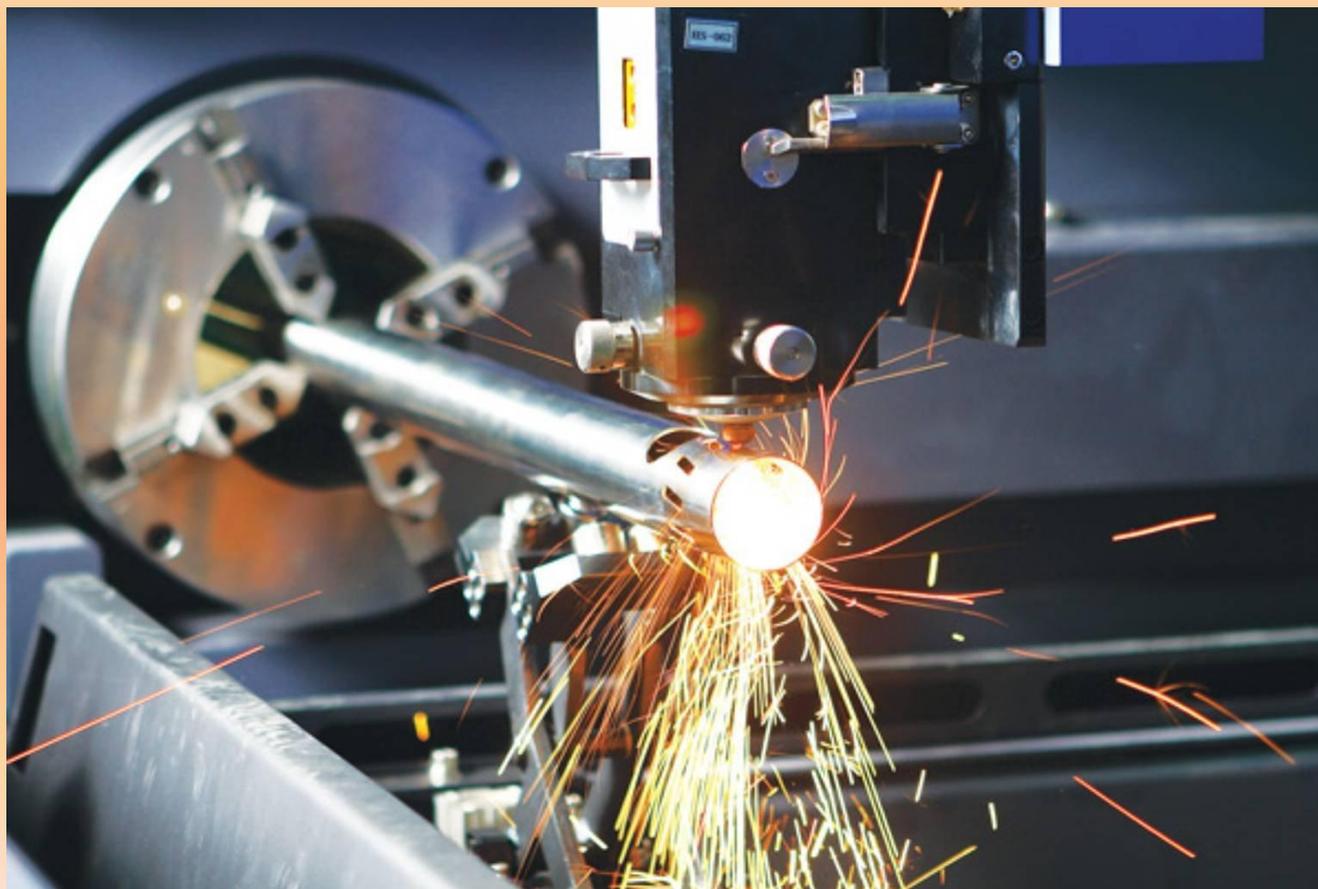


Обработка металлов резанием



Составляющие процесса резания и геометрия резца



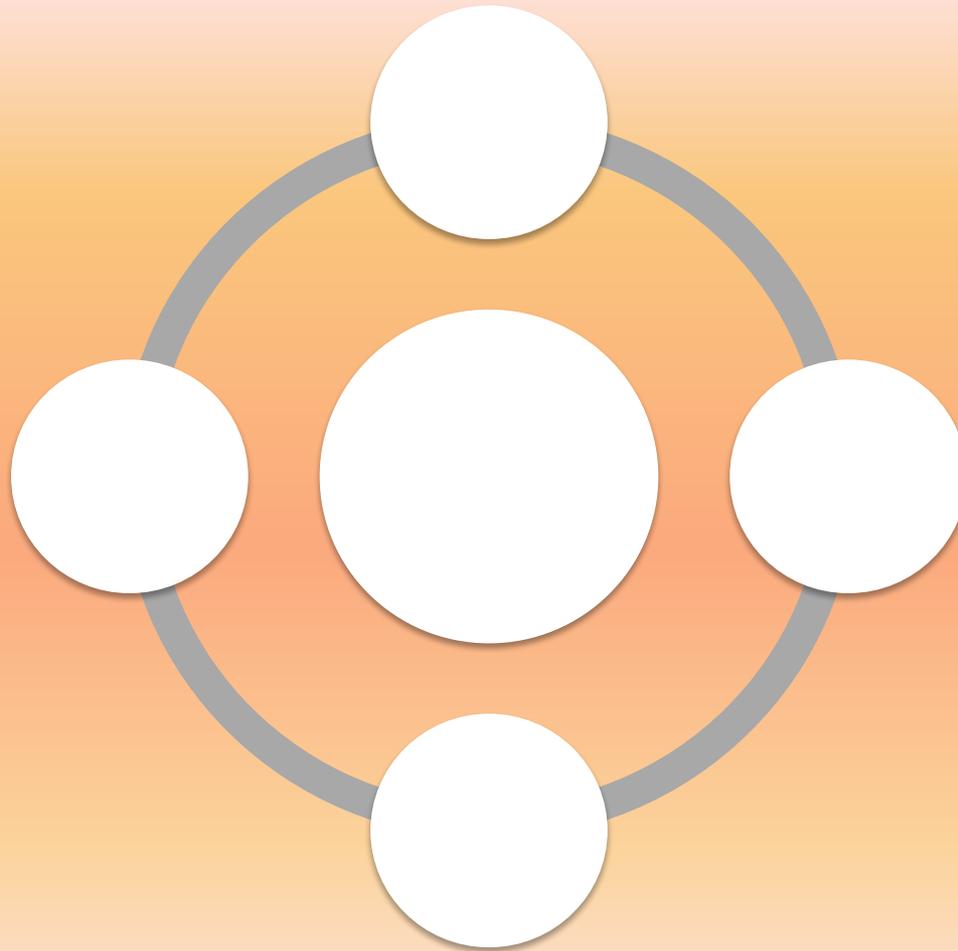
План лекции

Процесс
резания

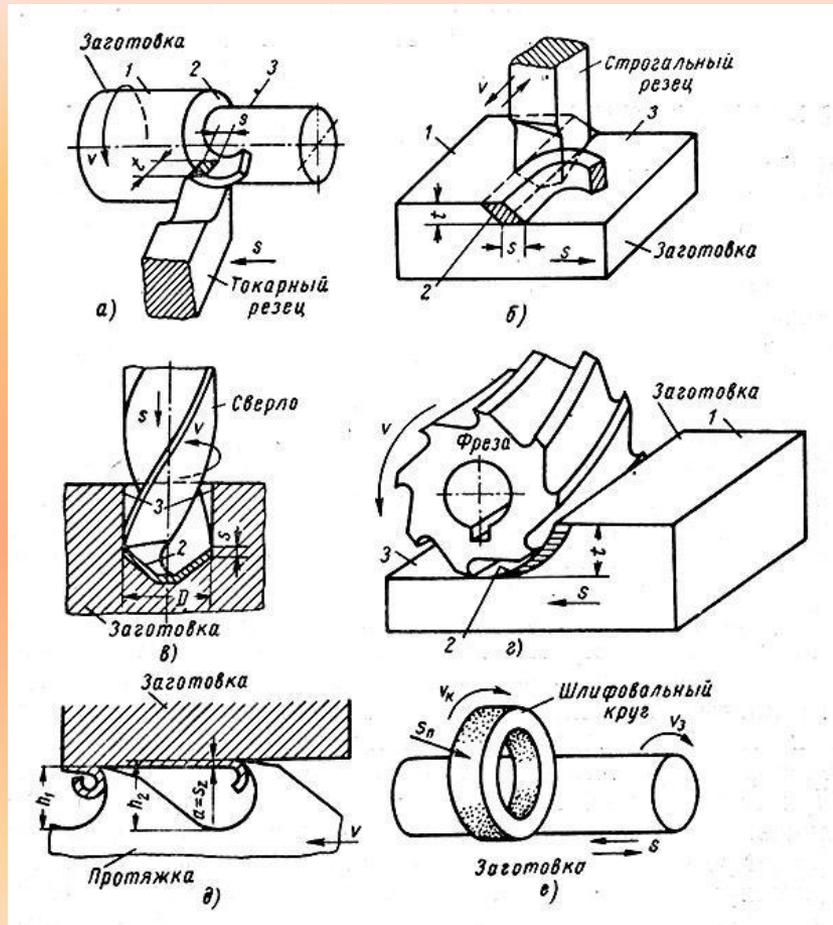
Составляющи
е процесса
резания

Элементы и
