

КОМПЬЮТЕРНО ЛИН



История компании

Адрес: Россия, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная.

Год основания компании: 2002 г.

Мощности завода: 50 млн кв.м.

Отгрузка в сутки до 150 тыс.кв.м.

Ширины: 1,5 - 4,0 метра

Класс износостойкости: от 21 до 42

Класс пожарной опасности: КМ2, КМ5

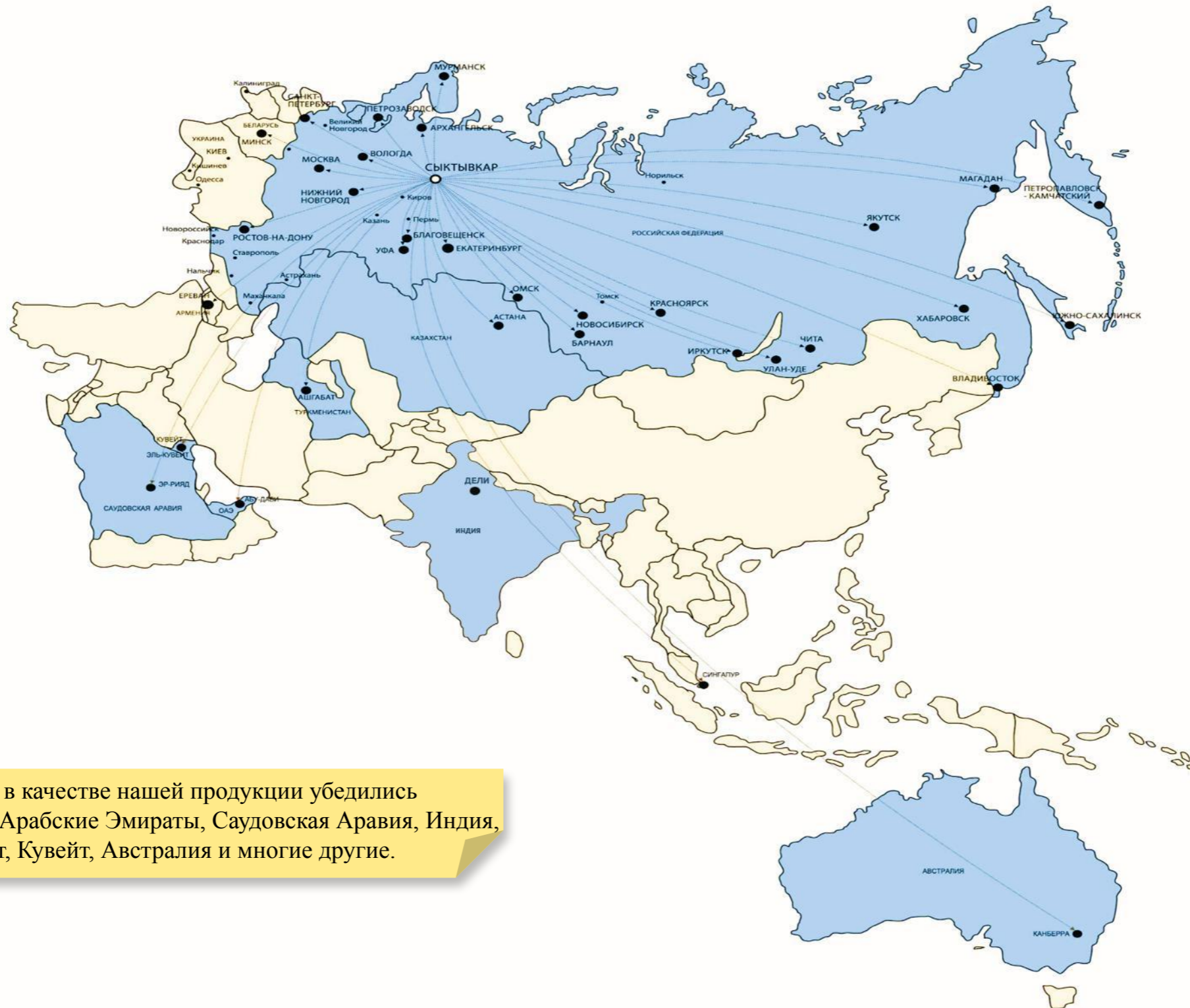
Более 150 дизайнов в 13 выпускаемых коллекциях.

Большой опыт работы на рынке виниловых напольных покрытий и применение уникальных технологий позволили компании ООО «Комитекс Лин» достичь высочайшего качества и стать крупнейшим производителем отечественного линолеума.

При этом имеется запас мощностей, что позволяет нам уверенно заявить - мы сможем обеспечить любые потребности в нашей продукции.



География продаж



Сегодня в качестве нашей продукции убедились
Объединенные Арабские Эмираты, Саудовская Аравия, Индия,
Египет, Кувейт, Австралия и многие другие.

Производство основы

Все начинается с пластиковой бутылки. Со всей России к нам на фабрику везут либо цельную бутылку либо уже рубленную на мелкую фракцию (чипсы, флейки). Флейки поступают в биг/бегах по 400/800 кг. Содержимое каждого биг/бега проходит тщательный контроль в собственной аттестованной лаборатории. Проводят испытания на качество промывки, размер фракции, температура плавления, наличие посторонних полимерных и неполимерных примесей, влажность. Только полностью удовлетворяющее всем техническим требованиям сырье поступает на производство.



Производство основы

Фото 1



Флейки попадают на линию производства волокна и проходят через систему сложнейшего оборудования, плавятся и вытягиваются в тонкую нить. (фото1).

Данная нить собирается в длинные бесконечные жгуты (фото 2), обрабатывается, рубиться. И на выходе получается волокно (фото 3), похожее на материал, который в быту все встречали в пуховиках в качестве наполнителя.

