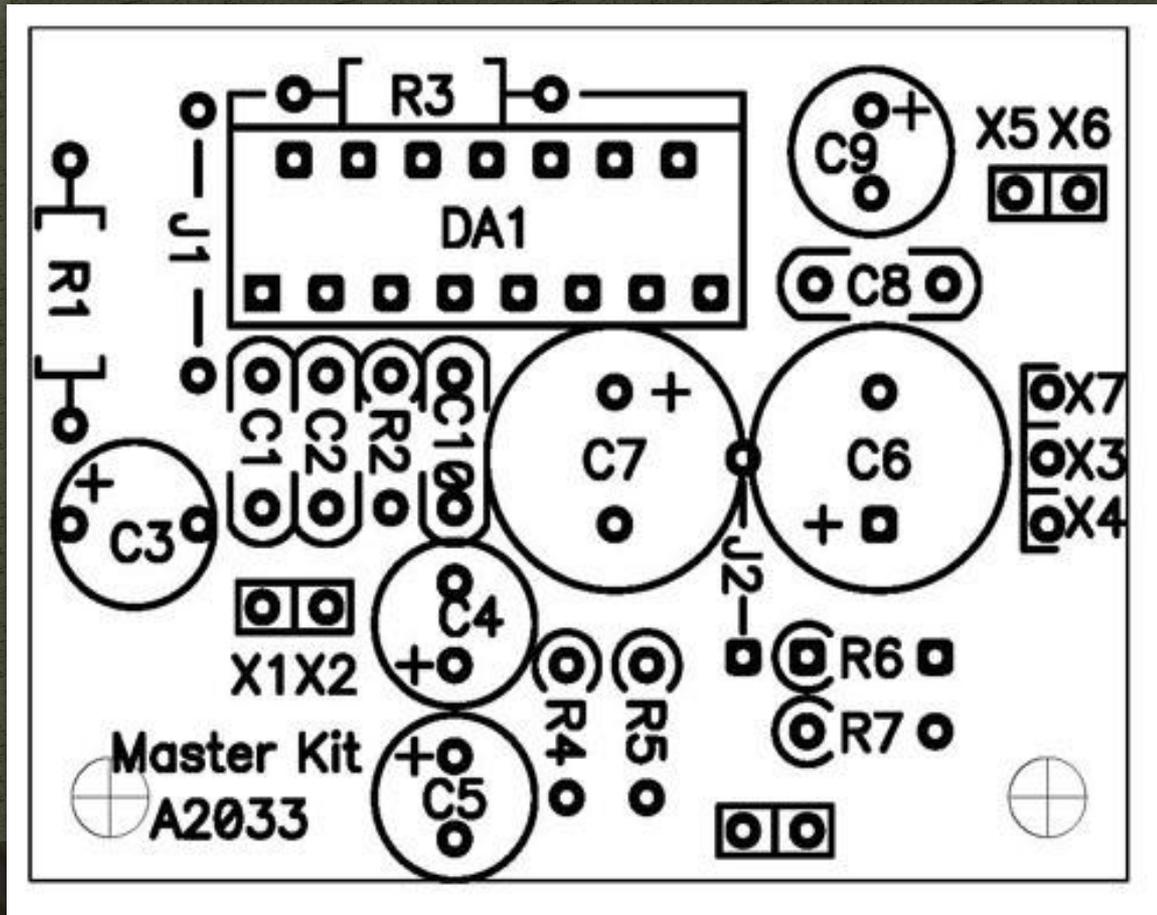
Технологический процесс сборки платы

- Усилитель УНЧ - прибор для усиления электрических колебаний, соответствующих слышимому человеком звуковому диапазону частот.