геометрия
резца

Процесс резания



Способы обработки резанием



Способы обработки резанием

точение

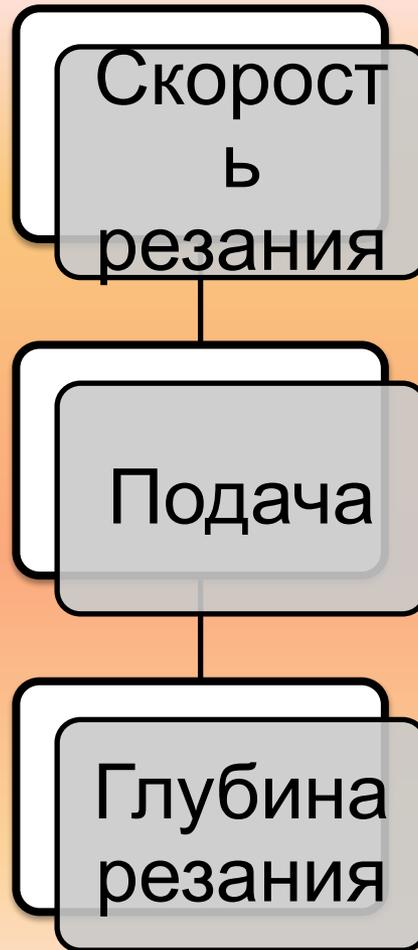
фрезеровани
е

сверление

строгание

протягивание

Составляющие процесса резания



Скорость резания

Перемещение режущей кромки