Фото 2



Фото 3



Производство основы

Наработанная волокнистая смесь подается на технологическую линию. Первая стадия это Холстообразование - формирование из текстильных волокон волокнистого холста на чесальной машине. Машина предназначена исключительно для изменения ориентации и смешивания волокон. Здесь специальными валами происходит чесание волокон таким образом, что на выходе получается холст с параллельно направленными волокнами. Холст раскладывается холстораскладчиком в несколько слоев, таким образом задается поверхностная плотность основы. Далее следует группа небольших валов, которые переплетают запараллеленные волокна в сетку для последующего скрепления на иглопробивной машине



Основные преимущества нетканной основы «Экопол»



В конце технологического процесса получается полотно, которое отличается следующими характеристиками:

Прочность – такое полотно не возможно разорвать руками, либо в бытовых условиях .

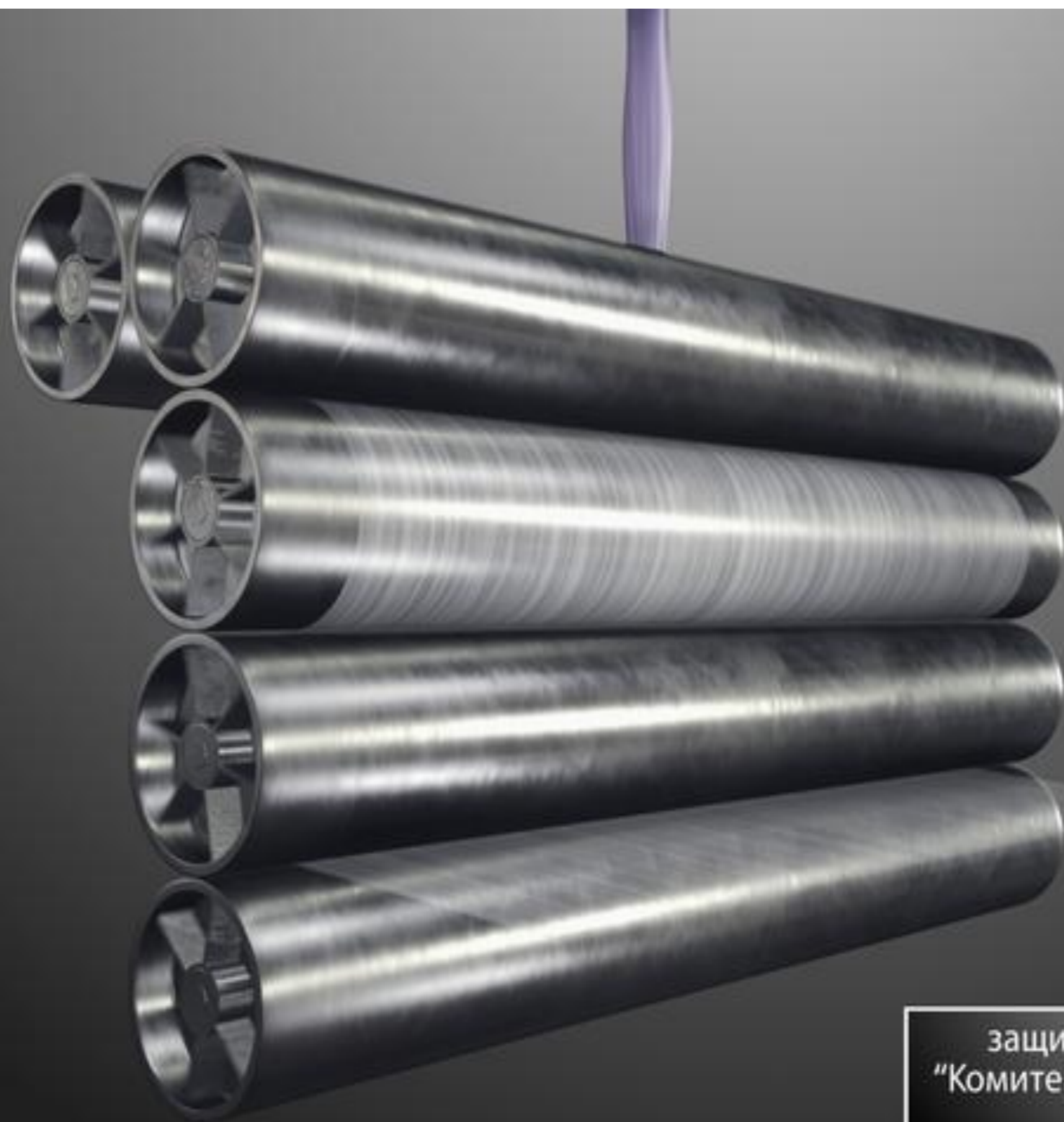
Высокие тепло- звукоизоляционные показатели – такое полотно значительно снижает показатели звукопроницаемости. А так же обладает свойством не выпускать тепло из помещения и не впускать холод из вне.

