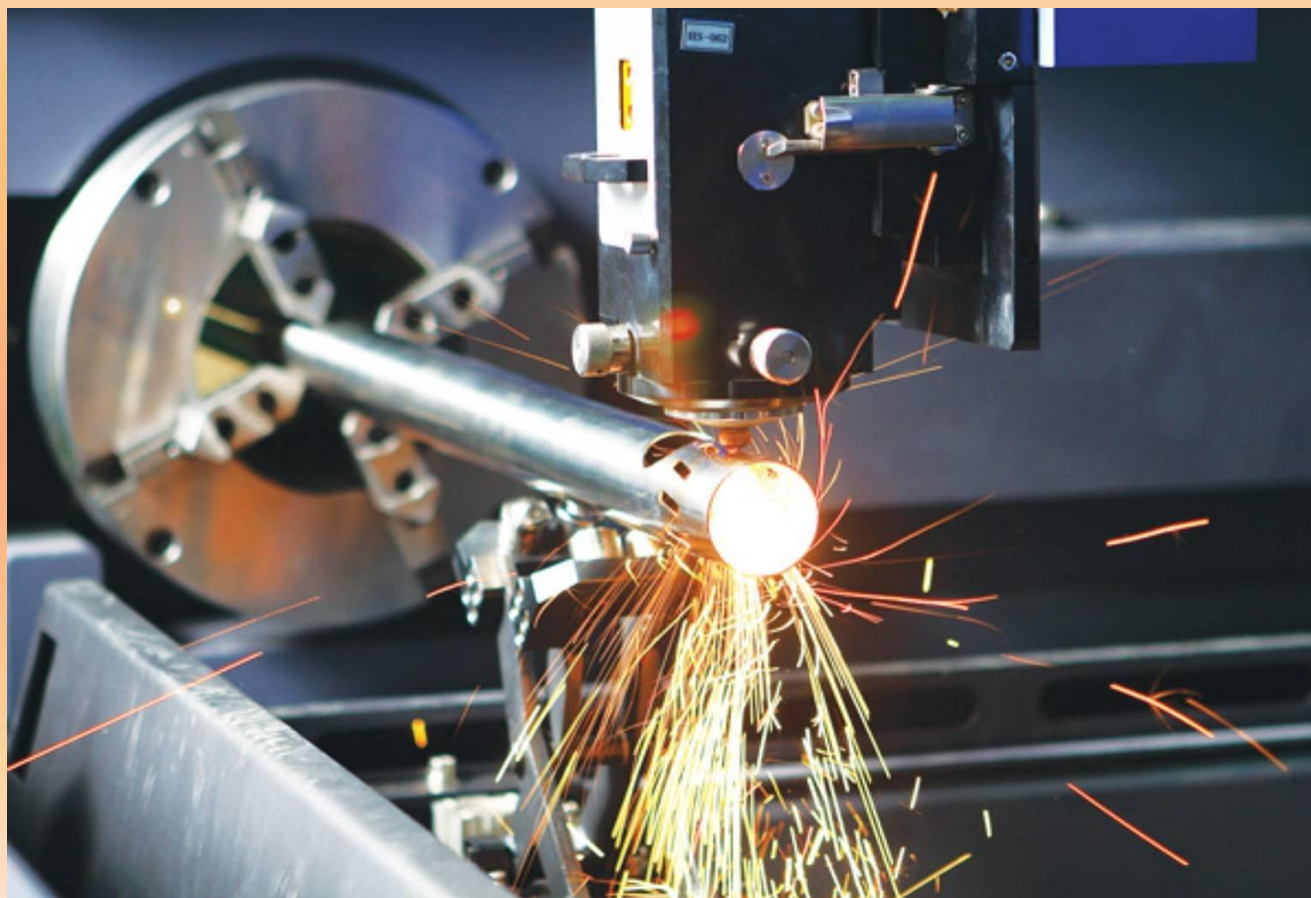


# Обработка металлов резанием



# Составляющие процесса резания и геометрия резца



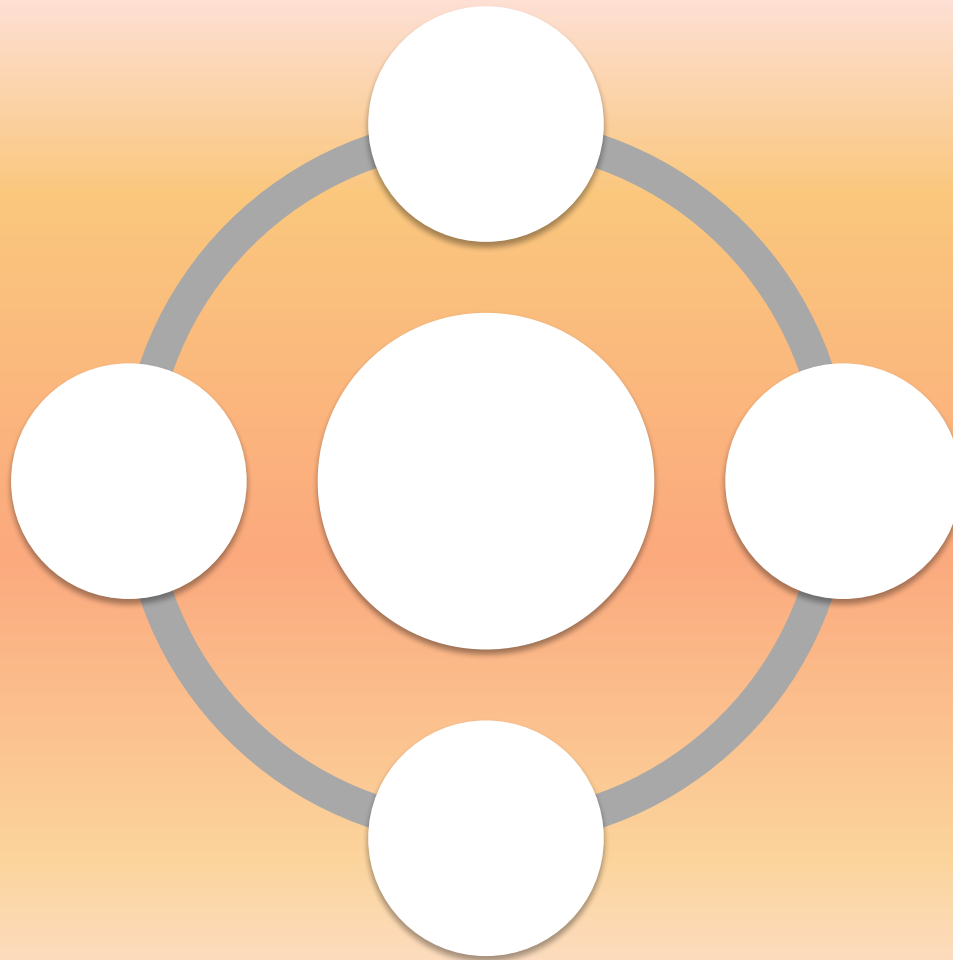
# План лекции

Процесс  
резания