инструмента относительно
обрабатываемой поверхности

$$V = \pi D n / 1000, \text{ где}$$

D - диаметр заготовки, мм

n - частота вращения заготовки, мин⁻¹

Подача S

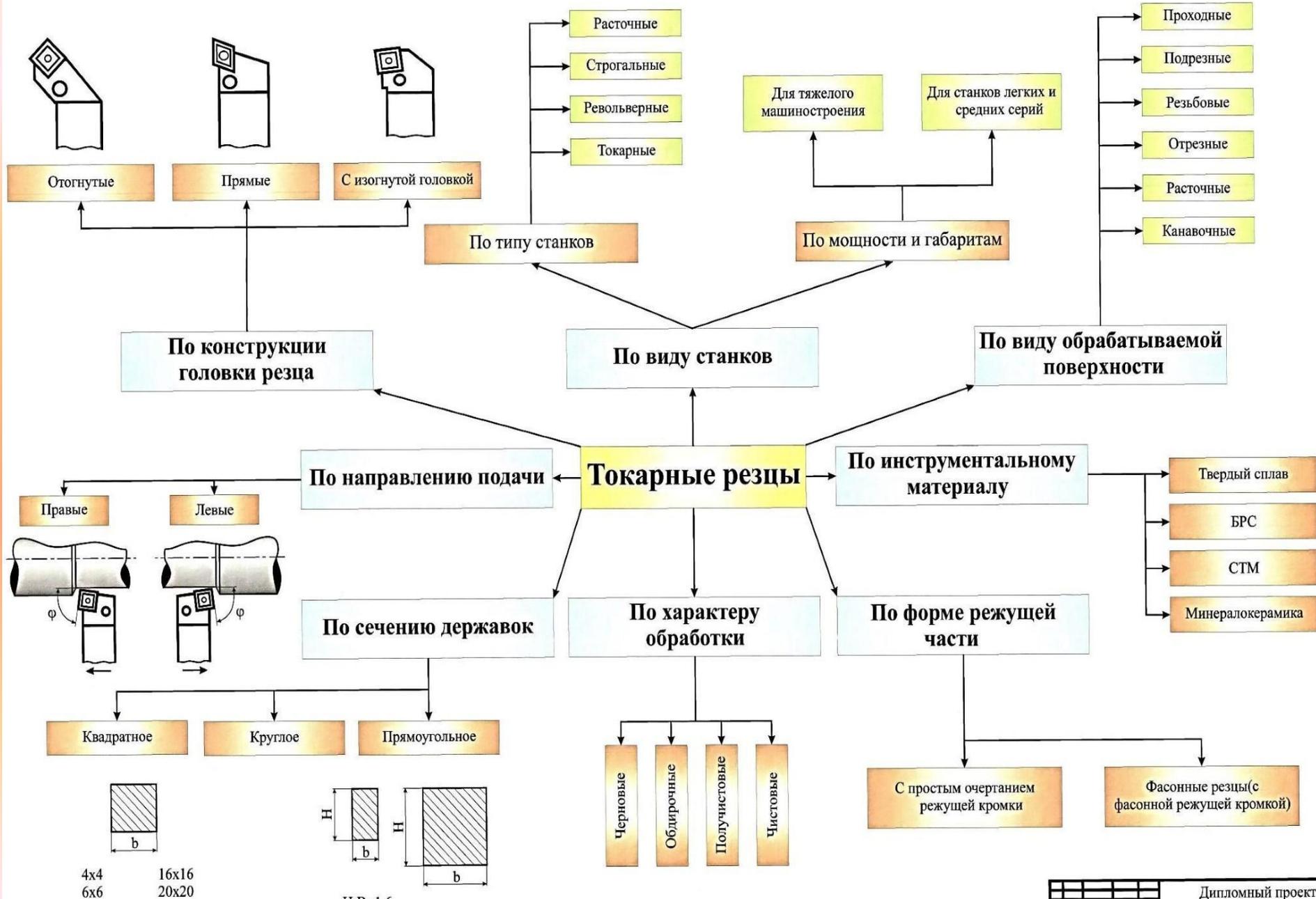
определяет величину перемещения
инструмента вдоль обработанной
поверхности за один оборот заготовки

Глубина резания t

глубина слоя металла, снимаемого с заготовки за один проход, или расстояние между обрабатываемой и обработанной поверхностями, в плоскости, перпендикулярной оси заготовки

$$t = (D - d) / 2$$

Классификация резцов



Устройство токарного резца