Вывод: при использовании данного материала в качестве основы. Линолеум получает дополнительные потребительские преимущества перед линолеумом на вспененной основе:

**1.Прочностные разрывные
характеристики**

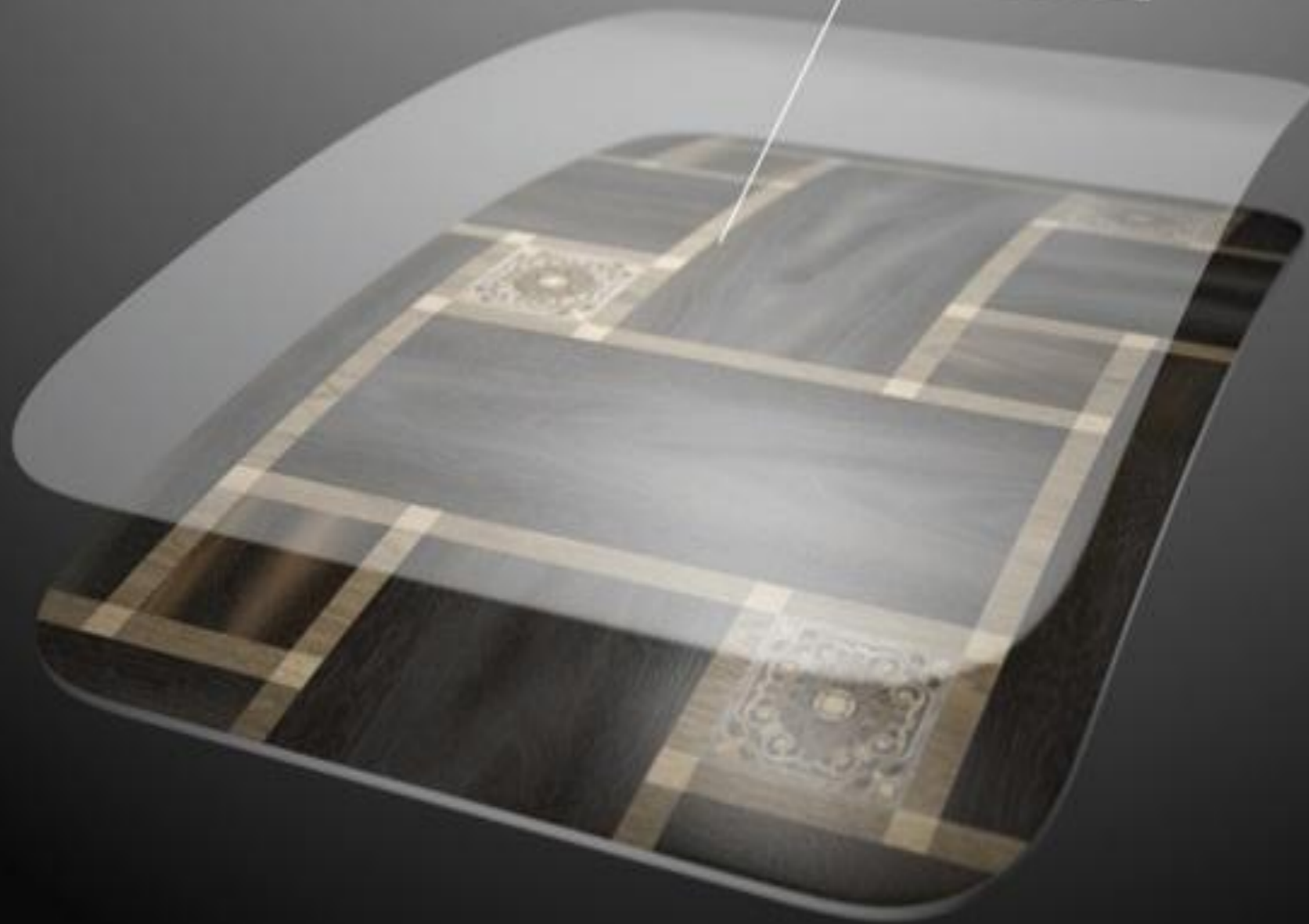
**2.Повышенные показатели по тепло
и звукоизоляции**