Технологический процесс монтажа платы

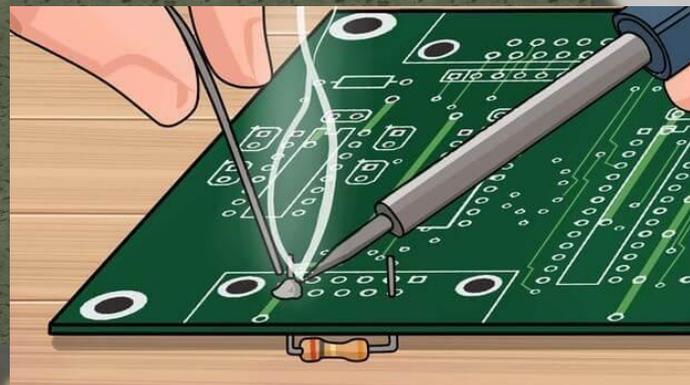
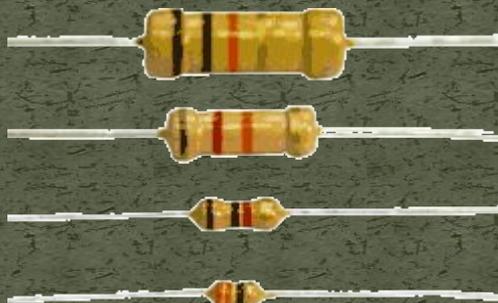
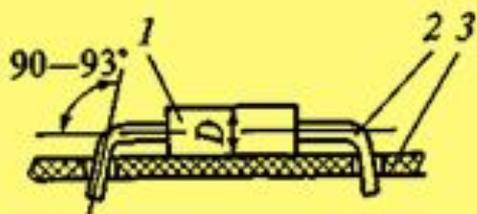
- МОНТАЖНАЯ СХЕМА «Усилителя НЧ»



Технологический процесс сборки платы

- МОНТАЖ РЕЗИСТОРОВ:

Перед пайкой резисторов **R1-R7**-C1-4 необходимо произвести их входной контроль, залудить выводы, придать им форму и установить на свои места маркировкой вверх.



Технологический процесс сборки платы

● МОНТАЖ КОНДЕНСАТОРОВ:

Перед пайкой электролитических конденсаторов **C3, C4, C5, C6, C7**- К50-6 необходимо определить их полярность.



«Минус» отличается более короткой ногой и светлой полоской на корпусе

Пайку керамических конденсаторов **C1, C2, C8, C10-K10-17** следует производить на расстоянии не менее 5 мм от корпуса.



Керамический конденсатор не имеет полюсов. Емкость – до 1 мкФ

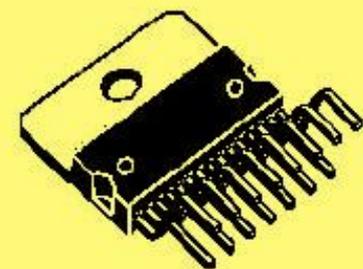
Технологический процесс сборки платы

- МОНТАЖ МИКРОСХЕМ:

Данный усилитель собран на базе интегральной микросхемы TDA7294 (DA1).

Перед тем как установить микросхему необходимо определить местонахождение ключа.

- пайку необходимо осуществлять маломощным паяльником;
- применять защиту от статического электричества;
- соблюдать температурный режим пайки;
- время пайки выводов не более 3 секунд.

