

# *ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НА УРОКАХ ТЕХНОЛОГИИ*

## *6 И 7 КЛАССОВ*

**ПРАВИЛА  
ОХРАНЫ  
ТРУДА**



**ЭТО КАЖДЫЙ  
ДОЛЖЕН  
ЗНАТЬ,  
ПОМНИТЬ,  
СТРОГО  
СОБЛЮДАТЬ!**



**Выполнил учитель  
технологии  
Борисов В.В.**

# **ОХРАНА ТРУДА**



**Охрана труда – это система сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности, включающая в себя правовые, социально-экономические, организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия.**



# 1. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПОВЕДЕНИЯ В УЧЕБНЫХ МАСТЕРСКИХ

## РЕКОМЕНДУЕТСЯ:

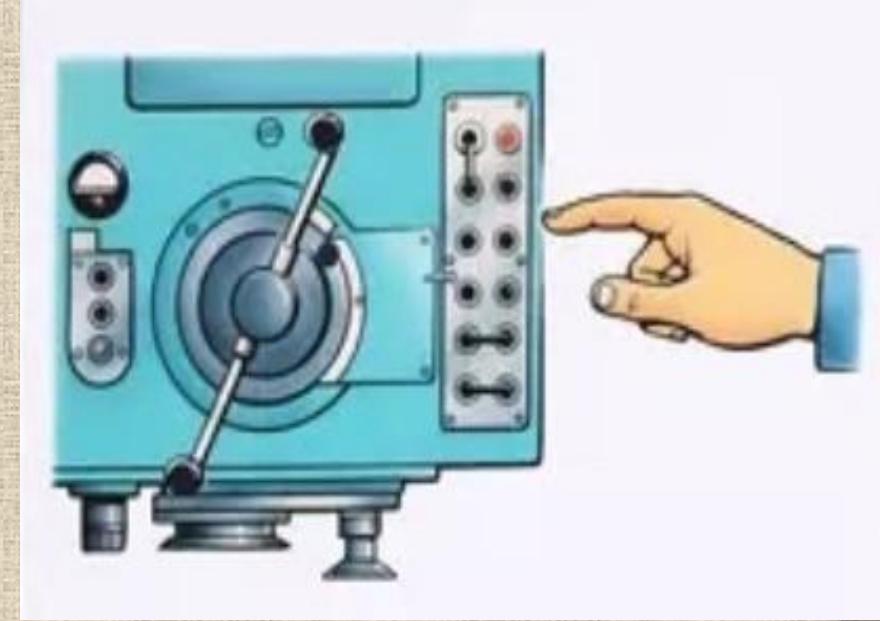
- ① Приходить на работу за несколько минут до звонка, в спецодежде (халат, головной убор, фартук, нарукавники).
- ② Иметь при себе рабочую тетрадь и необходимые принадлежности для выполнения записей и графических работ.
- ③ Занимать и оставлять рабочее место только с разрешения учителя.
- ④ Бережно относиться к инструментам, оборудованию и материалам.
- ⑤ Содержать рабочее место в чистоте и порядке.
- ⑥ Использовать инструменты только по назначению.
- ⑦ Строго соблюдать требования безопасности труда при выполнении любого вида работы.
- ⑧ Не подходить к работающему за станком.
- ⑨ Соблюдать установленную очередность при работе на станках.
- ⑩ Выполнять только те работы, которые поручены учителем, соблюдая при этом заданную последовательность операций. Следить за правильностью рабочей позы.
- ⑪ После уборки рабочего места сдать изделие и инструмент учителю (дежурному).

**Инструктаж – как  
свод законов:  
Руководствуйся и  
зной,  
И в работе  
неуклонно  
Пункт за пунктом  
выполняй!!!**



# Общие требования безопасности работы

Содержите рабочее  
место в чистоте



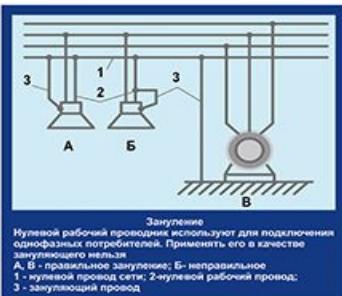
Запрещается  
включать  
незнакомые кнопки  
и рычаги

# ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

## 1. Причины поражения электрическим током



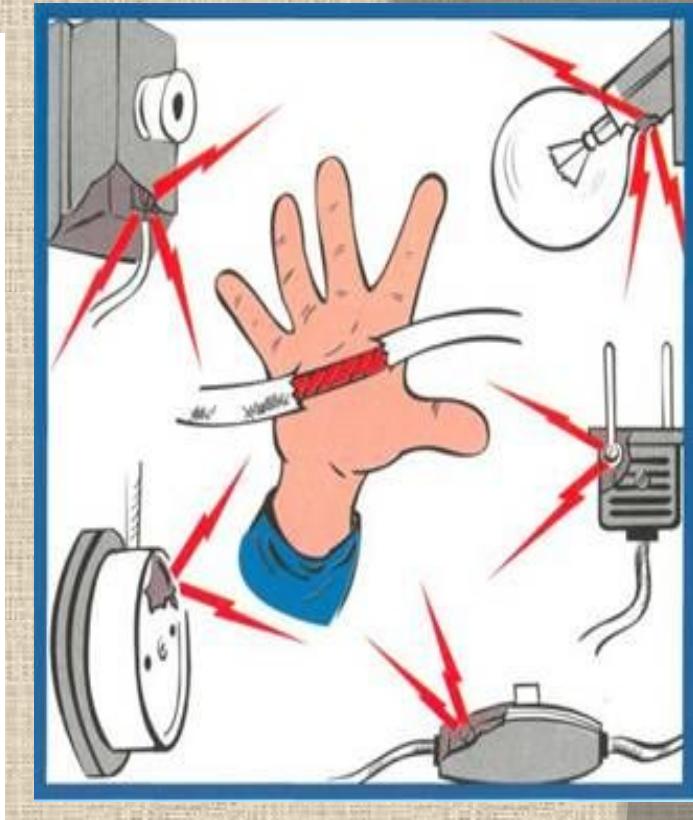
## 2. Основные меры защиты от поражения электрическим током



## 3. Общие требования электробезопасности



## 4. Выполнение работ со снятием напряжения



проводы, розетки,  
лампочки,  
выключатели!!!



# Средства защиты - спецодежда

## ЗАЩИТА ОРГАНОВ ЗРЕНИЯ

- Очки открытого типа
- Очки закрытого типа
- Очки для сварочных работ
- Маски для сварочных работ
- Ограждения для сварочных работ
- Аксессуары для очков
- Средства для ухода за глазами



## ЗАЩИТА ЛИЦА И ГОЛОВЫ

- Каски
- Экраны лицевые



## ЗАЩИТА ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ

- Респираторы
- Маски дыхательные
- Фильтры к маскам дыхательным



## БЕЗОПАСНОСТЬ ВЫСОТНЫХ РАБОТ

- Страховочные комплекты
- Страховочные ремни
- Страховочные шнурья
- Соединительные звенья
- Соединительные веревки
- Веревки фиксаторные
- Амортизаторы
- Захваты
- Веревки



## ЗАЩИТА ОРГАНОВ СЛУХА

- Беруши
- Наушники



## СПЕЦОДЕЖДА

- Жакеты и пулloverы
- Жилеты
- Ветровки
- Куртки
- Штаны
- Головные уборы
- Спецодежда летняя
- Спецодежда зимняя
- Спецодежда для пищевой промышленности
- Спецодежда влагозащитная
- Спецодежда для сварочных работ
- Термобелье



## ЗАЩИТА РУК

- Перчатки



# ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ



Все работники компании должны проходить инструктажи по пожарной безопасности.



При обнаружении пожара:  
сообщи в пожарную часть, руководству,  
прими меры к тушению пожара и эвакуации людей.



Запрещено запирать двери эвакуационных выходов во время работы, загромождать их.



Не оставляй без присмотра  
электронагревательные приборы.



Не захламляй рабочее место,  
храни легковоспламеняющиеся предметы  
в специально отведенных местах!



Изучи правила пользования первичными  
средствами пожаротушения.

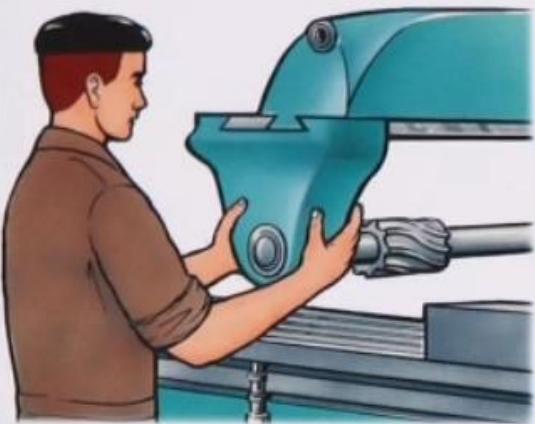
**ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОЖАРА ЗВОНИТЕ 01, С МОБИЛЬНОГО - 112**