Технология производства каландрированного защитного слоя

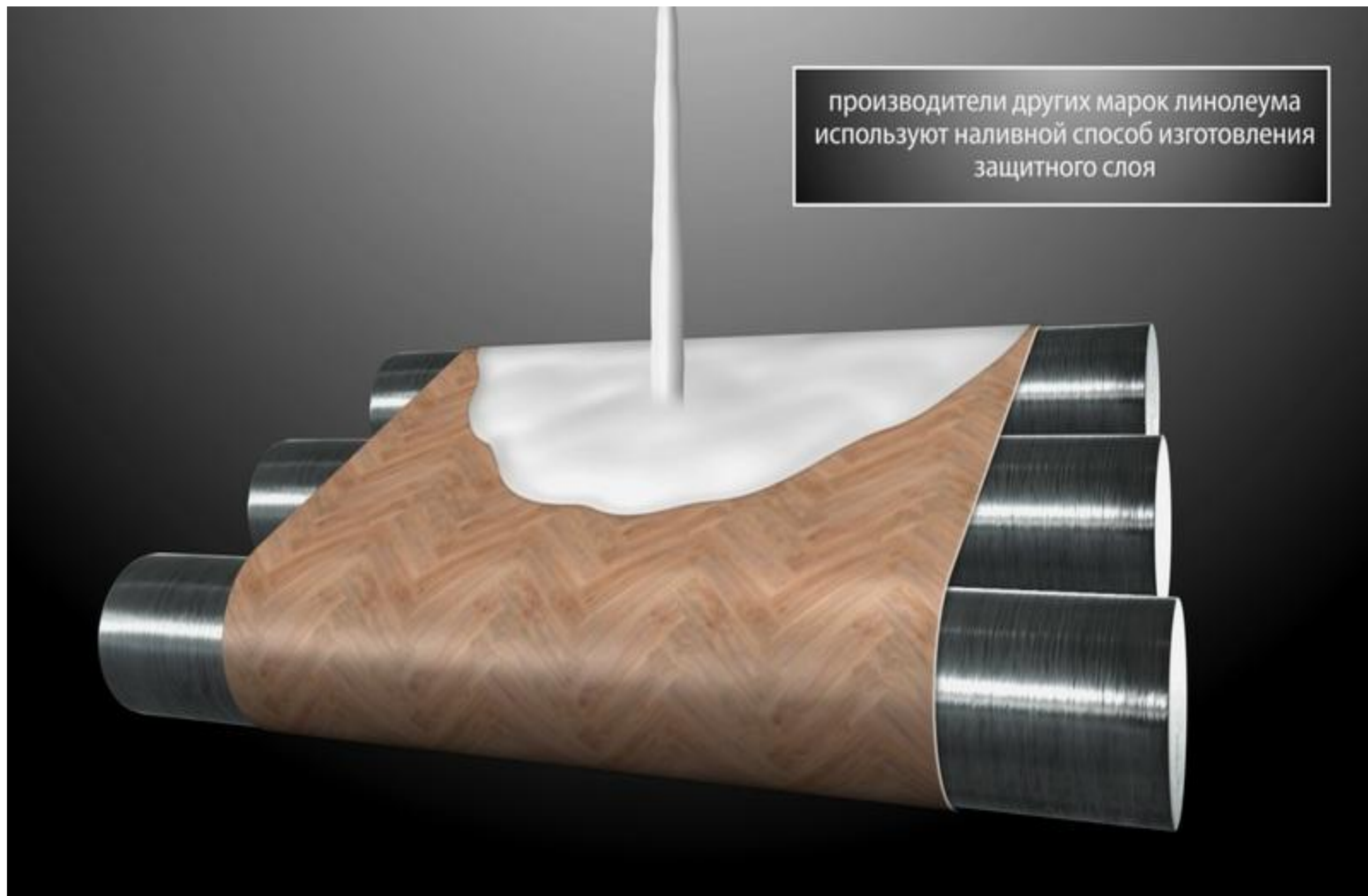


защитный слой для линолеума марки "Комитекс Лин" производится каландровым способом

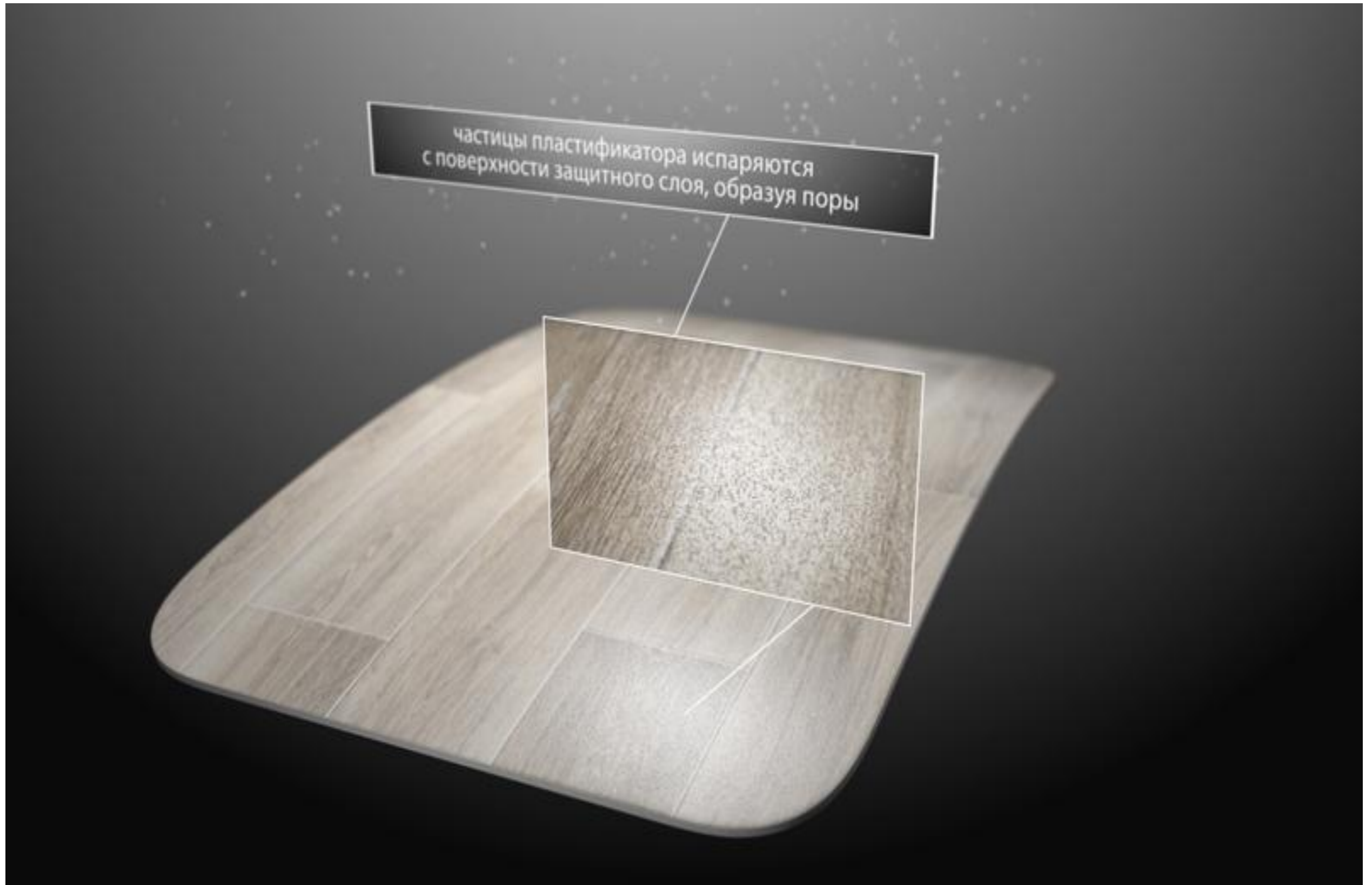
каландрированный слой обладает высокой прочностью,
износостойкостью и однородностью



Технология производства пластизольного защитного слоя



Технология производства пластизольного защитного слоя



Защитный слой

Компания ООО «КомитексЛин» производит линолеум с каландрированным защитным слоем. Данная технология отличает продукт ООО «КомитексЛин» от линолеума других крупнейших производителей, произведенного по пластизольной технологии.