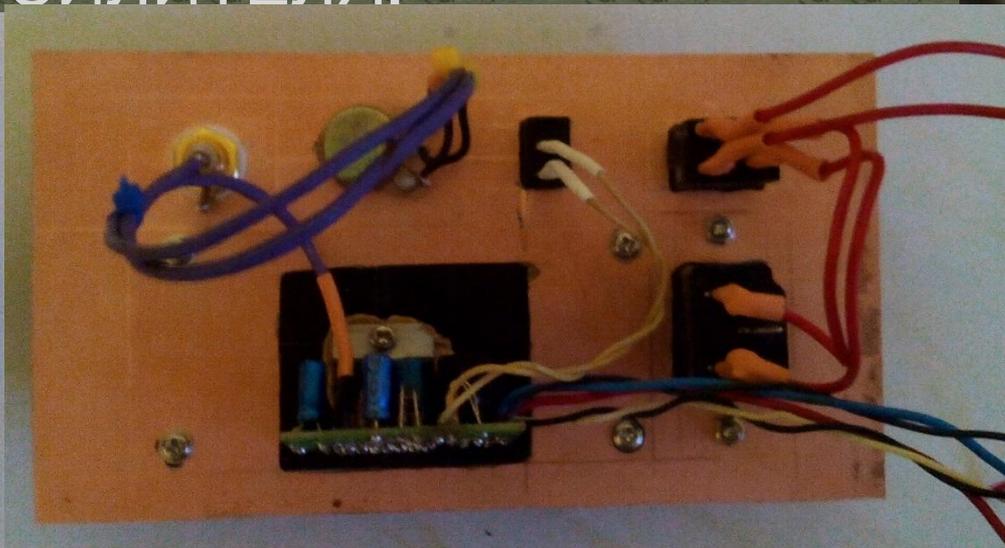


Корпус Multiwat15
Наименование TDA7294V



Технологический процесс сборки платы

- ПРОЦЕСС СБОРКИ УСИЛИТЕЛЯ:



Технологическое оборудование, инструменты

- В работе использовались: 1) Паяльник, 2) Кусачки, 3) Пинцет, 4) Плоскогубцы, 5) Отвертка, 6) Антистатический коврик, 7) Флюс ФКСп, 8) Припой ПОС-61.



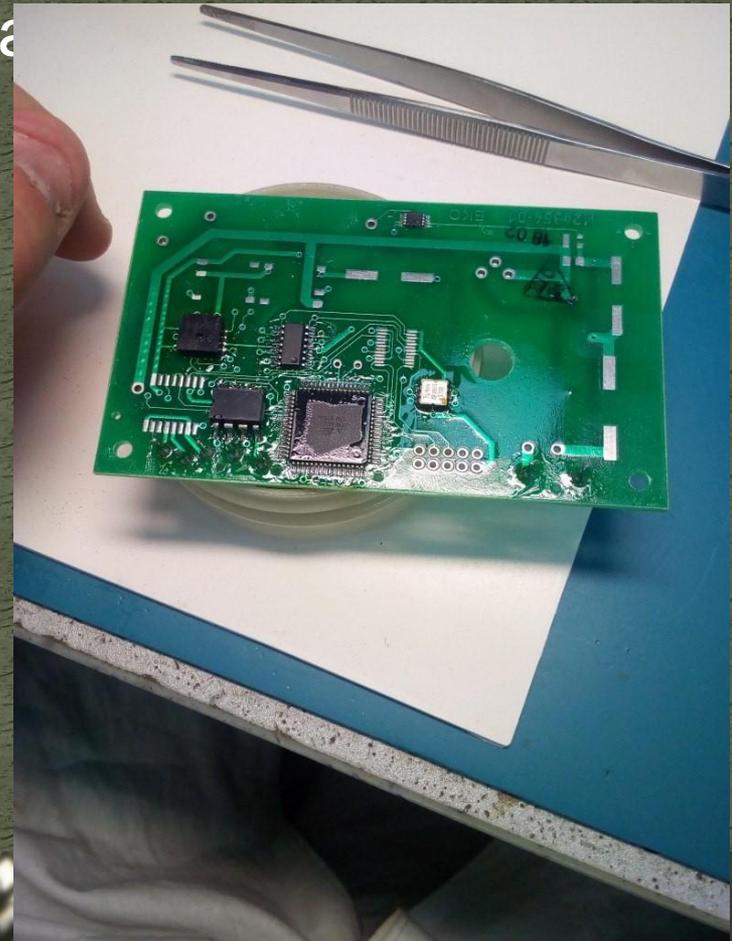
Организация рабочего места Монтажника РЭА