# **Общие требования безопасности работы на станках**

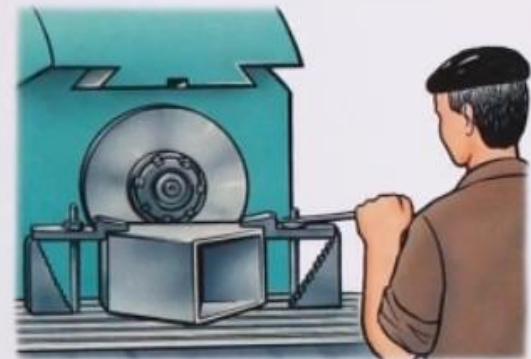
## **Перед началом работы на станке необходимо:**

- 1. Привести в порядок спецодежду: застегнуть пуговицы, завязать тесемками обшлага рукавов, заправить одежду так, чтобы не было свисающих концов, убрать волосы под головной убор.
- 2. Проверить надежность заземления.
- 3. Проверить состояние электропроводки (нет ли внешних признаков нарушения проводки).
- 4. Проверить исправность местного освещения.
- 5. Закрыть концы вращающихся валов защитными колпаками. Кожухами и крышками должны быть закрыты ременные, цепные и зубчатые передачи.

- 6. Проверить состояние местных грузоподъемных средств (не должно быть обрывов прядей у тросов. На тросах и канатах должны быть бирки о технической проверке. Должны быть в исправности блоки и другие механизмы).
- 7. О замеченных неисправностях надо сообщить мастеру, и до устранения их к работе не приступать.
- 8. Проверить крепление обрабатываемой детали на станке. Крепление должно быть достаточно надежным, чтобы усилиями резания оно не нарушилось.
- 9. Не оставлять крепежный, мерительный и иной инструмент на рабочей поверхности стола и вблизи зоны резания.