КАЛАНДРИРОВАННЫЙ защитный слой

- **ВЫСОКАЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ** (истираемость ≤ 35 мкм)
- **СРОК СЛУЖБЫ ОТ 20 ЛЕТ**
- **СТОЙКОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ** (загрязнения не проникают в структуру защитного слоя)
- **ЛЕГКОСТЬ В УБОРКЕ**
- **АНТИБАКТЕРИАЛЬНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ**
- **БОЛЕЕ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПЕЧАТИ**

ПЛАСТИЗОЛЬНЫЙ защитный слой

- **ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ** (истираемость ≤ 80 мкм)
- **СРОК СЛУЖБЫ ОТ 7 ДО 15 ЛЕТ**
- **ЗАГРЯЗНЕНИЯ ВЪЕДАЮТСЯ В СТРУКТУРУ**

Защитный слой

Основной составляющей износостойкости линолеума является **показатель истираемости защитного слоя.**

По степени истираемости линолеумные материалы делятся на 4 группы:

- Практически не истираемые **группа Т** ($\Delta L \leq 0.08\text{мм}$)
- Слабо истираемые **группа Р** ($0,08\text{мм} \leq \Delta L \leq 0.15\text{мм}$)
- Умеренно истираемые **группа М** ($0,15\text{мм} \leq \Delta L \leq 0.30\text{мм}$)
- Сильно истираемые **группа F** ($0,30\text{мм} \leq \Delta L \leq 0.60\text{мм}$)