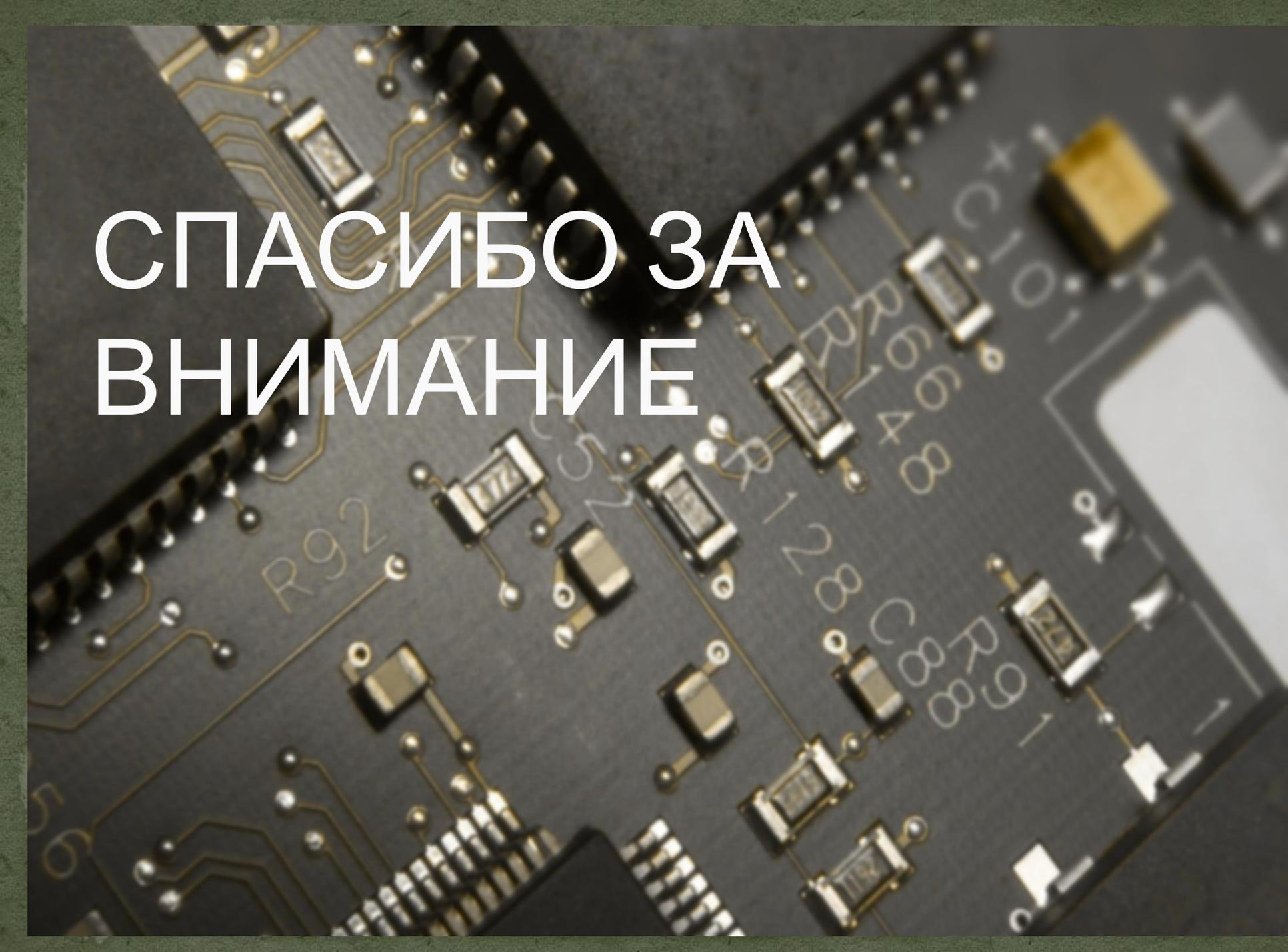
- Организация рабочего места монтажник должна обеспечивать максимальную производительность и наилучшее качество работы при безопасных условиях труда. Рабочий стол монтажника должен быть укомплектован спец. оборудованием, защитой от статического электричества, хорошим освещением. Для удаления вредных испарений свинца от припоя на рабочем месте должны функционировать вытяжки.



Производственная практика

Практика проходила на базе ОАО ОмПО
"Радиозавод им. А.С. Попова"



A close-up, high-angle photograph of a printed circuit board (PCB) populated with various electronic components. The board is dark grey or black, with intricate gold-colored traces. Numerous surface-mount components are visible, including resistors with numerical markings (e.g., R92, R64, R88, R89, R80, R81, R82, R83, R84, R85, R86, R87, R88, R89, R90, R91, R92) and capacitors. Some components are marked with 'C101' and 'C102'. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces of the components against the dark background of the PCB. The overall composition is technical and detailed.

СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