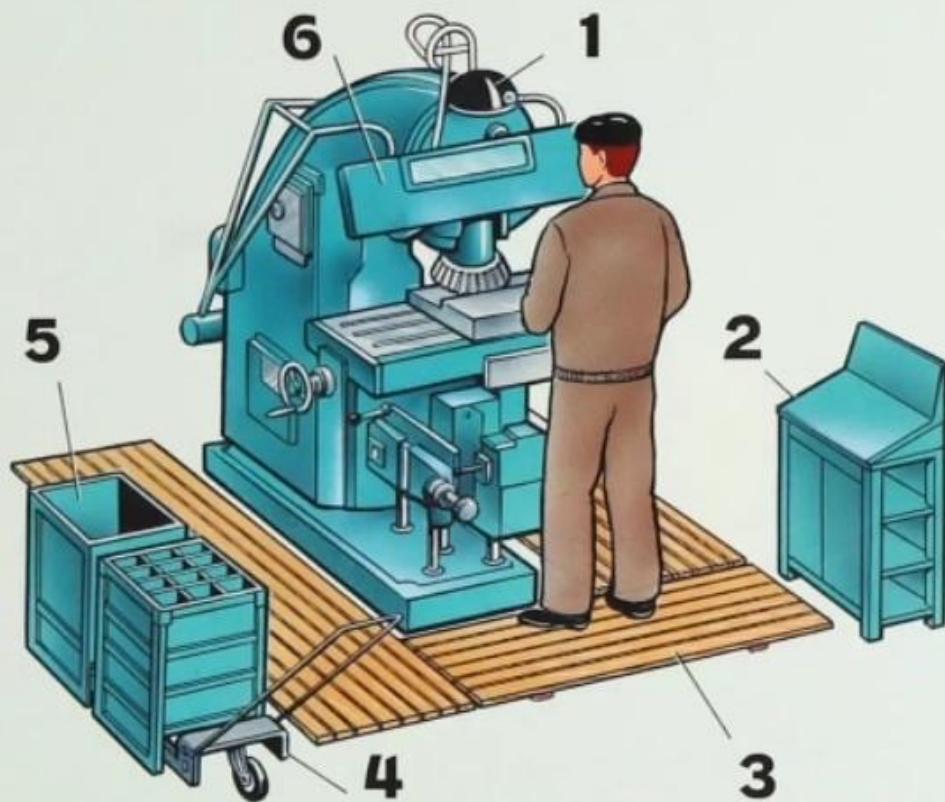


Будьте осторожны  
при установке фрезы и подвески



Закрепляйте деталь ключом  
только при отведенной фрезе

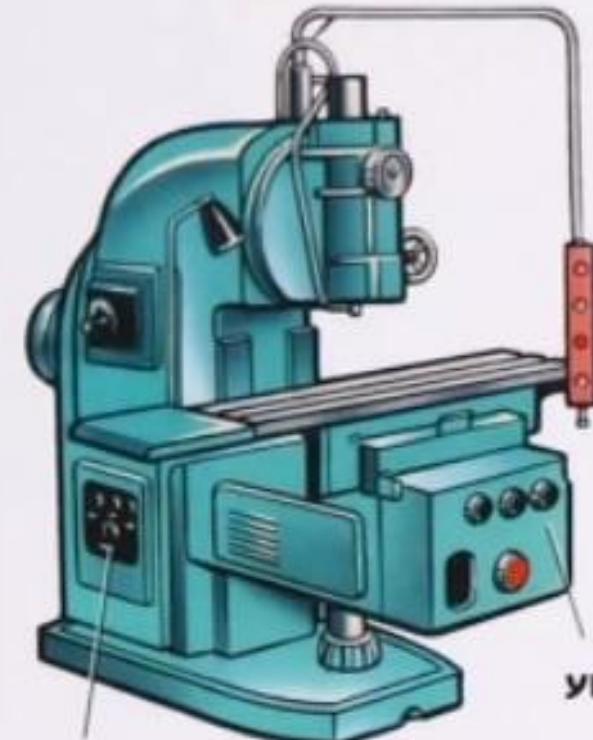
# РАБОЧЕЕ МЕСТО ФРЕЗЕРОВЩИКА



- 1 - Лампа местного освещения
- 2 - Инструментальный шкаф
- 3 - Напольная решетка
- 4 - Тележка
- 5 - Ящики для заготовок и деталей
- 6 - Защитный экран

# Станки фрезерной группы

ПЕРЕД РАБОТОЙ ПРОВЕРЬТЕ  
ИСПРАВНОСТЬ СТАНКА  
И ПУСКОВЫХ УСТРОЙСТВ



Ручное управление

Пульт дистанционного управления



При измерении детали отведите фрезу на безопасное расстояние

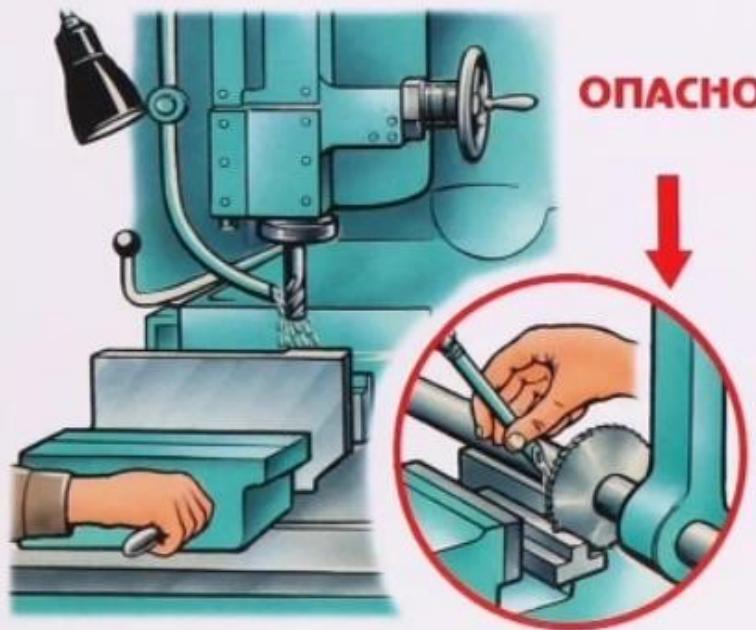


Для крепления деталей  
используйте  
универсальный прихват

# Внимание!!!

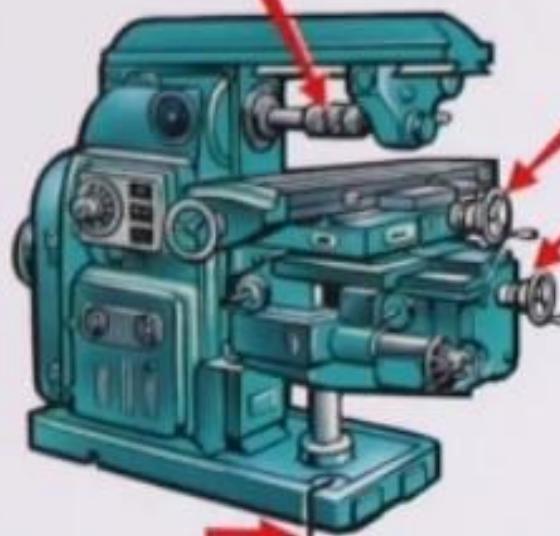
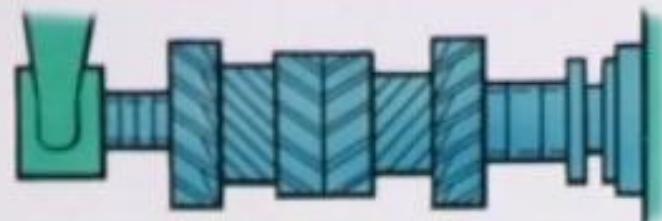
## Опасно