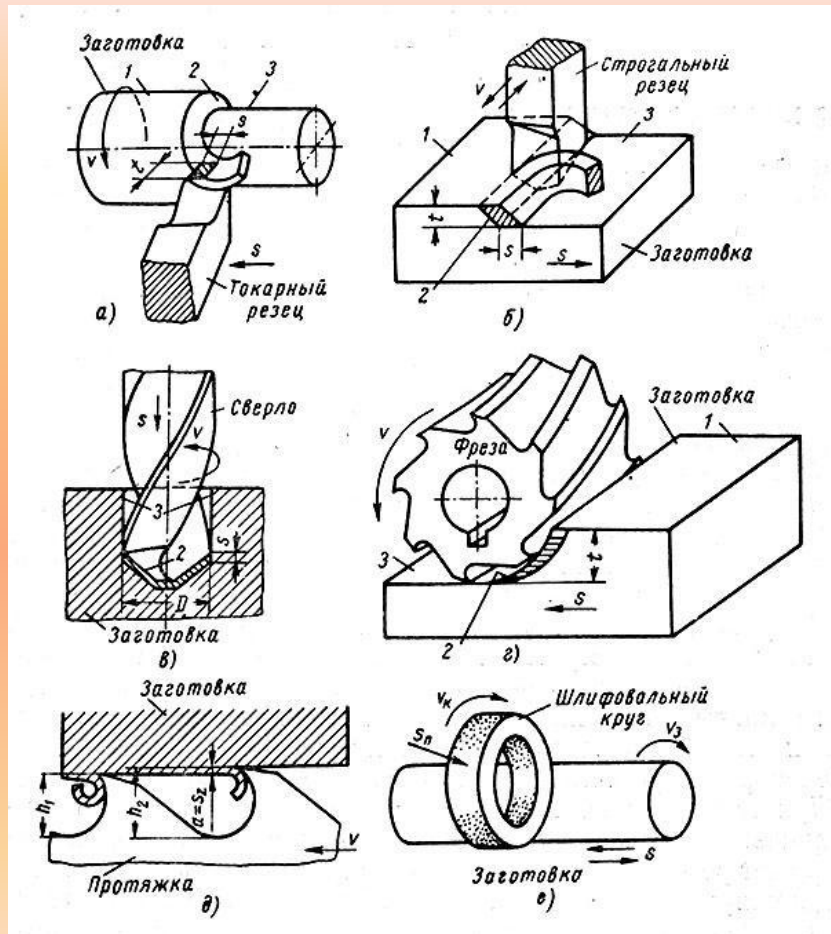
Составляющи  
е процесса  
резания

Элементы и  
геометрия  
резца

# Процесс резания



# Способы обработки резанием



# Способы обработки резанием

точение