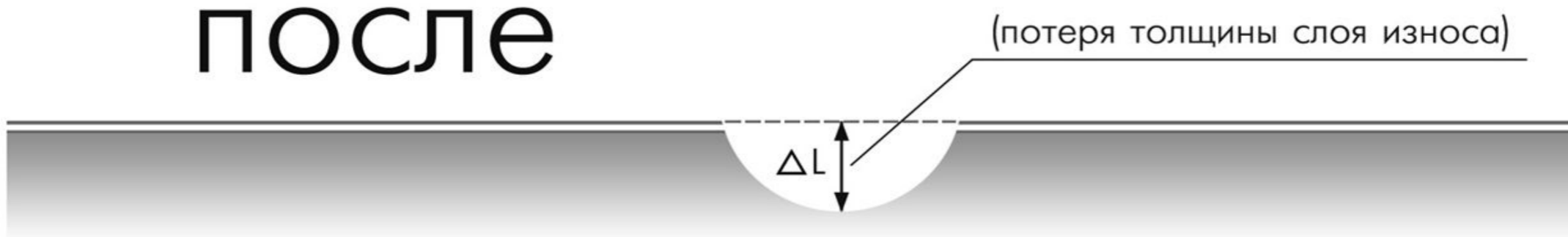
где ΔL – потеря толщины слоя износа, мм

Защитный слой

ДО



ПОСЛЕ



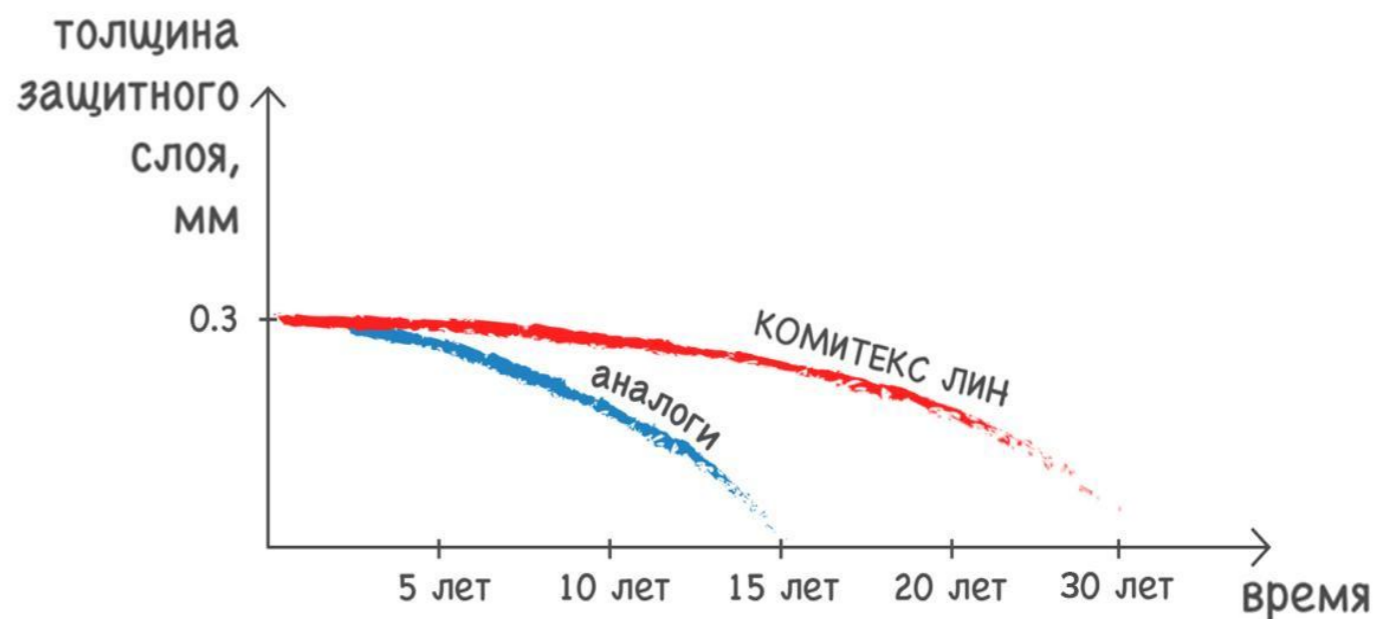
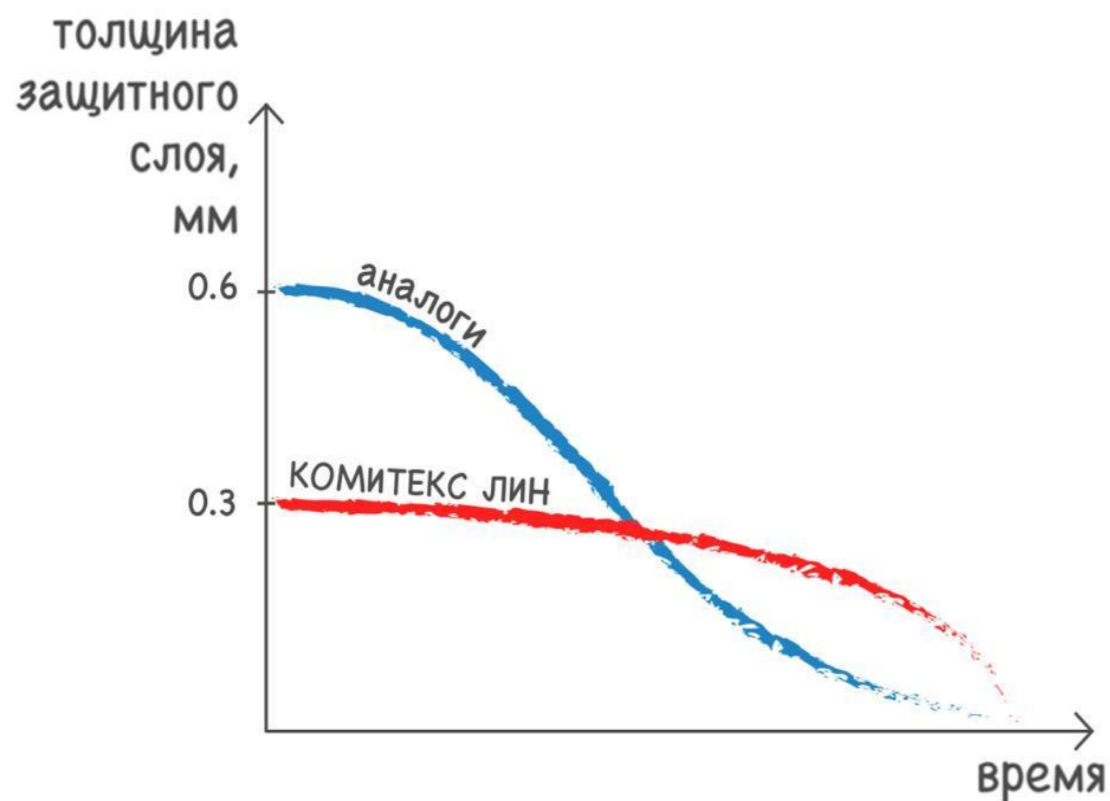
Защитный слой

Все коллекции Комитекс Лин имеют защитный слой группы T и относятся к практически не истираемым материалам. ΔL составляет до 0,035 мм.

Секрет нашего успеха в нашем уникальном защитном слое – произведенном каландровым способом. Ему нет равных по износостойкости среди аналогов, из-за необыкновенной прочности и отсутствию микропор в своей структуре. За счет отсутствия микропор бактерии и микроорганизмы не могут размножаться на поверхности линолеума, что подтвердили результаты испытания на антибактериальность, которые оказались на порядок лучше, чем граница необходимого норматива. Также каландровый слой противостоит таким сложновыводимым пятнам как от маркера, зеленки, соусов. Данные загрязнения будут легко удалены без помощи дорогостоящей бытовой химии, а значит затраты на обслуживание вашего напольного покрытия будут стремиться к минимуму.

Защитный слой

Истираемость нашего линолеума более чем в 2 раза ниже, чем у аналогов сделанных по пластизольной технологии, что говорит о том, что он более чем в 2 раза лучше! Лабораторными испытаниями было доказано, что линолеум Комитекс ЛИН с каландрированным защитным слоем 0,3 мм противостоит механическому воздействию лучше, чем 0,6 мм защитного слоя произведенного по пластизольной технологии! Все это позволяет сказать, что линолеум Комитекс ЛИН будет служить Вам дольше, чем другой линолеум с наливным защитным слоем.





Антибактериальность + CE сертификация

Рады вам сообщить, что компанией на все коллекции получен европейский сертификат на антибактериальность. Это гарантия того, что линолеум ООО «Комитекс Лин» может быть использован в детских садах, дошкольных, общеобразовательных и медицинских учреждениях.

А для родителей, которые выбирают напольное покрытие в детские и игровые комнаты для своих детей, антибактериальность покрытия является решающим фактором.