УСТРОЙСТВО ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО  
ОХЛАЖДЕНИЯ ФРЕЗЫ



### ОПАСНЫЕ ЗОНЫ СТАНКА

Фреза  
и оправка



Заземляющий контакт

Рукоятки



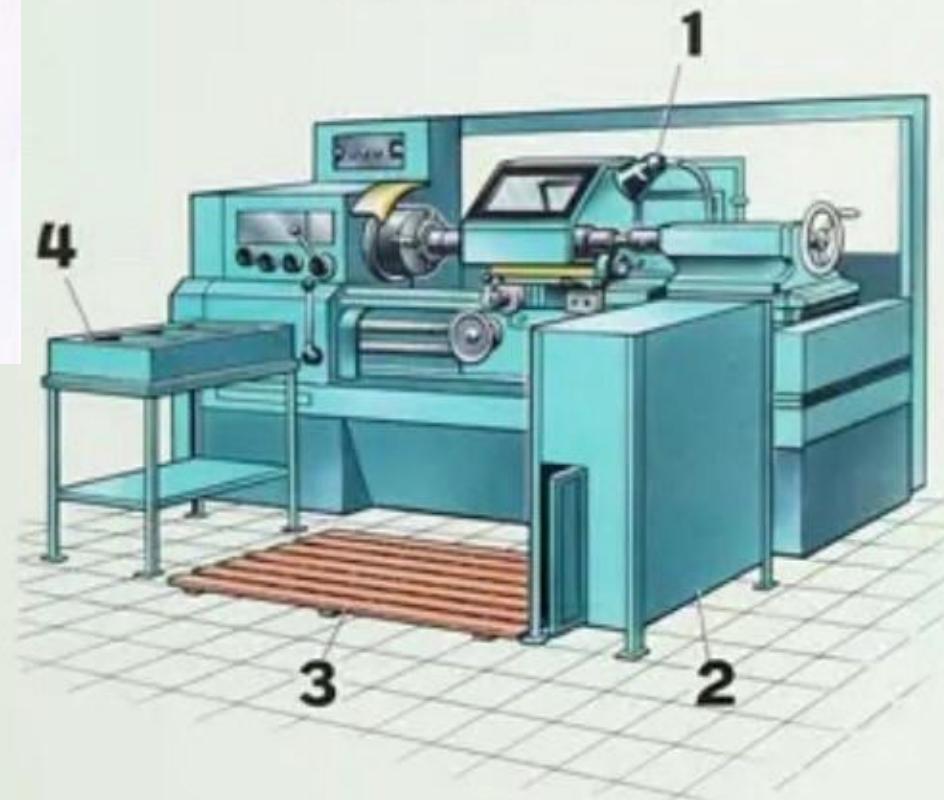
Без  
выталкивающих  
пружин  
работать  
ОПАСНО !

ВЫКЛЮЧАЙТЕ СТАНОК  
ПРИ СЛЕДУЮЩИХ  
ОПЕРАЦИЯХ:



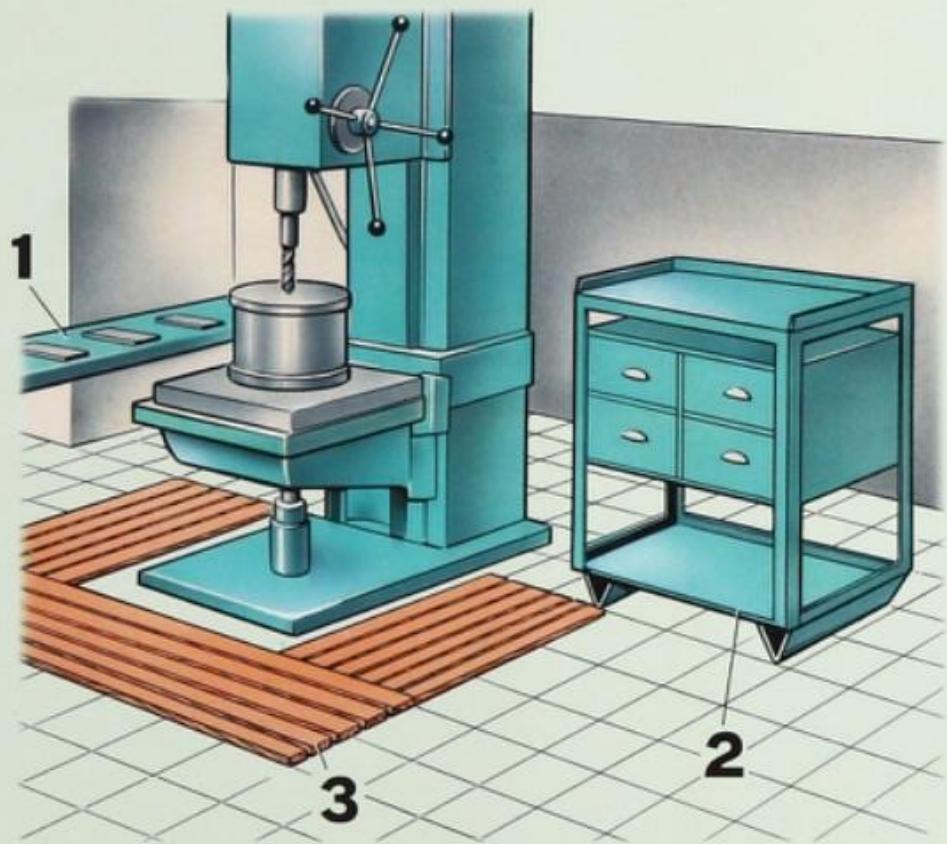
- Установка и съем детали
- Контроль размеров детали
- Уборка стружки
- Переключение скоростей

## РАБОЧЕЕ МЕСТО ТОКАРЯ



- 1 - Лампа местного освещения
- 2 - Инструментальная тумбочка
- 3 - Напольная решетка
- 4 - Тара для деталей

# РАБОЧЕЕ МЕСТО СВЕРЛОВШИКА



- 1 - Степлаж для готовых деталей
- 2 - Приемный столик с инструментальными ящиками
- 3 - Напольная решетка



При сверлении глубоких отверстий периодически выводите сверло



Подавать охлаждающую жидкость на сверло смоченными обтирочными концами  
ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

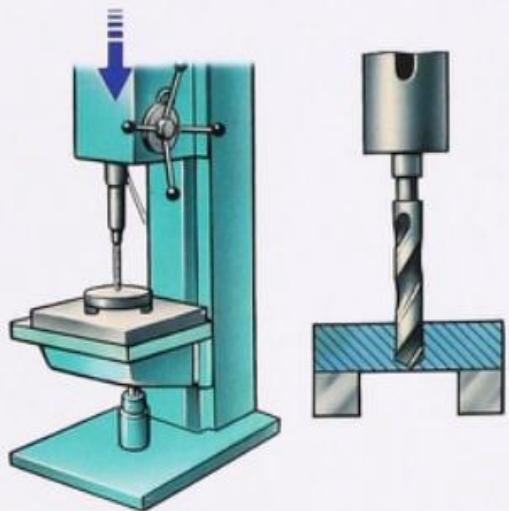
# Внимание!

## опасные зоны сверлильного станка

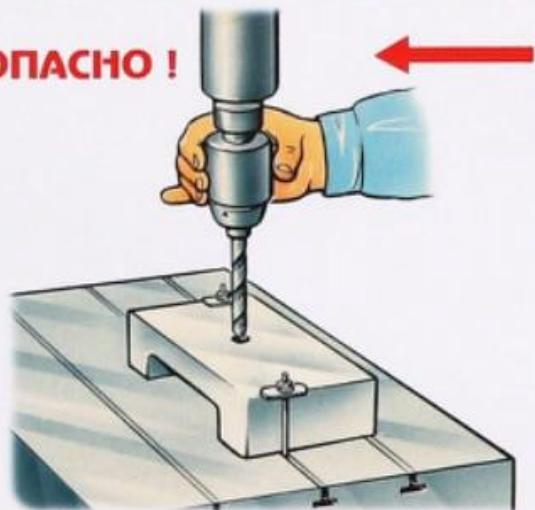


ПРИ СВЕРЛЕНИИ ВЯЗКИХ МЕТАЛЛОВ  
НЕ ДОПУСКАЙТЕ ОБРАЗОВАНИЯ СЛИВНОЙ СТРУЖКИ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ СВЕРЛА  
С КАНАВКАМИ НА РЕЖУЩИХ ГРАНЯХ