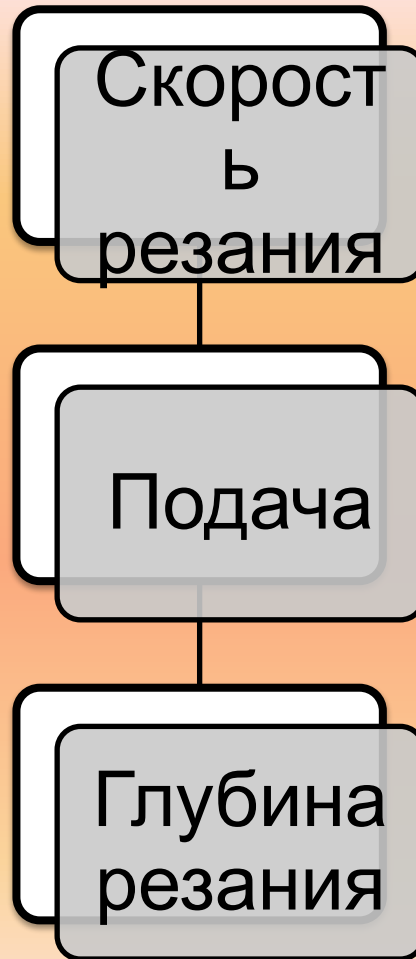
фрезеровани  
е

сверление

строгание

протягивание

# Составляющие процесса резания



# Скорость резания

Перемещение режущей кромки  
инструмента относительно  
обрабатываемой поверхности