Кроме этого, линолеум компании ООО «Комитекс Лин» имеет право маркировки знаком CE. Это значит, что наша продукция соответствует европейскому регламенту безопасности EU 305/2011.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РОСС RU.АД83.Н00378	по 29.10.2020
Срок действия с 30.10.2017	№ 0158678
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.10AD83	
Орган по сертификации продукции ООО НТЦ "Энергия" Адрес: 300028, РОССИЯ, Тульская область, город Тула, улица Болдина, дом 98 А, литер А. Телефон 8-987-637-8184, адрес электронной почты: ntce-kse@yandex.ru	
ПРОДУКЦИЯ Линолеум антибактериальный поливинилхлоридный на каландрированной пленке и нетканой подоснове Экопол (толщиной от 1,5 до 5,0 мм) может использоваться в детских садах, дошкольных, общеобразовательных и медицинских учреждениях. Серийный выпуск.	КОД ОК 22.23.15
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 5771-001-57443326-2012, ТУ 5771-041-05283280-2003, ТУ 22.23.15-002-57443326-2017, ГОСТ 18108-2016	КОД ТН ВЭД 5904 90 000 1
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Комитекс ЛИН». ОГРН: 1021100509583, ИНН: 1101034833, КПП: 112250001. Адрес: 167981, РОССИЯ, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, 10, телефон/факс: 8-8212-28-65-76.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Комитекс ЛИН». ОГРН: 1021100509583, ИНН: 1101034833, КПП: 112250001. Адрес: 167981, РОССИЯ, Республика Коми, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, 10, телефон/факс: 8-8212-28-65-76.	
НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 0115/9131/06-05 от 09.10.2017 г., выдан Министерством здравоохранения Республики Беларусь республиканским унитарным предприятием «Научно-практическим центром гигиены»	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации: 3 Для сертификатов: 3 Руководитель органа: И.Р. Деминов Эксперт: С.Е. Федоров Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

 Center for Testing and European Certification	
No 1871 - CPR - Rtf - 254/14.11.2017 Issue: 1 Page 1 Total pages 1	
CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE PERFORMANCE IN ACCORDANCE WITH EN 13501-1: 2007+A1:2009	
Sponsor:	Sercors, Derbenevskaya embankment 11, Office 60, 115114, Moscow, Russia
Manufacturer:	Komitek LIN Ltd, 2-ya Promyshlennaya street, 10 Syktyvkar, 167981, Russian Federation
Prepared by:	„Center for Testing and European Certification“ LTD 2 Industrialna Street, Stara Zagora Bulgaria
Notified body №:	1871
Product name:	PVC floor coverings on polyester felt backing
Classification report №:	1871-CPR-Rtf-254
Issue number:	01
Date of issue:	14.11.2017
This classification report consists of 4 pages and may only be used or reproduced in its entirety.	
	
06738	

АНТИСКОЛЬЖЕНИЕ R10

CENTRO CERAMICO

Test Report No. 7681/17 Date 02/10/2017 Page 3 of 3

DIN 51130 (06/2004)- Determination of the anti - slip properties – Workrooms and fields of activities with raised slip danger, walking method – ramp test

Surface characteristics

Smooth

Profiled


Structured

Rough

OPERATIVE CONDITIONS

Fixing scheme

Walking direction



RESULTS

Average total acceptance angle: **16.2°**

Movement area (cm³/dm²): ---


CLASSIFICATION (BGR 181- 10/2003)

Group of anti - slip properties: **R10**

Movement area evaluation group: ---

Pietro Bruzzi
Technical verification

Prof. Maria Chiara Bigozzi
Director



Класс противопожарной опасности по Европейским и Российским стандартам

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.AЮ64.B.01052

№ 0018904

ЗАЯВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Комтекс ЛИН»,
Место нахождения: Республика Коми, 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, д. 10.
Фактический адрес: Республика Коми, 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, д. 10. ОГРН: 102110059983. Телефон: (8212) 28-65-39, факс: (8212) 28-65-39 адрес электронной почты: lin@lin.komitek.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «Комтекс ЛИН»,
Место нахождения: Республика Коми, 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, д. 10.
Фактический адрес: Республика Коми, 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, д. 10. ОГРН: 102110059983. Телефон: (8212) 28-65-39, факс: (8212) 28-65-39 адрес электронной почты: lin@lin.komitek.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Орган по сертификации продукции и услуг «Политест» АНО по сертификации «Электротест»
Место нахождения: 129226, Российская Федерация, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12а. Фактический адрес: 129116, Российская Федерация, г. Москва, ул. Шахова, д. 47, стр. 1. ОГРН: 10377901335. Телефон: +7 (495) 995-10-26, Факс: +7 (495) 995-10-26. Адрес электронной почты: info@cert.ru. Адрес аккредитации № RA.RU.10AЮ64 от 21.07.2015 г. выдан Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
Линлеум поливинилхлоридный на нетканой подоснове, код ОК 005 (ОКП):
коллекция «Атлант» толщиной 2,5 мм, изготовленный по код ОК 034 (ОКПД): 22.23.15.000
ТУ 22.23.15-002-57443326-2017, изм. 1.2. код ЕКПТС:
Серийный выпуск. код ТН ВЭД России: 5904 90 0001


СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)
Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.) группа воспламеняемости B3 по ГОСТ 30402-99 (декоративно-лицевой), дымообразующая способность D3 по ГОСТ 12.1.044-89 (высокая), токсичность T2 по ГОСТ 12.1.044-89 (умеренноопасная), группа распространения пламени R13 по ГОСТ Р 51032-97 (умеренноагрессивная)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ
Протокол испытаний № 2M1832-03 от 16.08.2017 Испытательный центр «Политест» АНО по сертификации «Электротест», № RA.RU.21AД12 от 21.08.2015 г. выдан Федеральной службой по аккредитации.
Акт анализа исходных параметров № 7652-АИ от 22.08.2016 ОК «Политест» АНО по сертификации «Электротест», RA.RU.10AЮ64 от 21.07.2015 выдан Федеральной службой по аккредитации. Схема сертификации 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 12.08.2017 по 16.08.2022