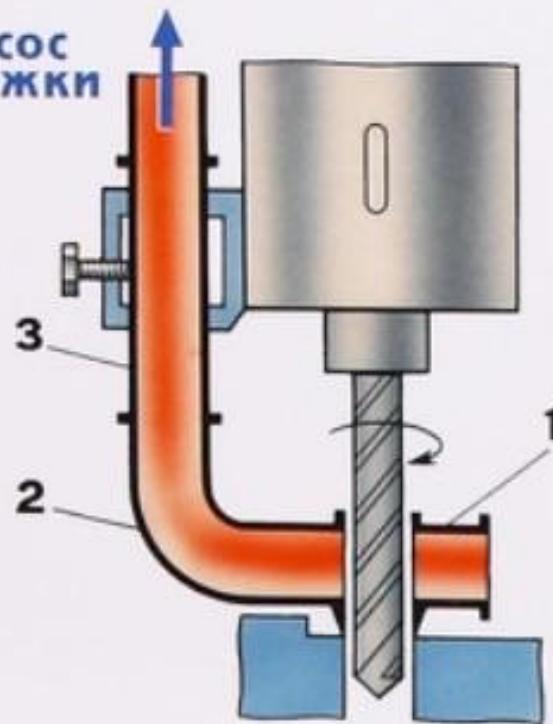
Следует уменьшать подачу сверла  
при его выходе из отверстия



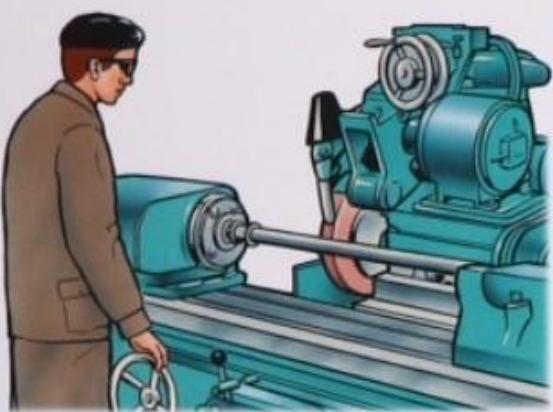
Остановливать рукой патрон  
или шпиндель **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

# Станки сверлильной группы

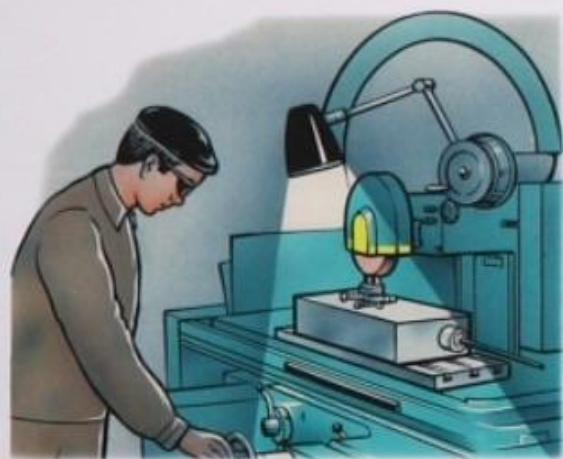
## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СТРУЖКОПРИЕМНИК для вертикально-сверлильных станков