$$V = \pi D n / 1000, \text{ где}$$

D - диаметр заготовки, мм

n - частота вращения заготовки, мин<sup>-1</sup>



# Подача $S$

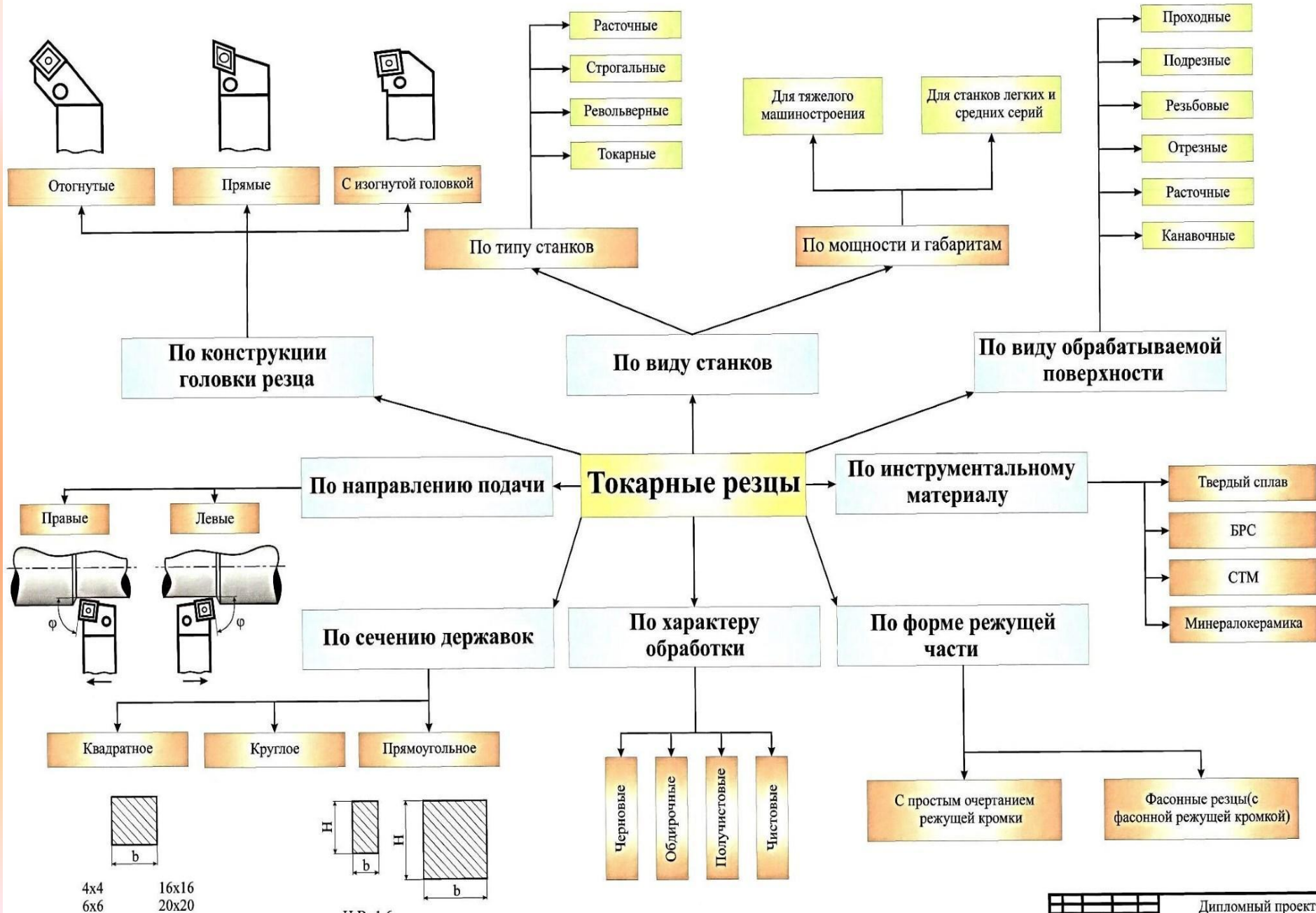
определяет величину перемещения  
инструмента вдоль обработанной  
поверхности за один оборот заготовки

# Глубина резания $t$

глубина слоя металла, снимаемого с заготовки за один проход, или расстояние между обрабатываемой и обработанной поверхностями, в плоскости, перпендикулярной оси заготовки

$$t = (D - d) / 2$$

# Классификация резцов



# Устройство токарного резца