И.И. Давыдов
В.В. Трошина



No 1871 - CPR - RIF - 254/14.11.2017
Issue: 1
Page 4 Total pages 5

4 Classification and field of application

4.1 Reference of classification
This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1:2007+A1:2009.

4.2 Classification
The product, PVC floor coverings on polyester felt backing, in relation to its reaction to fire behavior is classified:

B_n

The additional classification in relation to smoke production is:


s1

The format of the reaction to fire classification for floorings is:

Fire Behaviour	Smoke Production
B _n	s

Reaction to fire classification: B_n - s1

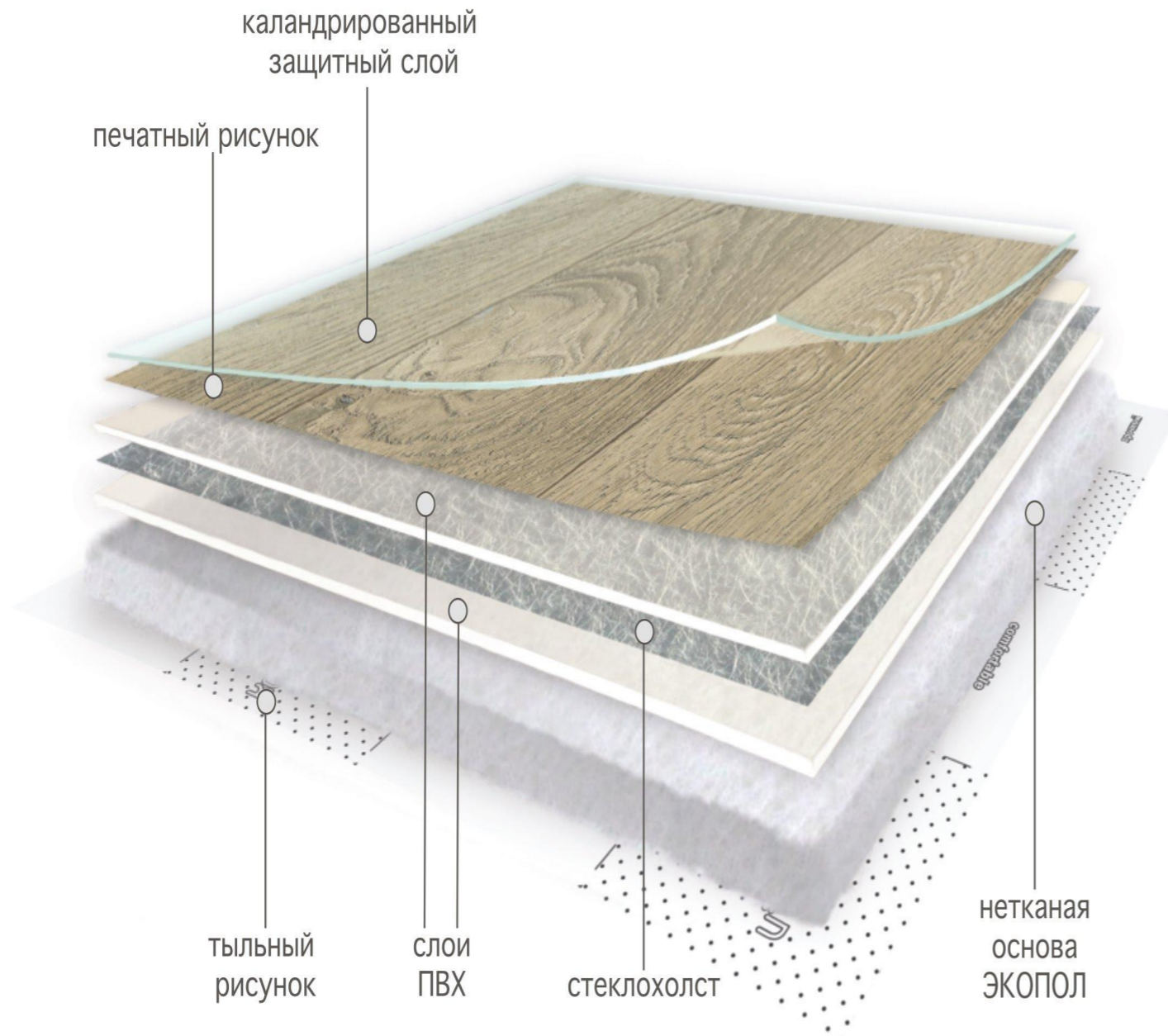
4.3 Field of application
This classification is valid for the following end use applications:
Vinyl panel made of PVC (laminated) is used as floor covering for domestic and commercial levels of use.
Mounting and fixing when tested according to BDG EN ISO #239-1 is performed directly on substrate of not fire retardant treated particleboard (in accordance with EN 312) with thickness (20 ± 2) mm, with density (680 ± 50) kg/m³. The test results obtained in this way are also applicable to end use substrates of wood and of classes A1 and A2-s1, d0 and for floor coverings with and without using adhesives in end use conditions.
This classification is also valid for the following product parameters:
Thickness: from 2.0 mm to 5.0 mm
Density - from 1,4 kg/m³ to 2,7 kg/m³
Composition of components - not allowed amendment



07201

Стеклохолст

СТРУКТУРА ЛИНОЛЕУМА



НАЛИЧИЕ В СТРУКТУРЕ
СТЕКЛОХОЛСТА В
СОЧЕТАНИИ С ОСНОВОЙ
ЭКОПОЛ И
КАЛАНДРИРОВАННЫМ
ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ ДАЕТ
УНИКАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ
УСАДКИ СРЕДИ РУЛОННЫХ
НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

0,04%

**БЛАГОДАРИМ ЗА
ВНИМАНИЕ!**