1 - сменная головка; 2 - криволинейный  
патрубок; 3 - телескопическая труба

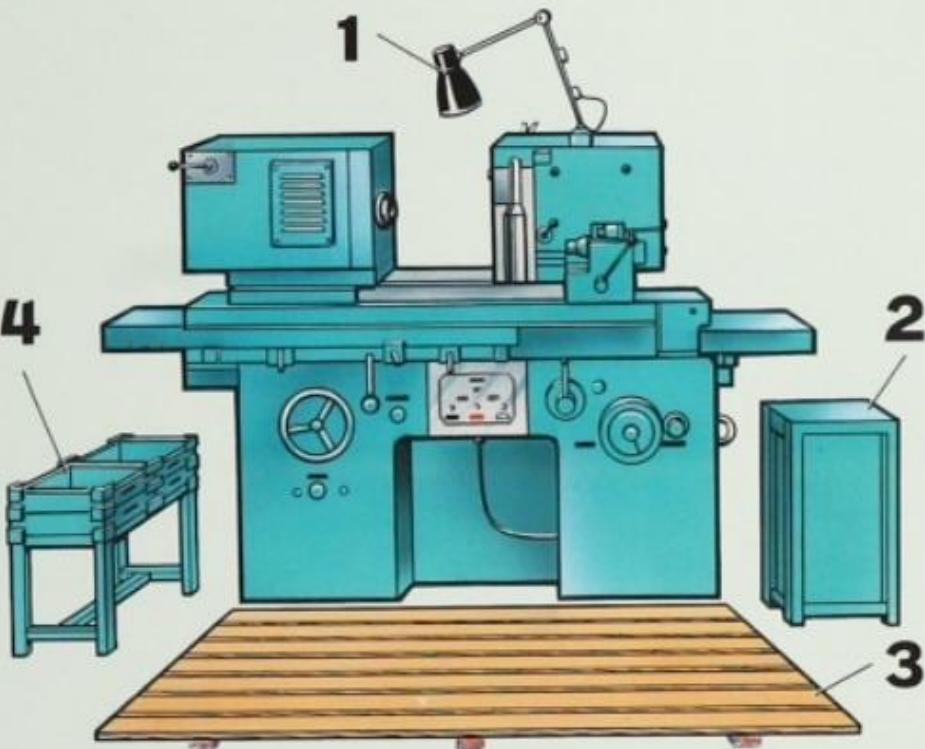


**Будьте осторожны, закрепляя деталь в поводковом патроне. Хвост хомута и головка винта могут захватить край одежды**



**Включив станок, разгоните шлифовальный круг до рабочих оборотов. Подводите круг плавно, без толчков и ударов**

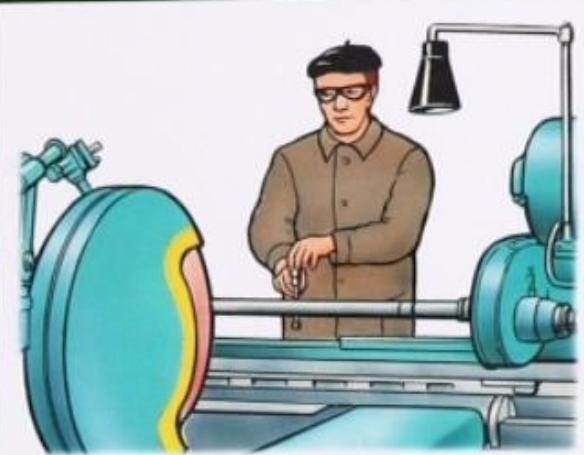
# РАБОЧЕЕ МЕСТО ШЛИФОВЩИКА



- 1 - Пампа местного освещения
- 2 - Инструментальный шкаф
- 3 - Напольная решетка
- 4 - Приемный столик

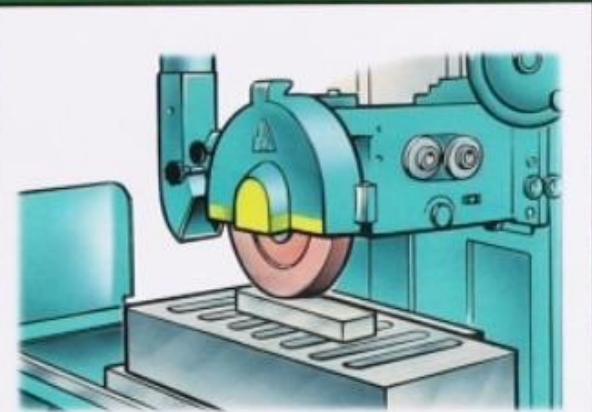
# Запомни:

## МАРКИРОВКА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА



Для замера детали отведите ее от шлифовального круга и остановите вращение шпинделя передней бабки.

**ИЗМЕРЯТЬ НА ХОДУ - ОПАСНО !**



используйте блокировку питания  
электромагнитной плиты  
с пусковым устройством станка

## **В процессе резания на станке необходимо:**

- 1. Пользоваться защитными козырьками и защитными очками.
- 2. Находиться по возможности дальше от зоны резания и вращающихся узлов, если по условиям работы их нельзя закрыть кожухами или щитками. Большую опасность представляют вращающиеся валы, оправки, борштанги с выступающими винтами, шпонками и другими деталями. Они способны захватывать одежду работающего у станка.
- 3. Нельзя укреплять детали системы охлаждения, дополнительно закреплять деталь, сметать стружку с детали, или с крепежных устройств, передавать какие-либо предметы над зоной резания, производить замеры и т. д.
- 4. Нельзя отвлекаться от наблюдения за работой станка.

## По завершению резания на станке необходимо:

- 1. Очистить деталь, приспособление и части станка от стружки щеткой.
- 2. Помнить о том, что в процессе обработки на детали образуются заусенцы.
- 3. Во избежание ранений после обработки детали необходимо в зависимости от твердости материала воспользоваться для снятия заусенцев либо слесарным инструментом, либо абразивным бруском.
- 4. Помнить, что стружка, разбросанная на полу, может быть причиной порчи обуви и травмы ног. Если в процессе резания произойдет разброс стружки, по окончании работы, рабочее место необходимо привести в порядок.

# Спасибо за просмотр...

Всегда помни:  
на уроках технологии при работе  
на верстаках или станках, ты  
всегда находишься в зоне  
**повышенной опасности!**

**Будь внимателен и**  
**осторожен!**



